



THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY

E1.10

CATÁLOGO DE

PRODUCTOS 2010



www.lincolnelectric.com

LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS[®]

Nuevos productos

NUEVA
NEW!

Equipos y accesorios comerciales



POWER MIG® 216



Caretas Viking™
(serie 700G)



Caretas Viking™
(serie 750S)

NUEVA
NEW!

Motosoldadoras comerciales



Bulldog® 140



Outback® 145



Outback® 185



Ranger® 225

NUEVA
NEW!

Motosoldadoras industriales / Alimentadores de alambre para la construcción



SAE-500™



Big Red® 500



LN-25 PRO
Dual Power



Power Feed™ 25M
(Gabinete plástico)

NUEVA
NEW!

Pistolas de soldadura



Pistola semiautomática
Magnum® PRO



Pistola de extracción de
humos Magnum® PRO



Pistolas de soldadura
push-pull Cougar®



Pistolas de soldadura de
tubo curvo (cuello de
cisne) Panther™

NUEVA
NEW!

Consumibles



Acero inoxidable UltraCore®
FC/FCP 308L, FC/FCP 309L,
FC/FCP 316L



UltraCore®
70C & 75C



Excalibur®
7018-A1 MR, 8018-B2 MR,
9018-B3 MR



Pipeliner®
LH-D80, LH-D90,
LH-D100



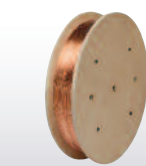
Lincolnweld®
WTX & SPX80



Electrodos en empaque
plástico



Cajas Accu-Pak®



SlimReel™ para torres de
turbinas eólicas



Empaque tipo vástago



SuperArc® L-59

NUEVA
NEW!

Equipos de soldadura industriales



Power Wave® C300



Power Wave® S350



Power Wave®
AC/DC 1000® SD



Tractor Cruiser™



Controlador
MAXsa™ 10



Cabezal de alimentación
MAXsa™ 22



Controlador
MAXsa™ 19



Cabezal de alimentación
MAXsa™ 29

NUEVA
NEW!

Sistemas automatizados / Sistemas ambientales



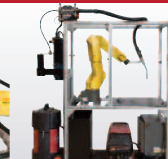
eCell™ LR



System 15



AutoDrive® 4R220



Célula de soldadura
robótica educativa



VRTEX™ 360



Mesas DownFlex™



Campana extractora
modular



Grupo de filtros Statiflex®

LINCOLN ELECTRIC

NASCAR PERFORMANCE

Lincoln Electric es un Socio
NASCAR Performance.

NHRA

Lincoln Electric es un patrocinador de
Eventos Principales de
NHRA Drag Racing

IZOD INDYCAR SERIES

Lincoln Electric es el Soldador
Oficial de la Serie IndyCar

Características principales

1 **ENGINE DRIVES: INDUSTRIAL/CONSTRUCTION**

2 **NEW! Vantage® 500 (Compact Case)**

3 **Compact Design!**

4 **Get a 500 amp welder in a compact case! The same size as the Vantage® 300 and Vantage® 400! A turbo-charged diesel engine with Lincoln's CEC Chopper Technology makes this a reality! Also, less weight than traditional 500 amp welders makes the Vantage® 500 compact design a great choice for installation on truck beds where available space and weight capacity are limited.**

5 **Multi-Process Welding:** 500 amps at 100% duty cycle for CC-stick, pipe, CV-wire, DC Touch-Start™ TIG and arc gouging.

6 **Stainless steel enclosure** for corrosion-resistant protection and durability.

7 **VBD™ Voltage Reduction Device™** for reduced OCV in the CC-Stick weld mode.

8 **Plenty of AC Generator Power:**

- 22 kW peak (20 kW continuous) 3-Phase 240V AC
- 13 kW peak (12 kW continuous) 1-phase 120/240V AC

9 **Three-year warranty** on welder. (Engine is warranted separately by the manufacturer.)

10 **Chopper Technology**

11 **Processes**

- Stick
- MIG
- Flux-Cored
- TIG
- Gouging

12 **Output**

13 **Input**


14 **Ready-Pak™ Package Includes:**

- Vantage® 500
- Road Trailer with Duo-Hitch™
- Ball/Eye Hitch Combo
- Fender and Light Kit
- Cable Rack
- Electrode Cable 3/8", two 50 ft. (15.3 m) lengths
- Electrode Cable 3/8", 10 ft. (3 m)
- Work Cable 3/8", 50 ft. (15.3 m)
- 600A Electrode Holder
- 500A Work Clamp

15 **Key Options**

- K2636-1 Medium Two-Wheel Road Trailer with Duo-Hitch™
- Ball/Eye Hitch Combo
- K704 Accessory Kit, 400 Amp
- K857-1 Remote Control, 100 ft.
- More options at end of section

16 **Literature:** ES-214



| Product Name | Product Number | Rated Output Current/Voltage/Duty Cycle | Output Range | Type of Engine | No. of Cylinders | HP & Speed (rpm) | H x W x D inches (mm) | Net Weight (kg) |
|-------------------------|----------------|---|---|---|------------------|------------------|---------------------------------------|-----------------|
| Vantage® 500 | K2636-1 | 500A/100%/100% CC/Stick/100% | 30-350A DC 40-300A Pipe 20-250A DC TIG 14-40V CV | Perkins® 4042-22T Turbo Diesel 12.5/1500 EPA Tier 4i | 4 | 45 @ 1,850 | 35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1525) | 1,445 (652) |
| Vantage® 500 One-Pak™ | K2723-3 | | | | | | | |
| Vantage® 500 Ready-Pak™ | K2728-3 | | | | | | | |

Índice

| Sección | Página |
|--|---------|
| Nuevos productos | 2 |
| Índice y Cómo utilizar este catálogo | 3 |
| Soldadoras de electrodo | 4-8 |
| Soldadoras TIG | 9-14 |
| MIG: alimentadores de alambre/soldadoras | 15-19 |
| MIG y FCAW: soldadoras industriales | 20-22 |
| Soldadoras multiproceso | 23-26 |
| Soldadoras de proceso avanzado | 27-31 |
| Sistemas de soldadura multioperador | 32-34 |
| Motosoldadoras: comerciales/pequeños contratistas | 35-41 |
| Motosoldadoras: industriales/construcción | 42-49 |
| Alimentadores de alambre semiautomáticos | 50-58 |
| Equipos de arco sumergido y automáticos | 59-68 |
| Soluciones automatizadas | 69-77 |
| Sistemas ambientales | 78-84 |
| Caretas para soldadura | 85-86 |
| Pistolas y antorcha | 87-93 |
| Opciones de equipo recomendadas | 94-107 |
| Consumibles para soldadura con electrodo | 109-111 |
| Consumibles para soldaduras MIG y TIG | 112-113 |
| Consumibles para soldadura con núcleo metálico | 114 |
| Consumibles para soldadura con alambre tubular | 115-118 |
| Consumibles para soldadura por arco sumergido | 119-122 |
| Consumibles para soldaduras de acero inoxidable y níquel | 123-126 |
| Consumibles para soldadura de revestimientos duros | 127-131 |
| Consumibles de aluminio, de hierro fundido y no ferrosos | 132-133 |
| Oficinas de ventas regionales | 134 |

- Sección del catálogo**
Identifica la sección del catálogo para encontrar fácilmente los productos.
- Nombre del producto**
Nombre oficial del producto de Lincoln.
- Descripción del producto**
Breve descripción del producto.
- Párrafo de introducción**
Es una descripción general del producto. Puede incluir características y aplicaciones del mismo.
- Ventaja Lincoln**
Esta sección resalta las características y ventajas fundamentales del producto.
- Imagen del producto**
Foto detallada del producto de Lincoln.
- Procesos**
Procesos de soldadura por arco recomendados para el producto.
- Íconos de entrada y salida**
Vea las descripciones más adelante.
- Accesorios Incluidos/ Accesorios Opcionales**
Estas secciones enumeran los accesorios que se incluyen, accesorios opcionales más comunes para cada producto.
- Código del producto**
Código del producto para solicitar más información.
- Especificaciones técnicas**
Especificaciones comunes, valores nominales, dimensiones y peso del producto.

Íconos de entrada

1 **PHASE**

Alimentación eléctrica de entrada monofásica

115 VAC

115 volts CA Alimentación eléctrica de entrada de alimentador de alambre

50 Hz

Alimentación eléctrica de entrada de 50 Hz

Motosoldadora: a gasolina, diesel o gas LP

3 **PHASE**

Alimentación eléctrica de entrada trifásica

42 VAC

CA de 42 Voltios Alimentación eléctrica de entrada de alimentador de alambre

60 Hz

Alimentación eléctrica de entrada de 60 Hz

115 V INPUT

1/3 **PHASE**

Alimentación eléctrica de entrada monofásica o trifásica

40 VDC

40 volts CD Alimentación eléctrica de entrada de alimentador de alambre

60 Hz

Alimentación eléctrica de entrada de 50/60 Hz

230 V INPUT

Íconos de salida

CC

Para procesos de soldadura TIG y de electrodo de corriente constante

AC

Salida de soldadura de corriente alterna

11.5 kW

Salida de energía auxiliar pico

Alimentador de alambre de 2 rodillos

CV

Para procesos de soldadura con alambre tubular, arco sumergido y MIG de tensión constante

DC

Salida de soldadura de corriente continua

5.5 kW

Salida de energía auxiliar sobrecarga transitoria

Alimentador de alambre de 4 rodillos

CC CV

Corriente constante/tensión constante

AC DC

Salida de soldadura de corriente continua



10 kW

Salida de energía auxiliar continua

LA INICIATIVA VERDE DE LINCOLN ELECTRIC

El Programa de Concientización Iniciativa Verde de Lincoln Electric está diseñado para promover las iniciativas de la compañía orientadas a reducir el impacto ambiental de sus procesos de fabricación y sus productos. La inversión continua en avance tecnológico para sus productos de soldadura ha dado como resultado menores impactos ambientales para sus clientes, y subraya su compromiso con la creación de productos que ayuden a los clientes a reducir los costos de soldadura y observen las normas ambientales. Para ayudar a los clientes a identificar fácilmente los productos conectados con estas iniciativas, Lincoln Electric está identificándolas con un nuevo logotipo 'Iniciativa Verde' que indica claramente la ventaja 'verde' del producto.

Acerca de la portada

El auto N° 2 de Raphael Matos y el auto N° 14 de Vítor Meira bloquearon sus ruedas en la vuelta N° 174 de las 500 Millas de Indianápolis de 2009, lo que hizo que el auto de Meira se deslizara sobre su lado a lo largo de la pared del circuito. El equipo de trabajo del Circuito Automovilístico de Indianápolis utilizó equipos de Lincoln Electric —dos motosoldadoras Ranger® 305G y dos alimentadores de alambre LN-25 (ahora LN-25 PRO)— para realizar reparaciones rigurosas y rápidas en la barrera de pared SAFER, con lo que se posibilitó la reanudación de la carrera.

Foto cortesía de Graham Pratt

www.lincolnelectric.com | 3

Soldadoras de electrodo revestido

Soldadoras de electrodo revestido, para el taller y el campo

- para soldar una amplia gama de materiales y espesores
- modelos convencionales o de inversor



Invertec® V155-S

Portátil. Profesional. Robusta.
De precio accesible.



AC-225

Soldadora de CA para uso general



AC/DC 225/125

Emprenda más tareas con corriente alterna y continua (CA/CD)



Invertec® V275-S

Soldadora de electrodo y TIG resistente a la intemperie



Idealarc® 250

Soldadora de electrodo industrial básica



Idealarc® R3R-400 & R3R-500

Soldadura con electrodo y ranurado por arco de servicio pesado



MODELO

SALIDA

SALIDA

ENTRADA

CARACTERÍSTICAS

Modo
Polaridad

Rango de corriente
(A)

Electrodo
TIG, arranque de arco por raspado (Scratch)
Touch Start TIG®
TIG Hi-Freq™
Ranurado por arco

Cantidad de fases
Frecuencia (Hertz)

Compacta
115/230 volts
Autodetección
Arranque en caliente (Hot Start)
Control de la fuerza del arco (Arc Force)
Medidores
Garantía por 7 años (rectificador de salida)
Selector de polaridad

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------|-------------------|----------|------------------------|---|---|---|---|-----|-------|---------|
| Rectificador monofásico | AC-225 | CC CA | 40-225 CA | ● | | | | 1 | 50,60 | |
| | AC/DC 225/125 | CC CA/CD | 30-125 CD 40-225 CA | ● | ● | | | 1 | 50,60 | |
| | Idealarc® 250 | CC CA/CD | 40-250 CD 35-300 CA | ● | ● | ○ | ● | 1 | 60 | |
| Inversor | Invertec® V155-S | CC CD | 5-155 CD | ● | ● | | | 1 | 50,60 | ● ● ● ● |
| | Invertec® V275-S | CC CD | 5-275 CD | ● | ● | | ● | 1/3 | 50/60 | ● ● ● |
| Rectificador trifásico | Idealarc® R3R-400 | CC CD | 60-500 CD | ● | ● | ○ | ● | 3 | 60 | ● ● ● ● |
| | Idealarc® R3R-500 | CC CD | 75-625 CD | ● | ● | ○ | ● | 3 | 60 | ● ● ● ● |

CLAVE: ● Excelente ● Bueno ● Opcional

AC-225

Soldadora de CA para uso general

Use nuestra reconocida soldadora AC-225 para soldar con electrodo acero dulce y aceros de baja aleación e inoxidables, así como hierro fundido, para proyectos comunes de reparación y trabajos de aficionados.

- El control de salida por taps de 40 a 225 A CA es suficiente para electrodos de uso general de acero dulce de 4.8 mm (3/16") de diámetro, y electrodos seleccionados de 4.0 mm (5/32") de diámetro.
- La antorcha opcional de arco de carbón puede utilizarse para soldadura fuerte y calentamiento para doblado de metales.

Se muestra la
AC-225 K1170



Procesos

- Electrodo

Salida AC Entrada 1 60 Hz

Se incluye con la unidad

- Cable y portaelectrodo con aislamiento
- Pinza de tierra y cable reforzados
- Útil Guía del Soldador
- Cable de entrada con clavija integrada

Opciones principales

- Juego de ruedas K761
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E2.30

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|--|--|--|-----------------------------|---------------------------------------|----------------------|
| AC-225 | K1170 | 230/1/60 | 225 A/25 V/20% ⁽¹⁾ | 50 A | 40-225 A TCA* máx.: 79 V | 24 x 17.25 x 12 (610 x 438 x 305) | 109 (49.5) |

⁽¹⁾ Excepto el ajuste de 75 A, que puede usarse continuamente durante 1 hora. *TCA: tensión de circuito abierto

AC/DC 225/125

Emprenda más tareas con corriente alterna y continua (CA/CD)

Seleccione la polaridad de CD para una acción de arco extremadamente estable, o para soldadura fuera de posición con electrodos Fleetweld® 5P+ de Lincoln®. Elija la polaridad de CA para soldar en placas más gruesas, lograr mayores deposiciones o alcanzar mayores velocidades de desplazamiento con electrodos Fleetweld® 35 de Lincoln®. Es una gran elección para soldadura con electrodo en acero dulce y aceros de baja aleación e inoxidables, así como hierro fundido y revestimientos duros, para proyectos de montaje liviano, mantenimiento y reparación.

- El control de salida por taps de 40 a 225 A CA y de 30 a 125 A CC es suficiente para electrodos de uso general de acero dulce de 4.8 mm (3/16") de diámetro, y electrodos seleccionados de 4.0 mm (5/32") de diámetro.
- Suelde desde chapa calibre 16 hasta placas gruesas en aplicaciones de acero dulce, de baja aleación e inoxidable, hierro fundido y revestimientos duros.
- Incluye un cable de alimentación eléctrica de entrada integrado con clavija y tomacorriente para montaje en la pared.



Se muestra la
AC/DC 225/125 K1297

Procesos

- Electrodo
- TIG

Salida AC DC Entrada 1 60 Hz

Se incluye con la unidad

- Cable y portaelectrodo con aislamiento
- Pinza de tierra y cable reforzados
- Útil Guía del Soldador
- Cable de entrada con clavija y tomacorriente integrados

Opciones principales

- Juego de ruedas K761
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E2.60

Carro para transporte

Incluye eje, dos ruedas y accesorios de montaje. Puede instalarse en minutos.

Pida K761 para AC-225 y AC/DC225/125



| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|--|--|--|--|---------------------------------------|----------------------|
| AC/DC 225/125 | K1297 | 230/1/60 | CA: 225 A/25 V/20% CD: 125 A/25 V/20% | CA: 50 A CC: 36 A | 40-225 A CA TCA* máx.: 79 V 30-125 A CD TCA* máx.: 73 V | 24 x 17.25 x 12 (610 x 438 x 305) | 124 (56.3) |

Idealarc® 250

Soldadora de electrodo industrial básica

La Idealarc® 250 entrega hasta 300 A CA (250 A CD) para soldadura con electrodo en ambientes de educación vocacional, producción industrial, mantenimiento, y talleres de reparación o de granja.

- **Potente salida:** 300 A CA y 250 A CD son suficientes para algunos tipos de electrodos de hasta 6.4 mm (1/4") de diámetro.
- **Use electrodos de todo tipo**, incluidos los celulósicos y de bajo hidrógeno, y aquellos para aplicaciones de acero inoxidable, revestimientos duros y hierro fundido.
- El **control continuo de gama completa, fácil de usar**, proporciona un mando preciso del aporte térmico en la soldadura.
- El **diseño de gabinete apilable** permite apilar hasta tres equipos, para ahorrar valioso espacio en el piso.



Se muestra la K1053-7 Idealarc® 250

Procesos

- Electrodo
- TIG
- Ranurado

Salida **CC** **AC** **DC** Entrada **1** **60** **Hz**

Opciones principales

- Juego de capacitores de factor de potencia K1894-1 (60 Hz)
- Carro para transporte K866
- Juego de accesorios para 400 A K704
- Módulo TIG K930-2
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E2.70



Carro para transporte

Para mover a mano. Incluye manija, eje, ruedas, soporte delantero y accesorios de montaje.

Pida K866 para Idealarc® 250

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|--|--|--|--------------------------------|---------------------------------------|----------------------|
| Idealarc® 250 | K1053-7 | 208/230/460/1/60 | CA: 250 A/30 V/30% CD: 250 A/30 V/30% | 95/86/43 A | 35-300 A CA TCA* máx.: 72 V | 27 x 19 x 21.5 (686 x 483 x 546) | 350 (159) |
| | K1053-9 (con CFP) | | | 75/68/34 A | 40-250 A CD TCA* máx.: 70 V | | |
| | K1053-8 | 230/460/575/1/60 | | 86/43/3 4A | | | |

Invertec® V155-S

Portátil. Profesional. Robusta. De precio accesible.

La NUEVA Invertec® V155-S ofrece mucho más que lo que usted esperaría de una soldadora de este tamaño. Con su peso algo menor de 6.8 kg (15 lb), la Invertec® V155-S no es un 'aspirante de peso liviano'. En ella se concentra toda la fuerza de un 'profesional de peso completo' que usted puede llevar a los sitios de trabajo más exigentes. Se destaca por su operación de autorreconexión de 115/230 V, y puede funcionar con la energía de un generador portátil. Puede enchufarse también a 230 V con un cordón de extensión de 61.0 m (200 pies), por lo que usted puede soldar prácticamente donde lo necesite.

- Los **dos modos de soldadura de electrodo**, 'SUAVE' (SOFT) y 'VIG-OROSO' (CRISP), proporcionan las características de arco adecuadas para los electrodos de diferentes tipos.
- La función '**Ventilador cuando sea requerido**' (Fan-As-Needed™ – F.A.N.™) reduce el ruido y la presencia de polvo dentro de la máquina.
- La función '**Fuerza de arco autoadaptable**' (Auto-Adaptive Arc Force™) minimiza la adherencia del electrodo en el charco, sin comprometer la estabilidad del arco ni aumentar el nivel de salpicaduras.
- La función '**Arranque en caliente automático**' (Automatic Hot-Start™) aumenta la corriente durante el arranque, para facilitar la formación del arco.
- **Modo TIG por toque (Touch-Start TIG®)**: es como tener una soldadora TIG gratis.



Se muestra la unidad de base K2605-1 con accesorios para soldadura con electrodo

Procesos

- Electrodo
- TIG de CD

Salida **CC** **DC** Entrada **1** **60** **Hz**

Se incluye con la unidad básica:

- Invertec® V155-S (K2605-1).
- Portaelectrodo, cable y conector macho Twist-Mate™.
- Pinza y cable de tierra con conector macho Twist-Mate™.
- Correa para hombro totalmente ajustable.
- Cordón de alimentación eléctrica de entrada de 120/230 V, 2.01 m (6.6 pies), con una clavija de 120 V, 15 A.
- Clavija extra de 120 V, 20 A.

Opciones principales

- Carro para almacenamiento K2275-1
- Juego de conector macho para cable Twist-Mate™ – K 852-25
- Conjunto TIG Listo para soldar (Ready Pack®) (K2606-1) (vea los detalles en la Sección de TIG)
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E2.141

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|--|--|--|-------------------------------|--|----------------------|
| Invertec® V155-S | K2605-1 y K2606-1 | 120 V/1/50/60 | 75 A/23.0 V/100% electrodo 100 A/24.0 V/30% electrodo 105 A/14.2 V/100% TIG 130 A/15.2 V/30% TIG | 24.0 A 33.8 A 21.5 A 28.8 A | 5-155 A CD TCA* máx.: 75 V | 11.3 x 6.2 x 15.4 (288 x 158 x 392) | 14.7 (6.7) |
| | | 230 V/1/50/60 | 100 A/24.0 V/100% electrodo 145 A/25.8 V/30% electrodo 100 A/14.0 V/100% TIG 155 A/16.2 V/30% TIG | 21.0 A 31.0 A 14.1 A 22.8 A | | | |

(1) Corriente de entrada (A) con entrada de 60 Hz TCA: tensión de circuito abierto

Invertec® V275-S

Soldadora de electrodo y TIG resistente a la intemperie

La fuente de energía V275-S para electrodo y TIG es ideal para sitios de construcción en exteriores: tiene grado de protección IP23S y cuenta con características de resistencia a la intemperie. Su salida de hasta 275 A le brinda acceso a una mayor variedad de electrodos, incluido el sobresaliente desempeño del E6010.

- **Sobresaliente desempeño de E6010 y E7018** utilizando un electrodo de hasta 5.6 mm (7/32") de diámetro.
- **TIG por toque (Touch Start TIG®) de CD**, que permite establecer el arco de soldadura sin arranque de alta frecuencia.
- **Corte y ranurado por arco de carbón con aire** con electrodos de carbono de hasta 4.8 mm (3/16") de diámetro.
- **Arranque en caliente (Hot Start) seleccionable**; desactívelo para materiales delgados y actívelo para materiales gruesos, oxidados o sucios.
- **Fuerza de arco variable**; seleccione el arco 'suave' o 'vigoroso' según su necesidad.
- **Máquina 'todo en uno'**: ajustes de 208/230/460/575 volts de entrada, sin disminución de potencia con entrada monofásica.



Se muestra la K2269-1 Invertec V275-S

Procesos

- Electrodo
- TIG
- Ranurado

Salida **CC** **DC** Entrada **1/3** **60** **Hz**

Opciones principales

- Conector macho para cable Twist-Mate, para cables 1/0-2/0, de 50 a 70 mm² - K852-70
- Conector hembra Twist-Mate para cables 1/0-2/0, de 50 a 70 mm² - K1759-70
- Portaelectrodo, pinza de tierra, cable y conjunto Twist-Mate - K2394-1
- Control remoto, 7.62 m (25 pies) - K857
- Equipo básico de antocha TIG (enfriado por aire) TIG-Mate 17V - K2265-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E2.161

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|--|---------------------|--|--|---|-----------------|---|----------------------|
| Invertec® V275-S | K2269-1 | 208/230/460/ 575/3/60 | 275A/31V/35% 250A/30V/60% 200A/28V/100% | 38/37/19/16 A 34/33/17/14 A 27/25/13/11 A | 5-275 A | 13.6 x 9.0 x 20.25 (345 x 229 x 514) | 54.5 (24.7) |
| o | o | 208/230/460/ 575/1/60 | 275A/29-31V/35% 250A/30V/60% 200A/28V/100% | 68/67/38/31 A 63/62/33/27 A 49/48/26/21 A | | | |
| Invertec® V275-S (Tweco®) ⁽¹⁾ | K2269-3 | 220/380/400/ 415/440/3/50 | 250A/30V/35% 200A/28V/100% | 32/20/19/18/17 A 25/15/15/14/13 A | | | |
| | | 220/380/400/ 415/440/1/50 | | 63/42/40/38/36 A 48/32/30/29/27 A | | | |

(1) Con conectores de salida tipo Tweco®
Tweco® es una marca registrada de Thermanyne.

Idealarc® R3R-400 y R3R-500

Soldadura con electrodo y ranurado por arco de servicio pesado

Para sus necesidades de soldadura con electrodo de servicio pesado recurra a las soldadoras R3R-400 y R3R-500. Ya sea que esté usando electrodos celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable o con revestimientos duros, las Idealarc® R3R-400 y R3R-500 producen un arco uniforme de alta calidad que le garantiza resultados consistentes día tras día.

- **Amplios rangos de corriente de salida**: de 60 a 500 A en la R3R-400, y de 72 a 625 A en la R3R-500.
- **Fáciles de operar**: la perilla de control de corriente calibrada simplifica y facilita el procedimiento de ajuste.
- **El selector de polaridad, el voltímetro y el amperímetro** son estándar.
- **Ranurado por arco** con la R3R-400 utilizando electrodos de carbono de hasta 7.9 mm (5/16") de diámetro, y con la R3R-500 utilizando electrodos de carbono de hasta 9.5 mm (3/8") de diámetro.
- **Garantía por siete años** para las partes y la mano de obra.



Se muestra la Idealarc® R3R-400 - K1205-16

Se muestra la Idealarc® R3R-500 - K1286-16

Procesos

- Electrodo
- TIG
- Ranurado

Salida **CC** **DC** Entrada **3** **60** **Hz**

Opciones principales

- Carro para transporte, movimiento manual - K841
- Conjunto de cable de conexión a la pieza K2149-1
- Juego de accesorios para 400 A - K704
- Control remoto, 30.5 m (100 pies) - K857-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E2.100

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|--|--|--|-----------------------------|---------------------------------------|----------------------|
| Idealarc® R3R-400 | K1285-16 | 230/460/3/60 | 400A/36V/60% | 74/37 A | 60-500 A TCA* máx.: 67 V | 27.5 x 22.3 x 32 (699 x 566 x 813) | 402 (183) |
| Idealarc® R3R-500 | K1286-16 | | 500A/40V/60% | 88/44 A | 72-625 A TCA* máx.: 67 V | | 446 (203) |
| | K1286-25 | 230/460/575/3/60 | | | | | |

NOTA: hay modelos disponibles de 50 Hertz. *TCA: tensión de circuito abierto

Opciones de soldadura con electrodo

Vea las descripciones en 'Opciones generales recomendadas', páginas 94 a 107.

AC-225

Opciones generales

| | |
|------|--------------------------------|
| K761 | Juego de ruedas |
| — | Sistema de extracción de humos |

AC/DC 225/125

Opciones generales

| | |
|------|--------------------------------|
| K761 | Juego de ruedas |
| — | Sistema de extracción de humos |

Idealarc® 250

Opciones generales

| | |
|------|--------------------------------|
| K866 | Carro para transporte |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|------|----------------------------|
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |

Opciones TIG

| | |
|--------|--|
| K930-2 | Módulo TIG |
| K938-1 | Juego de contactor |
| K936-4 | Cable de control (9 terminales a clavija de 115 V) |

Invertec® V155-S

General Options

| | |
|---------|--|
| K2275-1 | Carro para soldadura (capacidad: botellón de 2265 L [80 pies cúbicos]) |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones TIG

| | |
|----------|--|
| K1781-7 | Antorcha PTA-9FV, válvula de gas, cabezal flexible (7.62 m / 25 pies, 1 pieza) |
| K960-2 | Adaptador para antorcha pequeño Twist-Mate™ (con gas separado) |
| KP507 | Juego de partes para antorcha serie PTA-9 |
| K1782-13 | Antorcha TIG PTA-17FV, válvula de gas, cabezal flexible, con cable Ultra-Flex™ (3.81 m / 12.5 pies, 1 pieza) |
| K960-2 | Adaptador para antorcha pequeño Twist-Mate™ (con gas separado) |
| KP508 | Juego de partes para antorcha serie PTA-17 |
| K852-25 | Juego de conector macho para cable Twist-Mate™ |
| K586-1 | Juego de regulador de gas ajustable y conducto para gas, modelo de lujo |

Invertec® V275-S

Opciones de bastidores

| | |
|---------|----------------------|
| K2665-1 | Juego de ruedecillas |
|---------|----------------------|

Opciones generales

| | |
|----------|--|
| K852-70 | Conector macho para cable Twist-Mate™, para cables 1/0-2/0, de 50 a 70 mm² |
| K852-95 | Conector macho cable Twist-Mate™, para cables 2/0-3/0, de 70 a 95 mm² |
| K1759-70 | Conector hembra Twist-Mate™, para cables 1/0-2/0, de 50 a 70 mm² |
| K1759-95 | Conector hembra Twist-Mate™, para cables 2/0-3/0, de 70 a 95 mm² |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|---------|--|
| K2394-1 | Portaelectrodo,, pinza de tierra, cable y conjunto Twist-Mate™ |
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K2265-1 | Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por aire) . . . TIG-Mate™ 17V |
| K960-1 | Adaptador para antorcha Twist-Mate™ (con gas separado) |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |

Idealarc® R3R-400 y R3R-500

Opciones generales

| | |
|---------|---|
| K841 | Carro para transporte, para movimiento manual |
| K2149-1 | Conjunto de cable de conexión a la pieza |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|--------|-----------------------------------|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K930-2 | Módulo TIG |
| K939-1 | Juego de fijación |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K938-1 | Juego de contactor |
| K936-3 | Cable de control (9 terminales a 6 terminales y . . . clavija de 115 V) |
| K937-45 | Extensión de cable de control, 13.7 m (45 pies) |
| K586-1 | Juego de regulador de gas ajustable y conducto,, modelo de lujo |



SOLDADORAS TIG

Las soldadoras TIG de Lincoln® le brindan el 'Poder para cumplir' (Power to PerformSM)

- Control de arco de precisión
- Resultados de calidad conforme a normas
- Convenientes funciones de alto valor

MICRO START™ II
TECHNOLOGY

Precision TIG® 225

Excelente para automovilismo y montajes especiales



Precision TIG® 275

Desempeño de calidad en soldadura



Precision TIG® 375

Arco de precisión - Máximo control



Invertec® V155-S

Portátil. Profesional. Robusta. De precio accesible.



Invertec® V160-T

Arco TIG de CD de calidad - Formato extremadamente pequeño



Invertec® V205-T CC

Soldadura TIG de CD con calidad conforme a normas



Invertec® V205-T CA/CC

Soldadura TIG de CA y CD con calidad conforme a normas



TECNOLOGÍA DE RECTIFICADOR

TECNOLOGÍA DE INVERSOR

| | MODELO | SALIDA | | PROCESO | | | | ENTRADA | | CARACTERÍSTICAS | | | | | | |
|---------------------------|------------------------|--------|-----------|----------------------------|-----------|------------------|---------------|-------------|-------------------|--------------------|-----------------|---------------|-----------------|---------------------------|------------|----------|
| | | Modo | Polaridad | Intervalo de corriente (A) | Electrodo | Touch-Start TIG® | TIG, Hi-Freq™ | TIG pulsado | Cantidad de fases | Frecuencia (Hertz) | Micro-Start™ II | Auto-Balance® | Auto-Reconnect™ | Frecuencia de CA variable | ReadyPack® | One-Pak® |
| Rectificador convencional | Precision TIG® 225 | CC | CA/CD | 5-230 | ● | | ● | ● | 1 | 50,60 | ● | ● | | | ● | |
| | Precision TIG® 275 | CC | CA/CD | 2-340 | ● | ● | ● | ○ | 1 | 50,60 | ● | ● | | | ● | |
| | Precision TIG® 375 | CC | CA/CD | 2-420 | ● | ● | ● | ● | 1 | 50,60 | ● | ● | | | ● | |
| Inversor | Invertec® V155-S | CC | CD | 5-155 | ● | ● | | | 1 | 50,60 | | | ● | | ● | |
| | Invertec® V160-T | CC | CD | 5-160 | ● | ● | ● | ● | 1 | 50,60 | | | ● | | | |
| | Invertec® V205-T DC | CC | CD | 6-200 | ● | ● | ● | ● | 1 | 50,60 | | | ● | | | ● |
| | Invertec® V205-T AC/DC | CC | CA/CD | 6-200 | ● | ● | ● | ● | 1 | 50,60 | | | ● | ● | | ● |

CLAVE: ● Excelente ◐ Bueno ● Opcional

Precision TIG® 225

Excelente para automovilismo y otros montajes especiales

La Precision TIG® 225 le brinda el 'Poder para desarrollar' (Power to PerformSM), para montaje en general, vehículos/automovilismo, escuelas vocacionales y trabajos de aficionados de calidad. La tecnología Micro-Start™ II garantiza un desempeño preciso del arco, para mejorar el arranque del mismo, la soldadura y el relleno de cráteres.

- El intervalo de soldadura de **5 a 230 A** es el más amplio en su clase.
- La **tecnología patentada Micro-Start™ II** garantiza arranque con baja corriente, soldadura y formación de cráteres extremadamente estables, en soldadura de CA y de CD.
- El **Auto-Balance® de CA** ajusta en forma automática los niveles de penetración y limpieza óptimos para lograr soldaduras de aluminio de excelente aspecto.
- **¡GRATIS!** El **generador de pulsos TIG incorporado** ayuda a controlar el aporte térmico en la soldadura.
- Los **tomacorrientes de alimentación eléctrica auxiliar** de 115 volts con capacidad de 20 A proporcionan alimentación eléctrica confiable a enfriadores de agua y otras herramientas. (modelos para 208/230 V únicamente. Los modelos para 460/575 V tienen una capacidad de 6 A).



Se muestra la Ready-Pak® con carro K2535-2

Procesos

- Electrodo
- TIG

Salida



Entrada



Conjunte Listo para soldar (Ready Pack(R))

- Precision TIG® 225 (K2533-1)
- Argolla de izaje extraíble
- Pinza y cable de tierra de 3.05 m (10 pies)
- Tomacorriente NEMA 6-50R (modelos para 208/230 V únicamente)
- Guía de procedimientos TIG
- Manual de GTAW (TIG)
- Antorcha TIG PTA-17 de una pieza
- Regulador/conducto de gas
- Control Amptrol® de pie

Conjunte Listo para soldar (Ready Pack(R))

- Todo lo enumerado previamente (K2535-1)
- Carro para almacenamiento

Opciones principales

- Equipo básico de antorcha TIG enfriado por aire TIG-Mate™ 17 - K2266-1
- Control Amptrol® de pie K870
- Control Amptrol® de mano K963-3
- Carro para almacenamiento K2348-1
- Sistema de extracción de humos
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E3.37

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---|---------------------|--|--|--|---|---|----------------------|
| Precision TIG® 225 Conjunto Ready-Pak® | K2535-1 | 208/230/1/60 | 90 A/23.4V/100% | 42/39 A | 5-230 A CA 5-230 A CD TCA* máx.: 75 V | 20.7 x 14.5 x 25.6 (526 x 368 x 650) | 212 (96) |
| Precision TIG® 225 Conjunto Ready-Pak® con carro | K2535-2 | | | | | 31.2 x 19.8 x 38 (794 x 503 x 966) | 258 (117) |
| Precision TIG® 225 Modelo básico | K2533-2 | 460/575/1/60 | | 18/15 A | | 20.7 x 14.5 x 25.6 (526 x 368 x 650) | 192 (87) |
| | K2534-1 | 380/400-415/1/50/60 | | 21/20-19 A | | | |

(1) Probado a 40 °C (104 °F).

(2) Las especificaciones de entrada y de salida se basan en el tomacorriente auxiliar de 115 volts cargado a su capacidad nominal. Los modelos para 208/230 V tienen un tomacorriente auxiliar de 20 A. El modelo para 460/575 V tiene un tomacorriente auxiliar de 6 A. *TCA: tensión de circuito abierto

Construya su propia unidad

¿Necesita personalizar la unidad de su propiedad para adaptarse a sus necesidades de desempeño o a su presupuesto? Aquí está todo lo que necesita para elegir los accesorios que desea.



| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|--|---|---|--|
| Seleccione la máquina Precision TIG® 225 | Carro para almacena- miento o inferior, opcional | Seleccione el dispositivo de control remoto | Seleccione el equipo básico de antorcha TIG Selecione el enfriador de agua | |
| K2533-2 460/575/1/60 K2534-1 380/400-415/1/50/60 | K2348-1 | Amptrol de pie K870 Amptrol de mano K963-3 Interruptor Arc Start K814 | Enfriado por aire Enfriado por agua | K2266-1 TIG-Mate™ 17 K2267-1 TIG-Mate™ 20 |
| | | | | K1813-1 Cool Arc® 40 115 V 50/60 Hz K2187-1 Cool Arc® 40 230 V 50/60 Hz |

Precision TIG® 275 y 375

Arco de precisión - Máximo control

Ya sea para montaje, aplicaciones aeroespaciales, producción, automovilismo o educación vocacional, los modelos Precision TIG® brindan un nivel de calidad conforme a normas.

- La **tecnología patentada Micro-Start™ II** garantiza arranque con baja corriente, soldadura y formación de cráteres extremadamente estables, en soldadura de CA y de CD.
- El **Auto-Balance® de CA** ajusta en forma automática los niveles de penetración y limpieza óptimos para lograr soldaduras de aluminio de excelente aspecto.
- El **más amplio rango de salida** en su clase: de 3 a 340 A para el modelo 275, y de 2 a 420 A para el modelo 375.
- El **mayor ciclo de trabajo**: 275 A @ 40% para el modelo 275, y 375 A @ 40% para el modelo 375.
- **¡GRATIS!** El **generador de pulsos TIG incorporado** ayuda a controlar el aporte térmico en la soldadura para reducir la deformación y la penetración por quemado en materiales delgados. Opcional en el modelo 275.
- **Administración prolija y organizada de los cables** gracias a su funda para antorcha integrada.
- **Compartimiento de almacenamiento incorporado** para los materiales consumibles de la antorcha.
- La función **'Ventilador cuando sea requerido' (Fan-As-Needed™ - F.A.N.™)** impide el sobrecalentamiento. Con F.A.N.™ se obtienen reducciones de consumo de potencia, ruido, desgaste del motor y presencia de polvo en la máquina.



Se muestra la Ready-Pak® con carro K2618-1

Se muestra la Ready-Pak® con carro K2624-1, enfriado por agua.

Procesos

- Electrodo
- TIG

Salida **CC** **AC** **DC** Entrada **1** **60** **50/60** **Hz** **Hz**

El Ready-Pak® con carro, enfriado por agua, incluye:

- Precision TIG® 275 – K2619-1
- Carro enfriador
- Control Amptrol® de pie
- Regulador con flujómetro y conducto de gas
- Antorcha TIG Pro-Torch PTW-20
- Cubierta para antorcha, con cierre cremallera
- Juego de partes
- Conducto para agua (cantidad: 2)
- Pinza y cable de tierra 2/0 de 4.57 m (15 pies)

El Ready-Pak® con carrito, enfriado por agua, incluye:

- Precision TIG® 375 – K2622-1
- Carrito enfriador
- Control Amptrol® de pie
- Regulador con flujómetro y conducto de gas
- Antorcha TIG Pro-Torch PTW-20
- Cubierta para antorcha, con cierre cremallera
- Juego de partes
- Conducto para agua (cantidad: 2)
- Pinza y cable de tierra 2/0 de 4.57 m (15 pies)
- Adaptador para antorcha PTA-9 o 17

Opciones principales

- Control Amptrol® de mano K963-1
- Juego de accesorios para soldadura con electrodo K704
- *Vea más opciones al final de la sección*

Opciones principales

- Panel de control avanzado – K2621-1 (modelo 275 únicamente)
- Control Amptrol® de mano K963-3
- Juego de accesorios para soldadura con electrodo K704
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E3.42 (Precision TIG® 275)
E3.51 (Precision TIG® 375)

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---|---------------------|--|--|--|---|---------------------------------------|----------------------|
| Precision TIG® 275 Conjunto Ready-Pak® con carro | K2618-1 | 208/230/460/1/60 | 275 A/31 V/40% | 80/72/36 A con CFP 104/94/47 A w/o CFP | CD: 2-340 A CA: 2-340 A TCA* máx.: 75 V | 49.7 x 28 x 41 (1262 x 711 x 1041) | 641 (291) |
| Precision TIG® 275 | K2619-1 | 208/230/460/1/60 | | 80/72/36 A con CFP 104/94/47 A w/o CFP | | 31 x 22 x 26 (787 x 559 x 660) | 397 (180) |
| | K2619-2 | 460/575/1/60 | | 35/28 A con CFP 47/38 A w/o CFP | | | |
| | K2620-1 | 220-230/380-400/ 415/1/50/60 | | 80/46/43 A con CFP 95/55/50 A w/o CFP | | | |
| Precision TIG® 375 Conjunto Ready-Pak® con carro | K2624-1 | 208/230/460/1/60 | 375 A/35 V/40% | 102/92/46 A con CFP | CD: 2-420 A CA: 2-420 A TCA* máx.: 80 V | 49.7 x 28 x 41 (1262 x 711 x 1041) | 751 (340) |
| 31 x 22 x 26 Precision TIG® 375 | K2622-1 | 208/230/460/1/60 | | | | (787 x 559 x 660) | (230) |
| | 507 K2622-2 | 230/460/575/1/60 | | 102/51/41A con CFP | | | |
| | K2623-1 | 220-230/380-400/ | | 119/69/63A con CFP | | | |

(1) Probada a 40 °C (104 °F) *TCA: tensión de circuito abierto

Panel de control avanzado

Estándar en Precision TIG® 375
Opcional en Precision TIG® 275

- 1) Interruptor de disparo (2 pasos/4 pasos)
- 2) Interruptor de modos de tiempo: Pulsos/Soldadura por puntos
- 3) Control de frecuencia de pulsos
- 4) Control de % de tiempo activo (On Time) de pulsos
- 5) Control de corriente de base de pulsos
- 6) Duración de la pendiente descendente, en segundos
- 7) Tiempo de soldadura por puntos



Invertec® V155-S

Portátil. Profesional. Robusta. De precio accesible.

La Invertec® V155-S ofrece mucho más que lo que usted esperaría de una soldadora de este tamaño. En ella se concentra toda la fuerza de un 'profesional de peso completo' que usted puede llevar a los sitios de trabajo más exigentes. Se destaca por su operación de autorreconexión de 115/230 V, y puede funcionar con la energía de un generador portátil. Puede enchufarse también a 230 V con un cordón de extensión de 61.0 m (200 pies), por lo que usted puede soldar prácticamente donde lo necesite. La Invertec® V155-S se ofrece en dos modelos: una unidad de base con accesorios para soldadura con electrodo, o un conjunto completo Electrodo/TIG listo para soldar, en un portafolio

- La **operación Touch-Start TIG® en CD** le permite formar el arco fácilmente, sin alta frecuencia ni contaminación del electrodo de tungsteno.
- El **gabinete resistente a la abolladura** tiene grado de protección IP23, para uso en exteriores.
- La función **'Ventilador cuando sea requerido' (Fan-As-Needed™ – F.A.N.™)** reduce el ruido y la presencia de polvo dentro de la máquina.
- Los dos **modos de soldadura con electrodo**, 'SUAVE' (SOFT) y 'VIGOROSO' (CRISP), proporcionan las características de arco adecuadas para los electrodos de diferentes tipos.
- La función **'Fuerza de arco autoadaptable' (Auto-Adaptive Arc Force™)** minimiza la adherencia del electrodo en el charco, sin comprometer la estabilidad del arco ni aumentar el nivel de salpicaduras.
- La función **'Arranque en caliente automático' (Automatic Hot-Start™)** aumenta la corriente durante el arranque, para facilitar la formación del arco.



Se muestra el conjunto Ready-Pak® K2606-1

Procesos

- Electrodo
- TIG

Salida



El conjunto de soldadura

Ready Pack® (K2606-1) incluye

- Invertec® V155-S (K2605-1)
- Portaelectrodo y cable de 3.05 m (10 pies) con conector macho Twist-Mate™.
- Pinza de tierra y cable de 3.05 m (10 pies) con conector macho Twist-Mate™.
- Correa para hombro totalmente ajustable
- Cordón de alimentación eléctrica de entrada de 120/230 V, 2.01 m (6.6 pies), con una clavija de 120 V, 15 A.
- Clavija extra de 120 V, 20 A.
- Regulador de gas
- Antorcha TIG PTA-17V con cable Ultra-Flex™ y adaptador Twist-Mate™
- Juego de accesorios para antorcha TIG PTA-17 (KP508)
- Portafolio Fácil de guardar/Fácil de llevar (Easy-Store/Easy-Carry)

Opciones principales

- Carro para almacenamiento K2275-1
- Juego de conector macho para cable Twist-Mate™ – K 852-25
- Antorcha PTA-17FV, válvula de gas, cabezal flexible – K1782-13
- Antorcha PTA-9FV, válvula de gas, cabezal flexible – K1781-7
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica: E2.141

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|--|---|--|-------------------------------|--|----------------------|
| Invertec® V155-S | K2606-1 y K2605-1 | 120 V/1/50/60 | 75 A/23.0 V/100% Electrodo 100 A/24.0 V/30% Electrodo 105 A/14.2 V/100% TIG 130 A/15.2 V/30% TIG | 24.0 A 33.8 A 21.5 A 28.8 A | 5-155 A CD TCA* máx.: 75 V | 11.3 x 6.2 x 15.4 (288 x 158 x 392) | 14.7 (6.7) |
| | | 230 V/1/50/60 | 75 A/23.0 V/100% Electrodo 100 A/24.0 V/30% Electrodo 105 A/14.2 V/100% TIG 130 A/15.2 V/30% TIG | 21.0 A 31.0 A 14.1 A 22.8 A | | | |

(1) Entrada a on 60 Hz entrada. TCA: tensión de circuito abierto

Invertec® V160-T

Arco TIG en CD de calidad – Formato extremadamente pequeño

La Invertec® V160-T es una soldadora TIG de CD con inversor con plena funcionalidad, destinada al montaje con aleaciones y trabajos de mantenimiento críticos.

- La **tecnología avanzada de inversor** garantiza un desempeño superior en soldadura TIG.
- El **arranque de alta frecuencia o arranque Touch-Start TIG® seleccionable** facilita el establecimiento del arco en las más variadas condiciones.
- Las **funciones de pulsado incorporadas** le brindan mayor control sobre materiales delgados.
- La **autorreconexión entre alimentaciones eléctricas** de 115/230 V, 50/60 Hz, elimina el error del operador.
- El **fusible de autorreposición** protege la máquina contra las corrientes de entrada elevadas.
- **Conectores de gas y de alimentación eléctrica integrados**, para simplificar las conexiones de la antorcha y agilizar los cambios entre la soldadura TIG y con electrodo.



Se muestra la Invertec® V160-T - K1845-1

Procesos

- Electrodo
- TIG

Salida



Se incluye con la unidad

- Cordón (3.05 m / 10 pies) y clavija (NEMA 5-15P) para entrada de 115 V
- Clavija de 20 A (NEMA 5-20P)
- Adaptador para antorcha Twist-Mate para antorcha de una pieza PTA-9 o -17.
- Correa para hombro ajustable
- Pinza de tierra y cable

Opciones principales

- Equipo básico de antorcha TIG enfriado por aire TIG-Mate™ 17 - K2266-1
- Control Amptrol® de pie K870
- Control Amptrol® de mano K963-3
- Sistema de extracción de humos
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E3.105

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal ⁽¹⁾ | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|--|--|---|-------------------------------|---------------------------------------|----------------------|
| Invertec® V160-T | K1845-1 | 115/1/50/60 Circ. de derivación de 20 A | 90 A/13.6 V/100% TIG 60 A/22.4 V/100% Electrodo | 20 A | 5-160 A CD TCA* máx.: 48 V | 13 x 8 x 17 (330 x 203 x 432) | 24 (10.8) |
| | | 115/1/50/60 Circ. de derivación de 30 A | 110 A/14.4 V/100% TIG 80 A/23.2 V/100% Electrodo | 25 A | | | |
| | | 230/1/50/60 Circ. de derivación de 30 A | 130 A/15.2 V/100% TIG 130 A/25.2 V/100% Electrodo | 25 A | | | |

⁽¹⁾ Corriente de entrada (A) con entrada de 60 Hz. *TCA: tensión de circuito abierto

Invertec® V205-T DC y V205-T AC/DC

Soldadura TIG de CA y CD con calidad conforme a normas

Estas fuentes de energía TIG compactas, en sus modelos para CA/CD o sólo CD, están destinadas a soldaduras TIG críticas en mantenimiento, fabricación, automovilismo, aplicaciones aeroespaciales, tuberías para aplicaciones nucleares y construcción de embarcaciones.

- **Nuevo modo 'Vigoroso' (Crisp) de soldadura con electrodo**, para un excepcional desempeño con Fleetweld® 5P y 5P+ (E6010).
- **Arranque mejorado en TIG**. Ahora arranca en CD (-) para mantener aguzado el electrodo de tungsteno
- **Modo de formación del arco ajustable en CD**: permite el ajuste para un arranque más 'caliente' o 'frío' de intacto con el diámetro del electrodo de tungsteno.
- **Dispositivo de reducción de la tensión (Voltage Reduction Device™ - VRD™)**: reduce la tensión de circuito abierto en el modo de electrodo, para utilizar en condiciones eléctricamente peligrosas o cuando se requiere el uso de undispositivo reductor de tensión.
- **200 A con un ciclo de trabajo de 40%** es la especificación de salida más alta en máquinas de esta clase
- **'Ventilador cuando sea requerido' (Fan-As-Needed™ - F.A.N.™)**: el ventilador funciona sólo cuando es necesario, para reducir el consumo de potencia, el ruido y el polvo en la máquina



Procesos

- Electrodo
- TIG

Salida Entrada

El conjunto One-Pak® (K2621-1), modelo para CD, incluye

- Invertec® V205-T CD - K2629-1
- Equipo básico de antorcha TIG enfriada por aire TIG-Mate™ 17 - K2266-1
- Control Amptrol® de pie K870

El conjunto One-Pak® (K2350-2), modelo para CA/CD, incluye

- V205-T AC/DC - K1855-4
- Cordón y clavija para entrada de 230 V
- Correa para hombro ajustable
- Control Amptrol® de pie K870
- Equipo básico de antorcha TIG TIG-Mate™ 17 - K2266-1

Opciones principales

- Equipo básico de antorcha TIG clavija por aire TIG-Mate™ 9 - K2413-1 (Modelo para CD)
- Equipo básico de antorcha TIG clavija por aire TIG-Mate™ 17 - K2266-1 (Modelo para CA/CD)
- Control Amptrol® de pie K870
- Control Amptrol® de mano K963-3
- Sistema de extracción de humos
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E3.110.1 (Invertec® V205-T CD)

E3.110 (Invertec® V205-T CA/CD)

⁽¹⁾Invertec® V205-T CD.

⁽²⁾Invertec® V205-T CA/CD

Equipos básicos TIG-Mate™

Tenga todo lo que necesita para la soldadura TIG en un juego completo, fácil de pedir, empacado en su propia caja de transporte.



TIG-Mate™ 9 enfriado por aire
Equipo básico de antorchaTIG

TIG-Mate™ 17 enfriado por aire
Equipo básico de antorchaTIG

TIG-Mate™ 20 enfriado por agua
Equipo básico de antorcha TIG

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal ⁽¹⁾ | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|------------------------|---------------------|--|---|---|------------------------------------|--|----------------------|
| Invertec® V205-T DC | K2629-1 | 115/1/50/60 | 150 A/16.0 V/40% TIG 120 A/14.8 V/60% TIG 100 A/14.0 V/100% TIG | 34.0 A 25.0 A 20.0 A | 6-200 A CD TCA* máx.: 53.7 V | 15.0 x 8.5 x 19.0 (381 x 216 x 483) | 38 (17.3) |
| | | 230/1/50/60 ⁽²⁾ | 200 A/18.0 V/40% TIG 170 A/16.0 V/60% TIG 140 A/15.6 V/100% TIG | 30.0 A 18.0 A 15.0 A | | | |
| | | 115/1/50/60 | 110 A/24.4 V/35% Electrodo 90 A/23.6 V/60% Electrodo 70 A/22.8 V/100% Electrodo | 34.0 A 28.0 A 20.0 A | | | |
| | | 230/1/50/60 ⁽²⁾ | 180 A/27.2 V/35% Electrodo 150 A/26.0 V/60% Electrodo 130 A/25.2 V/100% Electrodo | 30.0 A 23.0 A 19.0 A | | | |
| Invertec® V205-T AC/DC | K1855-4 | 115/1/50/60 | 150 A/16.0 V/40% TIG 120 A/14.8 V/60% TIG 100 A/14.0 V/100% TIG | 34.0 A 25.0 A 20.0 A | 6-200 A CA/CD TCA* máx.: 53.7 V | 15.0 x 8.5 x 19.0 (381 x 216 x 483) | 38 (17.3) |
| | | 230/1/50/60 ⁽²⁾ | 200 A/18.0 V/40% TIG 170 A/16.0 V/60% TIG 140 A/15.6 V/100% TIG | 30.0 A 18.0 A 15.0 A | | | |
| | | 115/1/50/60 | 110 A/24.4 V/35% Electrodo 90 A/23.6 V/60% Electrodo 70 A/22.8 V/100% Electrodo | 34.0 A 28.0 A 20.0 A | | | |
| | | 230/1/50/60 ⁽²⁾ | 180 A/27.2 V/35% Electrodo 150 A/26.0 V/60% Electrodo 130 A/25.2 V/100% Electrodo | 30.0 A 23.0 A 19.0 A | | | |

⁽¹⁾Corriente de entrada (A) con entrada de 60 Hz ⁽²⁾También funciona con entrada de 208 V

Opciones TIG

Vea las descripciones en ‘Opciones generales recomendadas’, páginas 94 a 107.

Precision TIG® 225

Opciones generales

- K2348-1 Carro para almacenamiento
- K2617-1 Carro para cilindro doble
- K2378-1 Cubierta de lona mediana
- Sistema de extracción de humos

Opciones de soldadura con electrodo

- K2374-1 Cable y portaelectrodo

Opciones TIG

- K2266-1 Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por aire) TIG-Mate™ 17
- K2267-1 Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por agua) TIG-Mate™ 20
- K2413-1 Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por aire) TIG-Mate™ 9
- K1781-9 Conjunto de antorcha PTA-9F de cabezal flexible con cable Ultra-Flex™ (3.81 m / 12.5 pies, 1 pieza)
- K1783-12 Conjunto de antorcha TIG PTA-26 con cable Ultra-Flex™ (3.81 m / 12.5 pies, 1 pieza)
- KP2414-1 Juego de partes de pantalla de gas, PTA-9/PTW-20
- KP508 Juego de partes para antorcha serie PTA-17
- KP509 Juego de partes para antorcha series PTW-18 y PTA-26
- K870 Control Amptrol® de pie
- K963-3 Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa)
- K814 Interruptor Arc Start™
- K1813-1 Enfriador de agua Cool-Arc® 40, 115/1/50/60
- Consumibles TIG cortados a la medida

Precision TIG® 275

Opciones generales

- K2621-1 Panel de control avanzado
- K1869-1 Carro para transporte
- K2150-1 Conjunto de pinza de tierra y cable
- K1831-1 Juego de capacitores de factor de potencia
- Sistema de extracción de humos

Opciones de soldadura con electrodo

- K875 Juego de accesorios, 150 A
- K704 Juego de accesorios, 400 A
- K857 Control remoto., 7.62 m (25 pies)
- K857-1 Control remoto., 30.5 m (100 pies)

Opciones TIG

- Antorcha TIG Pro-Torch™ enfriadas por aire y por agua
- K2166-3 Adaptador para antorcha PTA-9, -17, un cable
- K2166-2 Adaptador para antorcha PTA-9, -17, -26, dos cables
- K2166-1 Adaptador para antorcha PTA-26, un cable
- K1828-1 Enfriador de agua para carro enfriador
- 3100211 Juego de medidor de flujo, regulador y manguera para argón Harris®
- K870 Control Amptrol® de pie
- K963-3 Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa)
- K814 Interruptor Arc Start™
- Consumibles TIG cortados a la medida

Precision TIG® 375

Opciones generales

- K1869-1 Carro para transporte
- K2150-1 Conjunto de pinza de tierra y cable
- Sistema de extracción de humos

Opciones de soldadura con electrodo

- K704 Juego de accesorios, 400 A
- K857 Control remoto, 7.62 m (25 pies)
- K857-1 Control remoto, 30.5 m (100 pies)

Opciones TIG

- Antorchas TIG Pro-Torch™ enfriadas por aire y por agua
- K2166-3 Adaptador para antorcha PTA-9, -17, un cable
- K2166-2 Adaptador para antorcha PTA-9, -17, -26, dos cables
- K2166-1 Adaptador para antorcha PTA-26, un cable
- K1828-1 Enfriador de agua para carro enfriador
- 3100211 Juego de medidor de caudal, regulador y conducto para gas argón Harris®
- K870 Control Amptrol® de pie
- K963-3 Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa)
- K814 Interruptor Arc Start™
- Consumibles TIG cortados a la medida

Invertec® V155-S

Opciones generales

- K2275-1 Carro para soldadura (capacidad: 80 pies cúbicos)
- Sistema de extracción de humos

Opciones TIG

- K1781-7 Antorcha PTA-9FV, válvula de gas, cabezal flexible (7.62 m / 25 pies, 1 pieza)
- K960-2 Adaptador para antorcha pequeño Twist-Mate™ (con gas separado)
- KP507 Juego de partes para antorcha serie PTA-9
- K1782-13 Antorcha TIG PTA-17FV, válvula de gas, cabezal flexible, con cable Ultra-Flex™ (3.81 m / 12.5 pies, 1 pieza)
- K960-2 Adaptador para antorcha pequeño Twist-Mate™ (con gas separado)
- KP508 Juego de partes para antorcha serie PTA-17
- K586-1 Juego de regulador de gas ajustable y conducto para gas, modelo de lujo

Invertec® V160-T

Opciones generales

- K2275-1 Carro para soldadura (capacidad: 80 pies cúbicos)
- K520 Carro para uso general (capacidad: 150 pies cúbicos)
- K2377-1 Cubierta de lona pequeña
- Sistema de extracción de humos

Opciones de soldadura con electrodo

- K2394-1 Portaelectrodo., pinza de tierra, cable y conjunto Twist-Mate™

Opciones TIG

- K2413-1 Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por aire) TIG-Mate™ 9
- K2266-1 Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por aire) TIG-Mate™ 17
- K2267-1 Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por agua) TIG-Mate™ 20
- 3100211 Juego de medidor de flujo, regulador y conducto para gas argón Harris®
- K870 Control Amptrol® de pie
- K963-3 Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa)
- K814 Interruptor Arc Start™
- K1813-1 Enfriador de agua Cool-Arc® 40, 115/1/50/60
- Consumibles TIG cortados a la medida

Invertec® V205-T CA/CC

Opciones generales

- K2275-1 Carro para soldadura (capacidad: 80 pies cúbicos)
- K520 Carro para uso general (capacidad: 150 pies cúbicos)
- K2377-1 Cubierta de lona pequeña
- Sistema de extracción de humos

Opciones de soldadura con electrodo

- K2394-1 Portaelectrodo, pinza de tierra, cable y conjunto Twist-Mate™

Opciones TIG

- K2413-1 Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por aire) TIG-Mate™ 9
- K2266-1 Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por aire) TIG-Mate™ 17
- K2267-1 Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por agua) TIG-Mate™ 20
- 3100211 Juego de medidor deflujo, regulador y manguera para argón Harris®
- K870 Control Amptrol® de pie
- K963-3 Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa)
- K814 Interruptor Arc Start™
- K1813-1 Enfriador de agua Cool-Arc® 40, 115/1/50/60
- K1781-1 Antorcha TIG PTA-9 (3.81 m / 12.5 pies, 1 pieza)
- K1622-1 Adaptador para antorcha Twist-Mate™, PTA-9, -17
- K1783-1 Antorcha TIG PTA-26 (3.81 m / 12.5 pies, 1 pieza)
- K1622-3 Adaptador para antorcha Twist-Mate™, PTA-26
- K1784-3 Antorcha TIG trenzado Magnum® PTW-20 (3.81 m / 12.5 pies, 3 partes)
- K1622-4 Adaptador para antorcha Twist-Mate™, enfriado por agua
- K1859-2 Juego de conducto para agua, 7.62 m (25 pies) (CGA izq. 5/8 a CGA izq. 5/8)
- Consumibles TIG cortados a la medida

Invertec® V205-T DC

Opciones generales

- K2275-1 Carro para soldadura (capacidad: 80 pies cúbicos)
- K520 Carro para uso general (capacidad: 150 pies cúbicos)
- K2377-1 Cubierta de lona pequeña
- Sistema de extracción de humos

Opciones de soldadura con electrodo

- K2394-1 Portaelectrodo, pinza de tierra, cable y conjunto Twist-Mate™

Opciones TIG

- K2413-1 Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por aire) TIG-Mate™ 9
- K2266-1 Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por aire) TIG-Mate™ 17
- K2267-1 Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por agua) TIG-Mate™ 20
- K870 Control Amptrol® de pie
- K963-3 Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa)
- K814 Interruptor Arc Start™
- K1813-1 Enfriador de agua Cool-Arc® 40, 115/1/50/60
- K1859-2 Juego de conducto para agua, 7.62 m (25 pies) (CGA izq. 5/8 a CGA izq. 5/8)
- K1781-1 Antorcha TIG PTA-9 (3.81 m / 12.5 pies, 1 pieza)
- K1622-1 Adaptador para antorcha Twist-Mate™,PTA-9, -17
- K1782-1 Antorcha TIG PTA-17 (3.81 m / 12.5 pies, 1 pieza)
- K1622-1 Adaptador para antorcha Twist-Mate™,PTA-9, -17
- K1783-1 Antorcha TIG PTA-26 (3.81 m / 12.5 pies, 1 pieza)
- K1622-3 Adaptador para antorcha Twist-Mate™, PTA-26
- K1784-3 Antorcha TIG trenzada Magnum® PTW-20 (3.81 m / 12.5 pies, 3 partes)
- K1622-4 Adaptador para antorcha Twist-Mate™, enfriado por agua
- Consumibles TIG cortados a la medida



ALIMENTADORES DE ALAMBRE/SOLDADORAS MIG

Power MIG® - 'La elección del profesional' (The Professional's Choice!™)

- Las aplicaciones típicas incluyen: hogar, granja, carrocerías de automóvil, mantenimiento y montaje.
- La tecnología Diamond Core™ entrega un arco de calidad superior.
- Sistema de alimentación de alambre profesional
- Aptas para pistola de carrete – Nuevo modelo de bajo costo Magnum® 100SG.
- Garantía por tres años



SP-140T

Soldadora con alambre, entrada 120 volts, con control por derivaciones



SP-180T

Soldadora con alambre, entrada 230 volts, con control por derivaciones



POWER MIG 140C

Soldadora con alambre de calidad superior, entrada 120 volts, con controles continuos



POWER MIG 180C

Soldadora con alambre de calidad superior, entrada 230 volts, con controles continuos



POWER MIG 216

La elección del profesional (The Professional's Choice!™) para soldadura de carrocerías de automóviles y chapa metálica



POWER MIG 255XT

Más potencia para tareas de fabricación industrial



POWER MIG 350MP

Soldaduras con electrodo, TIG, MIG, con alambre tubular, y procesos avanzados como Power Mode® y Pulse-On-Pulse®



PORTÁTILES

MÓVILES

| | MODELO | Rango de corriente (A) | SALIDA | | | PROCESO | | ENTRADA | CARACTERÍSTICAS | | | | |
|-----------------------|------------------|------------------------|---|---|--|---------|-------------|---------|-----------------|---|---|---|---|
| | | | Rango de velocidad de alimentación de alambre pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre sólido pulg. (mm) | Rango de tamaños de alambre tubular pulg. (mm) | MIG | MIG pulsado | | | | | | |
| Entrada 120 volts | SP-140T | 30-140 | 50-500 (1.3-12.7) | .023-.035 (0.6-0.9) | .035 (0.9) | ● | ● | 1 60 | ● | | | | |
| | POWER MIG® 140C | 30-140 | 50-500 (1.3-12.7) | .023-.035 (0.6-0.9) | .035 (0.9) | ● | ● | 1 60 | ● | | | | ● |
| Entrada 208-230 volts | SP-180T | 30-180 | 50-500 (1.3-12.7) | .023-.035 (0.6-0.9) | .035-.045 (0.9-1.2) | ● | ● | 1 60 | ● | | | | |
| | POWER MIG® 180C | 30-180 | 50-500 (1.3-12.7) | .023-.035 (0.6-0.9) | .035-.045 (0.9-1.2) | ● | ● | 1 60 | ● | | | | ● |
| | POWER MIG® 216 | 30-250 | 50-700 (1.3-17.7) | .023-.045 (0.6-1.2) | .035-.045 (0.9-1.2) | ● | ● | 1 50/60 | | | | | ● |
| | POWER MIG® 255XT | 30-300 | 50-700 (1.3-17.7) | .023-.045 (0.6-0.9) | .035-.045 (0.9-1.2) | ● | ● | 1 60 | | ● | ● | | ● |
| | POWER MIG® 350MP | 5-350 | 50-700 (1.3-17.7) | .023-.045 (0.6-1.2) | .035-.045 (0.9-1.2) | ● | ● | 1 50/60 | | ● | ● | ● | ● |

CLAVE: ● Excelente ◐ Bueno ● Opcional

SP-140T y SP-180T

Seleccione soldadoras con alambre compactas con entrada de 120 o 208/230 volts CA

Elija estas pequeñas grandes soldadoras para proyectos o reparaciones en su garaje, cobertizo o taller utilizando soldaduras MIG o con alambre tubular autoprotegido.

- **Listas para soldar.** Incluyen carretes de alambre tubular y MIG de acero dulce, regulador y protector facial manual básico. Sólo se necesita agregar el gas protector (se vende por separado).
- **De fácil ajuste:** el control de tensión por derivaciones de 5 posiciones, así como el control continuo de velocidad de alimentación de alambre de gama completa, le ayudan en el ajuste adecuado para su aplicación.
- **Haga soldaduras MIG** en chapa metálica desde calibre 24 hasta calibre 10 con la SP-140T o de 4.8 mm (3/16 pulg.) con la SP-180T, en una sola pasada. Suelde acero de hasta 7.9 mm (5/16 pulg.) o 12.8 mm (1/2 pulg.) con el alambre autoprotegido Innershield® (FCAW-S).
- **Preparadas para pistola de carrete:** agregue la pistola de carrete opcional Magnum® 100SG para asegurar una alimentación confiable de alambre de aluminio.

Preparadas para pistola de carrete



Servicio mediano



Se muestra la SP-140T - K2688-1



Se muestra la SP-180T - K2689-1

Procesos

- MIG
- Alambre tubular

Salida **CV** **DC** Entrada **1** **60** Hz

Se incluye con la unidad

- Pistola Magnum® 100L, 3.05 m (10 pies)
- Puntas de contacto de 0.64 mm (0.025") (Cantidad: 3)
- Puntas de contacto de 0.89 mm (0.035") (Cantidad: 3)
- Boquilla sin gas para Innershield®
- Boquilla de gas para MIG
- Adaptador de husillo, carretes de diám. 203.2 mm (8")
- Rodillo para MIG, 0.64 a 0.76 mm (0.025" a 0.030")
- Rodillo para MIG, 0.89 mm (0.035")
- Rodillo estriada, 0.76 a 1.14 mm (0.030" a 0.045")
- Regulador de gas ajustable y conducto
- Carrete de 0.90 kg (2 lb) de alambre MIG SuperArc® L-56®
- Carrete de 0.45 kg (1 lb) de alambre NR®-211-MP
- Pinza de tierra y cable de 3.05 m (10 pies)
- Protector facial manual
- DVD de guía de uso

Opciones principales

- Pistola de carrete Magnum® 100SG - K2532-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E7.62 (SP-140T) • E7.63 (SP-180T)

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|--|---------------------|--|--|--|--|--|----------------------|
| SP-140T (Control de tensión por derivaciones) | K2688-1 | 120/1/60 | 90 A/19.5 V/20% | 20 A | 30-140 A CD VAA*: 50-500 pulg./min. (1.3-12.7 m/min) TCA** máx.: 33 V | 13.7 x 10.15 x 17.9 (347 x 258 x 454) | 54 (24.5) |
| SP-180T (Control de tensión por derivaciones) | K2689-1 | 208/230/1/60 | 208 V: 130 A/17 V/30% 230 V: 130 A/20 V/30% | 20 A | 30-180 A CD VAA*: 50-500 pulg./min. (1.3-12.7 m/min) TCA** máx.: 34 V | 13.7 x 10.15 x 17.9 (347 x 258 x 454) | 64 (29) |

POWER MIG® 140C y 180C

Soldadoras con alambre de calidad superior con entrada de 120 o 208/230 volts CA

Seleccione la POWER MIG® 140 para reparaciones y proyectos domésticos, y para trabajos de chapa metálica y carrocerías de automóvil. Dé un paso adelante con la POWER MIG® 180C de 230 volts para trabajos de granja, taller y montaje liviano.

- **La exclusiva tecnología Diamond Core™** entrega un sobresaliente arco que usted notará de inmediato:

- El excelente arranque del arco facilita el inicio rápido.
- La amplitud del "punto óptimo" (sweet spot) de tensión le brinda un arco de alta tolerancia.

- **Amplio rango de salida de soldadura:** de 30 a 140 A para el modelo 140C y de 30 a 180 A para el modelo 180C; es la salida más alta en soldadoras de esta clase.

- **Haga soldaduras MIG** en chapa metálica desde calibre 24 hasta calibre 10 con el modelo 140C o de 4.8 mm (3/16 pulg.) con el modelo 180C, en una sola pasada. Suelde acero de hasta 7.9 mm (5/16 pulg.) o 12.8 mm (1/2 pulg.) con el alambre autoprotegido Innershield®.

- **Preparadas para pistola de carrete:** agregue la pistola de carrete opcional Magnum® 100SG para asegurar una alimentación confiable de alambre de aluminio.

Preparadas para pistola de carrete



Servicio mediano



Se muestra la POWER MIG® 140C - K2471-1



Se muestra la POWER MIG® 180C - K2473-1



Procesos

- MIG
- Alambre tubular

Salida **CV** **DC** Entrada **1** **60** Hz

Se incluye con la unidad

- Pistola Magnum® 100L, 3.05 m (10 pies)
- Boquillas de gas y sin gas
- Revestimiento de cable - Guía para alambres
- Puntas de contacto
- Pinza y cable de tierra
- Regulador de gas ajustable y manguera
- Adaptador de husillo
- Carrete de 0.90 kg (2 lb) de alambre MIG de acero dulce SuperArc® L-56
- Carrete de 0.45 kg (1 lb) de alambre tubular NR®-211-MP
- DVD de aprendizaje de uso

Opciones principales

- Carrito para uso general, capacidad: botellón de 4248 L (150 pies cúbicos) - K520
- Cubierta de lona pequeña - K2377-1
- Juego de temporizador para soldadura por puntos - K2525-1
- Pistola de carrete Magnum® 100SG - K2532-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E7.23 (140C) • E7.24 (180C)

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|--|---------------------|--|--|--|--|--|----------------------|
| POWER MIG® 140C (Control de tensión continuo) | K2471-1 | 120/1/60 | 90 A/19.5 V/20% | 20 A | 30-140 A CD VAA*: 50-500 pulg./min. (1.3-12.7 m/min) TCA** máx.: 33 V | 14 x 10.15 x 18.6 (357 x 258 x 472) | 58 (26.3) |
| POWER MIG® 180C (Control de tensión continuo) | K2473-1 | 208/230/1/60 | 208 V: 130 A/17 V/30% 230 V: 130 A/20 V/30% | 20 A | 30-180 A CD VAA*: 50-500 pulg./min. (1.3-12.7 m/min) TCA** máx.: 33 V | 14 x 10.15 x 18.6 (357 x 258 x 472) | 66 (30) |

NUEVO

NEW! POWER MIG® 216

POWER MIG®. 'La elección del profesional' (The Professional's Choice!™)

La POWER MIG® 216 ofrece a las industrias de montaje de carrocerías de automóviles y de chapa metálica en general un desempeño superior en soldadura con una gran cantidad de características profesionales.

- **Tecnología Diamond Core®:** genera un arco de alta tolerancia, excelente acción de arco 'fuera de posición', bajo nivel de salpicaduras y un amplio 'punto óptimo' (sweet spot) de tensión para acero, acero inoxidable y aluminio.
- **Más salida y mejor rendimiento:** compare la mejor en su clase en especificación de salida, amplio rango de corriente y rendimiento.
- **¡Nuevas! Excelentes características que agregan valor:** el sistema de sujeción de cables Coil Claw™ mantiene su estación de trabajo organizada. Observe la conveniente bandeja de consumibles de la pistola, montada en la parte superior, y el frente de gabinete totalmente metálico.

Preparada para pistola de carrete



Magnum® 100SG

Servicio mediano

Apta para pistola de carrete



Magnum® SG

Servicio mediano

Apta para pistola de carrete



Magnum® 250LX

Servicio pesado

Se muestra la
POWER MIG® 216- K2816-1

DIAMOND CORE® TECHNOLOGY

MAXTRAC®
Wire Drive System

Coil Claw®

Procesos

- MIG
- Alambre tubular

Salida **CV DC** Entrada **1 60 Hz**

Se incluye con la unidad

- Pistola Magnum® 250L
- Pinza de tierra y cable de 3.05 m (10 pies)
- Cable de alimentación eléctrica de entrada de 230 V con clavija (modelo para 208/230 V únicamente)
- Rodillos y guía para acero
- Regulador de gas ajustable y conducto

Opciones principales

- Juego de conexión Magnum® – K466-6
- Adaptador* para pistola de carrete POWER MIG® – K2703-1
- Adaptador de husillo para carretes de 203.2 mm (8 pulg.) de diámetro exterior – K468
- Juego de montaje de cilindro doble – K1702-1
- Cubierta de lona K2378-1
- Pistola de carrete Magnum® 100SG – K2532-1
- Pistola de carrete Magnum® SG – K487-25
- Pistola de carrete Magnum® 250LX – K2490-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica: E7.52

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada (V/Fases/Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Tensión de circuito abierto máx | Rango de corriente | Velocidad de alimentación de alambre | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lbs.(kg) |
|---------------------|---------------------|--|---|--|---------------------------------|--------------------|--------------------------------------|--|--------------------|
| POWER MIG® 216 | K2816-1 | 208/230/1/60 220/1/50 | 170 A/24 V CD/60% 216 A/22 V CD/30% | 208 V:33 A @ 170 A/24 V CD/60% 208 V:40 A @ 216 A/22 V CD/30% 230 V:30 A @ 170 A/24 V CD/60% 230 V:36 A @ 216 A/22 V CD/30% | 36 V CD | 30-250 A | 50-700 (1.3-17.8) | 32.56 x 19.15 x 39.92 (827 x 487 x 1,014) | 206.5 (93.7) |

POWER MIG® 255XT

'La elección del profesional' (The Professional's Choice!™) para tareas de fabricación a medida

Soldadoras con alambre de calidad superior con entrada de 120 o 208/230 volts CA

- **Funciones de temporizador:** agrega enclavamiento de 4 pasos, modo de soldadura por puntos, velocidad de avance ajustable para asegurar un arranque del arco más uniforme, y temporizador de antiadherencia (Burnback) ajustable.
- **Pantalla con medidores digitales** que indican la tensión eléctrica y la velocidad de alimentación de alambre preseleccionadas, y la corriente y tensión reales durante la soldadura.
- **Apta para pistola de carrete:** se han incorporado la electrónica y el segundo solenoide de gas para accionar una pistola de carrete Magnum® SG o Magnum® 250LX™.
- **Tomacorriente auxiliar de 115 V** (modelo de 208/230 V únicamente) para energizar una esmeriladora u otros equipos.
- **Garantía por tres años** para las partes y la mano de obra. (90 días para la pistola).

Preparada para pistola de carrete



Magnum® 250LX

Servicio pesado

Preparada para pistola de carrete



Magnum® SG

Servicio mediano

Se muestra la
POWER MIG® 255XT - K2701-1

DIAMOND CORE® TECHNOLOGY

MAXTRAC®
Wire Drive System

Procesos

- MIG
- Alambre tubular

Salida **CV DC** Entrada **1 60 Hz**

Conjunto de pistola de carrete One-Pak® Incluye

- Power MIG® 255XT
- Pistola de carrete Magnum® 255XT SG
- Soporte para pistola de carrete
- Juego para montaje de cilindro doble
- Juego de regulador de gas ajustable y conducto

Se incluye con la unidad

- Pistola Magnum® 250L
- Pinza de tierra y cable de 3.05 m (10 pies)
- Cable de alimentación eléctrica de entrada de 230 V con clavija (modelo para 208/230 V únicamente)
- Rodillos y guía para acero
- Regulador de gas ajustable y conducto

Opciones principales

- Juego de cilindro doble – K1702-1
- Cubierta de lona mediana - K2378-1
- Pistola de carrete Magnum® 250LX™ – K2490-1
- Pistola de carrete Magnum® SG – K487-25
- Adaptador para cable de control de pistola de carrete POWER MIG® SG – K2445-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica E7.54

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada (V/Fases/Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de corriente | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lbs.(kg) |
|---------------------------------|---------------------|--|---|---|--|---|--------------------|
| POWER MIG® 255XT | K2702-1 | 208/230/1/60 | 250 A/26 V/40% | 56/52 A | 30-300 A | — | — |
| One-Pak® con pistola de carrete | | | | | VAA*: 50-700 pulg./min. (1.3 -17.7 m/min) | | |
| POWER MIG® 255XT | K2701-1 | 208/230/1/60 | | 56/52 A | | 31.8 x 18.9 x 38.8 (808 x 480 x 985) | 240 (109) |
| | K2701-2 | 230/460/575/1/60 | | 50/24/19 A | TCA** máx.: 40 V | | (con pistola) |

*La corriente de entrada es con salida nominal, con el tomacorriente auxiliar de 115 volts consumiendo también 15 A.

POWER MIG® 350MP

**‘La elección del profesional’
(The Professional's Choice!™)**

Cuando usted quiere algo más que una máquina MIG, la Power MIG® 350MP es la elección que le conviene. La **CT Chopper Technology®** de Lincoln® posibilita más procesos de soldadura: electrodo, TIG, MIG, con alambre tubular, y procesos avanzados como Power Mode® y Pulse-On-Pulse®.

- El proceso **Pulse-on-Pulse®** mejora la acción de limpieza al soldar aluminio, y les da a los cordones de soldadura el mismo aspecto de las soldaduras TIG.
- El **control sinérgico** de la tensión y la velocidad de alimentación de alambre le permite establecer procedimientos de soldadura con un solo control.
- Apta para pistola de carrete o con sistema de empuje y tracción (push-pull):** se han incorporado un segundo solenoide de gas y otros circuitos electrónicos para accionar una pistola de carrete o una pistola con sistema de empuje y tracción (push-pull).
- El **tomacorriente auxiliar de 115 V** energiza una esmeriladora u otros equipos.
- Apta para procedimiento dual:** permite seleccionar entre dos procedimientos de soldadura o dos modos de soldadura.
- Garantía por tres años** para las partes y la mano de obra. (90 días para la pistola).

Preparada para pistola de carrete



Servicio pesado

Se muestra la
POWER MIG® 350MP - K2403-1



Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Pulsado
- Alambre tubular

Salida



Entrada



El One-Pak® para push-pull incluye

- Power MIG® 350MP (K2403-1)
- Pistola push-pull Panther®-Plus, 7.62 m (25 pies)
- Juego de rodillos para aluminio de 1.19 mm (3/64")
- Pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies)
- Revestimiento de cable
- Puntas de contacto
- Pinza de tierra y cable
- Regulador de gas ajustable y conducto

Se incluye con la unidad

- POWER MIG® 350MP
- Pistola Magnum® 300
- Pinza de tierra y cable
- Cable de alimentación eléctrica de entrada de 230 V con clavija (modelo para 208/230 V únicamente)
- Rodillos y guía para acero
- Regulador de gas ajustable y conducto

Opciones principales

- Juego de cilindro doble - K1702-1
- Cubierta de lona mediana - K2378-1
- Pistola push-pull Panther®-Plus, 7.62 m (25 pies) - K2447-2
- Pistola de carrete Magnum® 250LX - K2490-1
- Vea más opciones al final de la sección

Información técnica

E7.57

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---|---------------------|--|--|--|---|---|----------------------|
| POWER MIG® 350MP One-Pak® para push-pull | K2451-3 | 208/230/460/575/1/50/60 | 300 A/32 V/60% ⁽¹⁾ | 72/62/31/25 A | 5-350 A CD VAA*: 50-700 pulg./min (1.3 -17.7 m/min) TCA** máx.: 67 V | — | — |
| POWER MIG® 350MP | K2403-1 | | | | | 31.8 x 18.9 x 38.8 (808 x 408 x 985) | 255 (116) |

⁽¹⁾40% con entrada de 208 V Especificaciones basadas en el funcionamiento con 60 Hz. *VAA: velocidad de alimentación del alambre **TCA: tensión de circuito abierto

3 FORMAS DE ALIMENTAR ALUMINIO

Pistola de empuje (Push Gun)

Es buena para trabajo ocasional con aluminio.

BUENA



Esta conocida pistola Magnum® está destinada a la mayoría de las aplicaciones de alambre de 0.89 – 1.14 mm (0.035 – 0.045 pulg.) de diámetro en talleres de montaje a medida, producción o fabricación.

Pida:

K470-1 para la pistola Magnum® 300, 3.05 m (10 pies), 0.89 – 1.14 mm (0.035 – 0.045 pulg.)

K470-2 para la pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 – 1.14 mm (0.035 – 0.045 pulg.)

Pistola de carrete (Spool Gun)

Mejor alimentación con carretes integrados de 0.91 kg (2 lb)

MEJOR



Pistola de carrete Magnum® 250LX™

280 A con un ciclo de trabajo de 60%. Alimenta alambre de aluminio de 0.64 – 1.19 mm (0.025 – 3/64 pulg.) de diámetro en carretes de 0.91 kg (2 lb). Con control remoto de la velocidad de alimentación de alambre. Cable de 7.62 m (25 pies).

Pida K2490-1

Pistola de empuje y tracción (Push-Pull Gun)

El mejor desempeño para soldadura de aluminio en producción (utilice carretes más grandes).

LA MEJOR



Pistolas push-pull Panther™ y Cougar™

Seleccione las pistolas del tipo de tubo curvo (cuello de cisne) Panther™ para aplicaciones avanzadas de soldadura de aluminio. Las pistolas push-pull Cougar™ están destinadas a operadores que prefieren un diseño de empuñadura tipo revólver vertical. Enfriadas por aire con especificación de 300 A para un ciclo de trabajo de 60% con gas argón. Enfriadas por agua con especificación de 400 A para un ciclo de trabajo de 100% con gas argón.

Pida:

K2874-1: Panther™ enfriada por aire, 4.57 m (15 pies)

K2874-2: Panther™ enfriada por aire, 7.62 m (25 pies)

K2874-3: Panther™ enfriada por aire, 15.24 m (50 pies)

K2875-2: Panther™ enfriada por agua, 7.62 m (25 pies)

K2704-2: Cougar™ enfriada por aire, 7.62 m (25 pies)

K2704-3: Cougar™ enfriada por aire, 15.24 m (50 pies)

MIG: opciones de alimentadores de alambre/soldadoras

Vea las descripciones en 'Opciones generales recomendadas', páginas 94 a 107.

SP-140T y SP-180T*Opciones generales*

| | |
|---------|--|
| K2275-1 | Carro para soldadura (capacidad: 80 pies cúbicos) |
| K520 | Carro para uso general (capacidad: 150 pies cúbicos) |
| K2377-1 | Cubierta de lona pequeña |
| K2525-1 | Juego de temporizador para soldadura por puntos |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de alimentadoras de alambre

| | |
|----------|---|
| K2532-1 | Pistola de carrete Magnum® 100SG |
| K2528-1 | Juego de soldadura Innershield® de 1.14 mm (0.045") |
| KP2529-1 | Rodillo, 0.64 mm (0.025"), lisa |
| KP2529-2 | Rodillo, 0.89 mm (0.035"), lisa |
| KP2529-3 | Rodillo, 0.76 a 1.14 mm (0.030" a 0.045"), estriada |

POWER MIG® 140C y POWER MIG® 180C*Opciones generales*

| | |
|---------|---|
| K2275-1 | Carro para soldadura (capacidad: 80 pies cúbicos) |
| K520 | Carro para uso general (capacidad: botellón de 4248 L [150 pies cúbicos]) |
| K2377-1 | Cubierta de lona pequeña |
| K2525-1 | Juego de temporizador para soldadura por puntos |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|----------|---|
| K2532-1 | Pistola de carrete Magnum® 100SG |
| K2528-1 | Juego de soldadura Innershield® de 1.14 mm (0.045") |
| KP2529-1 | Rodillo, 0.64 mm (0.025"), liso |
| KP2529-2 | Rodillo, 0.89 mm (0.035"), liso |
| KP2529-3 | Rodillo, 0.76 a 1.14 mm (0.030" a 0.045"), estriado |
| KP2531-1 | Guía interior para alambre, acero, 0.64 a 0.89 mm (0.025" a 0.035") |
| KP2531-2 | Guía interior para alambre, 1.14 mm (0.045") |

POWER MIG® 216*Opciones generales*

| | |
|--------------|--|
| K2378-1 | Cubierta de lona mediana |
| K466-6 | Juego de conector, Power MIG®/Wire-Matic™ |
| K1703-1 | Juego de alimentación para aluminio de 1.19 mm (3/64") |
| K468 | Adaptador para carrete de diám. ext. 203.2 mm (8") |
| K1702-1 | Juego para montaje de cilindro doble |
| KP1696-030S | Juego de rodillos, alambre sólido de 0.58 a 0.76 mm (0.023" a 0.030") |
| KP1696-035S | Juego de rodillos, alambre sólido de 0.89 mm (0.035") |
| KP1696-1 | Juego de rodillos, alambre sólido 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| KP1696-2 | Juego de rodillos, alambre sólido 1.02 mm (0.040") |
| KP1696-045S | Juego de rodillos, alambre sólido de 1.14 mm (0.045") |
| KP1697-035C | Juego de rodillos, alambre tubular de 0.76 a 0.89 mm (0.030" a 0.035") |
| KP1697-045C | Juego de rodillos, alambre tubular de 1.02 a 1.14 mm (0.040" a 0.045") |
| KP1695-3/64A | Juego de rodillos, alambre de aluminio de 1.19 mm (3/64") |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de pistola de carrete

| | |
|---------|---|
| K2532-1 | Pistola de carrete Magnum® 100SG |
| K487-25 | Pistola de carrete Magnum® SG enfriada por aire, con control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K2490-1 | Pistola de carrete Magnum® 250LX |
| K2703-1 | Juego de adaptador para pistola de carrete Magnum® SG o Magnum® 250LX |

POWER MIG® 255XT*Opciones generales*

| | |
|--------------|--|
| K1702-1 | Juego para montaje de cilindro doble |
| K1703-1 | Juego de alimentación para aluminio de 1.19 mm (3/64") |
| K2378-1 | Cubierta de lona mediana |
| K466-6 | Juego de conector, Power MIG®/Wire-Matic™ |
| K468 | Adaptador para carrete de diám. ext. 203.2 mm (8") |
| KP1696-030S | Juego de rodillos, alambre sólido de 0.58 a 0.76 mm (0.023" a 0.030") |
| KP1696-035S | Juego de rodillos, alambre sólido de 0.89 mm (0.035") |
| KP1696-1 | Juego de rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| KP1696-2 | Juego de rodillos, alambre sólido de 1.02 mm (0.040") |
| KP1696-045S | Juego de rodillos, alambre sólido de 1.14 mm (0.045") |
| KP1697-035C | Rodillo, alambre tubular de 0.76 a 0.89 mm (0.030" a 0.035") |
| KP1697-045C | Juego de rodillos, alambre tubular de 1.02 a 1.14 mm (0.040" a 0.045") |
| KP1695-3/64A | Juego de rodillos, alambre de aluminio de 1.19 mm (3/64") |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de pistola de carrete

| | |
|---------|---|
| K2490-1 | Pistola de carrete Magnum® 250LX |
| K2519-1 | Extensión de cable de control, 7.62 m (25 pies) |
| K487-25 | Pistola de carrete Magnum® SG enfriada por aire, con control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K2445-1 | Adaptador de cable de control, Power MIG® 255C/Pistola de carrete Magnum® SG |
| K1738-1 | Soporte para pistola de carrete |

POWER MIG® 350MP*Opciones generales*

| | |
|--------------|--|
| KP1696-030S | Juego de rodillos, alambre sólido de 0.58 a 0.76 mm (0.023" a 0.030") |
| KP1696-035S | Juego de rodillos, alambre sólido de 0.89 mm (0.035") |
| KP1696-1 | Juego de rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| KP1696-2 | Juego de rodillos, alambre sólido de 1.02 mm (0.040") |
| KP1696-045S | Juego de rodillos, alambre sólido de 1.14 mm (0.045") |
| KP1697-035C | Juego de rodillos, alambre tubular de 0.76 a 0.89 mm (0.030" a 0.035") |
| KP1697-045C | Juego de rodillos, alambre tubular de 1.02 a 1.14 mm (0.040" a 0.045") |
| KP1695-035A | Rodillo, alambre de aluminio de 0.89 mm (0.035") |
| KP1695-3/64A | Juego de rodillos, alambre de aluminio de 1.19 mm (3/64") |
| K1702-1 | Juego para montaje de cilindro doble |
| K2378-1 | Cubierta de lona mediana |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|--------|-----------------------------------|
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |

Opciones TIG

| | |
|--------|--|
| — | Antorcha TIG Pro-Torch™ |
| KP508 | Juego de partes para antorcha serie PTA-17 |
| KP509 | Juego de partes para antorcha series PTW-18 y PTA-26 |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K814 | Interrupción Arc Start™ |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---------|--|
| K489-8 | Adaptador Fast-Mate™ para modelos Power MIG |
| K2874-1 | Pistola push-pull Panther®-Plus enfriada por aire, 4.57 m (15 pies) |
| K2874-2 | Pistola push-pull Panther®-Plus enfriada por aire, 7.62 m (25 pies) |
| K2874-3 | Pistola push-pull Panther®-Plus enfriada por aire, 15.24 m (50 pies) |
| K2154-1 | Juego de conexión de pistola push-pull |
| K468 | Adaptador para carrete de diám. ext. 203.2 mm (8") |

Opciones de pistola de carrete

| | |
|---------|---|
| K2490-1 | Pistola de carrete Magnum® 250LX |
| K2519-1 | Extensión de cable de control, 7.62 m (25 pies) |
| K1738-1 | Soporte para pistola de carrete |

SOLDADORAS INDUSTRIALES MIG Y FCAW

- Recomendadas para aplicaciones industriales en talleres de montaje a medida y alta fabricación
- Optimizadas para procesos de tensión constante
- Diseñadas para utilizar con una amplia variedad de alimentadores de alambre
- Ciclo de trabajo 100%



CV-305

315 A con un ciclo de trabajo de 100% para soldadura MIG durante todo el día

CV-400

400 A con un ciclo de trabajo de 100% para soldadura con alambre

CV-655

650 A con un ciclo de trabajo de 100%; confiable soldadura MIG de alta potencia



| MODELO | SALIDA | | | PROCESO | | | | ENTRADA | | CARACTERÍSTICAS | | |
|--------|--------|-----------|------------------------|---------|-----------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------------|------------------|----------|--|
| | Modo | Polaridad | Rango de corriente (A) | MIG | Alambre tubular | Arco sumergido | Ranurado por arco | Cantidad de fases | Frecuencia (Hertz) | Pantalla digital | Apilable | Garantía por 7 años (rectificador de salida) |
| CV-305 | CV | CD | 50-400 | ● | ● | | | 3 | 60 | ● | ● | ● |
| CV-400 | CV | CD | 60-500 | ● | ● | | ● | 3 | 60 | | ● | ● |
| CV-655 | CV | CD | 70-815 | ● | ● | ● | ● | 3 | 50,60 | Opcional ● | ● | ● |

CLAVE: ● Excelente ◐ Bueno ● Opcional

NOTA: los medidores digitales son opcionales en la CV-655.

CV-305, CV-400 y CV-655

Confiable soldadura con alambre de alta potencia

La confiabilidad y el excepcional desempeño en soldadura con alambre distinguen a las soldadoras de la serie CV de Lincoln. Emprenda soldaduras con alambre tubular y MIG para montaje y producción en transporte, equipos pesados, acero estructural, ferrocarriles y muebles.



Se muestra la
CV-400 - K1346-13

Se muestra la
CV-655 - K1480-1

Se muestra la
CV-305 - K2400-1

CV-400

- Conecte alimentadores de alambre mediante un conector tipo MS de 14 terminales o una tira de terminales.
- Energía auxiliar de **115 V y 42 V para el alimentador de alambre**, con protección por interruptor automático.
- Los componentes internos, incluidos los bobinados, rectificadores y placas de circuito, están recubiertos como protección contra la humedad y la corrosión.
- Protección electrónica y termostática.
- Garantía por siete años para el rectificador de salida.

CV-655

- El control de salida calibrado permite al operador regular en forma exacta los niveles de potencia.
- La compensación de la tensión de línea mantiene la consistencia de la soldadura.
- El tomacorriente 'dúplex' de 115 volts proporciona 20 A de alimentación eléctrica auxiliar.
- Los bornes de salida separados permiten al operador la selección de inductancia alta o baja.
- Garantía por siete años para el rectificador de salida.

CV-305

- Amperímetro y voltímetro digital: indicación de los valores preajustados de tensión.
- Conexiones Twist-Mate™ de fácil acceso en el frente de la máquina.
- Los dos conectores de salida le permiten conectar una inductancia alta o baja, para optimizar el control del arco.
- Apile tres unidades.
- Esta unidad compacta es 9.0 kg (20 lb) más liviana y significativamente más pequeña que los modelos de la competencia.
- Garantía por siete años para el rectificador de salida.

Procesos

- MIG
- Alambre tubular

Salida **CV DC** Entrada **3 60 60**
Phase Hz Hz

El conjunto ReadyPack® CV-305 (K2395-2) incluye

- Fuente de energía CV-305 (K2400-1)
- Alimentador de alambre LF-72 (modelo para banco, 2 rodillos) con soporte para rollo de alambre estándar
- Cable de control, 3.05 m (10 pies)
- Juegos de rodillos y tubo de guía de alambre sólido de 0.89 – 1.32 mm (0.035 – 0.052 pulg.)
- Conjunto de pistola Magnum® PRO 350 y cable, 4.57 m (15 pies), con revestimiento de 0.89 – 1.14 mm (0.035 – 0.045 pulg.)
- Conjunto de cable de tierra de 4.57 m (15 pies) y cables de potencia de 3.05 m (10 pies) de alimentador de alambre
- Medidor de flujo, regulador y conducto para gas Harris®

El conjunto ReadyPack® CV-400 (K2439-2) incluye

- Fuente de energía CV-400 (K1346-13)
- LF-72, modelo para banco, servicio pesado (soporte para rollo de alambre para servicio pesado)
- Rodillos para alambre sólido de 0.89 – 1.14 mm (0.035 – 0.045 pulg.)
- Soporte para rollo de alambre, servicio pesado
- Cable de control, 3.05 m (10 pies)
- Cable de potencia de soldadura, 3.05 m (10 pies)
- Pinza de tierra
- Conjunto de pistola Magnum® PRO 350 y cable, 4.57 m (15 pies), con revestimiento de 0.89 – 1.14 mm (0.035 – 0.045 pulg.)
- Medidor de flujo, regulador y conducto para gas Harris®

Opciones principales

- Control remoto K857 CV-305 únicamente:
- Conectores de cable de soldadura Twist-Mate™ – K 852-70
- Conectores de cable de soldadura Twist-Mate™ – K 852-90
- CV-400 únicamente:
- Adaptador de control remoto K864
- Carro para transporte K841
- CV-655 únicamente:
- Juego de medidores digitales K1482-1
- Juego de filtros de aire K1486-1
- Interruptor de proceso dual K1528-1
- Vea más opciones al final de la sección

Información técnica

E4.22 (CV-305)
E4.30 (CV-400)
E4.40 (CV-655)

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------------------|---------------------|--|--|--|--|--|----------------------|
| CV-305 | K2400-1 | 208/230/460/3/60 | 315 A/32.6 V/100% | 52/48/24 A | 50-400 A 7-37 V | 24.6 x 19.5 x 27.0 (625 x 495 x 686) | 330 (149) |
| | K2400-2 | 230/460/575/3/60 | | 48/24/19 A | | | |
| CV-305/LF-72 Ready-Pak® Pkg. | K2395-2 | 208/230/460/3/60 | | 52/48/24 A | | 47.7 x 25.5 x 33.0 (1212 x 648 x 838) | 448 (203) |
| CV-400 | K1346-22 | 230/460/575/3/60 | 400 A/36 V/100% 450 A/38 V/60% | 77/39/31 A 80/40/32 A | 60-500 A 12-42 V | 27.5 x 22.2 x 32 (699 x 564 x 813) | 383 (174) |
| | K1346-13 | 230/460/3/60 | | 77/39 A 80/40 A | | 22.5 x 36.5 x 53 (571 x 927 x 1346) | 490 (222) |
| CV-400/LF-72 Ready-Pak® Pkg. | K2439-2 | | | | | 27.5 x 36.5 x 53 (699 x 927 x 1346) | 490 (222) |
| CV-400/LF-74 Ready-Pak® Pkg. | K2496-2 | | | | | | |
| CV-655 | K1480-1 | 230/460/3/60 | 650 A/44 V/100% | 94/47 A | 70-815 A 13-44 V TCA* máx.: 48 V | 27.5 x 22.2 x 38.0 (699 x 565 x 965) | 652 (296) |

NOTA: hay modelos disponibles de 50 Hz para CV-305 y CV-400.

MIG: soldadoras industriales - Opciones

Vea las descripciones en ‘Opciones generales recomendadas’, páginas 94 a 107.

CV-305

Opciones generales

- K857 Control remoto, 7.62 m (25 pies)
- K857-1 Control remoto, 30.5 m (100 pies)
- K864 Adaptador para cable de control remoto
- K1803-1 Conjunto de cable de tierra y cable de soldadura 2/0 de alimentador de alambre, 3.05 m (10 pies)
- K852-70 Conector macho para cable Twist-Mate™, para cables 1/0-2/0, de 50 a 70 mm²
- K852-95 Conector macho para cable Twist-Mate™, para cables 2/0-3/0, de 70 a 95 mm²
- K484 Juego de clavija de puenteo
- K867 Conector macho adaptador universal
- K874 Carro para transporte, movimiento manual
- Sistema de extracción de humos

Opciones de alimentadores de alambre

LF-72 y LF-74

CV-400

Opciones generales

- K857 Control remoto, 7.62 m (25 pies)
- K857-1 Control remoto, 30.5 m (100 pies)
- K864 Adaptador para cable de control remoto
- K841 Carro para transporte, movimiento manual
- K484 Juego de clavija de puenteo
- K2149-1 Paquete de cable y pinza de tierra
- Sistema de extracción de humos

Opciones de alimentadores de alambre

LF-72 y LF-74
LN-8
LN-9
LN-10 y LN-10
LN-15 y LN-25 PRO
LN-35

CV-655

Opciones generales

- K1482-1 Juego de medidores digitales
- K1486-1 Juego de filtros de aire
- K1528-1 Interruptor de proceso dual
- K857 Control remoto, 7.62 m (25 pies)
- K857-1 Control remoto, 30.5 m (100 pies)
- K864 Adaptador para cable de control remoto
- K842 Carro para transporte, movimiento manual
- K1737-1 Carro para transporte todo terreno
- Sistema de extracción de humos

Opciones de alimentadores de alambre

LF-72 y LF-74
LN-8
LN-9
LN-10 y LN-10
LN-35
NA-3 y NA-5



MULTIPROCESO

SOLDADORAS

- Para fabricación y montaje pesado
- Una sola máquina para soldadura con electrodo, TIG, soldadura con alambre y ranurado por arco
- Construida con robustez para ambientes difíciles

Invertec® V350-PRO

350 A con un ciclo de trabajo de 60%.
Diseño inteligente. Construcción robusta.



Invertec® V450-PRO

Desempeño inteligente. Robusta confiabilidad.
Salida considerable: 450 A con un ciclo de trabajo de 100%.



Idealarc® DC-400

400 A con un ciclo de trabajo de 100%.



Idealarc® DC-600

600 A con un ciclo de trabajo de 100%
para fabricación industrial



Idealarc® DC-655

Entrega en forma eficiente 650 A con un ciclo de trabajo de 100%



TECNOLOGÍA
DE INVERSOR

RECTIFICADOR
CONVENCIONAL

| MODELO | SALIDA | | PROCESO | | | | | | | ENTRADA | | CARACTERÍSTICAS | | |
|---------------------------|----------|-----------|------------------------|-----------|-----|-----|-------------|-----------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------------|----------|----------|
| | Modo | Polaridad | Rango de corriente (A) | Electrodo | TIG | MIG | MIG pulsada | Alambre tubular | Arco sumergido | Ranurado por arco | Cantidad de fases | Frecuencia (Hertz) | Apliable | Inversor |
| Invertec® V350-PRO | CC CV | CD | 5-425 | | ● | ● | ○ | ● | | ● | 1/3 | 50/60 | | ● |
| Invertec® V450-PRO | CC CV | CD | 5-570 | | ● | ● | ○ | ● | | ● | 3 | 50/60 | ● | ● |
| Idealarc® DC-400 | CC CV | CD | 60-500 | | ● | ● | | ● | ● | ● | 3 | 50/60 | ● | ● |
| Idealarc® DC-600 | CC CV | CD | 70-850 | | ● | ● | | ● | ● | ● | 3 | 50/60 | ● | ● |
| Idealarc® DC-655 | CC CV | CD | 50-815 | | ● | ● | | ● | ● | ● | 3 | 50/60 | ● | ● |

CLAVE: ● Excelente ◐ Bueno ○ Opcional

Invertec® V350-PRO

Diseño inteligente. Construcción robusta.

La Invertec® V350-PRO es una fuente de energía versátil, multipropósito y multiproceso que es liviana y portátil. Disponible en modelos de construcción, fábrica, proceso avanzado y bastidor.

- **Todas las tensiones y frecuencias de entrada** en conexión monofásica y trifásica; no se necesita disminución de potencia en conexión monofásica.
- **Rango de salida de 5 a 425 A** para todos los procesos recomendados, desde TIG a ranurado por arco.
- **Tensión de entrada de 208 a 575 V:** es la única máquina que puede funcionar prácticamente con cualquier alimentación eléctrica de entrada.
- **Funcionamiento en 50 y 60 Hz:** puede conectarse en cualquier lugar del mundo.
- **Touch Start TIG®** para arranques libres de contaminación.
- **Rendimiento del 87%:** bajo consumo para ahorrar energía.



Se muestra la Invertec® V350-PRO - K1728-7 (modelo para procesos avanzados)



Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Pulsado (Panel de Proceso Avanzado únicamente)
- Alambre tubular
- Ranurado

Salida Entrada

El conjunto Ready Pack® (K2437-2) incluye

- V350-PRO, modelo Fábrica (K1728-6)
- Alimentador de alambre de servicio pesado LF-72 (K2327-6)
- Conjunto de cable de tierra y cable de soldadura 2/0 de alimentador de alambre, 3.05 m (10 pies)
- Medidor de flujo/Regulador con adaptador y conducto para gasHarris®, 3.05 m (10 pies)
- Carro para inversor y alimentador de alambre
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E5.91

| Nombre del producto | Número del producto | Modelo | Alimentación eléctrica de entrada (V/Fases/(Hz)) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|--|---------------------|--------------------------------------|--|--|---|-----------------------|---|-------------------|
| Invertec® V350-PRO/LF-72 Conjunto Ready-Pak® | K2437-1 K2438-2 | Fábrica Proceso avanzado | 200-208/230/380-415/ 460/575/3/50/60 | 350 A/34 V/60% | Trifásica: 50/42/28-26/23/18 Monofásica: 94/85/54/42/37 | 5-425 A TCA* máx.: | 55.2 x 28.5 x 55.5 (1403 x 724 x 1410) | 370 (168) |
| Invertec® V350-PRO | K1728-5 K1728-6 | Construcción Fábrica | 208/230/415/ 460/575/1/50/60 | 300 A/32 V/100% | Trifásica: 41-39/36/23-22/19/16 Monofásica: 76/69/41/36/31 | 80V CD | 14.8 x 13.3 x 27.9 (376 x 338 x 709) | 81 (36.7) |
| | K1728-7 K1728-13 | Proceso avanzado Factory (Iweco®) | | | | | | |
| | K1728-8 | CE | | | | | | |
| | | | 200-220/380-400/ 415-440/1/3/50/60 | 350 A/34 V/60% (Trifásica) 320 A/33 V/60% (Monofásica) 300 A/32 V/100% (Trifásica) 275 A/31 V/100% (Monofásica) | Trifásica: 48/28-27/26-24 Trifásica: 41-37/28-22/22-21 | | | 86.5 (37.4) |

*TCA: tensión de circuito abierto

Invertec® V450-PRO

Salida considerable. Desempeño inteligente. Robusta confiabilidad.

La V450-PRO está orientada a los talleres que sueldan comúnmente con alambres de 1.32 mm (0.052") de diámetro y mayores, y que necesitan también una potencia considerable para trabajos de reparación de ranurado por arco con un electrodo de carbono de 9.5 mm (3/8").

- **Con capacidad total remota y de multiproceso:** electrodo, Touch Start TIG®, MIG, Alambre tubular y ranurado por arco.
- **Rango de salida de 5 a 570 A** para todos los procesos recomendados.
- **Rendimiento del 88%** con un alto factor de potencia de 95%.
- **Los controles estándar incluyen:** arranque en caliente (Hot Start) seleccionable para soldadura con electrodo y Control de arco variable.
- **Touch Start TIG®:** facilita el logro de excelentes arranques de arco con mínima o ninguna contaminación del electrodo de tungsteno.
- **Diseño de gabinete apilable:** le permite apilar hasta tres unidades para ahorrar valioso espacio en el piso del taller.
- **Admite alimentadores de alambre de 24, 42 o 115 volts.**
- **El panel frontal de fácil acceso** con tomacorrientes de alimentación eléctrica auxiliar de 115 volts CA, 15 A con protección por interruptor automático energiza sus luces, esmeriladoras o enfriadores de agua para pistola/antorcha.



Se muestra la Invertec® V450-PRO - K2420-1



Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Pulsado (Panel de Proceso Avanzado únicamente)
- Alambre tubular
- Ranurado

Salida Entrada

El conjunto Ready Pack® (K2494-1) incluye

- Invertec® V450-PRO
- Alimentador de alambre de servicio pesado LF-72, modelo de banco (K2327-3)
- Conjunto de pistola Magnum® 400 y cable, 4.57 m (15 pies)
- Guías para alambre y rodillos, 0.89 a 1.14 mm (0.035" a 0.045")
- Conjunto de cable de tierra y cable de soldadura 2/0 de alimentador de alambre, 3.05 m (10 pies)
- Medidor de flujo/Regulador con adaptador y conducto Harris®, 3.05 m (10 pies)
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E5.94

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada (V/Fases/Frecuencia (Hz)) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|--|---------------------|---|---|---|-----------------|---|-------------------|
| Invertec® V450-PRO/LF-72 Conjunto Ready-Pak® | K2494-2 | 208/230/460/575/3/50/60 | 60 Hz: 450 A/38 V/100% (570 A/43 V/60%) | 60 Hz: 58/53/25/22 A (82/78/37/31 A) | 5-570 A | 47.5 x 24 x 38 (1207 x 610 x 965) | 405 (184) |
| Invertec® V450-PRO/LF-74 Conjunto Ready-Pak® | K2495-2 | | 50 Hz: 400 A/36 V/100% (500 A/40 V/60%) | 50 Hz: 49/45/23/18 A (67/61/31/25 A) | | | |
| Invertec® V450-PRO | K2420-1 | | | | | 26.1 x 19.9 x 32.9 (663 x 505 x 835) | 293 (133) |

Idealarc® DC-400, DC-600, DC-655

Soldadoras industriales multiproceso de CD

Su construcción robusta, controles simples y especificación de ciclo de trabajo de 100% hacen de estas máquinas una sólida inversión para aplicaciones de taller de servicio pesado.



Se muestra la
Idealarc® DC-400 -
K1308-25

Se muestra la
Idealarc® DC-655 - K1609-2

Se muestra la
Idealarc® DC-600 - K1288-17

Idealarc® DC-400

- El **interruptor grande y de conveniente ubicación** facilita el cambio entre los modos de corriente constante (electrodo/TIG/ranurado por arco), tensión constante (MIG/con alambre tubular) y por arco sumergido con tensión constante.
- El **control de la fuerza del arco** ajusta la corriente de cortocircuito para lograr un arco suave o un arco enérgico en el modo de corriente constante (electrodo/TIG).
- El **ajuste de control del arco** cambia el efecto de construcción del arco para controlar salpicaduras, fluidez y forma del cordón en el modo MIG/con alambre tubular.
- **Compensación de $\pm 10\%$ de la tensión de línea de entrada** para mantener la consistencia de la soldadura.
- El **gabinete de bajo perfil** permite apilar hasta tres máquinas para ahorrar espacio en el piso.
- **Garantía por siete años** para el rectificador de salida.

Idealarc® DC-655

- **Perilla de control de la fuerza del arco en corriente constante** con arranque en caliente (Hot Start) incorporado.
- El **Modo de apagado en reposo** apaga la máquina automáticamente cuando no está en uso, para minimizar el consumo de energía.
- **'Ventilador cuando sea requerido' (Fan-As-Needed™):** el ventilador de enfriamiento con control térmico de estado sólido funciona sólo cuando se lo requiere. Así se minimiza el consumo de energía, el ruido de funcionamiento y el ingreso de polvo.
- Los **bornes de salida separados** le permiten elegir entre inductancia baja y alta.
- Detrás del panel frontal con traba están los **interruptores de panel**, para control de salida remota o en el panel de la máquina, selección de activación de salida o remota, y selección del modo de corriente constante, arco sumergido de tensión constante o MIG de tensión constante.
- El **gabinete de bajo perfil** permite apilar hasta tres máquinas para ahorrar espacio en el piso.
- **Garantía por siete años** para el rectificador de salida.

Idealarc® DC-600

- El **tomacorriente 'dúplex' de alimentación eléctrica auxiliar de 115 volts, 15 A** (modelos de 60 Hz) facilita la energización de luces, esmeriladoras y otras herramientas de taller en su estación de trabajo.
- **Control de tensión de salida de gama completa** para una operación fácil y un control preciso.
- Amperímetro y voltímetro analógicos como equipo estándar.
- **Interruptor de modo** para seleccionar las características de salida deseadas.
- **Bobinados y rectificadores** protegidos contra ambientes húmedos y corrosivos.
- **Gabinete de cara superior plana** y que ocupa un espacio pequeño; puede colocarse bajo un banco de trabajo, o apilarse con otras unidades hasta la cantidad de 3.
- **Garantía por siete años** para el rectificador de salida.

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular
- Arco sumergido
- Ranurado

Salida **CV** **DC** Entrada **3** **50** **60**
PHASE Hz Hz

Opciones principales

DC-400

- Interruptor multiproceso K804-1
- Carro para transporte - K841

DC-600

- Interruptor multiproceso K804-1
- Juego de conexión en paralelo - K1611-1 (para códigos por encima de 10500)
- Carro para transporte - K842

DC-655

- Juego de medidores digitales - K1482-1
- Interruptor de proceso dual - K1528-1
- Juego de conexión en paralelo - K1611-1
- Carro para transporte - K842
- **Vea más opciones al final de la sección**

Información técnica

E5.20 (Idealarc® DC-400)

E5.40 (Idealarc® DC-600)

E5.46 (Idealarc® DC-655)



Se muestra el interruptor
multiproceso K804-1

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada (V/Fases/Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---|---------------------------------------|--|---|---|---|--------------------------------------|-------------------|
| Idealarc® DC-400 | K1308-25 | 230/460/3/60 | 400 A/36 V/100% (450 A/38 V/60%) (500 A/40 V/50%) | 78/39 A | 60-500 A 12-42 V | 27.5 x 22.3 x 33.1 (698 x 566 x 840) | 473 (215) |
| | K1308-12 con interruptor multiproceso | | | | | | |
| Idealarc® DC-600 con interruptor multiproceso | K1288-18 | 230/460/3/60 | 600 A/44 V/100% 680 A/44 V/60% | 108/54 A | CV: 70-850 A, 13-44 V CC: 90-850 A, 24-42 V | 30.7 x 22.2 x 38 (781 x 565 x 965) | 522 (237) |
| Idealarc® DC-600 | K1288-17 | 230/460/575/3/60 | | 108/54/43.2 A | | | |
| | K1288-22 | | | | | | |
| Idealarc® DC-655 | K1609-2 | 230/460/575/3/60 | 650 A/44 V/100% (815 A/44 V/60%) | 122/61/49 A | 13-44 V 50-815 A TCA* máx.: 46 V (tensión constante) 68 V (CC) | 27.5 x 22.2 x 38 (699 x 564 x 965) | 720 (327) |

*TCA: tensión de circuito abierto

Opciones de soldadoras multiproceso

Veá las descripciones en 'Opciones generales recomendadas', páginas 94 a 107.

Invertec® V350-PRO

Opciones generales

| | |
|----------|--|
| K1763-1 | Panel de proceso avanzado |
| K586-1 | Juego de regulador de gas ajustable y conducto para gas, modelo de lujo |
| K1803-1 | Conjunto de cable de tierra y cable de soldadura 2/0 de alimentador de alambre |
| K852-70 | Conector macho para cable Twist-Mate™, para ... cables 1/0-2/0, de 50 a 70 mm² |
| K852-95 | Conector macho para cable Twist-Mate™, para ... cables 2/0-3/0, de 70 a 95 mm² |
| K1759-70 | Conector hembra Twist-Mate™, para cables 1/0-2/0, de 50 a 70 mm² |
| K1759-95 | Conector hembra Twist-Mate™, para cables 2/0-3/0, de 70 a 95 mm² |
| K2176-1 | Adaptador de cable de Twist-Mate™ a terminal |
| K1764-1 | Carro para inversor y alimentador de alambre |
| K1702-1 | Juego para montaje de cilindro doble |
| K1838-1 | Carro tipo valet |
| K867 | Conector macho adaptador universal |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|--------|--|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K864 | Adaptador para cable de control remoto |

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K930-2 | Módulo TIG |
| K936-1 | Cable de control (9 terminales a 14 terminales) |
| K936-4 | Cable de control (9 terminales a clavija de 115 V) |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K814 | Interruptor Arc Start™ |
| K1762-2 | Juego de solenoide TIG Invertec® |
| K1622-1 | Adaptador para antorcha Twist-Mate™, PTA-9, -17 |
| K1622-3 | Adaptador para antorcha Twist-Mate™, PTA-26 |
| K1622-4 | Adaptador para antorcha Twist-Mate™, enfriado por agua |
| K960-1 | Adaptador para antorcha Twist-Mate™ (con gas separado) |
| K2265-1 | Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por aire) TIG-Mate™ 17V |
| K2266-1 | Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por aire) TIG-Mate™ 17 |
| K2267-1 | Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por agua) TIG-Mate™ 20 |

Opciones de alimentadores de alambre

LF-72 y LF-74
LN-10 y DH-10
LN-15 y LN-25 PRO

Invertec® V450-PRO

Opciones generales

| | |
|---------|---|
| K1763-1 | Panel de proceso avanzado |
| K586-1 | Juego de regulador de gas ajustable y conducto para gas, modelo de lujo |
| K1813-1 | Enfriador de agua Cool-Arc® 40, 115/1/50/60 |
| K1570-1 | Carro de plataforma para cilindro doble |
| K2149-1 | Conjunto de cable de conexión a la pieza y pinza de trabajo |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|--------|-----------------------------------|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |

Invertec® V450-PRO, continuación

Opciones TIG

| | |
|---------|--|
| K1763-7 | Antorcha TIG PTA-26V (3.81 m / 12.5 pies, 2 partes) |
| K1783-9 | Antorcha TIG Pro-Torch™ PTA-26V (7.62 m / 25 pies, 2 partes) |
| K1782-7 | Antorcha TIG PTA-17V (3.81 m / 12.5 pies, 2 partes) |
| K1782-9 | Antorcha TIG PTA-17V (7.62 m / 25 pies, 2 partes) |
| K930-2 | Módulo TIG |
| K939-1 | Juego de fijación |
| K936-1 | Cable de control (9 terminales a 14 terminales) |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K814 | Interruptor Arc Start™ |

Opciones de alimentadores de alambre

LF-72 y LF-74
LN-8
LN-10 y DH-10
LN-15 y LN-25 PRO

Idealarc® DC-400

Opciones generales

| | |
|---------|---|
| K804-1 | Interruptor multiproceso |
| K841 | Carro para transporte, movimiento manual |
| K2149-1 | Conjunto de cable de conexión a la pieza y pinza de trabajo |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|--------|--|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K864 | Adaptador para cable de control remoto |

Opciones TIG

| | |
|---------|--|
| K930-2 | Módulo TIG |
| K936-1 | Cable de control (9 terminales a 14 terminales) |
| K1798 | Cable adaptador, cable de control con conector macho de 14 terminales a tira de terminales |
| K937-45 | Extensión de cable de control, 13.7 m (45 pies) |
| K939-1 | Juego de fijación |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K864 | Adaptador para cable de control remoto |
| K843 | Juego de adaptador Amptrol® |
| K586-1 | Juego de regulador de gas ajustable y conducto para gas, modelo de lujo |

Opciones de alimentadores de alambre

LF-72 y LF-74
LN-8
LN-9
LN-10 y DH-10
LN-15 y LN-25 PRO
LN-23P
LN-35
LT-7

Idealarc® DC-600

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K804-1 | Interruptor multiproceso |
| K842 | Carro para transporte, movimiento manual |
| K1737-1 | Carro para transporte, todo terreno |
| K1611-1 | Juego de conexión en paralelo |
| K1897-1 | Juego de conexión en paralelo |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|--------|--|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K864 | Adaptador para cable de control remoto |

Opciones TIG

| | |
|---------|--|
| K930-2 | Módulo TIG |
| K936-1 | Cable de control (9 terminales a 14 terminales) |
| K1798 | Cable adaptador, cable de control con conector macho de 14 terminales a tira de terminales |
| K937-45 | Extensión de cable de control, 13.7 m (45 pies) |
| K939-1 | Juego de fijación |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K843 | Juego de adaptador Amptrol® |
| K586-1 | Juego de regulador de gas ajustable y conducto para gas, modelo de lujo |

Opciones de alimentadores de alambre

LF-72 y LF-74, LN-8, LN-9
LN-10 y DH-10, LN-15 y LN-25 PRO
LN-23P, LN-35, NA-3 y NA-5, LT-7

Idealarc® DC-655

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K1482-1 | Juego de medidores digitales |
| K1486-1 | Juego de filtros de aire |
| K1528-1 | Interruptor de proceso dual |
| K1611-1 | Juego de conexión en paralelo |
| K842 | Carro para transporte, movimiento manual |
| K1737-1 | Carro para transporte, todo terreno |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|--------|--|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K864 | Adaptador para cable de control remoto |

Opciones TIG

| | |
|---------|--|
| K930-2 | Módulo TIG |
| K936-1 | Cable de control (9 terminales a 14 terminales) |
| K1798 | Cable adaptador, cable de control con conector macho de 14 terminales a tira de terminales |
| K937-45 | Extensión de cable de control, 13.7 m (45 pies) |
| K939-1 | Juego de fijación |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K864 | Adaptador para cable de control remoto |
| K843 | Juego de adaptador Amptrol® |
| K586-1 | Juego de regulador de gas ajustable y conducto para gas, modelo de lujo |

Opciones de alimentadores de alambre

LF-72 y LF-74, LN-8
LN-9, LN-10 y DH-10
LN-15 y LN-25 PRO
LN-23P, LN-35, NA-3 y NA-5
LT-7



SOLDADORAS DE PROCESO AVANZADO

- Una amplia variedad de formas de onda de soldadura para toda aplicación
- Comunicación digital rápida y confiable
- Crezca o actualícese con los más recientes procesos de soldadura de Lincoln
- Soldadura multiproceso en una amplia variedad de materiales



Invertec® STT® II

Soldadora dedicada para proceso de Transferencia de tensión superficial (Surface Tension Transfer® - STT®). 225 A con un ciclo de trabajo de 60%.



Power Wave® 455M/STT®

Multiproceso, incluye STT. 450 A con un ciclo de trabajo de 100%.



INCLUYE EL PROCESO STT®

Power Wave® C300

Alimentador de alambre/soldadora portátil, potente y compacta. 300 A con un ciclo de trabajo de 40%.



Power Wave® 355M

Inversor, multiproceso, compacta. 350 A con un ciclo de trabajo de 60%.



Power Wave® S350

La más reciente fuente de energía industrial con inversor. 350 A con un ciclo de trabajo de 40% para soldadura con alambre.



Power Wave® 455M

Potente fuente de energía multiproceso. 450 A con un ciclo de trabajo de 100%.



MULTIPROCESO

| | MODELO | SALIDA | | | PROCESO | | | | | | | ENTRADA | | CARACTERÍSTICAS | | |
|--------------|-----------------------|----------|-----------|--------------------------|-----------|-----|-----|----------|---------|-----------------|-------------------|-------------------|--------------------|---|-------------------------------|-------------------------|
| | | Modo | Polaridad | Rango de corriente (A) | Electrodo | TIG | MIG | MIG/STT® | Pulsado | Alambre tubular | Ranurado por arco | Cantidad de fases | Frecuencia (Hertz) | Tecnología de control de forma de onda (Waveform Control Technology®) | Comunicación digital ArcLink® | Rendimiento de inversor |
| STT | Invertec® STT® II | STT® | CD | 0-450 PICO 0-125 BASE | | | ● | | | | | 3 | 50/60 | ● | | ● |
| | Power Wave® 455M/STT® | CC CV | CD | 5-570 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 3 | 50/60 | ● | ● | ● |
| MULTIPROCESO | Power Wave® C300 | CC CV | CD | 5-300 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | 1,3 | 50/60 | ● | ● | ● |
| | Power Wave® S350 | CC CV | CD | 5-350 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | 1,3 | 50/60 | ● | ● | ● |
| | Power Wave® 355M | CC CV | CD | 5-425 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | 1,3 | 50/60 | ● | ● | ● |
| | Power Wave® 455M | CC CV | CD | 5-570 | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | 3 | 50/60 | ● | ● | ● |

CLAVE: ● Excelente ● Bueno ● Opcional

Invertec® STT® II

Con proceso de Transferencia de tensión superficial (Surface Tension Transfer® - STT®)

La fuente de energía Invertec® STT® II combina la tecnología de inversor de alta frecuencia con la avanzada Tecnología de control de forma de onda (Waveform Control Technology®) para proporcionar una solución de soldadura mejor que la tradicional MIG de cortocircuito.

- **Penetración controlada y sobresaliente control del aporte térmico**, ideales para uniones soldadas con raíz abierta o intersticios, o en materiales delgados, sin penetración por quemado.
- **Niveles reducidos de salpicaduras y humos**: la corriente está controlada a fin de alcanzar una transferencia de metal óptima.
- **Variedad de gases protectores**: la STT® puede utilizarse con diversas mezclas de gases, incluidos el CO₂ al 100% y mezclas de argón o de helio. Pueden utilizarse normalmente alambres de mayores diámetros.
- **Buen control del cordón de soldadura y mayores velocidades de desplazamiento**: puede reemplazar a la soldadura TIG (GTAW) en muchas aplicaciones sin sacrificar el aspecto ni la calidad.
- **Corriente de base y de rampa**: preciso control fino y grueso del aporte térmico para lograr deformación y penetración por quemado reducidas, así como una penetración correcta.
- **El arranque en caliente (Hot Start) ajustable** controla el calor en el comienzo de la soldadura.



Se muestra la Invertec® STT II - K1525-1



Procesos

- MIG/STT®

Salida **STT** **DC** Entrada **3** **50/60** **Hz**

Se incluye con la unidad

- Conectores machos para cable Twist-Mate™ (cant.: 2)
- Juego de cables sensores STT® II, 7.62 m (25 pies)

Opciones principales

- Alimentador de alambre STT® 10 – K1560-2
- Conector hembra Twist-Mate™ K1759-70
- Cable coaxial de potencia N° 1, 30.5 m (100 pies) – K2593-100
- Conjunto de cable de entrada K1758-L
- Conectores de cable de soldadura Twist-Mate™ – K852-xx
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E4.52

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|----------------------|---------------------|---|---|---|--|--------------------------------------|-------------------|
| Invertec® STT® II | K1525-1 | 208/230/460/3/60 | 225 A/29 V/60% | 32/30/16 A | Corriente de pico: 0-450 A Corriente de base: 0-125 A TCA máx.: 85 V | 23.2 x 13.2 x 24.4 (589 x 336 x 620) | 117 (53) |
| | K1526-1 | 200-208/220-230/380-415/440-460/3/50/60 | 200 A/28 V/100% | 33/30/15/17/16 A | | | |
| | K1526-2 | 200/208/380/400/415/3/50/60 | | 36/34/20/19/18 A | | | |
| Invertec® STT® II CE | K1527-1 | 200/220/380/415/440/3/50/60 | | 33/30/18/17/16 A | | | |
| | K1527-2 | 200/208/380/400/415/3/50/60 | | 36/34/20/19/18 A | | | |

NUEVA

NEW! Power Wave® C300

Portátil. Potente. Compacta. Una sola máquina lo hace todo.

La Power Wave® C300 es una fuente de energía portátil multiproceso con funcionalidad del más alto nivel. Ideal para la soldadura de una amplia variedad de materiales, incluidos aluminio, acero inoxidable y materiales a base de níquel, en los que el desempeño del arco es fundamental. La Power Wave® C300 es especialmente apta para soldadura en producción, construcción, aplicaciones aeroespaciales, reparaciones automotrices, montaje en general y establecimientos de capacitación.

- **Tecnología PowerConnect™ (patente en trámite)**: le permite conmutar automáticamente de 200 a 600 V, 50 o 60 Hz y conexión monofásica o trifásica, sin necesidad de reconexión manual.
- **Módulo de alimentación eléctrica Tribrit™**: líder de la industria con un rendimiento de 88% a 250 A y factor de potencia de 0.97, que asegura bajos costos de operación.
- **Gabinete durable y robusto**: con grado de protección IP23, diseñado especialmente para ambientes agresivos.
- **Interfaz de usuario avanzada**: permite personalizar la máquina para múltiples operadores, procesos y ajustes.
- **Controles digitales de alta velocidad iARC™**: más de 90 veces más rápidos que la generación anterior, y Ethernet es estándar.
- **Tecnología de control de forma de onda (Waveform Control Technology®)**: brinda un desempeño del arco que es líder en la industria, con enfoque en la alta calidad y el aumento de la productividad.
- **Monitoreo de la producción (Production Monitoring™ 2)**: característica estándar que permite monitorear y almacenar los datos de soldadura.



Se muestra el conjunto Ready-Pak® de Power Wave® C300 - K2774-1



Procesos

- Electrodo
- TIG de CD
- TIG de CD pulsado
- MIG pulsado
- MIG
- Alambre tubular

Salida **CC** **CV** **DC** Entrada **1/3** **50/60** **Hz**

El conjunto Ready Pack® (K2774-1) incluye

- Power Wave® C300 (K2675-1)
- Carro para Power Wave® C300
- Conjunto de pistola Magnum® 300
- Medidor de caudal Harris®
- Conducto

Se incluye con la unidad

- Juego de rodillos, alambre de 0.89 / 1.14 mm (0.035 / 0.045 pulg.)
- Cordón de alimentación eléctrica de entrada, 3.05 m (10 pies)
- Pinza y cable de tierra, 3.05 m (10 pies)

Opciones principales

- Antocha TIG Pro-Torch®
- Control Amptronic® de pie K870
- Control Amptronic® de mano K963-3
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica:

E5.100



www.lincolnelectric.com/green

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de velocidad de alimentación de alambre pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre pulgadas (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|---|---------------------|---|---|---|---|---|------------------------------------|--------------------|
| Power Wave® C300 | K2675-1 | 208/230/400/460/575 V CA Monofásica o trifásica 50/60 Hz | 300 A/29 V/40% 250 A/27 V/100% | 53/48/29/25/20 A (monofásica) 30/28/16/14/11 A (trifásica) | 50-700 (1.27-17.8) | Sólido: 0.023-0.045 (0.6-1.2) Tubular: 0.035-0.045 (0.9-1.2) | 20.4 x 14 x 24 (518 x 356 x 609) | 91 (41.4) |
| Power Wave® C300 Conjunto Ready-Pak® | K2774-1 | | | | | | 40.2 x 24 45.2 (1021 x 609 x 1148) | 180 (81.6) |

NUEVA

NEW! Power Wave® S350

Portátil, potente, multiproceso.



La Power Wave® S350 multiproceso está dotada de la tecnología de desempeño de Lincoln tanto en su lado de entrada como de salida. Brinda una respuesta de arco extremadamente rápida, incluye más de 65 formas de onda de soldadura estándar para asegurar un desempeño optimizado en prácticamente cualquier aplicación, y convierte en forma eficiente la alimentación eléctrica de entrada para reducir los costos de operación; todo esto está contenido en un gabinete compacto y robusto.

- **Tecnología PowerConnect™ (patente en trámite):** se ajusta automáticamente a la alimentación eléctrica de entrada, de 200 a 600 V, 50 o 60 Hz y conexión monofásica o trifásica. La salida de soldadura permanece constante a través de todo el intervalo de tensión de entrada, hasta +43% y -60% cuando se utiliza con entrada de 460 V CA.
- **Módulo de alimentación eléctrica Tribrit™:** excepcional desempeño de soldadura, con valores altos de factor de potencia y rendimiento.
- **Monitoreo de la producción (Production Monitoring™ 2):** haga el seguimiento del uso del equipo, almacene datos de soldadura y configure límites de falla, para ayudar al análisis de la producción y las mejoras de los procesos.
- **Tomacorriente 'dúplex' de alimentación eléctrica auxiliar de 115 volts CA (10 A) opcional:** cuenta con la Tecnología de bloqueo de transitorios Surge Blocker™, de patente en trámite, que asegura que el desempeño de soldadura simultáneo no se vea comprometido por dispositivos de alta corriente de arranque como las esmeriladoras, que normalmente toman una corriente de pico transitoria de 60 A o mayor.
- **Gabinete compacto y durable:** con grado de protección IP23, para soportar ambientes agresivos.
- **Ethernet estándar:** permite actualizaciones de software sin esfuerzo a través de www.powerwavesoftware.com.



Se muestra la Power Wave® S350 - K2823-1

Procesos

- Electrodo
- TIG de CC
- MIG pulsado
- MIG
- Alambre tubular
- TIG de CD pulsado

Salida Entrada

Opciones principales

- Juego de interfaz de usuario serie S - K2828-1
- Juego auxiliar para 115 V - K2829-1
- Juego de solenoide para TIG - K2825-1
- Carro para inversor y alimentador de alambre - K1764-1
- Juego de accesorios K875
- Control remoto K857 o K857-1
- Control Amptrol® de pie K870
- Pistolas semiautomáticas Magnum® PRO
- Antochas TIG Magnum® PRO-Torch
- Vea más opciones al final de la sección

Alimentadores de alambre

Power Feed™ 10M, Power Feed™ 25M

Información técnica

E5.110

| Nombre del producto | Número del producto | Tensión de entrada | Corriente de entrada con salida nominal | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|--|---------------------|-----------------------------------|--|---|-----------------|---|-----------------------|
| Power Wave® S350 | K2823-1 | 208/230/380-415/460/575/1/3/50/60 | Trifásica / Ciclo de trabajo 40% : 39/35/19/17/14 Trifásica / Ciclo de trabajo 100% : 31/28/15/14/11 Monofásica / Ciclo de trabajo 40% : NA/67/38/34/27 Monofásica / Ciclo de trabajo 100% : 60/53/31/27/22 | GMAW: 350 A/31.5 V/40% ² GMAW: 300 A/29 V/100% SMAW: 325 A/33 V/40% ² SMAW: 250 A/30 V/100% GTAW-DC: 350 A/24 V/40% GTAW-DC: 300 A/22 V/100% | 5-350 A | 20.40 x 14 x 24.80 (518 x 356 x 630) | 85 (38.6) |
| Ready-Pak® Power Wave® S350 | K2862-1 | 208/230/380-415/460/575/1/3/50/60 | Trifásica / Ciclo de trabajo 40% : 39/35/19/17/14 Trifásica / Ciclo de trabajo 100% : 31/28/15/14/11 Monofásica / Ciclo de trabajo 40% : NA/67/38/34/27 Monofásica / Ciclo de trabajo 100% : 60/53/31/27/22 | GMAW: 350 A/31.5 V/40% ² GMAW: 300 A/29 V/100% SMAW: 325 A/33 V/40% ² SMAW: 250 A/30 V/100% GTAW-DC: 350 A/24 V/40% GTAW-DC: 300 A/22 V/100% | 5-350 A | 52 x 39 x 26 (1321 x 991 x 660) | 450 (204.1) |
| Ready-Pak® Aluminio - Power Wave® S350 | K2862-2 | 208/230/380-415/460/575/1/3/50/60 | Trifásica / Ciclo de trabajo 40% : 39/35/19/17/14 Trifásica / Ciclo de trabajo 100% : 31/28/15/14/11 Monofásica / Ciclo de trabajo 40% : NA/67/38/34/27 Monofásica / Ciclo de trabajo 100% : 60/53/31/27/22 | GMAW: 350 A/31.5 V/40% ² GMAW: 300 A/29 V/100% SMAW: 325 A/33 V/40% ² SMAW: 250 A/30 V/100% GTAW-DC: 350 A/24 V/40% GTAW-DC: 300 A/22 V/100% | 5-350 A | NA | NA |

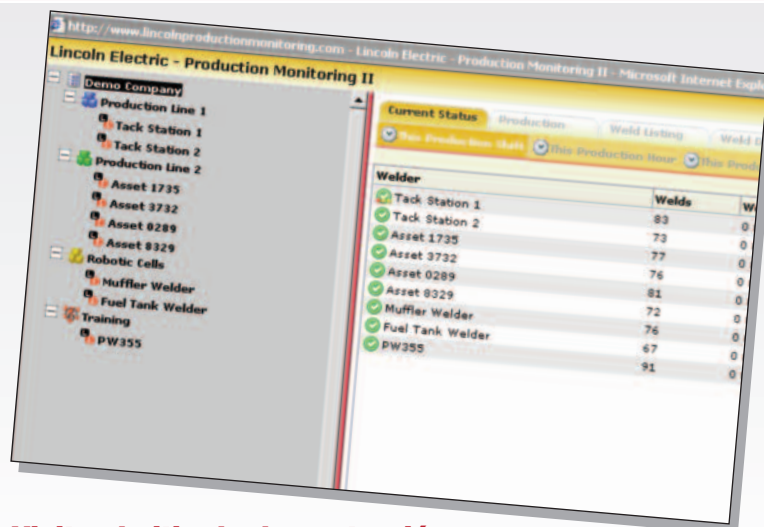
¹En base al Código Eléctrico Nacional de los EE. UU. ²Entradas de 230 volts monofásicas: la especificación de pico vale para un ciclo de trabajo de 30%, excepto para GTAW.

Software de monitoreo de la producción Production Monitoring™ 2

La recolección y monitoreo avanzados de datos de soldadura permite a los ingenieros de proceso analizar y mejorar sus operaciones y procesos de soldadura.

Características

- **Reúna registros de soldadura de corto y largo plazo:** completos con estadísticas para cada soldadura registrada.
- **Establezca límites lógicos:** monitoree la corriente de arco, tensión de arco y velocidad de alimentación de alambre, y establezca límites de falla aceptables para alertas, informes y acciones correctivas.
- **Construya hasta treinta y dos (32) perfiles de soldadura diferentes:** con ajustes de límites separados para cada perfil (la cantidad de perfiles depende de la configuración del sistema).
- **Funcionalidad de correo electrónico de Power Wave®:** envíe por correo electrónico diversas alertas relativas a falla de límites de soldadura y otros datos de error a múltiples usuarios.
- **Haga el seguimiento del consumo de alambre:** monitoree en forma automática el consumo de alambre y envíe notificaciones por correo electrónico al personal apropiado para minimizar el tiempo inactivo.



Visite el sitio de demostración para una prueba de funcionamiento:
www.lincolnpowerproductionmonitoring.com

Power Wave® 355M

**Desempeño de arco de calidad superior.
Comunicación revolucionaria.**

La Power Wave® 355M concentra algunas de las tecnologías y procesos de Lincoln® de mejor desempeño en una fuente de energía con inversor de alto rendimiento, diseñada para soldadura semiautomática de alta calidad.

- La **Tecnología de control de forma de onda (Waveform Control Technology®)** de Lincoln® le brinda la capacidad de seleccionar la forma de onda adecuada para cada aplicación; esto significa que el arco ha sido optimizado para cada tipo y tamaño de alambre para garantizar que su desempeño sea excepcionalmente uniforme.
- **Utiliza ArcLink®**, el protocolo líder de comunicación digital para soldadura, que constituye la mejor opción para una integración con la fuente de energía sin fisuras y sensible a los tiempos críticos.
- **Apta para pistola con sistema de empuje y tracción (push-pull)**, para lograr lo máximo en soldadura de aluminio con el alimentador de alambre Power Feed™ 10M.
- El modo de soldadura **Pulse-On-Pulse®** mejora la acción de limpieza al soldar aluminio, y les da a los cordones de soldadura el mismo aspecto de las soldaduras TIG.
- El **Power Mode®** mantiene un arco estable y uniforme en soldadura de cortocircuito de materiales delgados.
- La **tecnología avanzada de inversor** proporciona alto rendimiento energético, excelente desempeño en soldadura, y diseño compacto y liviano.
- Las **rigurosas pruebas ambientales**, mecánicas y de soldadura aseguran robustez y confiabilidad.



Se muestra la
Power Wave® 355M - K2368-1

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Pulsado
- Alambre tubular
- Ranurado

Salida Entrada

El conjunto Ready Pack® para acero (K2372-1) incluye

- Power Wave® 355M (K2368-1)
- Power Feed™ 10M, modelo de banco (K2230-1)
- Juego de rodillos y guía de alambre dividido, 0.89 mm (0.035") y 1.14 mm (0.045")
- Conjunto de pistola Magnum® 400, 4.57 m (15 pies)
- Conjunto de cable de tierra y cable de potencia de alimentador de alambre
- Medidor de flujo/Regulador con adaptador y manguera Harris®, 3.05 m (10 pies)
- Carro para inversor y alimentador de alambre
- Cordón de alimentación eléctrica de entrada, 3.05 m (10 pies)

Opciones principales

- Juego de regulador de gas ajustable y conducto para gas., modelo de lujo - K586-1
- Carro para inversor y alimentador de alambre - K1764-1
- Conjunto de cables de tierra y de alimentador de alambre - K1803-1
- Interfaz de comunicaciones Ethernet/DeviceNet™ - K2436-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Alimentadores de alambre

Power Feed™ 10M, Power Feed™ 25M

Información técnica E5.146

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---|-------------------------|---|--|--|-----------------|---|----------------------|
| Power Wave® 355M/ Power Feed™ 10M Conjunto Ready-Pak® | K2372-1 (para acero) | Trifásica: 200/208-230/380-400/ 415-460/575/3/50/60 Monofásica: 208-230/415-460/ 575/1/50/60 | 350 A/34 V/60% (300 A/32 V/100%) 350 A/34 V/60% (300 A/32 V/100%) | Trifásica: 50/50-42/28-27/26-23/18 A Monofásica: 94-85/64-42/37 A | 5-425 A | — | 250 (113) |
| Power Wave® 355M | K2368-1 | | | | | 14.8 x 13.3 x 27.9 (376 x 338 x 709) | 81.5 (37) |

Power Wave® 455M y Power Wave® 455M/STT®

**Desempeño de arco de calidad superior.
Comunicación revolucionaria.**

- La **Tecnología de control de forma de onda (Waveform Control Technology®)** de Lincoln® le brinda la capacidad de seleccionar la forma de onda adecuada para cada aplicación, lo que posibilita el uso de procesos patentados como Pulse-On-Pulse® Power Mode®.
- **Elige entre más de 60 programas de formas de onda estándar de soldadura** para una amplia gama de combinaciones de tamaño y tipo de electrodo y gas protector que le brindan la penetración, forma de cordón, velocidad de desplazamiento y aspecto óptimos para cada aplicación.
- Los **módulos de comunicaciones opcionales** proporcionan capacidad de interconexión en red y monitoreo de proceso a través de DeviceNet™ o Ethernet.
- La **aptitud para pistola con sistema de empuje y tracción (push-pull)** permite lograr lo máximo en soldadura de aluminio con los alimentadores de alambre Power Feed™ 10M y Power Feed™ 25M.
- **Utiliza ArcLink®**, el protocolo líder de comunicación digital para soldadura, que constituye la mejor opción para una integración con la fuente de energía sin fisuras y sensible a los tiempos críticos.



Se muestra la
Power Wave®
455M/STT® - K2203-1

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Transferencia de tensión superficial (STT®) (455M/STT® únicamente)
- Alambre tubular
- Ranurado
- Pulsado

Salida Entrada

El conjunto Ready Pack® (K2791-1) incluye

- Power Wave® 455M (K2202-1)
- Power Feed™ 10M, modelo de banco (K2230-1)
- Juego de tubo de guía y rodillos de 1.0 a 1.1 mm (0.040" a 0.045")
- Conjunto de pistola Magnum® 400, 4.5 m (15 pies)
- Conjunto de cable de conexión a la pieza
- Medidor de flujo/Regulador con adaptador y conducto para gas Harris®, 3.05 m (10 pies)

Opciones principales

- Conjunto de cable de conexión a la pieza - K2149-1
- Módulo de interfaz Ethernet/DeviceNet™ - K2207-2
- Carro de plataforma para cilindro doble - K1570-1
- Cool-Arc™ 40, 115/1/50/60 - K1813-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Alimentadores de alambre

Power Feed™ 10M, Power Feed™ 25M

Información técnica E5.161

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---|---------------------|--|--|--|-----------------|---|----------------------|
| Power Wave® 455M | K2202-1 | 208/230/460/575/3/50/60 | 60 Hz: | 60 Hz: | 5-570 A | 26.1 x 19.9 x 32.9 (663 x 505 x 835) | 286 (130) |
| Power Wave® 455M/ Power Feed™ 10M Ready-Pak® | K2375-1 | | 450 A/38 V/100% (570 A/43 V/60%) | 58/53/25/22 A (82/78/37/31 A) | | | 477 (216) |
| Power Wave® 455M/STT® | K2203-1 | | 50 Hz: | 50 Hz: | | | 293 (133) |
| Power Wave® 455M/STT® Pipefab™ Ready-Pak® | K2792-1 | | 400 A/36 V/100% (500 A/40 V/60%) | 49/45/23/18 A (67/61/31/25 A) | | | 549 (249) |
| Power Wave® 455M CE | K2202-2 | 380/415/3/50/60 | | | | | 280 (127) |
| Power Wave® 455M/STT® CE | K2203-2 | | | | | | 340 (154) |

Opciones de soldadoras de proceso avanzado

Vea las descripciones en 'Opciones generales recomendadas', páginas 94 a 107.

Invertec® STT® II

Opciones generales

| | |
|-----------|---|
| K1764-1 | Carro para inversor y alimentador de alambre |
| K1702-1 | Juego para montaje de cilindro doble |
| K940-25 | Juego de cables sensores, 7.62 m (25 pies) |
| K940-75 | Juego de cables sensores, 22.9 m (75 pies) |
| K1796-25 | Cable de potencia coaxial de soldadura, 350 A, 7.62 m (25 pies) |
| K1796-50 | Cable de potencia coaxial de soldadura, 350 A, 15.24 m (50 pies) |
| K1796-75 | Cable de potencia coaxial de soldadura, 325 A, 22.9 m (75 pies) |
| K1796-100 | Cable de potencia coaxial de soldadura, 300 A, 30.5 m (100 pies) |
| K2593-25 | Cable coaxial de potencia de soldadura (Nº 1, terminal a terminal), 7.62 m (25 pies) |
| K2593-50 | Cable coaxial de potencia de soldadura (Nº 1, terminal a terminal), 15.24 m (50 pies) |
| K2593-100 | Cable coaxial de potencia de soldadura (Nº 1, terminal a terminal), 30.5 m (100 pies) |
| K852-70 | Conector macho para cable Twist-Mate™, para cables 1/0-2/0, de 50 a 70 mm² |
| K852-95 | Conector macho para cable Twist-Mate™, para cables 2/0-3/0, de 70 a 95 mm² |
| K1759-70 | Conector hembra Twist-Mate™, para cables 1/0-2/0, de 50 a 70 mm² |
| K1759-95 | Conector hembra Twist-Mate™, para cables 2/0-3/0, de 70 a 95 mm² |
| K2176-1 | Adaptador de cable de Twist-Mate™ a terminal |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---|---|
| — | STT®-10, LN-15 (modelo de cable de control) |
|---|---|

Power Wave® C300

Opciones generales

| | |
|---------|--------------------------------|
| K2378-1 | Cubierta de lona |
| K2734-1 | Carro para almacenamiento |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|--------|-----------------------------------|
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K1782-2 | Antorcha TIG PTA-17, 150 A, enfriada por aire, 2 cables, long. 3.81 m (12.5 pies) |
| K1782-4 | Antorcha TIG PTA-17, 150 A, enfriada por aire, 2 cables, long. 7.62 m (25 pies) |
| K1783-2 | Antorcha TIG PTA-26, 200 A, enfriada por aire, 2 cables, long. 3.81 m (12.5 pies) |
| K1783-4 | Antorcha TIG PTA-26, 200 A, enfriada por aire, 2 cables, long. 7.62 m (25 pies) |
| KP508 | Juego de partes para PTA-17 |
| KP509 | Juego de partes para PTA-26 |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano |
| K814 | Interruptor Arc Start™ |
| K2505-2 | Juego de cable adaptador Twist-Mate™ a borne para antorcha V-TIG |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---------|--|
| K1703-1 | Juego de alimentación para aluminio |
| K489-8 | Adaptador Fast-Mate™ |
| K2490-1 | Pistola de carrete Magnum® 250LX™ |
| K2519-1 | Extensión de cable de control de pistola de carrete Magnum® 250LX™ |
| K2874-1 | Pistola push-pull Panther™, enfriada por aire, 4.57 m (15 pies) |
| K2874-2 | Pistola push-pull Panther™, enfriada por aire, 7.62 m (25 pies) |

| | |
|---------|--|
| K2874-3 | Pistola push-pull Panther™, enfriada por aire, 15.24 m (50 pies) |
| K2704-2 | Pistola push-pull Cougar™, enfriada por aire, 7.62 m (25 pies) |
| K2704-3 | Pistola push-pull Cougar™, enfriada por aire, 15.24 m (50 pies) |
| K2652-1 | Ready-Pak® - Magnum® PRO |

Power Wave® S350

Opciones generales

| | |
|---------|---|
| K2828-1 | Interfaz de usuario serie S |
| K2829-1 | Juego de alimentación eléctrica auxiliar de 115 V |
| K2825-1 | Juego de solenoide para TIG |
| K2827-1 | Juego DeviceNet™ |
| K1764-1 | Carro para inversor y alimentador de alambre |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|--------|--------------------------------------|
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| K857 | Control de remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control de remoto, 30.5 m (100 pies) |

Opciones TIG

| | |
|---------|--|
| K1782-2 | Antorcha TIG PTA-17 (3.81 m / 12.5 pies, cant.: 2) |
| K1782-4 | Antorcha TIG PTA-17 (7.62 m / 25 pies, cant.: 2) |
| KP508 | Juego de partes para antorcha serie PTA-17 |
| K1783-2 | Antorcha TIG PTA-26 (3.81 m / 12.5 pies, cant.: 2) |
| K1783-4 | Antorcha TIG Pro-Torch PTA-26 (7.62 m / 25 pies, cant.: 2) |
| KP509 | Juego de partes para antorcha series PTW-18 y PTA-26 |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K814 | Interruptor Arc Start |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---|----------------------------------|
| — | Power Feed™ 10M, Power Feed™ 25M |
|---|----------------------------------|

Power Wave® 355M

Opciones generales

| | |
|-----------|--|
| K586-1 | Juego de regulador de gas ajustable y conducto para gas, modelo de lujo |
| K1764-1 | Carro para inversor y alimentador de alambre |
| K1702-1 | Juego para montaje de cilindro doble |
| K1838-1 | Carro tipo valet |
| K852-70 | Conector macho para cable Twist-Mate™, para cables 1/0-2/0, de 50 a 70 mm² |
| K852-95 | Conector macho para cable Twist-Mate™, para cables 2/0-3/0, de 70 a 95 mm² |
| K1759-70 | Conector hembra Twist-Mate™, para cables 1/0-2/0, de 50 a 70 mm² |
| K1759-95 | Conector hembra Twist-Mate™, para cables 2/0-3/0, de 70 a 95 mm² |
| K2176-1 | Adaptador de cable de Twist-Mate™ a terminal |
| K940-25 | Juego de cables sensores, 7.62 m (25 pies) |
| K940-75 | Juego de cables sensores, 22.9 m (75 pies) |
| K1811-50 | Cables sensores de proceso, servicio pesado, 15.24 m (50 pies) |
| K1811-75 | Cables sensores de proceso, servicio pesado, 22.9 m (75 pies) |
| K1811-100 | Cables sensores de proceso, servicio pesado, 30.5 m (100 pies) |
| K1803-1 | Conjunto de cable de tierra y cable de soldadura 2/0 de alimentador de alambre |
| K2436-1 | Interfaz de comunicaciones Ethernet/DeviceNet™ |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|------|----------------------------|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
|------|----------------------------|

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K2265-1 | Equipo básico de antorcha TIG (enfriado por aire) TIG-Mate™ 17V |
|---------|---|

Opciones de alimentadoras de alambre

| |
|----------------------------------|
| Power Feed™ 10M, Power Feed™ 25M |
|----------------------------------|

Power Wave® 455M & 455M/STT®

Opciones generales

| | |
|-----------|---|
| K2206-1 | Módulo de interfaz DeviceNet™ |
| K2207-2 | Módulo de interfaz Ethernet/DeviceNet™ |
| K1570-1 | Carro de plataforma para cilindro doble |
| K1813-1 | Enfriador de agua Cool-Arc™ 40, 115/150/60 |
| K2149-1 | Conjunto de cable de conexión a la pieza |
| K1811-50 | Cable sensor de proceso, servicio pesado, 15.24 m (50 pies) |
| K1811-75 | Cable sensor de proceso, servicio pesado, 22.9 m (75 pies) |
| K1811-100 | Cable sensor de proceso, servicio pesado, 30.5 m (100 pies) |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|------|----------------------------|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
|------|----------------------------|

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K1782-7 | Antorcha TIG PTA-17V (3.81 m / 12.5 pies, 2 partes) |
| K1783-7 | Antorcha TIG PTA-26V (3.81 m / 12.5 pies, 2 partes) |

Opciones de alimentadores de alambre

| |
|-----------------|
| Power Feed™ 10M |
| Power Feed™ 25M |
| Power Feed™ 10R |

SISTEMAS MULTIOPERADOR

- Excelentes para aplicaciones en el campo o en el taller
- Arcos múltiples
- Soldadura simultánea con varios operadores



Multi-Weld™ 350

Conecte varias soldadoras de CD+ a una sola fuente de alimentación



Invertec® V275-S

Soldadora compacta con electrodo/TIG. Seleccione un conjunto de 4 o de 8 unidades.



Invertec® V350-PRO

Soldadora compacta multiproceso. Seleccione un conjunto de 4 o de 6 unidades.



Invertec® V450-PRO

Potente soldadora multiproceso. Disponible en conjunto de 4 unidades.



| | MODELO | SALIDA | | PROCESO | | | | | | ENTRADA | | CARACTERÍSTICAS | | | |
|-----------------|---------------------------|----------|----------------|------------------------|-----------|-----|-----|---------|-----------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------------|------------------|------------------------------------|
| | | Modo | Polaridad | Rango de corriente (A) | Electrodo | TIG | MIG | Pulsado | Alambre tubular | Ranurado por arco | Cantidad de fases | Frecuencia (Hertz) | Soldadura CD+ únicamente | Touch-Start TIG* | Interruptor de desconexión general |
| ARCOS MÚLTIPLES | Multi-Weld™ 350 | CC CV | CD+ únicamente | 30-350 | ● | ● | ● | | ● | ● | — | — | ● | | |
| BASTIDORES | Invertec® V275-S | CC | CD | 5-275 | ● | ● | | | | ● | 1/3 | 50/60 | | ● | ● |
| | Invertec® V350-PRO | CC CV | CD | 5-425 | ● | ● | ● | | ● | ● | 1/3 | 50/60 | | ● | ● |
| | Invertec® V450-PRO | CC CV | CD | 5-570 | ● | ● | | ● | ● | ● | 3 | 50/60 | | ● | ● |

CLAVE: ● Excelente ◐ Bueno ● Opcional

Multi-Weld™ 350

Conecte varias soldadoras de CD a una sola fuente de alimentación

El sistema Multi-Weld™ 350 ofrece un sitio de trabajo más limpio y seguro, y brinda a los operadores la posibilidad de tener un control de soldadura de excelente desempeño precisamente donde lo necesitan: en el arco.

- **Arcos independientes.** El arranque o detención de una Multi-Weld™ no afecta la soldadura de las otras.
- **La Multi-Weld™ 350 puede funcionar en forma continua** a 350 A con una temperatura del aire de 50 °C (122 °F).
- **No se necesitan cables de control.** Salida única de cable de soldadura desde la fuente de alimentación a una o más Multi-Weld™ 350.
- **Los controles están ubicados cerca del operador** para garantizar un acceso rápido.
- **Diseño de alto rendimiento** que consume menos de la mitad de la energía de otros sistemas en red.
- **La Chopper Technology® de Lincoln®** asegura soldaduras de calidad con control instantáneo del arco, para lograr resultados superiores.
- Los **controles adicionales para soldadura con electrodo** incluyen selección de arranque en caliente (Hot Start), fuerza del arco y tipo de electrodo (E7018 y E6010).



Se muestra la Multi-Weld™ 350 - K1735-1

Procesos (CD+ únicamente)

- Electrodo
- MIG
- Alambre tubular
- Ranurado

Salida **CC** **CV** **DC** Entrada **80** **VDC**

Opciones principales

- Caja de distribución K1736-1
- Conectores de cable de soldadura Twist-Mate – K 852-70
- Conector hembra Twist-Mate - K1759-70
- Control remoto K857
- **Vea más opciones al final de la sección**

Fuentes de energía

Idealarc® DC-1500, SAE-400 (Perkins®), Idealarc® DC-1000, DC-655, Vantage® 500

Alimentadores de alambre

LN™-15 Across-The-Arc, LN™-25 PRO

Información técnica

E5.302

| Nombre del producto | Número del producto | Tensión de entrada | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|--------------------|--|--|--|---------------------------------------|----------------------|
| Multi-Weld™ 350 | K1735-1 | 80 V CD | 350 A/34 V/100% (salida CD+ únicamente) | 165 A | 15-40 V 30-350 A TCA* máx.: 76 V | 11.6 x 10 x 21.5 (295 x 254 x 546) | 59 (27) |

*TCA: tensión de circuito abierto

Bastidores de inversores

Compuestos por fuentes de energía Invertec® V275-S, V350-PRO o V450-PRO con conectores de salida Tweco®

Ideales para agrupar varias fuentes de energía con inversor en un conjunto portátil de grado industrial. Estos bastidores de inversores están contruidos con tubos cuadrados de acero de gran espesor, para asegurar una vida útil prolongada y mantener aun así un tamaño extremadamente compacto.

- **Una sencilla conexión** permite conectar varias fuentes de energía con una sola bajada principal.
- **Las fuentes de energía vienen instaladas de fábrica** en el bastidor, y conectadas al panel principal de distribución de energía.
- **El sistema completo cumple con lo indicado en el Código Eléctrico Nacional (NEC) de los EE. UU.**
- **Interruptor de desconexión principal trifásico de 200 A, 600 volts.**
- Los **fusibles individuales** proporcionan protección contra sobrecorriente para cada fuente de energía.
- El **cordón de alimentación eléctrica de entrada de longitud estándar** asegura que las fuentes de energía puedan colocarse en el bastidor en cualquier posición.



Se muestra el bastidor de 6 conjuntos V350-PRO Tweco® - K2667-2

Procesos

Invertec® V275-S

- Electrodo
- TIG
- Ranurado

Salida **CC** **CV** **DC** Entrada **3** **50** **60** **Hz**

Invertec® V350-PRO

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular
- Ranurado

Salida **CC** **CV** **DC** Entrada **3** **50** **60** **Hz**

Invertec® V450-PRO

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Pulsado (Panel de Proceso Avanzado)
- Alambre tubular
- Ranurado

Salida **CC** **CV** **DC** Entrada **3** **50** **60** **Hz**

Información técnica

E5.92

| Nombre del producto | Número del producto | Tensión de entrada ⁽¹⁾ | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo ⁽²⁾ | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|----------------------------------|---------------------|--|---|--|-----------------|---|----------------------|
| Bastidor de 4 conjuntos V275-S | K2666-1 | 208/230/460/575/3/60 220/380/400/415/440/3/50 | 275 A/31 V/35% 250 A/30 V/35% | 96/89/46/39 A 89/53/53/50/46 A | 5-275 A | 60.0 x 38.0 x 33.5 (1524 x 965 x 851) | 483 (219) |
| Bastidor de 8 conjuntos V275-S | K2666-2 | 208/230/460/575/3/60 220/380/400/415/440/3/50 | 275 A/31 V/35% 250 A/30 V/35% | 161/149/77/65 A 149/89/89/83/77 A | | 60.0 x 59.0 x 33.5 (1524 x 1499 x 851) | 986 (447) |
| Bastidor de 4 conjuntos V350-PRO | K2667-1 | 208/230/380-415/460/575/3/50/60 | 350 A/34 V/60% | 200/230/380-415/ 460/575/3/50/60 | 5-425 A | 60.0 x 44.5 x 33.5 (1524 x 1130 x 851) | 796 (361) |
| Bastidor de 6 conjuntos V350-PRO | K2667-2 | | | | | 60.0 x 59.0 x 33.5 (1524 x 1499 x 851) | 1039 (471) |
| Bastidor de 4 conjuntos V450-PRO | K2713-1 | 208/230/460/575/3/50/60 | 60 Hz: 570 A/43 V/60% 50 Hz: 500 A/40 V/60% | 60 Hz: 82/78/37/31 A 50 Hz: 67/61/31/25 A | 5-570 A | 72.5 x 41.5 x 63 (1842 x 1054 x 1600) | 1644 (746) |

⁽¹⁾ Con fusibles para funcionamiento con 460/575/3/50/60 V CA Para funcionamiento con 230 o 208 V CA deben cambiarse los fusibles principales. ⁽²⁾ En base a un período de 10 minutos. La salida es para cada máquina individual.

Opciones de sistemas multioperador

Vea las descripciones en 'Opciones generales recomendadas', páginas 94 a 107.

Multi-Weld™ 350

Opciones generales

| | |
|----------|--|
| K1736-1 | Caja de distribución |
| K852-70 | Conector macho para cable Twist-Mate™, para ... cables 1/0-2/0, de 50 a 70 mm² |
| K852-95 | Conector macho para cable Twist-Mate™, para ... cables 2/0-3/0, de 70 a 95 mm² |
| K1759-70 | Conector hembra Twist-Mate™, para cables 1/0-2/0, de 50 a 70 mm² |
| K1759-95 | Conector hembra Twist-Mate™, para cables 2/0-3/0, de 70 a 95 mm² |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K1838-1 | Carro tipo valet |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de fuentes de energía

DC-655, DC-1000 y DC-1500
SAE-400, Vantage® 500

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---------|--|
| K2613-1 | Alimentador de alambre LN™-25 PRO |
| K1870-1 | Alimentador de alambre LN™-15, modelo Across-the-Arc |

Bastidores de inversores

Opciones de fuentes de energía

| | |
|----------|--------------------|
| K2269-3 | Invertec® V275-S |
| K1728-13 | Invertec® V350-PRO |
| K2420-1 | Invertec® V450-PRO |

Opciones generales

| | |
|---------|----------------------|
| K2665-1 | Juego de ruedecillas |
|---------|----------------------|



Los bastidores de inversores y la Multi-Weld™ 350 son una excelente elección para sitios de construcción.

MOTOSOLDADORAS:

COMERCIALES/PEQUEÑOS CONTRATISTAS

- Su elección para la granja, tareas de contratistas y mantenimiento
- Sobresaliente arco para soldadura con electrodo, TIG y soldadura con alambre
- Potente generador de CA
- Robusta confiabilidad

Bulldog[™] 140

Soldadora de CA /
Generador de CA, portátil



Outback 145

Soldadora con salida de CD
uniforme / Generador de CA



Outback 185

Suelde materiales más gruesos con esta
Soldadora de CD / Generador de CA



Ranger[™] 225

Soldadura con electrodo, 225 A CD
con un ciclo de
trabajo de 40%



Ranger[™] 250 GXT

250 A CA/CD con un ciclo de
trabajo de 100%



Ranger[™] 250

Soldadora de 250 A CD para
electrodo/tuberías/Touch Start
TIG[®]/alambre / Generador de
CA. Alimentada a gasolina.



Ranger[™] 250 LPG

Usa gas propano líquido como
combustible, para ambientes en los
que no sean aceptables las emi-
siones de la gasolina y el diesel.



Ranger[™] 305 G

300 A, para más CD. Soldadora
para electrodo/tuberías/Touch
Start TIG[®]/alambre / Generador de
CA. Alimentada a gasolina.



Ranger[™] 305 D

300 A, para más CD. Soldadora
para electrodo/tuberías/Touch
Start TIG[®]/alambre / Generador
de CA. Alimentada a diesel.



MODELOS DE
140-225 A

MODELOS DE
250-300 A

| | MODELO | SALIDA | | | | Potencia del generador de CA (watts) (C) : continua (P) : pico (S) : sobrecarga | PROCESO | | | | | | CARACTERÍSTICAS | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------|--------|-----------|--|-----------------------|---|---------|---|-------------------------|-----------|-----|-----------------|---------------------------------|-----------------------|---------------------|---------------|------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------------|---------------------|
| | | Modo | Polaridad | Rango de corriente (A) | Electrodo | | Tubería | TIG de CD – Arranque de arco por raspado (Scratch Start) | TIG de CD, Touch-Start® | TIG de CA | MIG | Alambre tubular | Ranurado por arco pulg. (mm) | Tecnología de reactor | Chopper Technology® | Marco tubular | Gabinete cerrado | Medidor de combustible eléctrico | Capacidad de funcionamiento remoto | Modo de tubería descendente | Control de fuerza del arco | Arranque en caliente (Hot Start) | Medidores digitales |
| Gasolina | Bulldog® 140 | CC | CA | 70-140 CA | 5500 (S)/4000 (C) | | | | | | | • | • | | | | | | | | | | |
| | Outback® 145 | CC | CD | 50-145 CD | 4750 (P)/4250 (C) | | | | | | | • | • | | | | | | | | | | |
| | Outback® 185 | CC | CD | 50-185 CD | 5700 (P)/5200 (C) | | | | | | | • | • | | | | | | | | | | |
| | Ranger® 225 | CC/CV | CD | 50-225 CD | 10 500 (P)/9000 (C) | • | • | | | • | • | 5/32 (4.0) | • | | • | | | | | | | | |
| | Ranger® 250 GXT | CC/CV | CA/CD | 50-250 CD 50-250 CA | 11 000 (P)/10 000 (C) | • | • | | • | • | • | 3/16 (4.8) | • | • | • | • | • | | | | | | |
| | Ranger® 250 | CC/CV | CD | 20-250 CD 40-250 CD Pipe 20-250 CD TIG | 10 500 (P)/9500 (C) | • | • | | • | • | • | 3/16 (4.8) | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| | Ranger® 305 G | CC/CV | CD | 20-305 CD 40-300 CD Pipe 20-250 CD TIG | 10 500 (P)/9500 (C) | • | • | | • | • | • | 3/16 (4.8) | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| Gas LP | Ranger® 250 LPG | CC/CV | CD | 20-250 CD 40-250 CD Pipe 20-250 CD TIG | 10 000 (P)/9000 (C) | • | • | | • | • | • | 3/16 (4.8) | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | |
| | Ranger® 305 D | CC/CV | CD | 20-305 CD 40-300 CD Pipe 20-250 CD TIG | 10 000 (P)/9500 (C) | • | • | | • | • | • | 3/16 (4.8) | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | |

CLAVE: • Excelente ◐ Bueno ● Opcional

NUEVA

NEW! Bulldog™ 140**Soldadora de CA / Generador de CA, portátil**

Es excelente para propietarios de vivienda y toda persona que necesite un equipo portátil de soldadura con electrodo de CA y generación de energía de CA.

- **Agarraderas Low-Lift™** (patente en trámite): más fuerza de elevación de la unidad para colocarla y quitarla de plataformas de camión. Proporciona una protección adicional contra daños al producto.
- **Robusto marco tubular de 32 mm (1-1/4 pulg.) de diámetro:** excelente para brindar una protección sólida en toda la extensión del producto. Es el marco tubular de mayor diámetro en equipos de esta clase.
- **Tanque de combustible de 25.7 L (6.8 galones):** para brindar tiempos de funcionamiento extendidos, con menor frecuencia de recarga. Y además, una gran abertura de llenado de combustible para facilitar la recarga.
- **Soldadura de CA con electrodo de hasta 3.2 mm (1/8 pulg.):** salida de hasta 140 A CA, apta para muchas aplicaciones.
- **5500 watts de sobrecarga transitoria (4000 watts continuos) de potencia del generador de CA:** adecuada para muchos usos, como esmeriladoras, luces de trabajo, bombas, arranque de motores o energía de emergencia. Y para soldaduras con alambre, enchufe una POWER MIG® 140C o POWER MIG® 180C de Lincoln®.



Se muestra la
Bulldog™ 140 - K2708-1

Procesos

- Electrodo

Salida **CC** **AC** **5.5** **kW** Entrada

Opciones principales

- Juego de accesorios K875
- Carro para transporte K2722-1
- Juego de gancho elevador K2819-1
- Cubierta de lona K2804-1
- POWER MIG® 140C - K2471-1
- POWER MIG® 180C - K2473-1
- Pistola de carrete Magnum® 100SG (requiere POWER MIG® 140C o 180C) - K2532-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E6.31

Cubierta de lona para Outback®/Bulldog™

Para proteger su máquina cuando no esté en uso. Hecha con un atractivo material de lona roja que es retardante de llama, resistente a los hongos y repelente del agua. Pida K2804-1



| Nombre del producto | Número del producto | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Rango de salida | Modelo del motor | Cantidad de cilindros | Hp @ velocidad (rpm) | Dimensiones - Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|---------------------|---------------------|--|---|------------------|-----------------------|-------------------------|---|-----------------------|
| Bulldog™ 140 | K2708-1 | 125 A CA/20 V/30% 100 A CA/25 V/60% | 70 - 140 A CA 5500 watts (sobrecarga) 4000 watts (continua) | Subaru® EX30 | 1 | 10 @ 3,600 | 25.5 x 21.1 x 31.5 (647 x 536 x 800) | 205 (93) |

NUEVA

NEW! Outback® 145 y 185**Construidas para uso en exteriores (Built for the Outdoors!™)**

Los modelos Outback® son excelentes para camiones de servicios, contratistas de cercas, equipos de mantenimiento, granjeros, hacendados y toda persona que necesite un equipo portátil de soldadura con electrodo de CD y generación de energía de CA.

- **Agarraderas Low-Lift™:** más fuerza de elevación de la unidad para colocarla y quitarla de plataformas de camión. Proporciona una protección adicional contra daños al producto.
- **El modelo Outback® 185 incluye interruptor de arranque eléctrico y control de estrangulador (choke).** Todos los controles del motor se encuentran en el panel de control delantero para asegurar un fácil acceso, especialmente cuando el equipo se monta en plataformas de camión.
- **Robusto marco tubular de 32 mm (1-1/4 pulg.) de diámetro** que brinda una protección sólida en toda la extensión del producto.
- **Tanque de combustible de 25.7 L (6.8 galones)** para brindar tiempos de funcionamiento extendidos, con menor frecuencia de recarga. Y además, una gran abertura de llenado de combustible para facilitar la recarga.
- **Soldadura de CD** con electrodo de hasta 3.2 mm (1/8 pulg.) en la Outback® 145 y de hasta 4.0 mm (5/32 pulg.) en la Outback® 185.
- **Versátil alimentación eléctrica con generador de CA:** 4750 watts de pico (4250 watts continuos) en la Outback® 145, y 5700 watts de pico (5200 watts continuos) en la Outback® 185. Útiles para muchas tareas, como energizar una esmeriladora, luces de trabajo, bombas, arranque de motores o energía de emergencia. Y para soldaduras con alambre, enchufe una POWER MIG® 140C o POWER MIG® 180C de Lincoln®.



Se muestra la Outback®
145 - K2707-1

Se muestra la
Outback® 185 - K2706-1

Procesos

- Electrodo

Salida **CC** **DC** **4.7** **kW** ⁽¹⁾ **5.7** **kW** ⁽²⁾ Entrada

Opciones principales

- Juego de accesorios K875
- Juego de apagachispas (Outback® 185 únicamente) - K2793-1
- Carro para transporte K2722-1
- Juego de gancho elevador K2819-1
- Cubierta de lona K2804-1
- Juego de tomacorriente con interruptor de falla a tierra (GFCI) (se requieren 2 juegos) - K1690-1
- POWER MIG® 140C - K2471-1
- POWER MIG® 180C - K2473-1
- Pistola de carrete Magnum® 100SG (requiere POWER MIG® 140C o 180C) - K2532-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E6.65 (Outback® 145)

E6.70 (Outback® 185)

⁽¹⁾ Outback® 145⁽²⁾ Outback® 185

| Nombre del producto | Número del producto | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Intervalo de salida | Tipo de motor | Cant. de cilindros | Hp y velocidad (rpm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|---------------------|---------------------|--|--|------------------|--------------------|-------------------------|---|-----------------------|
| Outback® 145 | K2707-1 | 80 A CD/25 V/100% 100 A CD/25 V/60% 100 A CD/25 V/30% | 50-145 CD 4750 watts (de pico) 4250 watts (continua) | Subaru® EX30 | 1 | 10 @ 3600 | 25.5 x 21.1 x 31.5 (647 x 536 x 800) | 238 (108) |
| Outback® 185 | K2706-1 | 100 A CD/25 V/100% 130 A CD/25 V/60% 150 A CD/25 V/20% | 50-185 CD 5700 watts (de pico) 5200 watts (continua) | Kohler® CS 12.75 | 1 | 12.75 @ 3600 | 25.5 x 21.1 x 31.5 (647 x 536 x 800) | 310 (141) |

NEW! Ranger® 225

'La tenemos cubierta' (Got It Covered!™) – Soldadora de gabinete cerrado

Una gran elección para hacer bien el trabajo. Para contratistas de construcción, equipos de mantenimiento, granjeros o hacendados, la Ranger® 225 realiza una amplia variedad de tareas de soldadura.

- **Gabinete totalmente cerrado:** el motor está completamente protegido. El gabinete contiene 3 puertas de acceso para el servicio. Bajo ruido: nivel de sonido de 76.4 dBA a 7 m (23 pies). Potencia acústica Lwa de 100.7 dB con salida nominal.
- **Versátil soldadora de CD:** salida de soldadura de CD uniforme para una amplia gama de tipos de electrodos. La máquina está preparada también para MIG, alambre tubular y TIG (con equipos opcionales).
- **Generador de CA monofásico con una potencia de 10 500 watts de pico:** esta potencia de pico es indicada para arranque de motores. Puede entregar también 9000 watts de potencia continua para generadores, sistemas de corte por plasma, soldadoras de inversor, luces, esmeriladoras, u otras herramientas eléctricas.
- **Motor de gasolina Kohler® de 23 Hp:** diseño de 2 cilindros, 4 tiempos, enfriado por aire, con válvulas en cabeza. Incluye una extensión de drenaje para facilitar los cambios de aceite. Tanque de 45 L (12 galones) que permite tiempos de funcionamiento extendidos. El consumo es sólo 4.9 litros/hora (1.3 galón/hora) con 210 A CD, 25 V y un ciclo de trabajo de 100%. Existe un visor de nivel de combustible en cada lado de la unidad.
- **Robusta confiabilidad:** las salidas de soldadura y del generador de CA están especificadas a 40 °C (104 °F).



Se muestra la Ranger® 225 – K2857-1

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular
- Ranurado

Salida Entrada

Opciones principales

- Juego de apagachispas – K1898-1
- Cubierta de lona K886-2
- Carro para transporte, todo terreno – K1737-1
- Juego de accesorios K704
- Alimentador de alambre LN-25 PRO – K2613-1
- Pistola Magnum® 350 Innershield® – K126-2
- Juego de rodillos y tubo de guía – KP1697-068
- POWER MIG® 180C – K2473-1
- Juego de adaptador para potencia total – K1816-1
- Pistola de carrete Magnum® 100SG (requiere POWER MIG® 140C o 180C) – K2532-1

Información técnica

E6.89

| Nombre del producto | Número del producto | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Rango de salida | Modelo del motor | Cantidad de cilindros | Hp @ velocidad (rpm) | Dimensiones - Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|---------------------|---------------------|--|---|----------------------------------|-----------------------|-------------------------|---|-----------------------|
| Ranger® 225 | K2857-1 | 225 A CD CC/25 V/40% 210 A CD CC/25 V/100% 200 A CD CV/20 V/100% | 50-225A CD 15-25V CV 10,500 watts (de pico) 9,000 watts (continua) | Kohler® OHV Command® CH23S | 2 | 23 @ 3600 | 29.9 x 21.5 x 42.3 (759 x 546 x 1074) Hasta el extremo superior del tubo de escape: 36.2 (920) | 514 (233) |

Ranger® 250 GXT

Desempeño extra. Potencia extra. Protección extra.

La Ranger® 250 GXT tiene todos los 'extras' que usted necesita para trabajos de construcción y mantenimiento: 250 A para soldadura de CA o CD con electrodo y con alambre, 11 000 watts de pico de energía auxiliar de CA, y el gabinete cerrado de Lincoln®.

- **Gabinete totalmente cerrado**
 - El motor está completamente protegido.
 - Bajo ruido: nivel de sonido de 76.4 dBA a 7 m (23 pies). Potencia acústica Lwa de 100.7 dB con salida nominal.
 - Elija el techo, los lados del gabinete y las puertas del motor pintados o de acero inoxidable.
- **Versátil soldadora de CA/CD**
 - Salida de soldadura de CA/CD para una amplia gama de tipos de electrodos.
 - Excelente soldadura TIG en CA con el módulo TIG opcional.
 - Apta para MIG y alambre tubular (con equipo opcional).
 - Preparada para control remoto.
- **Generador de CA monofásico con una potencia de 11 000 watts de pico**
 - Potencia continua de 10 000 watts para generadores, sistemas de corte por plasma o soldadoras de inversor.
- **Motor de gasolina Kohler® de 23 Hp**
 - Diseño de 2 cilindros, 4 tiempos, enfriado por aire, con válvulas en cabeza.
 - La bomba de combustible eléctrica evita el tapón de vapor.
 - Extensión de drenaje de aceite.
 - Tanque de 45 L (12 galones) que permite tiempos de funcionamiento extendidos.
 - Medidor de combustible eléctrico, ubicado en el panel de control.
 - Robusta confiabilidad: las salidas de soldadura y del generador de CA están especificadas a 40 °C (104 °F).



Se muestra la Ranger® 250 GXT – K2382-4

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular
- Ranurado

Salida Entrada

Opciones principales

- Cubierta de lona K886-2
- Módulo TIG K930-2
- Carro para transporte, todo terreno – K1737-1
- Juego de accesorios para 400 A – K704
- Control remoto, 30.5 m (100 pies) – K857-1

Información técnica

E6.96

| Nombre del producto | Número del producto | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Rango de salida | Tipo de motor | Cant. de cilindros | Hp y velocidad (rpm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|---------------------|---|--|--|--|--------------------|-------------------------|--|-----------------------|
| Ranger® 250 GXT | K2382-4 K2382-5 (Techo, costados del gabinete y puertas de motor de acero inoxidable) | 250 CA/CC CC/25 V/100% 250 A CC CV/25 V/100% | 50-250 A CA/CC 14-28 V CV 11,000 watts (pico) 10,000 watts (continua) | Kohler® OHV Command CH23S (Bomba de combustible mecánica) | 2 | 23 @ 3600 | 29.9 x 21.5 x 42.3 (759 x 546 x 1074) Hasta el extremo superior del tubo de escape: 36.2 (920) | 602 (273) |

Ranger® 250 y 250 LPG

Motosoldadoras/generadores de 250 A CD a gasolina o gas propano líquido

Para contratistas y aplicaciones en construcción y mantenimiento, estas resistentes motosoldadoras/generadores de Lincoln® entregan 250 A de salida de soldadura con un ciclo de trabajo de 100%. Usted puede hacer soldaduras con electrodo, Touch Start TIG® de CC, con alambre tubular o alambre MIG, y también ranurado por arco. La Ranger® 250 LPG está recomendada para ambientes en los que las emisiones de la gasolina y el diesel sean inaceptables.

- **La Chopper Technology® de Lincoln®** proporciona arranques fáciles, un arco uniforme, bajo nivel de salpicaduras, y cordones de soldadura de excelente aspecto.
- **El control de la fuerza del arco proporciona** un arco suave o uno más fuerte y 'penetrante'.
- **Arranque en caliente (Hot Start) incorporado**, para lograr arranques y reencendidos más fáciles.
- **Touch Start TIG® de CD:** simplemente levante el electrodo de tungsteno para iniciar el arco.
- **Ranurado por arco** con electrodo de carbono de hasta 4.8 mm (3/16").
- **Una central eléctrica portátil:** la Ranger® 250 entrega 10 500 watts de pico (9500 watts continuos), y la Ranger® 250 LPG entrega 10 000 watts de pico (9000 watts continuos), de potencia de generador en 120/240 V CA.
- **Gabinete completamente cerrado** para protección del equipo y bajo ruido.



Se muestra la Ranger® 250 – K1725-12

Se muestra la Ranger® 250 LPG – K2336-2

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular
- Ranurado

Salida **CC** **CV** **DC** **10.5** **10** **kw**

Entrada **115** **230** **V**

El conjunto One-Pak® - Ranger® 250 LPG incluye

- Ranger® 250 LPG - K2336-2
- Carro para transporte de fábrica
- Soporte para tanque de gas LP/Cilindro de gas para soldadura
- Fleje para tanque de gas LP
- Juego de accesorios para 400 A - K704
- Seis latas de 4.54 kg (10 lb) de electrodos Excalibur® 7018 MR de 3.2 mm (1/8 pulg.) de diámetro

Opciones principales

- Cubierta de lona K886-2
- Remolque caminero pequeño de 2 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ (Ranger® 250 únicamente) - K2635-1
- Juego de accesorios para 400 A - K704
- Control remoto, 30.5 m (100 pies) - K857-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E6.103 (Ranger® 250)

E6.104 (Ranger® 250 LPG)

⁽¹⁾ Ranger® 250

⁽²⁾ Ranger® 250 LPG

| Nombre del producto | Número del producto | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Rango de salida | Tipo de motor | Cant. de cilindros | HP y velocidad (rpm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb.(kg) |
|--------------------------------------|---------------------|--|---|---|--------------------|----------------------|---|-------------------|
| Ranger® 250 | K1725-12 | 250 A CD CC/28 V/100% 250 A CD CV/28 V/100% | 20-250 A CD 40-250 A - Tubería | Subaru Robin® OHV EH65 Gasolina (Bomba de combustible de vacío) | 2 | 22 @ 3600 | 29.9 x 21.5 x 42.3 (759 x 546 x 1074) | 518 (235) |
| | K1725-11 | 275 A CD CV/27 V/60% | 20-250 A CD TIG 14-28 V CV 10 500 watts (pico) 9500 watts (continua) | Kohler® OHV Command® CH23S Gasolina (Bomba de combustible eléctrica) | | 23 @ 3600 | Hasta el extremo superior del tubo de escape: 36.2 (920) | 500 (227) |
| Ranger® 250 LPG | K2336-2 | 250 A CD CC/28 V/100% 250 A CD CV/28 V/100% 275 A CD CV/27 V/60% | 20-250 A CD 40-250 A-Tubería 20-250A CD TIG 14-28 V CV 10 000 watts (pico) 9000 watts (continua) | Kohler® OHV Command® CH730 LP | 2 | 25 @ 3600 | 29.9 x 21.5 x 42.3 (759 x 546 x 1074) Hasta el extremo superior del tubo de escape: 36.2 (920) | 482 (218) |
| Ranger® 250 LPG Conjunto One-Pak® | K2371-2 | | | | | | — | — |

¿El sitio de trabajo se traslada?

Agregue un carro para transporte.



Ranger® 250 LPG con carro para transporte de fábrica, soporte para tanque de gas LP/Cilindro de gas para soldadura, y fleje para tanque de gas LP. (Lincoln Electric no suministra el tanque de gas LP).

Carro para transporte de fábrica

Para mover a mano en pisos de superficie lisa. Ruedecilla frontal y neumáticos para servicio pesado, resistentes a las pinchaduras. Cómoda manija de dirección.

Pida K1770-1

Soporte para tanque de gas LP/Cilindro de gas para soldadura

Sostiene un cilindro de gas para soldadura o un tanque de gas LP (para productos con motor de gas LP). Para gas LP: use el primer soporte para el tanque de gas LP y el segundo soporte para el cilindro de gas para soldadura. Ambos soportes se fijan al carro para transporte K1770-1.

Pida K1745-1

Fleje para tanque de gas LP

Se monta en el soporte para tanque de gas LP/Cilindro de gas para soldadura K1745-1 (requerido) para asegurar el tanque de gas LP. (También se requiere el K1770-1).

Pida K2361-1

Ranger® 305 G y 305 D

Motosoldadoras/generadores de 300 A CD a gasolina o diesel

Si usted maneja una flota alimentada a gasolina o diesel, estas potentes soldadoras para electrodo, TIG, alambre y tuberías están listas para desempeñarse todo el día y todos los días. Las Ranger® 305 G y 305 D, robustas y confiables, cuentan con un gabinete completamente cerrado que ofrece la máxima protección y un tanque de combustible de 45 L (12 galones) que dura un día entero.

- **Excelentes soldaduras multiproceso de CD** para usos generales: con electrodo, tubería descendente (electrodo), TIG, con alambre tubular, MIG (100% CO₂ y mezcla de gases) y ranurado por arco, con electrodos de carbono de hasta 4.8 mm (3/16").
- **Tecnología Chopper de Lincoln®**  proporciona arranques fáciles, un arco uniforme, bajo nivel de salpicaduras, y cordones de soldadura de excelente aspecto.
- **Una central eléctrica portátil:** entrega 10 500 watts de pico (Ranger® 305 G) o 10 000 watts de pico (Ranger® 305 D) y 9500 watts continuos de potencia de generador en 120/240 V CA.
- El control de la **fuerza del arco** proporciona un arco suave o uno más fuerte y 'penetrante'.
- **Arranque en caliente (Hot Start) incorporado**, para lograr arranques y reencendidos más fáciles.
- **Touch Start TIG® de CD:** simplemente levante el electrodo de tungsteno para iniciar el arco.



Se muestra la
Ranger® 305 D -
K1727-3

Se muestra la Ranger®
305 G - K1726-5

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular
- Ranurado

Salida    

Entrada  

El conjunto One-Pak® - Ranger® 305 G incluye

- Ranger® 305G - K1726-5
- Juego de accesorios para 400 A - K704
- Alimentador de alambre LN-25 PRO - K2613-1
- Pistola y cable - K126-2
- Juego de rodillos KP1697-068
- Carrete de 11.3 kg (25 lb) de alambre NR®-232 de 1.83 mm (0.072 pulg.)

El conjunto One-Pak® - Ranger® 305 D incluye

- Ranger® 305D - K1727-3
- Juego de accesorios para 400 A - K704
- Alimentador de alambre LN-25 PRO - K2613-1
- Pistola y cable - K126-2
- Juego de rodillos KP1697-068
- Carrete de 11.3 kg (25 lb) de alambre NR®-232 de 1.83 mm (0.072 pulg.)

Opciones principales

- Cubierta de lona K886-2
- Remolque caminero pequeño de 2 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™
- Enganche de bola y argolla - K2635-1
- Juego de accesorios para 400 A - K704
- Control remoto, 30.5 m (100 pies) - K857-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E6.117 (Ranger® 305 G)
E6.118 (Ranger® 305 D)

⁽¹⁾Ranger® 250 ⁽²⁾Ranger® 250 LPG

| Nombre del producto | Número del producto | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Rango Intervalo de salida | Tipo de motor | Cant. de cilindros | Hp y velocidad (rpm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|------------------------------------|---------------------|--|--|---|--------------------|-------------------------|---|----------------------|
| Ranger® 305 G | K1726-5 | 305 A CD CC/29 V/100% 300 A CD CV/29 V/100% | 20-305 A CD 40-300 A-Tubería 20-250 A CD TIG 14-29 V CV 10 500 watts (pico) 9500 watts (continua) | Kohler® OHV Command® CH23S Gasolina (Bomba eléctrica de combustible) | 2 | 23 @ 3600 | 29.9 x 21.5 x 42.3 (759 x 546 x 1074) <i>Hasta el extremo superior del tubo de escape: 36.2 (920)</i> | 510 (231) |
| Ranger® 305 G Conjunto One-Pak® | K2353-2 | | | | | | | |
| Ranger® 305 D | K1727-3 | 305 A CD CC/29 V/100% 300 A CD CV/29 V/100% | 20-305 A CD 40-300 A-Tubería 20-250 A CD TIG 14-29 V CV 10 000 watts (pico) 9500 watts (continua) | Kubota® D722 Diesel EPA Nivel 4 Final | 3 | 18.8 @ 3600 | 29.9 x 21.5 x 52.3 (759 x 546 x 1327) <i>Hasta el extremo superior del tubo de escape: 38.8 (909)</i> | 698 (317) |
| Ranger® 305 D Conjunto One-Pak® | K2352-1 | | | | | | | |

EXCELENTE PARA

CONTRATISTAS

- **Multiproceso**
- **Potente generador de CA**



Opciones de motosoldadoras: comerciales/pequeños contratistas
Vea las descripciones en ‘Opciones generales recomendadas’, páginas 94 a 107.

| | |
|---|----------------------------------|
| Bulldog™ 140 | |
| <i>Opciones generales</i> | |
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| K2722-1 | Carro para transporte |
| K2819-1 | Juego de gancho elevador |
| K2804-1 | Cubierta de lona |
| <i>Opciones de alimentadores de alambre</i> | |
| K2471-1 | POWER MIG® 140C |
| K2473-1 | POWER MIG® 180C |
| <i>Opciones de pistola de carrete</i> | |
| K2532-1 | Pistola de carrete Magnum® 100SG |

| | |
|---|--|
| Outback® 145 | |
| <i>Opciones generales</i> | |
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| K2722-1 | Carro para transporte |
| K2819-1 | Juego de gancho elevador |
| K2804-1 | Cubierta de lona |
| K1690-1 | Juego de tomacorriente con interruptor de falla a tierra (GFCI) 120 V, 20 A (se requieren 2) |
| <i>Opciones de alimentadores de alambre</i> | |
| K2471-1 | POWER MIG® 140C |
| K2473-1 | POWER MIG® 180C |
| <i>Opciones de pistola de carrete</i> | |
| K2532-1 | Pistola de carrete Magnum® 100SG |

| | |
|---|--|
| Outback® 185 | |
| <i>Opciones generales</i> | |
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| K2793-1 | Juego de apagachispas |
| K2722-1 | Carro para transporte |
| K2819-1 | Juego de gancho elevador |
| K2804-1 | Cubierta de lona |
| K1690-1 | Juego de tomacorriente con interruptor de falla a tierra (GFCI) 120 V, 20 A (se requieren 2) |
| <i>Opciones de alimentadores de alambre</i> | |
| K2471-1 | POWER MIG® 140C |
| K2473-1 | POWER MIG® 180C |
| <i>Opciones de pistola de carrete</i> | |
| K2532-1 | Pistola de carrete Magnum® 100SG |

| | |
|---|--|
| Ranger® 225 | |
| <i>Opciones generales</i> | |
| K802N | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 20 A |
| K802R | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 15 A |
| T12153-9 | Clavijas de alimentación eléctrica para potencia total (monofásico) |
| K1690-1 | Juego de tomacorriente con interruptor de falla a tierra (GFCI) 120 V, 20 A (se requieren 2) |
| K1898-1 | Juego de apagachispas |
| K886-2 | Cubierta de lona |
| K1737-1 | Carro para transporte todo terreno |
| K1788-1 | Jaula rodante |
| K1770-1 | Carro para transporte de fábrica |
| K1745-1 | Antorcha para tanque de gas LP/Cilindro de gas para soldadura |
| K1788-1 | Jaula rodante |
| K2635-1 | Pequeño remolque caminero de 2 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| <i>Opciones de soldadura con electrodo</i> | |
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| <i>Opciones TIG</i> | |
| K1783-9 | Antocha TIG Pro-Torch™ PTA-26V (7.62 m / 25 pies, cant.: 2 partes) |
| KP509 | Juego de partes para antochas series PTW-18 y PTA-26 |
| K2535-1 | Ready-Pak® - Precision TIG® 225 |
| K2350-2 | One-Pak® - Invertec® V205-T AC/DC |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |
| <i>Opciones de alimentadores de alambre</i> | |
| K2613-1 | Alimentador de alambre LN-25 PRO |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 – 2.38 mm (0.062 – 3/32 pulg.) |
| KP1697-068 | Juego de rodillos, alambre sólido/tubular de 1.73 – 1.83 mm (0.068 - 0.072 pulg.) |
| O | |
| K1802-1 | Conjunto de pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 – 1.14 mm (0.035 – 0.045 pulg.) (incluye juego de conector K466-1) |
| KP1696-1 | Juego de rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035 y 0.045 pulg.) |
| K2473-1 | POWER MIG® 180C |

| | |
|---------|---|
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |
| K2532-1 | Pistola de carrete Magnum® 100SG |

| | |
|---|--|
| Ranger® 250 GXT | |
| <i>Opciones generales</i> | |
| K802N | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 20 A |
| K802R | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 15 A |
| T12153-9 | Clavijas de alimentación eléctrica para potencia total (monofásico) |
| K1690-1 | Juego de tomacorriente con interruptor de falla a tierra (GFCI), 120 V, 20 A (se requieren 2) |
| K1898-1 | Juego de apagachispas |
| K886-2 | Cubierta de lona |
| K1737-1 | Carro para transporte, todo terreno |
| K1788-1 | Jaula rodante |
| K1770-1 | Carro para transporte de fábrica |
| K1745-1 | Soporte para tanque de gas LP/Cilindro de gas para soldadura |
| K1739-1 | Juego de transportador de cables |
| K1788-1 | Jaula rodante |
| K2635-1 | Remolque caminero pequeño de 2 ruedas y enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| <i>Opciones de soldadura con electrodo</i> | |
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K2627-2 | Control remoto con 120 V CA, 30.5 m (100 pies), capacidad 20 A |
| <i>Opciones TIG</i> | |
| K1783-4 | Antocha TIG Pro-Torch™ PTA-26 (7.62 m / 25 pies, 2 partes) |
| KP509 | Juego de partes para antochas series PTW-18 y PTA-26 |
| K930-2 | Módulo TIG |
| K936-3 | Cable de control (9 terminales a 6 terminales y clavija de 115 V) |
| K937-45 | Extensión de cable de control, 13.7 m (45 pies) |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K938-1 | Juego de contactor |
| K939-1 | Juego de fijación |
| <i>Opciones de alimentadores de alambre</i> | |
| K2613-1 | Alimentador de alambre LN™-25 PRO con contactor interno y solenoide de gas |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 mm – 2.38 mm (0.062" – 3/32") |
| KP1697-068 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.73 a 1.83 mm (0.068" a 0.072") |
| KP1697-5/64 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.98 mm (5/64") |
| K1802-1 | Conjunto de pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 – 1.14 mm (0.035 – 0.045 pulg.) (incluye juego de conector K466-1) |
| KP1696-1 | Rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| K2473-1 | Power MIG® 180C |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (requerido) |
| K2532-1 | Pistola de carrete Magnum® 100SG |

| | |
|---|---|
| Ranger® 250 | |
| <i>Opciones generales</i> | |
| K802N | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 20 A |
| K802R | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 15 A |
| T12153-9 | Clavijas de alimentación eléctrica para potencia total (monofásico) |
| K1690-1 | Juego de tomacorriente con interruptor de falla a tierra (GFCI) 120 V, 20 A (se requieren 2) |
| K1898-1 | Juego de apagachispas |
| K886-2 | Cubierta de lona |
| K1737-1 | Carro para transporte, todo terreno |
| K1739-1 | Juego de transportador de cables |
| K1770-1 | Carro para transporte de fábrica |
| K1745-1 | Soporte para tanque de gas LP/Cilindro de gas para soldadura |
| K1739-1 | Juego de transportador de cables |
| K1788-1 | Jaula rodante |
| K2635-1 | Remolque caminero pequeño de 2 ruedas y enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| K2642-1 | Interruptor de polaridad/multiproceso |
| K2663-1 | Juego de fijación |
| <i>Opciones de soldadura con electrodo</i> | |
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K2627-2 | Control de remoto con 120 V CA |
| <i>Opciones TIG</i> | |
| K1783-9 | Antocha TIG Pro-Torch™ PTA-26V (7.62 m / 25 pies, 2 partes) |
| KP509 | Juego de partes para antochas series PTW-18 y PTA-26 |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K2535-1 | Precision TIG® 225 Ready-Pak® |
| K2350-2 | Invertec® V205-T AC/DC One-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |
| <i>Opciones de alimentadores de alambre</i> | |
| K2613-1 | Alimentador de alambre LN™-25 PRO con contactor interno y solenoide de gas |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 mm – 2.38 mm (0.062" – 3/32") |
| KP1697-068 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.73 a 1.83 mm (0.068" a 0.072") |
| KP1697-5/64 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.98 mm (5/64") |
| K1802-1 | Conjunto de pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 a 1.14 mm (0.035" a 0.045") |
| KP1696-1 | Rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| K2473-1 | Power MIG® 180C |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (requerido) |
| K2532-1 | Pistola de carrete Magnum® 100SG |
| <i>Opciones de pistola de carrete</i> | |
| K487-25 | Pistola de carrete Magnum® SG enfriada por aire, con control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K488 | Módulo de control SG |
| K691-10 | Cable de entrada para módulo de control – Tipo MS de 14 terminales y terminal de conexión de potencia, 3.05 m (10 pies) |

| | |
|---------|---|
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K2535-1 | Precision TIG® 225 Ready-Pak® |
| K2350-2 | Invertec® V205-T AC/DC One-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |

| | |
|---|---|
| <i>Opciones de alimentadores de alambre</i> | |
| K2613-1 | Alimentadora de alambre LN™-25 PRO con contactor interno y solenoide de gas |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 mm – 2.38 mm (0.062" – 3/32") |
| KP1697-068 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.73 a 1.83 mm (0.068" a 0.072") |
| KP1697-5/64 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.98 mm (5/64") |
| K1802-1 | Conjunto de pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 a 1.14 mm (0.035" a 0.045") |
| KP1696-1 | Rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| K316L-2 | Alimentador de alambre LN™-23P |
| K2393-1 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 7.62 m (25 pies) |
| K2393-2 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 22.9 m (75 pies) |
| K345-10 | Pistola Magnum® 350 A FCAW-SS, 3.05 m (10 pies), 1.73 mm – 1.98 mm (0.068" – 5/64") |
| K2473-1 | Power MIG® 180C |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (requerido) |
| K2532-1 | Pistola de carrete Magnum® 100SG |
| <i>Opciones de pistola de carrete</i> | |
| K487-25 | Pistola de carrete Magnum® SG enfriada por aire, con control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K488 | Módulo de control SG |
| K691-10 | Cable de entrada para módulo de control – Tipo MS de 14 terminales y terminal de conexión de potencia, 3.05 m (10 pies) |

| | |
|---|---|
| Ranger® 250 LPG | |
| <i>Opciones generales</i> | |
| K802N | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 20 A |
| K802R | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 15 A |
| T12153-9 | Clavijas de alimentación eléctrica para potencia total (monofásico) |
| K1898-1 | Juego de apagachispas |
| K886-2 | Cubierta de lona |
| K1770-1 | Carro para fábrica |
| K1745-1 | Antorcha para tanque de gas LP/Cilindro de gas para soldadura |
| K2361-1 | Flaje para tanque de gas LP (requiere K1745-1) |
| K1739-1 | Juego de transportador de cables |
| K2642-1 | Interruptor de polaridad/multiproceso |
| K2663-1 | Juego de fijación |
| <i>Opciones de soldadura con electrodo</i> | |
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K2627-2 | Control remoto con 120 V CA |
| <i>Opciones TIG</i> | |
| K1783-9 | Antocha TIG Pro-Torch™ PTA-26V (7.62 m / 25 pies, 2 partes) |
| KP509 | Juego de partes para antochas series PTW-18 y PTA-26 |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K2535-1 | Precision TIG® 225 Ready-Pak® |
| K2350-2 | Invertec® V205-T AC/DC One-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |
| <i>Opciones de alimentadores de alambre</i> | |
| K2613-1 | Alimentador de alambre LN™-25 PRO con contactor interno y solenoide de gas |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 mm – 2.38 mm (0.062" – 3/32") |
| KP1697-068 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.73 a 1.83 mm (0.068" a 0.072") |
| KP1697-5/64 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.98 mm (5/64") |
| K1802-1 | Conjunto de pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 a 1.14 mm (0.035" a 0.045") |
| KP1696-1 | Rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| K2473-1 | Power MIG® 180C |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (requerido) |
| K2532-1 | Pistola de carrete Magnum® 100SG |
| <i>Opciones de pistola de carrete</i> | |
| K487-25 | Pistola de carrete Magnum® SG enfriada por aire, con control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K488 | Módulo de control SG |
| K691-10 | Cable de entrada para módulo de control – Tipo MS de 14 terminales y terminal de conexión de potencia, 3.05 m (10 pies) |

Opciones de motosoldadoras: comerciales/pequeños contratistas - Continuación**Vea las descripciones en 'Opciones generales recomendadas', páginas 94 a 107.****Ranger® 305 G***Opciones generales*

| | |
|-------------------------------------|--|
| K802N | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 20 A |
| K802R | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 15 A |
| T12153-9 | Clavija de alimentación eléctrica para potencia total (monofásico) |
| K1690-1 | Juego de tomacorriente con interruptor de falla a tierra . . . |
| (GFCI) 120 V, 20 A (se requieren 2) | |
| K1898-1 | Juego de apagachispas |
| K886-2 | Cubierta de lona |
| K1737-1 | Carro para todo terreno |
| K1739-1 | Juego de transportador de cables |
| K1770-1 | Carro para transporte de fábrica |
| K1745-1 | Soporte para tanque de gas LP/Cilindro de gas para soldadura |

| | |
|---------|---|
| K1739-1 | Juego de transportador de cables |
| K1788-1 | Jaula rodante |
| K2635-1 | Remolque caminero pequeño de 2 ruedas y enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| K2642-1 | Interruptor de polaridad/multiproceso |
| K2663-1 | Juego de fijación |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|---------|--|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K2627-2 | Control remoto con 120 V CA, 30.5 m (100 pies), capacidad 20 A |

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K1783-9 | Antocha TIG Pro-Torch™ PTA-26V (7.62 m / 25 pies, 2 partes) |
| KP509 | Juego de partes para antochas series PTW-18 y PTA-26 |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K2535-1 | Precision TIG® 225 Ready-Pak® |
| K2350-2 | Invertec® V205-T AC/DC One-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|-------------|--|
| K2613-1 | Alimentador de alambre LN™-25 PRO con contactor interno y solenoide de gas |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 mm – 2.38 mm (0.062" – 3/32") |
| KP1697-068 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.73 a 1.83 mm (0.068" a 0.072") |
| KP1697-5/64 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.98 mm (5/64") |
| K1802-1 | Conjunto de pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 – 1.14 mm (0.035 – 0.045 pulg.) (incluye juego de conector K466-1) |
| KP1696-1 | Juego de rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| K316L-2 | Alimentadora de alambre LN™-23P |
| K2393-1 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 7.62 m (25 pies) |
| K2393-2 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 22.9 m (75 pies) |
| K345-10 | Pistola Magnum® 350 A FCAW-SS, 3.05 m (10 pies), 1.73 mm – 1.98 mm (0.068" – 5/64") |
| K2473-1 | Power MIG® 180C |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (requerido) |
| K2532-1 | Pistola de carrete Magnum® 100SG |

Opciones de pistola de carrete

| | |
|---------|---|
| K487-25 | Pistola de carrete Magnum® SG enfriada por aire, con control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K488 | Módulo de control SG |
| K691-10 | Cable de entrada para módulo de control – Tipo MS de 14 terminales y terminal de conexión de potencia, 3.05 m (10 pies) |

Ranger® 305 D*Opciones generales*

| | |
|----------|--|
| K802N | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 20 A |
| K802R | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 15 A |
| T12153-9 | Clavija de alimentación eléctrica para potencia total (monofásico) |
| K1898-1 | Juego de apagachispas |
| K2174-1 | Juego para operación en clima frío |
| K1788-1 | Jaula rodante |
| K2635-1 | Remolque caminero pequeño de 2 ruedas y enganche . . . |
| | combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| K2642-1 | Interruptor de polaridad/multiproceso |
| K2663-1 | Juego de fijación |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|---------|--|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K875 | Juego de accesorios, 100 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) \ |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K2627-2 | Control remoto con 120 V CA, 30.5 m (100 pies), capacidad 20 A |

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K1783-9 | Antocha TIG Pro-Torch™ PTA-26V (7.62 m / 25 pies, 2 partes) |
| KP509 | Juego de partes para sopletes series PTW-18 y PTA-26 |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K2535-1 | Precision TIG® 225 Ready-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |
| K2350-2 | Invertec® V205-T AC/DC One-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|-------------|---|
| K2613-1 | Alimentador de alambre LN™-25 PRO con contactor interno y solenoide de gas |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 mm – 2.38 mm (0.062" – 3/32") |
| KP1697-068 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.73 a 1.83 mm (0.068" a 0.072") |
| KP1697-5/64 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.98 mm (5/64") |
| K1802-1 | Conjunto de pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 a 1.14 mm (0.035" a 0.045") |
| KP1696-1 | Rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| K316L-2 | Alimentadora de alambre LN™-23P |
| K2393-1 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 7.62 m (25 pies) |
| K2393-2 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 22.9 m (75 pies) |
| K345-10 | Pistola Magnum® 350 A FCAW-SS, 3.05 m (10 pies), 1.73 mm – 1.98 mm (0.068" – 5/64") |
| K2473-1 | Power MIG® 180C |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (requerido) |
| K2532-1 | Pistola de carrete Magnum® 100SG |

Opciones de pistola de carrete

| | |
|---------|---|
| K487-25 | Pistola de carrete Magnum® SG enfriada por aire, con control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K488 | Módulo de control SG |
| K691-10 | Cable de entrada para módulo de control – Tipo MS de 14 terminales y terminal de conexión de potencia, 3.05 m (10 pies) |

MOTOSOLDADORAS:

INDUSTRIALES/CONSTRUCCIÓN

- Las más respetadas del mundo entre los soldadores de tuberías
- De construcción robusta, para ambientes extremos
- Potente capacidad para el ranurado por arco



MODELOS DE 200-400 A

Pipeliner® 200D

Motosoldadora diesel de CD de 200 A para tuberías a campo traviesa



Classic® 300D

Excelente para tuberías, construcción y mantenimiento



Vantage® 300

Compacta, multiproceso



Vantage® 400

Compacta, multiproceso, generador de CA de alta potencia



MODELOS DE 500 A

SAE-500™

Soldadora de servicio pesado para tuberías y construcción



SAE-500™ Severe Duty™

Para trabajos en plataformas costa afuera y en otros ambientes corrosivos



Big Red™ 500

Simple y robusta. Electrodo, TIG y ranurado por arco.



Vantage® 500 (Gabinete compacto) y Vantage® 500

Central eléctrica multiproceso de alta potencia para soldadura y generación de energía de CA



Air Vantage® 500

Tres en una: soldadora, generador y compresor de aire



| | MODELO | | SALIDA | | | PROCESO | | | | | | | CARACTERÍSTICAS | | | | | | | | |
|--------------|--------------------------------------|-----------|------------------------|--|--|---|---------|--|-------------------------|-----------|-----|-----------------|------------------------------|-----------------------|----------------------|---------------------|------------------------------|----------------------|------------------------|--|-------------------|
| | Modo | Polaridad | Rango de corriente (A) | Potencia del generador de CA (watts) (C) = continua (P) = pico | | Electrodo | Tubería | TIG de CD – Arranque de arco por raspado (Scratch Start) | TIG de CD, Touch-Start® | TIG de CA | MIG | Alambre tubular | Ranurado por arco pulg. (mm) | Tecnología de reactor | Generador de CD pura | Chopper Technology® | Gabinete de acero inoxidable | Ambientes corrosivos | Medidores de soldadura | Dispositivo de reducción de la tensión (VRD) | Compresor de aire |
| Motor Diesel | Pipeliner® 200D | CC | CD | 40-300 CD | | 1750 CD | | ● | ● | | | ○ | ● 5/32 (4.0) | ● | | | | | | | |
| | Classic® 300D | CC | CD | 40-350 CD | | Monofásica: 3000 (C) | | ● | ● | ● | | ○ | ○ | ● 3/16 (4.8) | ● | | | | | | |
| | Vantage® 300 | CC/CV | CD | 30-400 CD 40-300 CD Pipe 20-250 CD TIG | | Trifásica: 12 500 (P)/11 000 (C) Monofásica: 11 500 (P)/10 000 (C) | | ● | ● | | ● | ○ | ● | ● | ● | 1/4 (6.3) | ● | ● | | ● | ● |
| | Vantage® 400 | CC/CV | CD | 30-500 CD 40-300 CD Pipe 20-250 CD TIG | | Trifásica: 19 000 (P)/17 000 (C) Monofásica: 12 000 (P)/11 000 (C) | | ● | ● | | ● | ○ | ● | ● | ● | 5/16 (8.0) | ● | ● | | ● | ● |
| | SAE-500™ | CC | CD | 80-575 CD | | Monofásica: 3000 (C) | | ● | ● | ● | | | ○ | ● 3/8 (10) | ● | | | | | | |
| | SAE-500™ Severe Duty™ | CC | CD | 80-575 CD | | Monofásica: 3000 (C) | | ● | ● | | | | | ● 3/8 (10) | ● | | | ● | | | |
| | Big Red™ 500 | CC | CD | 60-500 CD | | Monofásica: 3600 (C) | | ● | | | | | | ● 5/16 (8.0) | ● | | | | Opcional | ● | |
| | Vantage® 500 | CC/CV | CD | 30-575 CD 40-300 CD Pipe 20-250 CD TIG | | Trifásica: 22 000 (P) / 20 000 (C) Monofásica: 13 000 (P) / 12 000 (C) | | ● | ● | | ● | ○ | ● | ● | ● | 3/8 (10) | ● | ● | | ● | |
| | Vantage® 500 (Gabinete compacto) | CC/CV | CD | 30-575 CD 40-300 CD Pipe 20-250 CD TIG | | Trifásica: 22 000 (P) / 20 000 (C) Monofásica: 13 000 (P) / 12 000 (C) | | ● | ● | | ● | ○ | ● | ● | ● | 3/8 (10) | ● | ● | | ● | ● |
| | Air Vantage® 500 | CC/CV | CD | 30-575 CD 40-300 CD Pipe 20-250 CD TIG | | Trifásica: 20 000(C) Monofásica: 12 000(C) | | ● | ● | | ● | ○ | ● | ● | ● | 3/8 (10) | ● | ● | | ● | ● |

CLAVE: ● Excelente ● Bueno ○ Opcional

Pipeliner® 200D

Rica herencia – 200 A CD con motor diesel

La Pipeliner® 200D es descendiente directa de las respetadas soldadoras de 200 A con generador de CD pura de Lincoln® para la industria de la soldadura de tuberías a campo traviesa. Cuenta con una excitatriz de CD, y su velocidad es menor que la común de 1800 rpm, como lo requieren los operadores de tuberías a campo traviesa más exigentes.

- Los **bobinados hechos totalmente de cobre** mejoran la estabilidad del arco.
- **200 A CD con un ciclo de trabajo de 60%**. Suelde con electrodos de bajo hidrógeno de hasta 5.6 mm (7/32"). Haga ranurado por arco con electrodos de carbono de hasta 4.0 mm (5/32").
- **Cinco rango de corriente superpuestos**, con sintonía fina dentro de cada rango para asegurar un control preciso.
- **Custom Arc™**: rango de ajuste de **150 rpm** para control de la máxima tensión de circuito abierto, que brinda una sintonía fina mejorada para tuberías.
- **Conector hembra e interruptor local/remoto** instalados en fábrica.
- **Garantía por tres años** para la soldadora.
(El motor tiene por separado la garantía de su fabricante).



Cumple con la Norma de Emisiones Nivel 4i de la Agencia de Protección Ambiental (EPA) de los EE. UU.



Se muestra la Pipeliner® 200D - K6090-11

Procesos

- Electrodo
- Alambre tubular⁽¹⁾
- Ranurado

Salida **CC** **CV**⁽¹⁾ **DC** **1.75 kW** Entrada **D**

Opciones principales

- Remolque caminero mediano de 2 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ - K2636-1
- Juego de accesorios para 400 A - K704
- Juego de control remoto, 30.5 m (100 pies) (para utilizar sin módulo de alimentación de alambre) – K924-5
- Módulo de alimentación de alambre – K623-1
- **Vea más opciones al final de la sección**

Información técnica

E6.132

| Nombre del producto | Número del producto | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Rango de salida | Tipo de motor | Cant. de cilindros | Hp y velocidad (rpm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|--|--|---------------------------------------|--------------------|----------------------|--|-------------------|
| Pipeliner® 200D | K6090-11 | 200 A/40 V/60% | 40-300 A CD Energía auxiliar: 1750 watts CD | Kubota® V2203M Diesel EPA Nivel 4i | 4 | 27.8 @ 1600 | 37.1 x 24.0 x 68.0 (943 x 610 x 1727) <i>Hasta el extremo superior del tubo de escape: 45.5 (1156)</i> | 1,302 (590) |

⁽¹⁾ Con módulo de alimentación de alambre. Valores nominales: 200 A, 35 V con ciclo de trabajo de 60%. 250 A, 30 V con ciclo de trabajo de 35%.

Classic® 300D

Excelente para tuberías, construcción y mantenimiento

La Classic® 300D, con su construcción robusta y probada, está recomendada para soldadura de tuberías y en tareas de construcción y mantenimiento. Cuenta con el diseño de generador de CD pura de Lincoln®, que garantiza un desempeño sobresaliente en tuberías. Puede elegir entre los motores diesel industriales Perkins® o Kubota® de 4 cilindros enfriados por agua, y agregar soldadura con alambre con tensión constante mediante el Módulo de alimentación de alambre opcional.

- **300 A con un ciclo de trabajo de 60%**. Suelde con electrodos Fleetweld® 5P+ celulósicos y Excalibur® de bajo hidrógeno de hasta 5.6 mm (7/32").
- **3000 watts de energía auxiliar de CA**.
- Los **bobinados hechos totalmente de cobre** mejoran la estabilidad del arco, que es de características extremadamente uniformes.
- **Cinco rango de corriente** con superposición, y sintonía fina dentro de cada rango.
- **Conector hembra e interruptor local/remoto** instalados en fábrica.
- **Garantía por tres años** para la soldadora.
(El motor tiene por separado la garantía de su fabricante).



Cumple con la Norma de Emisiones Nivel 4i de la Agencia de Protección Ambiental (EPA) de los EE. UU.



Se muestra la Classic® 300D - K1643-9

Procesos

- Electrodo
- Alambre tubular⁽¹⁾
- TIG
- Ranurado
- MIG⁽¹⁾

Salida **CC** **CV**⁽¹⁾ **DC** **3 kW** Entrada **D**

El conjunto Ready-Pak® incluye

- Classic® 300D
- Remolque caminero y enganche combinado de bola y argolla
- Juego de guardafangos y luz
- Bastidor de cables
- Conectores de cable (cantidad: 2)
- Cable de electrodo 2/0, dos trozos de 15.24 m (50 pies)
- Cable de electrodo 2/0, 3.05 m (10 pies)
- Cable de tierra 2/0, 15.24 m (50 pies)
- Portaelectrodo 300 A
- Pinza de tierra 300 A

Opciones principales

- Remolque caminero mediano de 2 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ - K2636-1
- Juego de accesorios para 400 A - K704
- Juego de control remoto, 30.5 m (100 pies) (para utilizar sin módulo de alimentación de alambre) – K924-5
- **Vea más opciones al final de la sección**

Información técnica

E6.155

⁽¹⁾ Con módulo de alimentación de alambre. Valores nominales: 300 A, 35 V con ciclo de trabajo de 60%.

| Nombre del producto | Número del producto | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Rango de salida | Tipo de motor | Cant. de cilindros | Hp y velocidad (rpm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|--|---------------------|--|---------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|--|-------------------|
| Classic® 300D (Perkins®) | K1643-7 | 250 A/30 V/100% | 40-350 A CD | Perkins® 404D-22 Diesel | 4 | 32.7 @ 1800 | 37.1 x 24.0 x 65.0 (943 x 610 x 1651) <i>Hasta el extremo superior del tubo de escape: 45.5 (1156)</i> | 1354 (614) |
| Classic® 300D c/ Módulo de aliment. de alambre | K1643-8 | 300 A/32 V/60% | Energía de CA: 3000 watts | EPA Nivel 4i | | | | 1389 (630) |
| Classic® 300D One-Pak® | K1864-3 | | | | | | | — |
| Classic® 300D Ready-Pak® | K2242-3 | | | | | | | — |
| Classic® 300D (Kubota®) | K1643-9 | | | Kubota® V2203M Diesel | | 35.5 @ 1800 | 37.1 x 24.0 x 66.4 (943 x 610 x 1687) <i>Hasta el extremo superior del tubo de escape: 45.5 (1156)</i> | 1320 (599) |
| Classic® 300D c/ Módulo de aliment. de alambre | K1643-10 | | | EPA Nivel 4i | | | | 1355 (615) |
| Classic® 300D One-Pak® | K2386-3 | | | | | | | — |
| Classic® 300D Ready-Pak® | K2387-3 | | | | | | | — |

Vantage® 300 y 400

Compacta, multiproceso, excelente valor

Los silenciosos y compactos modelos Vantage® 300 y 400 son una opción ideal para grupos de construcción, propietarios de equipos para tuberías y administradores de flotillas de alquiler. Elija entre probados motores diesel de 4 cilindros y 1800 rpm.



Se muestra la
Vantage® 400 -
K2410-3

Se muestra la
Vantage® 300 - K2409-3

- Gabinete compacto con cubierta de acero inoxidable.
- La **Chopper Technology®** de Lincoln® brinda excelentes arranques de arco y un arco uniforme para soldadura con electrodo, TIG o con alambre.
- Soldadura multiproceso:** cinco modos de proceso, que incluyen
 - Electrodo con corriente constante (4.8 mm / 3/16 pulg. con Vantage® 300, 6.4 mm / 1/4 pulg. con Vantage® 400)
 - Tubería descendente (para electrodo)
 - Touch-Start TIG® de CD
 - Con alambre, tensión constante (2.0 mm / 5/64 pulg. con Vantage® 300, 2.4 mm / 3/32 pulg. con Vantage® 400)
 - Ranurado por arco: tamaños de carbono hasta 6.4 mm (1/4 pulg.) con Vantage® 300 y 7.9 mm (5/16 pulg.) con Vantage® 400.
- Potente generador de CA**
Vantage® 300
 - 12.5 kW de pico (11 kW continuos), 240 V CA trifásica
 - 11.5 kW de pico (10 kW continuos), 120/240 V CA monofásica**Vantage® 400**
 - 19 kW de pico (17 kW continuos), 240 V CA trifásica
 - 12 kW de pico (11 kW continuos), 120/240 V CA monofásica
- Bajo ruido;** potencia acústica LwA de sólo 99.1 dBA (74.8 dB a 7.0 m / 23 pies) con Vantage® 400.

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG⁽¹⁾
- Alambre tubular⁽¹⁾
- Ranurado

Salida **CC** **CV** **DC** **12.5 kW** **19 kW** Entrada **D**

El conjunto Ready-Pak® - Vantage® 300 incluye:

- Vantage® 300
- Remolque caminero con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™
- Juego de guardafangos y luz
- Bastidor de cables
- Conectores de cable (cantidad: 2)
- Cable de electrodo 2/0, dos trozos de 15.24 m (50 pies)
- Cable de electrodo 2/0, 3.05 m (10 pies)
- Cable de tierra 2/0, 15.24 m (50 pies)
- Portaelectrodo 300 A
- Pinza de tierra 300 A

El conjunto Ready-Pak® - Vantage® 400 incluye:

- Vantage® 400
- Remolque caminero con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™
- Juego de guardafangos y luz
- Bastidor de cables
- Conectores de cable (cantidad: 2)
- Cable de electrodo 3/0, dos trozos de 15.24 m (50 pies)
- Cable de electrodo 3/0, 3.05 m (10 pies)
- Cable de tierra 3/0, 15.24 m (50 pies)
- Portaelectrodo 400 A
- Pinza de tierra 500 A

Opciones principales

- Remolque caminero mediano de 2 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ - K2636-1
- Control de salida remota con 120 V CA, 30.5 m (100 pies), capacidad 20 A - K2627-2
- Vea más opciones al final de la sección

Información técnica

E6.206 (Vantage® 300)
E6.210 (Vantage® 400)

⁽¹⁾Vantage® 300 ⁽²⁾Vantage® 400

| Nombre del producto | Número del producto | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Rango de salida | Tipo de motor | Cant. de cilindros | Hp y velocidad (rpm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|-------------------------|---------------------|--|---|---|--------------------|----------------------|--|-------------------|
| Vantage® 300 | K2409-3 | 300 A/32 V/100% 350 A/28 V/100% | 30-400 A CD 40-300 A - Tubería 20-250 A CD TIG 14-32 V CV | Kubota® V1505 Diesel EPA Nivel 4i | 4 | 22 @ 1800 | 35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524) <i>Hasta el extremo superior del tubo de escape: 44.3 (1124)</i> | 1035 (469) |
| Vantage® 300 One-Pak® | K2452-3 | | | | | | | — |
| Vantage® 300 Ready-Pak® | K2453-3 | | | | | | | — |
| Vantage® 300 | K2499-3 | | Potencia de CA trifásica: 12.5 kW de pico, 11 kW continuos Potencia de CA monofásica: 11.5 kW de pico, 10 kW continuos | Deutz® D2008L4 Diesel EPA Nivel 4i | | 24 @ 1800 | 35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524) <i>Hasta el extremo superior del tubo de escape: 44.3 (1124)</i> | 1150 (522) |
| Vantage® 300 One-Pak® | K2506-3 | | | | | | | — |
| Vantage® 300 Ready-Pak® | K2507-3 | | | | | | | — |
| Vantage® 400 | K2410-3 | 400 A/36 V/100% 450 A/32 V/100% | 30-500 A CD 40-300 A - Tubería 20-250 A CD TIG 14-36 V CV | Perkins® 404D-22 Diesel EPA Nivel 4i | 4 | 32.7 @ 1800 | 35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524) <i>Hasta el extremo superior del tubo de escape: 46.6 (1184)</i> | 1230 (559) |
| Vantage® 400 One-Pak® | K2508-3 | | | | | | | — |
| Vantage® 400 Ready-Pak® | K2509-3 | | | | | | | — |
| Vantage® 400 | K2711-1 | | Potencia de CA trifásica: 19 kW de pico, 17 kW continuos Potencia de CA monofásica: 12 kW de pico, 11 kW continuos | Kubota® V2403M EPA Nivel 4i | | 35.5 @ 1800 | 35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524) <i>Hasta el extremo superior del tubo de escape: 46.6 (1184)</i> | 1245 (565) |
| Vantage® 400 One-Pak® | K2717-3 | | | | | | | — |
| Vantage® 400 Ready-Pak® | K2718-3 | | | | | | | — |

NUEVA

NEW! Big Red™ 500**Simple y robusta. Electrodo, TIG y ranurado por arco.****Construida para funcionar en ubicaciones remotas, la Big Red 500 es una motosoldadora diesel simple y robusta para soldadura con electrodo, TIG y ranurado por arco.**

- **Diseño simple y robusto:** probada tecnología de reactor. Sin placas de circuito impreso. Base, marco, lados del gabinete y techo hechos de acero de gran espesor.
- **Soldadura y ranurado de arco de alta potencia:** soldadura TIG de CD y con electrodo de CD de 500 A. Ranurado por arco de carbón de 8 mm (5/16 pulg.).
- **Especificación Desert Duty™:** salidas de soldadura especificadas para operación con temperaturas extremas, hasta 55 °C.
- **Versátiles conexiones de tomacorriente** para alimentación eléctrica de generador de CA de 60 Hz: haga funcionar herramientas de construcción comunes con
 - Tomacorrientes Euro y NEMA de 120 V, 2400 watts, ambos con protección por interruptor de falla a tierra (GFCI).
 - Tomacorriente Euro de 240 V, 3600 watts, y entrada para un dispositivo de corriente residual (RCD) que permite agregar este elemento fácilmente.
- **Conocido motor diesel industrial Deutz®:** motor Deutz® D2011L3i de 32 Hp, 1800 rpm, 3 cilindros, enfriado por aceite/aire. EPA Nivel 4i. Protección del motor contra baja presión de aceite y alta temperatura. Bajo mantenimiento y larga vida útil.



Se muestra la Big Red™ 500 – K2810-1

**Procesos**

- Electrodo
- TIG
- Ranurado

Salida**Entrada****Opciones principales**

- Juego de control remoto de 30.5 m (100 pies) – K2861-1
- Remolque caminero mediano de 2 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ – K2636-1
- Juego de guardafangos y luz – K2639-1
- Bastidor de cables – K2640-1
- Juego de medidores analógicos de soldadura K2863-1
- Juego de apagachispas K2864-1
- Juego de accesorios para 400 A – K704
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E6.225

Remolque mediano de dos ruedas

Para usos de servicio pesado: caminero, fuera del camino, en planta y en taller. Incluye un Duo-Hitch™ (enganche combinado de bola de 50.8 mm/2 pulg. y argolla).

Pida K2636-1 - Remolque

| Nombre del producto | Número del producto | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Rango de salida | Modelo del motor | Cantidad de cilindros | Hp @ velocidad (rpm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|---|---------------------------|---|-----------------------|-------------------------|--|----------------------|
| Big Red™ 500 | K2810-1 | A 40 °C: 500 A/30 V/40% 450 A/34 V/60% 400 A/40 V/100% Especificación Desert Duty™ 350 A/34 V/30%/55°C 400 A/36 V/30%/50°C 450 A/34 V/30%/45°C | 65-500 A CD 3600 watts | Deutz® D2011L3i Diesel EPA Nivel 4i | 3 | 32 @ 1800 | 36.9 x 28.3 x 65.1 (937 x 718 x 1654) Hasta el extremo superior del tubo de escape: 46.5 pulg. (1181 mm) | 1538 (697) |

Big Red™ 500**ESPECIFICACIÓN DESERT DUTY™****HASTA 55 °C**

SAE-500™ y SAE-500™ Severe Duty™



Soldadora de electrodo industrial de servicio pesado para tuberías y construcción (seleccione SAE-500™ Severe Duty™ para niebla salina, plataformas costa afuera y otros ambientes corrosivos).

En aplicaciones de soldadura con electrodo de alta corriente en ambientes exigentes, la SAE-500™ y la SAE-500™ Severe Duty™ entregan 500 A para soldadura con electrodo de CD y 3000 watts de potencia de CA. Ambos modelos están impulsados por un motor diesel industrial sobrealimentado de servicio pesado Kubota® que se destaca por su bajo mantenimiento y prolongada vida útil.

Para niebla salina, plataformas costa afuera y otros ambientes corrosivos la SAE-500™ Severe Duty™ ('Bala de plata') es la elección preferida, gracias a su excelente desempeño de arco, simplicidad de diseño, alta confiabilidad y extrema robustez.



Se muestra la SAE-500™ - K1278-11

Se muestra la SAE-500™ Severe Duty™ - K1278-12

Ambos modelos

- **Construcción robusta:** soporta el manejo duro en el campo, con sus partes internas protegidas.
- **Salida de soldadura de alta potencia:** ciclo de trabajo de 60% a 500 A, para aplicaciones exigentes.
- **Soldadura con electrodo y ranurado por arco de gran diámetro,** con electrodos de carbono de hasta 9.5 mm (3/8").
- **Control de salida continuo doble:** ajuste continuo de tensión y corriente. Seleccione entre un arco suave o uno vigoroso, 'penetrante'.
- **Arcos múltiples:** la robusta salida de soldadura de CD hace de la SAE-500™ la elección N° 1 para el sistema multi-arco Multi-Weld™ 350

SAE-500™ Severe Duty™ únicamente

- Gabinete y partes internas **de chapa metálica de acero inoxidable y con galvanizado por inmersión en caliente.**
 - Conjuntos de portaescobillas de acero inoxidable.
 - Bobinas totalmente de cobre.
 - Radiador, laminaciones y conexiones de cables, recubiertas.
 - Interruptores sellados.
- **Apagachispas y cierre de admisión de aire del motor** según el Código de Servicios de Manejo de Minerales.

Procesos

- Electrodo
- TIG
- Alambre tubular (1)
- Ranurado

Salida **CC CV** **DC** **3 kW** Entrada **DC**

El conjunto Ready-Pak® - SAE-500™ incluye:

- SAE-500™
- Remolque caminero con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™
- Juego de guardafangos y luz
- Bastidor de cables
- Conectores de cable (cantidad: 2)
- Cable de electrodo 3/0, dos trozos de 15.24 m (50 pies)
- Cable de electrodo 3/0, 3.05 m (10 pies)
- Cable de tierra 3/0, 15.24 m (50 pies)
- Portaelectrodo 400 A
- Pinza de tierra 500 A

Opciones principales

- Juego de control remoto de 30.5 m (100 pies) - K924-4
- Remolque caminero grande de 2 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ - K2637-1
- Juego de accesorios para 400 A - K704
- Adaptador para tensión constante K385-2
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E6.182 (SAE-500™)
E6.184 (SAE-500™ Severe Duty™)

(1) Con adaptador para tensión constante. Valores nominales: 400 A, 35 V con un ciclo de trabajo de 60%. (No disponible con mejoras para ambientes de servicio severo).



| Nombre del producto | Número del producto | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Rango de salida | Tipo de motor | Cant. de cilindros | Hp y velocidad (rpm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|-----------------------|---------------------|--|--|--|--------------------|----------------------|--|----------------------|
| SAE-500™ | K1278-11 | 400 A/40 V/100% 500 A/40 V/60% | 80-575 A CD Potencia de CA: 3000 watts | Kubota® V3600-T Turbo Diesel EPA Nivel 4i | 4 | 57.8 @ 1800 | 45.8 x 28 x 83 (1164 x 711 x 2109) | 2048 (928) |
| SAE-500™ One-Pak® | K2726-3 | | | | | | | |
| SAE-500™ Ready-Pak® | K2730-3 | | | | | | Hasta el extremo superior del tubo de escape: 54.3 (1379) | |
| SAE-500™ Severe Duty™ | K1278-12 | 400 A/40 V/100% 500 A/40 V/60% | 80-575 A CD Potencia de CA: 3000 watts | Kubota® V3600-T Turbo Diesel EPA Nivel 4i | 4 | 57.8 @ 1800 | 45.8 x 28 x 83 (1164 x 711 x 2109) Hasta el extremo superior del tubo de escape: 54.3 (1379) | 2048 (928) |

Vantage® 500



500 A con un ciclo de trabajo de 100%, y generador de energía de CA de más de 20 000 watts

Seleccione nuestro modelo de tamaño grande impulsado por motor Deutz® o el modelo de gabinete compacto impulsado por motor Perkins® sobrealimentado para instalación en plataformas de camión, en las que el espacio y la capacidad de peso están limitados. Ambas son soldadoras robustas destinadas a las más exigentes aplicaciones en construcción, flotillas de alquiler y reparación. Ambas brindan las características de bajo mantenimiento, prolongada vida útil, operación sencilla y excelente desempeño de arco que todo usuario aprecia.

- **Envoltura de acero inoxidable**, que asegura durabilidad y protección resistente a la corrosión.
- **Soldadura multiproceso:** 500 A con un ciclo de trabajo de 100% para soldadura con electrodo en CD, tuberías, alambre con tensión constante, Touch-Start TIG® de CD y ranurado por arco.
- **Potente generador de CA:**
Vantage® 500 (Deutz®)
– 20 kW de potencia continua, 240 V CA, trifásica
– 12 kW de potencia continua, 120/240 V CA, monofásica
Vantage® 500 Gabinete compacto (Compact Case) (Perkins®)
– 22 kW de pico (20 kW continuos), 240 V CA, trifásica
– 13 kW de pico (12 kW continuos), 120/240 V CA, monofásica
- **Medidores digitales de soldadura** e indicadores de combustible, presión de aceite y temperatura del motor.

Se muestra la Vantage® 500 K2405-2



Se muestra la Vantage® 500 Gabinete compacto (Compact Case) K2686-1

- **Dispositivo de reducción de la tensión (Voltage Reduction Device™ - VRD™)** para reducir la tensión de circuito abierto (TCA) en el modo de soldadura con electrodo de corriente constante [Vantage® 500 Gabinete compacto (Compact Case) (Perkins®) únicamente]

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG⁽ⁿ⁾
- Alambre tubular⁽ⁿ⁾
- Ranurado

Salida



Entrada



El conjunto Ready-Pak® incluye

- Vantage® 500
- Remolque caminero con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™
- Juego de guardafangos y luz
- Bastidor de cables
- Cable de electrodo 3/0, dos trozos de 15.24 m (50 pies)
- Cable de electrodo 3/0, 3.05 m (10 pies)
- Cable de tierra 3/0, 15.24 m (50 pies)
- Portaelectrodo 400 A
- Pinza de tierra 500 A

Opciones principales

- Remolque caminero mediano de 2 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ - K2636-1
- Juego de accesorios para 400 A - K704
- Control remoto, 30.5 m (100 pies) - K857-1
- **Vea más opciones al final de la sección**

Información técnica:

E6.216 (Vantage® 500)
E6.214 (Vantage® 500, Gabinete compacto)

| Nombre del producto | Número del producto | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Rango de salida | Tipo de motor | Cant. de cilindros | Hp y velocidad (rpm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------------------|---------------------|--|---|--|--------------------|----------------------|---|-------------------|
| Vantage® 500 | K2405-2 | 500 A/40 V/100% 550 A/36 V/60% 575 A/35 V/50% | 30-575 A CD 40-300 A - Tubería 20-250 A CD TIG 14-40 V CV Energía de CA trifásica: 20 kW continua Energía de CA monofásica: 12 kW continua | Deutz® D2011 L4i Diesel EPA Nivel 4i | 4 | 48 @ 1800 | 42.0 x 31.5 x 63.1 (1069 x 800 x 1603) <i>Hasta el extremo superior del tubo de escape: 50.8 (1290)</i> | 1532 (695) |
| Vantage® 500 One-Pak® | K2288-3 | | | | | | | |
| Vantage® 500 Ready-Pak® | K2290-3 | | | | | | | |
| Vantage® 500, Gabinete compacto | K2686-1 | 500 A/40 V/100% 525 A/38 V/60% | 30-525 A CD 40-300 A - Tubería 20-250 A CD TIG 14-40 V CV Energía de CA trifásica: 20 kW continua Energía de CA monofásica: 12 kW continua | Perkins® 404D-22T Turbo Diesel EPA Nivel 4i | 4 | 43 @ 1,850 | 35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524) <i>Hasta el extremo superior del tubo de escape: 46.6 (1184)</i> | 1290 (586) |
| Vantage® 500 One-Pak® | K2724-3 | | | | | | | |
| Vantage® 500 Ready-Pak® | K2728-3 | | | | | | | |

Air Vantage® 500



Tres en una: soldadora, generador y compresor de aire

Si usted lo necesita todo, considere la robusta Air Vantage® 500 para usos en ferrocarriles, minería, construcción pesada y flotillas de alquiler. Un compresor de accionamiento directo por engranajes bombea una gran cantidad de aire para ranurado por arco con electrodos de carbono de hasta 9.5 mm (3/8"), corte por plasma u otras herramientas neumáticas. Su potente salida de 500 A con un ciclo de trabajo de 100% es suficiente para casi cualquier proyecto de soldadura con electrodo, TIG, MIG o con alambre tubular.

- **Compresor rotativo de tornillo;** valores nominales: 1700 L/min (60 pies cúbicos/minuto - CFM), ciclo de trabajo 100%.
- **Central eléctrica multiproceso:** 500 A con un ciclo de trabajo de 100%, o 575 A con un ciclo de trabajo de 50%.
- **Potente generador de CA**
– 20 kW de potencia continua trifásica, 240 V CA
– 12 kW de potencia continua monofásica, 120/240 V CA
- **Cubierta de acero inoxidable resistente a la corrosión.**
- **Garantía por tres años** para la soldadora.
(El motor tiene por separado la garantía de su fabricante).



Se muestra la Air Vantage® 500 K2325-2



Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular
- Ranurado

Salida



Entrada



El conjunto Ready-Pak® (K2366-3) incluye

- Air Vantage® 500
- Remolque caminero con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™
- Juego de guardafangos y luz
- Bastidor de cables
- Conectores de cable (cantidad: 2)
- Cable de electrodo 3/0, dos trozos de 15.24 m (50 pies)
- Cable de electrodo 3/0, 3.05 m (10 pies)
- Cable de tierra 3/0, 15.24 m (50 pies)
- Portaelectrodo 400 A
- Pinza de tierra 500 A

Opciones principales

- Remolque caminero mediano de 2 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ - K2636-1
- Juego de accesorios para 400 A - K704
- Control remoto, 30.5 m (100 pies) - K857-1
- **Vea más opciones al final de la sección**

Información técnica

E6.217

| Nombre del producto | Número del producto | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Rango de salida | Tipo de motor | Cant. de cilindros | Hp y velocidad (rpm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|-----------------------------|---------------------|--|--|--|--------------------|----------------------|---|-------------------|
| Air Vantage® 500 | K2325-2 | 500 A/40 V/100% 550 A/36 V/60% 575 A/35 V/50% | 30-575 A CD 40-300 A - Tubería 20-250 A CD TIG 14-40 V CV Energía de CA trifásica: 20 kW continua Energía de CA monofásica: 12 kW continua compresor 1700 L/min (60 CFM*), 690 kPa (100 psi) | Kubota® V3600-T Turbo Diesel EPA Nivel 4i | 4 | 58 @ 1,850 | 42.0 x 32.7 x 63.1 (1067 x 831 x 1603) <i>Hasta el extremo superior del tubo de escape: 48.9 (1243)</i> | 1730 (785) |
| Air Vantage® 500 One-Pak® | K2725-3 | | | | | | | |
| Air Vantage® 500 Ready-Pak® | K2729-3 | | | | | | | |

Opciones de motosoldadoras: industriales/construcción**Vea las descripciones en ‘Opciones generales recomendadas’, páginas 94 a 107.****Pipeliner® 200D (Kubota®)****Opciones generales**

| | |
|---------|--|
| K903-1 | Juego de apagachispas |
| K2636-1 | Remolque mediano de 2 ruedas y enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| K1858-1 | Juego de indicador de servicio |
| K2423-1 | Juego de partes de chapa de acero inoxidable |

| | |
|--|--|
| Opciones de soldadura con electrodo | |
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K875 | Juego de accesorios, 150 A |
| K924-5 | Juego de control remoto, 30.5 m (100 pies) |

| | |
|---|---|
| Opciones de alimentadores de alambre | |
| K623-1 | Módulo de alimentación de alambre |
| K2464-1 | Juego de control remoto, 30.5 m (100 pies) (utilícelo cuando esté instalado el Módulo de alimentación de alambre) |
| K2613-1 | Alimentador de alambre LN™-25 PRO con contactor inter no y solenoide de gas |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 mm – 2.38 mm (0.062" – 3/32") |
| KP1697-068 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.73 a 1.83 mm (0.068" a 0.072") |
| KP1697-5/64 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.98 mm (5/64") |

Classic® 300D (Perkins® y Kubota®)**Opciones generales**

| | |
|---------|--|
| K802D | Juego de clavijas de alimentación eléctrica |
| K903-1 | Juego de apagachispas |
| K2636-1 | Remolque mediano de 2 ruedas y enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| K1858-1 | Juego de indicador de servicio |
| K2423-1 | Juego de partes de chapa de acero inoxidable |

| | |
|--|--|
| Opciones de soldadura con electrodo | |
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K924-4 | Juego de control remoto, 30.5 m (100 pies) |

| | |
|---------------------|---|
| Opciones TIG | |
| K1783-9 | Antocha TIG Pro-Torch™ PTA-26V (7.62 m / 25 pies, 2 partes) |
| KP509 | Juego de partes para sopletes series PTW-18 y PTA-26 |
| K930-2 | Módulo TIG |
| K936-4 | Cable de control (9 terminales a enchufe de 115 V) |
| K937-45 | Extensión de cable de control, 13.7 m (45 pies) |
| K814 | Interruptor Arc Start™ |
| K938-1 | Juego de contactor |

| | |
|---|---|
| Opciones de alimentadores de alambre | |
| K623-1 | Módulo de alimentación de alambre |
| K2613-1 | Alimentadora de alambre LN™-25 PRO con contactor interno . . . y solenoide de gas |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 mm – 2.38 mm (0.062" – 3/32") |
| KP1697-068 | Juego de rodillos, alambre tubular/sólido de 1.73 a 1.83 mm (0.068" a 0.072") |
| KP1697-5/64 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.98 mm (5/64") |
| K1802-1 | Conjunto de pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 a 1.14 mm (0.035" a 0.045") |
| KP1696-1 | Rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| K316L-2 | Alimentador de alambre LN™-23P |
| K2393-1 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 7.62 m (25 pies) |
| K2393-2 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 22.9 m (75 pies) |
| K345-10 | Pistola Magnum® 350 A FCAW-SS, 3.05 m (10 pies), 1.73 mm – 1.98 mm (0.068" – 5/64") |
| K2464-1 | Juego de control remoto, 30.5 m (100 pies) |

| | |
|---------------------------------------|---|
| Opciones de pistola de carrete | |
| K487-25 | Pistola de carrete Magnum® SG enfriada por aire, con control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K488 | Módulo de control SG |
| K691-10 | Cable de entrada para módulo de control – Tipo MS de 14 terminales y terminal de conexión de potencia, 3.05 m (10 pies) |

Vantage® 300 (Kubota® y Deutz®)**Opciones generales**

| | |
|-----------|--|
| K802N | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 20 A |
| K802R | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 15 A |
| T12153-9 | Clavija de alimentación eléctrica para potencia total (monofásico) |
| T12153-10 | Enchufe de alimentación eléctrica para potencia total (trifásico) |
| K2636-1 | Remolque mediano de 2 ruedas y enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| K2641-2 | Remolque de taller de 4 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K1898-1 | Juego de apagachispas |

| | |
|---------|--|
| K2467-1 | Juego de medidores digitales de soldadura (para K2409-1 y K2499-1) |
| K2642-1 | Interruptor de polaridad/multiproceso |
| K2663-1 | Juego de fijación |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|---------|-----------------------------------|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K2627-2 | Control remoto con 120 V CA |

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K1783-9 | Antocha TIG Pro-Torch™ PTA-26V (7.62 m / 25 pies, 2 partes) |
| KP509 | Juego de partes para sopletes series PTW-18 y PTA-26 |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K2535-1 | Conjunto Precision TIG 225 Ready-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |
| K2350-2 | Invertec® V205-T AC/DC One-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|-------------|---|
| K2613-1 | Alimentador de alambre LN™-25 PRO con contactor interno y solenoide de gas |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 mm – 2.38 mm (0.062" – 3/32") |
| KP1697-068 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.73 a 1.83 mm (0.068" a 0.072") |
| KP1697-5/64 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.98 mm (5/64") |
| K1802-1 | Conjunto de pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 a 1.14 mm (0.035" a 0.045") |
| KP1696-1 | Juego de rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| K316L-2 | Alimentador de alambre LN™-23P |
| K2393-1 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 7.62 m (25 pies) |
| K2393-2 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 22.9 m (75 pies) |
| K345-10 | Pistola Magnum® 350 A FCAW-SS, 3.05 m (10 pies), 1.73 mm – 1.98 mm (0.068" – 5/64") |

Opciones de pistola de carrete

| | |
|---------|---|
| K487-25 | Pistola de carrete Magnum® SG enfriada por aire, con control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K488 | Módulo de control SG |
| K691-10 | Cable de entrada para módulo de control – Tipo MS de 14 terminales y terminal de conexión de potencia, 3.05 m (10 pies) |

Vantage® 400 (Perkins® y Kubota®)**Opciones generales**

| | |
|-----------|--|
| K802N | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 20 A |
| K802R | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 15 A |
| T12153-9 | Clavija de alimentación eléctrica para potencia total (monofásico) |
| T12153-10 | Clavija de alimentación eléctrica para potencia total (trifásico) |
| K2636-1 | Remolque mediano de 2 ruedas y enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| K2641-2 | Remolque de taller de 4 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K903-1 | Juego de apagachispas |
| K1858-1 | Juego de indicador de servicio |
| K2642-1 | Interruptor de polaridad/multiproceso |
| K2663-1 | Juego de fijación |
| K2679-1 | Juego de calentadores y cubierta de lona para clima frío (Perkins®) |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|---------|-----------------------------------|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K2627-2 | Control remoto con 120 V CA |

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K1783-9 | Antocha TIG Pro-Torch™ PTA-26V (7.62 m / 25 pies, 2 partes) |
| KP509 | Juego de partes para sopletes series PTW-18 y PTA-26 |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K2535-1 | Conjunto Precision TIG® 225 Ready-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |
| K2350-2 | Invertec® V205-T AC/DC One-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---------|---|
| K2613-1 | Alimentador de alambre LN™-25 PRO con contactor interno y solenoide de gas |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 mm – 2.38 mm (0.062" – 3/32") |

| | |
|-------------|---|
| KP1697-068 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.73 a 1.83 mm (0.068" a 0.072") |
| KP1697-5/64 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.98 mm (5/64") |
| K1802-1 | Conjunto de pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 a 1.14 mm (0.035" a 0.045") |

| | |
|----------|---|
| KP1696-1 | Rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| K316L-2 | Alimentador de alambre LN™-23P |
| K2393-1 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 7.62 m (25 pies) |
| K2393-2 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 22.9 m (75 pies) |
| K345-10 | Pistola Magnum® 350 A FCAW-SS, 3.05 m (10 pies), 1.73 mm – 1.98 mm (0.068" – 5/64") |

Opciones de pistola de carrete

| | |
|---------|--|
| K487-25 | Pistola de carrete Magnum® SG enfriada por aire, con control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K488 | Módulo de control SG |
| K691-10 | Cable de entrada para módulo de control – Tipo MS de 14 terminales y terminal de conexión de potencia, .05 m (10 pies) |

Big Red™ 500 (Deutz®)**Opciones generales**

| | |
|---------|---|
| K2636-1 | Remolque caminero mediano de 2 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| K2641-2 | Remolque de taller maniobrable de cuatro ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2863-1 | Juego de medidores analógicos de soldadura |
| K2864-1 | Juego de apagachispas |
| K1735-1 | Multi-Weld™ 350 (para soldadura CD+ únicamente) |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|---------|--|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K2861-1 | Juego de control remoto, 30.5 m (100 pies) |

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K1783-9 | Antocha TIG Pro-Torch™ PTA-26V (7.62 m / 25 pies, cant.: 2) |
| KP509 | Juego de partes para sopletes series PTW-18 y PTA-26 |
| K814 | Interruptor Arc Start™ |

SAE-500™ (Kubota®)**Opciones generales**

| | |
|---------|--|
| K802D | Juego de clavijas de alimentación eléctrica |
| K1690-1 | Juego de tomacorriente con interruptor de falla a tierra (GFCI), 120 V, 20 A |
| K2637-1 | Remolque grande de 2 ruedas y enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| K2641-1 | Remolque de taller de 4 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K1858-1 | Juego de indicador de servicio |
| K1735-1 | Multi-Weld™ 350 (vea el Boletín E5.302) |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|--------|----------------------------|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K924-4 | Juego de control remoto |

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K1783-9 | Antocha TIG Pro-Torch™ PTA-26V (7.62 m / 25 pies, 2 partes) |
| KP509 | Juego de partes para sopletes series PTW-18 y PTA-26 |
| K930-2 | Módulo TIG |
| K936-4 | Cable de control (9 terminales a enchufe de 115 V) |
| K937-45 | Extensión de cable de control, 13.72 m (45 pies) |
| K814 | Interruptor Arc Start™ |
| K938-1 | Juego de contactor |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|-------------|--|
| K385-2 | Adaptador para tensión constante (con conexión tipo MS e interruptor local/remoto) |
| K2613-1 | Alimentador de alambre LN-25 PRO con contactor interno y solenoide de gas |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 – 2.38 mm (0.062 – 3/32 pulg.) |
| KP1697-068 | Juego de rodillos, alambre tubular/sólido de 1.73 – 1.83 mm (0.068 - 0.072 pulg.) |
| KP1697-5/64 | Juego de rodillos, alambre tubular/sólido de 1.98 mm (5/64 pulg.) |
| K1802-1 | Conjunto de pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 – 1.14 mm (0.035 – 0.045 pulg.) (incluye juego de conector K466-1) |
| KP1696-1 | Juego de rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035 y 0.045 pulg.) |
| K316L-2 | Alimentador de alambre LN-23P |
| K2379-1 | Juego de interfaz para SAE-400™ y SAE-500™/LN™-23P |
| K345-10 | Pistola 350 A FCAW-SS, 3.05 m (10 pies), 1.73 – 1.98 mm (0.068 – 5/64 pulg.) |

Opciones de motosoldadoras: industriales/construcción - Continuación

Vea las descripciones en 'Opciones generales recomendadas', páginas 94 a 107.

SAE-500™ Severe Duty™ (Kubota®)

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K802D | Juego de clavijas de alimentación eléctrica |
| K1690-1 | Juego de tomacorriente con interruptor de falla a tierra (GFCI), 120 V, 20 A |
| K2637-1 | Remolque grande de 2 ruedas y enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| K2641-1 | Remolque de taller de 4 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|------|----------------------------|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
|------|----------------------------|

Vantage® 500 (Deutz® y Perkins®)

Opciones generales

| | |
|-----------|--|
| K802N | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 20 A |
| K802R | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 15 A |
| T12153-9 | Clavija de alimentación eléctrica para potencia total (monofásico) |
| T12153-10 | Clavija de alimentación eléctrica para potencia total (trifásica) |
| K2636-1 | Remolque mediano de 2 ruedas y enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| K2641-2 | Remolque de taller de 4 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K887-1 | Juego de arranque con éter (Deutz) |
| K899-1 | Juego de apagachispas (Deutz) |
| K903-1 | Juego de apagachispas (Perkins) |
| K1858-1 | Juego de indicador de servicio (Perkins) |
| K2356-1 | Juego de cubierta de panel de control (Deutz) |
| K2340-1 | Juego de tapa de combustible bloqueable/supresor de retroceso de llama (Deutz) |
| K2679-1 | Juego de calentadores y cubierta de lona para clima frío (Perkins®) |
| K2642-1 | Interruptor de polaridad/multiproceso |
| K2663-1 | Juego de fijación |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|---------|-----------------------------------|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K2627-2 | Control remoto con 120 V CA |

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K1783-9 | Antocha TIG Pro-Torch™ PTA-26V (7.62 m / 25 pies, 2 partes) |
| KP509 | Juego de partes para sopletes series PTW-18 y PTA-26 |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K2535-1 | Conjunto Precision TIG® 225 Ready-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |
| K2350-2 | Invertec® V205-T AC/DC One-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|-------------|--|
| K2613-1 | Alimentador de alambre LN™-25 PRO con contactor interno y solenoide de gas |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 mm – 2.38 mm (0.062" – 3/32") |
| KP1697-068 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.73 a 1.83 mm (0.068" a 0.072") |
| KP1697-5/64 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.98 mm (5/64") |
| K1802-1 | Conjunto de pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 a 1.14 mm (0.035" a 0.045") Incluye juego de conector K466-1 |
| KP1696-1 | Rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| K316L-2 | Alimentadora de alambre LN™-23P |
| K2393-1 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 7.62 m (25 pies) |
| K2393-2 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 22.9 m (75 pies) |
| K345-10 | Pistola Magnum® 350 A FCAW-SS, 3.05 m (10 pies), 1.73 mm – 1.98 mm (0.068" – 5/64") |

Opciones de pistola de carrete

| | |
|---------|---|
| K487-25 | Pistola de carrete Magnum® SG enfriada por aire, con control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K488 | Módulo de control SG |
| K691-10 | Cable de entrada para módulo de control – Tipo MS de 14 terminales y terminal de conexión de potencia, 3.05 m (10 pies) |

Air Vantage® 500 (Kubota®)

Opciones generales

| | |
|----------|--|
| K802N | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 20 A |
| K802R | Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 15 A |
| T12153-9 | Clavija de alimentación eléctrica para potencia total (monofásico) |
| K2636-1 | Remolque mediano de 2 ruedas y enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2639-1 | Juego de guardafangos y luz |
| K2640-1 | Bastidor de cables |
| K2641-2 | Remolque de taller de 4 ruedas con enganche combinado de bola y argolla Duo-Hitch™ |
| K2354-2 | Juego de secador de aire (Kubota™) |
| K2356-1 | Juego de cubierta de panel de control |
| K2340-1 | Juego de tapa de combustible bloqueable/supresor de retroceso de llama |
| K2359-2 | Juego de calentadores y cubierta de lona para clima frío (Kubota™) |
| K2642-1 | Interruptor de polaridad/multiproceso |
| K2663-1 | Juego de fijación |

Opciones de soldadura con electrodo

| | |
|---------|-----------------------------------|
| K704 | Juego de accesorios, 400 A |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K2627-2 | Control remoto con 120 V CA |

Opciones TIG

| | |
|---------|---|
| K1783-9 | Antocha TIG Pro-Torch™ PTA-26V (7.62 m / 25 pies, 2 partes) |
| KP509 | Juego de partes para sopletes series PTW-18 y PTA-26 |
| K870 | Control Amptrol® de pie |
| K963-3 | Control Amptrol® de mano (tipo de pista rotativa) |
| K2535-1 | Conjunto Precision TIG® 225 Ready-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |
| K2350-2 | Invertec® V205-T AC/DC One-Pak® |
| K1816-1 | Juego de adaptador para potencia total (monofásico) |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|-------------|--|
| K2613-1 | Alimentador de alambre LN™-25 PRO con contactor interno y solenoide de gas |
| K126-2 | Pistola 350 A FCAW-SS, 4.57 m (15 pies), 1.57 mm – 2.38 mm (0.062" – 3/32") |
| KP1697-068 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.73 a 1.83 mm (0.068" a 0.072") |
| KP1697-5/64 | Rodillos, alambre tubular/sólido de 1.98 mm (5/64") |
| K1802-1 | Conjunto de pistola Magnum® 300, 4.57 m (15 pies), 0.89 a 1.14 mm (0.035" a 0.045") Incluye juego de conector K466-1 |
| KP1696-1 | Rodillos, alambre sólido de 0.89 y 1.14 mm (0.035" y 0.045") |
| K316L-2 | Alimentador de alambre LN™-23P |
| K2393-1 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 7.62 m (25 pies) |
| K2393-2 | Conjunto de cable de entrada para LN™-23P, 22.9 m (75 pies) |
| K345-10 | Pistola Magnum® 350 A FCAW-SS, 3.05 m (10 pies), 1.73 mm – 1.98 mm (0.068" – 5/64") |

Opciones de pistola de carrete

| | |
|---------|---|
| K487-25 | Pistola de carrete Magnum® SG enfriada por aire, con control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K488 | Módulo de control SG |
| K691-10 | Cable de entrada para módulo de control – Tipo MS de 14 terminales y terminal de conexión de potencia, 3.05 m (10 pies) |

SEMIAUTOMÁTICOS

IMPULSORES DE ALAMBRE

MODELOS DE
TALLER
ANALÓGICOS

LF-72 y LF-74

Impulsores MAXTRAC® de 2 o 4 rodillos, aplicaciones industriales de servicio pesado



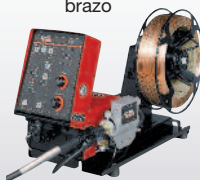
LN-8 y LN-9

Servicio pesado, recomendadas para los alambres de mayor tamaño



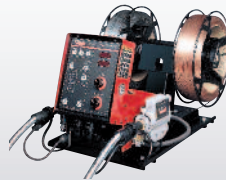
LN-10

Control mejorado, impulsor único de 4 rodillos, banco o brazo



DH-10

Control mejorado, impulsor doble de 4 rodillos, banco o brazo



STT-10

Específico para control STT® II, impulsor único de 4 rodillos



CONSTRUCCIÓN
EN EL CAMPO

LN-15

Compacta, para carretes de 203.2 mm (8 pulg.), alimentación 'A través del arco' (Across-The-Arc) por cables de control



LN-23P

Liviana, destinada a construcción y tuberías.



LN-25 PRO

Para construcción, embarcaciones, alquiler. Seleccione entre las opciones Estándar, Par motor extra (Extra Torque) y Alimentación doble (Dual Power).



COMUNICACIÓN
DIGITAL DE COM-
PONENTES ARCLINK®

Power Feed™ 25M

Portátil, taller o campo, apta para push-pull, Tecnología de control de forma de onda (Waveform Control Technology®)



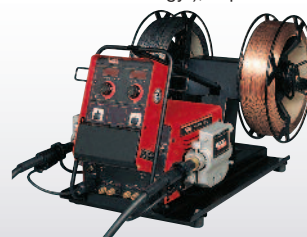
Power Feed™ 10M

Tecnología de control de forma de onda (Waveform Control Technology®), impulsor único de 4 rodillos MAXTRAC®, banco o brazo



Power Feed™ 10M Dual

Tecnología de control de forma de onda (Waveform Control Technology®), impulsor doble de 4 rodillos MAXTRAC®, banco o brazo



| | MODELO | PROCESO | | | | | RANGO DE VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE pulg./min (m/min) | | RANGO DE TAMAÑOS DE ALAMBRE pulg. (mm) | | MAXTRAC® Wire Arc System | CARACTERÍSTICAS | | | |
|------------|------------------------|---------|---------|----------|-----------------|----------------|---|----------------|--|--|--------------------------|-----------------|-------------------------|-------------------------|------------------|
| | | MIG | Pulsado | MIG/STT® | Alambre tubular | Arco sumergido | Velocidad alta | Velocidad baja | Velocidad alta | Velocidad baja | | ArkLink® | Impulsión de 2 rodillos | Impulsión de 4 rodillos | Pantalla digital |
| Analógicas | LF-72 | ● | ● | | ● | | 50-800 (1.3-20.3) | | 0.023-1/16 (0.6-1.6) | 0.030-5/64 (0.8-2.0) | ✓ | | ● | | |
| | LF-74 | ● | ● | | ● | | 100-800 (2.5-20.3) | | 0.023-1/16 (0.6-1.6) | 0.030-5/64 (0.8-2.0) | ✓ | | | ● | |
| | LF-74 Extra Torque | ● | ● | | ● | | 50-400 (1.3-10.1) | | 0.023-1/16 (0.6-1.6) | 0.030-3/32 (0.8-2.4) | ✓ | | | ● | |
| | LN-8 and LN-9 | | | | ● | ● | 50-600 (1.3-15.2) | | 0.040-3/32 (1.0-2.4) | 0.045-1/20 (1.2-3.0) | | | ● | | LN-9 |
| | LN-10 | ● | | | ● | ● | 55-1250 (1.3-31.7) 35-750 (0.8-19.0) | | 0.023-1/16 (0.6-1.6) 0.023-5/64 (0.6-2.4) | 0.035-5/64 (0.9-2.0) .035-1/8 (0.9-3.2) | | | ● | ● | |
| | DH-10 | ● | | | ● | ● | 55-1250 (1.3-31.7) 35-750 (0.8-19.0) | | 0.023-1/16 (0.6-1.6) 0.023-3/32 (0.6-3.0) | 0.035-5/64 (0.9-3.0) 0.030-1/8 (0.8-3.2) | | | ● | ● | |
| | STT®-10 | | | ● | | | 35-500 (0.8-12.7) | | 0.023-.052 (0.6-1.4) | — | | | ● | ● | |
| Digitales | LN-15 | ● | ● | ● | ● | | 50-700 (1.3-17.8) | | — | 0.035-1/16 (0.9-1.6) | ✓ | ● | ● | | |
| | LN-23P | | | | ● | | 30-170 (0.76-4.3) | | 0.023-.052 (0.6-1.3) | 0.068-5/64 (1.7-2.0) | | | ● | | |
| | LN-25 Pro | ● | ● | | ● | | 50-700 (1.3-17.7) | | 0.023-1/16 (0.6-1.6) | 0.030-5/64 (0.8-2.0) | ✓ | | ● | | |
| | LN-25 Pro Extra Torque | ● | ● | | ● | | 30-400 (0.8-10.1) | | 0.023-1/16 (0.6-1.6) | 0.030-3/32 (0.8-2.4) | ✓ | | ● | | |
| | LN-25 Pro Dual Power | ● | ● | | ● | | 50-700 (1.3-17.7) | | 0.023-1/16 (0.6-1.6) | 0.030-5/64 (0.8-2.0) | ✓ | | ● | ● | |
| Digitales | Power Feed™ 25M | ● | ● | ● | ● | | 50-800 (1.3-20.3) 30-400 (0.76-10.1) | | 0.023-1/16 (0.6-1.6) | 0.030-3/32 (0.8-2.4) 0.030-5/64 (0.8-2.0) | ✓ | ● | ● | ● | |
| | Power Feed™ 10M | ● | ● | ● | ● | | 75-1200 (2.0-30.5) 50-800 (1.27-20.3) | | 0.025-1/16 (0.6-1.6) 0.025-3/32 (0.6-2.4) | 0.035-5/64 (0.9-2.0) 0.035-1/20 (0.9-3.0) | | ● | ● | ● | |
| | Power Feed™ 10M Dual | ● | ● | ● | ● | | 75-1200 (2.0-30.5) 50-800 (1.27-20.3) | | 0.025-1/16 (0.6-1.6) 0.025-3/32 (0.6-2.4) | 0.035-5/64 (0.9-2.0) 0.035-1/20 (0.9-3.0) | | ● | ● | ● | |

CLAVE: ● Excelente ◐ Bueno ● Opcional

LF-72 y LF-74



Alimentadores de alambre industriales de 2 y 4 rodillos para servicio pesado

Los robustos alimentadores de alambre LF-72 y LF-74, diseñados para soldaduras MIG y con alambre tubular en ambientes de montaje a medida y fabricación, están contruidos para entregar un desempeño confiable, día tras día. Seleccione el LF-74 para alambres de gran diámetro, cables de pistola más largos, conductos de brazo largos, o aplicaciones de automatización dura.

- El sistema de impulsión de alambre de aluminio fundido patentado MAXTRAC® para servicio pesado proporciona alimentación confiable y durabilidad.
- Conexiones de pistola latón-latón para una mejor conductividad eléctrica, que da como resultado un mejor desempeño del arco.
- Instalación de los rodillos y la guía de alambre totalmente sin herramientas. Los cuatro rodillos de alambre accionados por engranajes se colocan y se extraen deslizándolos fácilmente.
- Cuadrante de velocidad de alimentación de alambre calibrado, para que los ajustes sean exactos y precisos.
- Además de su excelente desempeño en acero dulce, estos alimentadores aseguran un arranque y alimentación efectiva del arco con alambres de acero inoxidable, de aluminio y tubular.



Se muestra el modelo LF-72 para banco, servicio estándar (aquí con alambre opcional).

Se muestra el modelo LF-74 para banco, servicio pesado, par motor extra (aquí con alambre opcional).

Procesos

- MIG
- Pulsado
- Alambre tubular

Salida ⁽¹⁾ ⁽²⁾ Entrada

Opciones requeridas

Cable de potencia de soldadura

Opciones principales

- Juego de temporizadores de antiadherencia (burnback) y posflujos – K2330-1
- Juego de control remoto de tensión – K2329-1
- Bujes entrantes para conducto Lincoln® – K1546-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E8.11

⁽¹⁾ LF-72
⁽²⁾ LF-74

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Capacidad de salida Corriente/Ciclo de trabajo | Rango de velocidad de alimentación de alambre pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre pulg. (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulg. (mm) | Peso neto lb (kg) |
|--|---------------------|-----------------------------------|--|---|--|---|-------------------|
| LF-72 modelo básico (sin pistola ni cable) | K2327-4 | 24-42 V AC 50/60 Hz 9 A | 500 A/60% | 50-800 (1.3-20.3) | Sólido: 0.023-1/16 (0.6-1.6) Alambre tubular: 0.030-5/64 (0.8-2.0) | 11.1 x 10.2 x 12.9 (282 x 259 x 328) | 24 (11) |
| LF-72 modelo para banco, servicio estándar | K2327-5 | | | | | 12.6 x 10.9 x 22.5 (320 x 277 x 574) | 52 (24) |
| LF-72 modelo para banco, servicio pesado | K2327-6 | | | | | 15.3 x 13.0 x 27.7 (389 x 330 x 704) | 69 (31) |
| LF-72 modelo para banco, servicio pesado (sin pistola) | K2327-7 | | | | | 15.3 x 13.0 x 27.7 (389 x 330 x 704) | 63 (29) |
| LF-74 modelo básico | K2426-4 | 24-42 V AC 50/60 Hz 9 A | 600 A/60% | 50-800 (1.3-20.3) | Sólido: 0.023-1/16 (0.6-1.6) Alambre tubular: 0.030-5/64 (0.8-2.0) | 11.1 x 10.2 x 12.9 (282 x 259 x 328) | 27 (12) |
| LF-74 modelo para banco, servicio pesado | K2426-5 | | | | | 15.3 x 13.0 x 27.7 (389 x 330 x 704) | 63 (29) |

SELECCIÓN DE MODELOS



| Modelo | LF-72 modelo básico | LF-72 modelo básico | LF-72 modelo para banco, servicio pesado | LF-72 modelo para banco, servicio pesado | LF-74 modelo básico | LF-74 modelo para banco, servicio pesado |
|---|---------------------|---|--|--|---------------------|--|
| Número del producto | K2327-4 | K2327-5 | K2327-6 | K2327-7 | K2426-4 | K2426-5 |
| Aplicación | Brazo o 'Bulk Pack' | Uso general, carrete de 20.4 kg (45 lb) | Uso general, carrete de 27.2 kg (60 lb) | Uso general, carrete de 27.2 kg (60 lb) | Brazo o 'Bulk Pack' | Uso general, carrete de 27.2 kg (60 lb) |
| Juego de rodillos y guía de alambre, 0.89 / 1.14 mm (0.035 / 0.045 pulg.) | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Cable de control, 3.05 m (10 pies) | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Pistola Magnum® PRO 350 | | ● | ● | | | |
| Soporte para rollo de alambre, 20.4 kg (45 lb) | | ● | | | | |
| Soporte para rollo de alambre, 27.2 kg (60 lb) | | | ● | ● | | ● |

LN-8 y LN-9

Alimentadores de alambre semiautomáticos

El LN-8 y el LN-9 son alimentadores de alambre semiautomáticos que brindan un desempeño confiable y una operación segura, que los hacen ideales para operaciones en el taller y en el campo. Para servicio pesado, recomendados para los alambres de mayor tamaño.

- El **gabinete completamente cerrado** protege de los daños al mecanismo de impulsión de alambre para servicio pesado, pero permite el acceso fácil a los rodillos.
- **Diseño robusto y durable**, reconocido en toda la industria por su prolongada vida útil, con muchos años de alimentación de alambre sin problemas.
- El **medidor digital es estándar**, y puede ajustarse para indicar volts, pulgadas o metros por minuto en la LN-9.
- El **control de la velocidad de alimentación de alambre y de la tensión sobre el alimentador de alambre** elimina la necesidad de volver a la fuente de energía para ajustar procedimientos.



Se muestra el LN-9 - K357

Se muestra el LN-8 - K297

(El LN-9 / K357-1 y el LN-8 / K297 se muestran con opciones)

Procesos

- Alambre tubular
- Arco sumergido

Salida

Entrada

Opciones requeridas

- Juego de rodillos
- Cable de control
- Cable adaptador para tira de terminales
- Extensión de cable de control
- Cable de potencia de soldadura

Opciones principales

- Soporte para rollo de alambre, servicio pesado – K1524-3
- Gancho elevador aislado – K1555-1
- Juego de ruedecillas para servicio liviano – K1556-1
- Plataforma giratoria – K1557-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E8.30

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Capacidad de salida Corriente/Ciclo de trabajo | Rango de velocidad de alimentación de alambre pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre pulg. (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulg. (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|-----------------------------------|--|---|---|---|-------------------|
| LN™-8 | K297 | 115 V CA 50/60 Hz | 600 A/60% | 50-600 (1.3-15.2) | Sólido: .040-3/32 (1.0-2.4) Alambre tubular: 0.045-0.120 (1.2-3.0) Revestimientos duros: 7/64 (2.8) | 10.9 x 9.8 x 9.6 (277 x 248 x 244) | 36 (16.2) |
| LN™-9 | K357-1 | | | | | 11.5 x 11.3 x 11.5 (292 x 287 x 292) | 42 (19) |

LN-10 y DH-10

Alimentadores de alambre de cabezal simple y doble

Los alimentadores de alambre semiautomáticos LN™-10 y DH-10 cuentan con nuestra revolucionaria guía de alambre dividido y el impulsor robusto de 4 rodillos, para entregar el alambre alineado en forma precisa y totalmente sostenido a través de todo el sistema de alimentación. La construcción modular posibilita muchas opciones de montaje, incluido el brazo. Elija el alimentador doble DH-10 para soldar con dos alambres y/o procedimientos de soldadura diferentes, utilizando una sola fuente de energía.

- La **guía de alambre dividido y 4 rodillos** garantizan una alimentación de alambre segura y alta tracción.
- **Control de gatillo seleccionable** entre control estándar de 2 pasos, enclavado de 4 pasos, soldadura por puntos y alimentación 'fría'.
- El **procedimiento dual estándar** para cada impulsor de alambre permite al operador ajustar tensiones y velocidades de alimentación de alambre diferentes, y conmutar entre ellas.
- Las **pantallas digitales** dobles estándar son de fácil lectura a distancia.
- **Temporizadores de preflujo/posflujo/antiadherencia (burnback) y para soldadura por puntos, estándar.**



Se muestra el LN™-10, modelo para banco, velocidad estándar (aquí con alambre opcional) – K1559-3

Se muestra el DH-10 (aquí con alambre opcional) – K1499-3

Procesos

- MIG
- Pulsado
- Alambre tubular

Salida

Entrada

El modelo para banco (velocidad estándar) incluye

- Cable de control, 3.05 m (10 pies)

Opciones requeridas

- Juego de rodillos
- Cable de potencia de soldadura

Opciones principales

- Cable de control – K1501-10
- Cable adaptador para tira de terminales – K1798
- Cable de control (servicio pesado), 3.66 m (12 pies) – K1785-12
- Cable de control (servicio pesado), 4.88 m (16 pies) – K1785-16
- Sistema de extracción de humos
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E8.200

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Capacidad de salida Corriente/Ciclo de trabajo | Rango de velocidad de alimentación de alambre, pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre, pulg. (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulg. (mm) | Peso neto lb (kg) |
|--|---------------------|-----------------------------------|--|--|---|-----------------------------------|-------------------|
| LN™-10, modelo para banco (velocidad estándar) | K1559-3 | 42 V CA 50/60 Hz 6 A | 600 A/60% 500 A/100% | Velocidad baja: 35-750 (0.8-19.0) | Sólido: .023-3/32 (0.6-2.4) Alambre tubular: 0.035-1/8 (0.9-3.2) | 16 x 15 x 31 (406 x 381 x 787) | 65 (29.5) |
| LN™-10 genérico para pluma | K1564-4 | | | Velocidad alta: 50-750 (1.3-19.0) | | | |
| DH-10 | K1499-3 | 42 V CA 50/60 Hz 6 A | 600 A/60% 500 A/100% | 35-750 (0.8-19.0) | Sólido: .023-3/32 (0.6-2.4) Alambre tubular: 0.035-1/8 (0.9-3.2) | 21 x 20 x 32 (533 x 508 x 813) | 98 (44.4) |
| Conjunto genérico para brazo | K1521-7 | | | | | | |

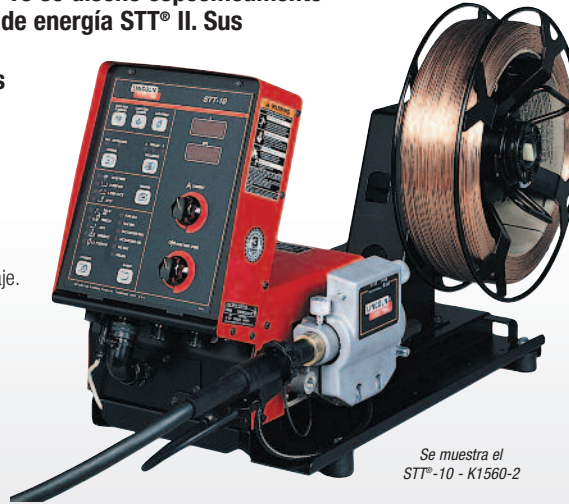
NOTA: todas las unidades incluyen un cable de control de 3.05 m (10 pies). Las unidades para brazo incluyen también un conjunto de cable de control de 7.62 m (25 pies) y cable de soldadura 3/0.

STT-10

Alimentador de alambre semiautomático

El refinado controlador de proceso del STT®-10 se diseñó específicamente para funcionar con la revolucionaria fuente de energía STT® II. Sus controles con microprocesador facilitan al STT®-10 desarrollar procedimientos óptimos y fijar el rango de los ajustes del operador.

- **Valores preajustables de corriente de base y de pico** para asegurar un desempeño óptimo en el arranque.
- **Guía de alambre dividido y 4 rodillos**, para asegurar la alimentación de alambre.
- **Diseño modular** para permitir diversas opciones de montaje.
- El **control de rango** mantiene los procedimientos en el 'punto óptimo' (sweet spot).
- **Gatillo de cuatro pasos para 'control de crucero'** en soldaduras largas y automatización dura.



Se muestra el STT®-10 - K1560-2

Procesos

- MIG-STT®

Salida

Entrada

Opciones requeridas

Juego de rodillos

Opciones principales

- Cable de control, 15.24 m (50 pies) - K1758-50
- Juego de conductores de detección, 7.62 m (25 pies) - K940-25
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E4.52

| Nombre del producto | Número del producto | Rango de velocidad de alimentación de alambre, pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre pulg. (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulg. (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|--|--|-----------------------------------|-------------------|
| STT®-10 | K1560-2 | 35-500 (0.8-12.7) | Sólido: .023-.052 (0.6-1.4) | 16 x 15 x 31 (406 x 381 x 787) | 65 (29.5) |

LN-15

Alimentador de alambre semiautomático portátil

El LN™-15 es uno de los más pequeños y maniobrables alimentadores de alambre disponibles hoy en el mercado para las industrias de la construcción, fabricación de embarcaciones y tuberías. El LN™-15 se ofrece en sus versiones 'A través del arco' (Across-The-Arc) y de cable de control. Ambos ofrecen un sobresaliente desempeño en soldadura, incluida la soldadura pulsada, en una amplia variedad de materiales: acero, acero inoxidable, aluminio y aleaciones.

- Diseñado para procesos de soldadura MIG, MIG pulsado, con alambre tubular y con núcleo metálico; utiliza carretes livianos de 203.2 mm (8") de diámetro.
- El **gabinete moldeado completamente cerrado** es resistente al calor, las salpicaduras y el impacto.
- La **jaula envolvente de aluminio** proporciona una sólida protección contra impactos, y manijas en toda su extensión para mejor portabilidad.
- La **correa de transporte ajustable** la hace fácil de llevar y de colgar.
- **Unidad compacta** que pasa fácilmente a través de una boca de alcantarilla o de acceso de 35.6 cm (14") de diámetro.



Se muestra el LN-15 - K1870-1, Across-The-Arc

Se muestra el LN-15 - K1871-1, Cable de control



Procesos

- MIG
- Pulsada
- MIG-STT® (modelo de cable de control únicamente)
- Alambre tubular

Salida

Se incluye con la unidad

- Buje receptor de la pistola - K1500-2
- Correa de transporte
- Adaptador de husillo para carretes de 203.2 mm (8") de diámetro exterior

Opciones requeridas

- Juego de rodillos

Opciones principales

- Buje receptor de la pistola - K1500-1
- Buje receptor de la pistola - K1500-2
- Extensión de cable de control, 7.62 m (25 pies) - K1797-25
- Extensión de cable de control, 15.24 m (50 pies) - K1797-50
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E8.60

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Capacidad de salida Corriente/Ciclo de trabajo | Rango de velocidad de alimentación de alambre, pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre pulg. (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulg. (mm) | Peso neto lb (kg) |
|------------------------|---------------------|-----------------------------------|--|--|--|--------------------------------------|-------------------|
| LN-15 Across-The-Arc | K1870-1 | 15-110 V CD | 300 A/60% | 50-700 (1.3-17.8) | Sólido: 0.023-0.052 (0.6-1.3) Alambre tubular: 0.035-1/16 (0.9-1.6) | 12.7 x 8.7 x 23 (356 x 188 x 533) | 30 (15.4) |
| LN-15 Cable de control | K1871-1 | 42 V CA | 500 A/60% | | | | 28 (12.7) |

LN-23P

Alimentador de alambre semiautomático

El alimentador de alambre semiautomático LN™-23P puede manejar los sitios de trabajo más duros, y es una excelente opción para aplicaciones de construcción en el campo y soldadura de tuberías. Es portátil, fácil de configurar, e ideal para alcanzar lugares difíciles.

- **Pesa menos de 22.7 kg (50 lb)** incluida la pistola opcional Magnum® Innershield® y la bobina de 6.3 kg (14 lb) de electrodo.
- El **control continuo de velocidad de alimentación de alambre**, el control de tensión y el voltímetro analógico son estándar.
- El **rollo de alambre completamente cerrado** mantiene el alambre libre de contaminantes.
- **Equipado con un circuito de enclavamiento de gatillo**, para reducir la fatiga del operador.
- El **interruptor de dos posiciones montado en la pistola** permite el cambio sobre la marcha al 83% de la velocidad de alimentación de alambre preseleccionada.
- El **electrodo y el cable de control se conectan rápidamente** a la fuente de energía.
- **Puede conectarse directamente uno o dos alimentadores de alambre LN™-23P** a las fuentes de energía Lincoln® recomendadas, pero sólo puede utilizarse uno a la vez.



Se muestra el LN-23P - K316L (con opciones).

Procesos

- Innershield

Salida



Se incluye con la unidad

- Cable de control, 7.62 m (25 pies)
- Cable de electrodo 1/0, 7.62 m (25 pies)
- Rodillos impulsoras y tubos de guía para 2.38 mm (3/32")

Opciones requeridas

- Juego de adaptador
- Boquilla 90° FCAW.SS
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E8.90

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Capacidad de salida Corriente/Ciclo de trabajo | Rango de velocidad de alimentación de alambre pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre pulg. (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulg. (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|-----------------------------------|------------------------------------|--|---|--|------------------------------------|-------------------|
| LN-23P | K316L-1 K316L-2 ⁽¹⁾ | 14-50 V CD *(TCA máx.: 90 V CD) | 350 A/60% | 30-170 (0.76-4.3) | 0.068-5/64 (1.7-2.0) | 20.5 x 9 x 19 (520 x 230 x 480) | 27 (12.3) |

⁽¹⁾Vea los equipos compatibles en la sección de motosoldadoras

*TCA: tensión de circuito abierto

LN-25 PRO

Alimentador de alambre industrial portátil



El LN-25 PRO tiene un diseño simple, confiable y fácil de reparar. Es ideal para montaje y construcción en el campo, astilleros y compañías de alquiler.

- El **LN-25 PRO se ofrece en 3 modelos**: Estándar, Par motor extra (Extra Torque) y Alimentación doble (Dual Power).
- El **modelo Par motor extra (Extra Torque)** cuenta con engranajes para par adicional, que aseguran una alimentación confiable de alambres tubulares de diámetro grande.
- El **modelo de Alimentación doble (Dual Power)** cuenta con una perilla de control de tensión para asegurar un control de arco superior, medidores digitales para ampliar el monitoreo y capacidad para MIG-STT®, y puede alimentarse mediante un cable de control o a través del arco.
- La **velocidad de alimentación de alambre no lineal** brinda un simple control del rango, y mantiene al mismo tiempo la sensibilidad con velocidad de alimentación de alambre baja.
- El **gabinete de policarbonato de diseño liviano, resistente al impacto y a las llamas**, mantiene protegidos los componentes internos.
- La **placa de circuito impreso está encapsulada y montada en una bandeja**, como protección contra la humedad y la corrosión.
- El **gabinete puede reemplazarse** en menos de 5 minutos; esto elimina el tiempo improductivo.
- **Juego de temporizadores disponible**: incluye preflujo, posflujo y antiadherencia (burnback).



LN-25 PRO, Alimentación doble (Dual Power) – K2614-1

Procesos

- MIG
- Pulsado
- Alambre tubular

Salida



Entrada



El LN™-25 PRO incluye

- Contactor interno
- Solenoide de gas
- Medidor de flujo
- Pinza y cable sensor de arco, 4.57 m (15 pies)
- 2 bujes de pistola (K1500-2 instalado; K1500-1 suelto)

Opciones requeridas

- Juego de rodillos y guía

Opciones principales

- *Vea más opciones al final de la sección*

Fuentes de energía

Todas las soldadoras eléctricas o motosoldadoras con capacidad para soldadura a tensión constante.

Información técnica

E8.105

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Capacidad de salida Corriente/ Ciclo de trabajo | Solenoides de gas y medidor de flujo | Rango de velocidad de alimentación de alambre pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre, – pulg. (mm) | | | Alt. x Ancho x Prof. pulg. (mm) | Peso neto lb (kg) |
|--|---------------------|-----------------------------------|---|--------------------------------------|---|---|-------------------------|-------------------------|----------------------------------|-------------------|
| | | | | | | Sólido | Tubular | Aluminio | | |
| LN-25 PRO estándar | K2613-1 | 15-110 V CD | 325 A/100% 450 A/60% | Si | 50-700 (1.3-17.7) | .023-1/16 (0.6-1.6) | 0.030-5/64 (0.8-2.0) | 0.035-1/16 (0.9-1.6) | 15 x 8 x 22 (381 x 203 x 558) | 37 (16) |
| LN-25 PRO Par motor extra | K2613-2 | | | | 30-400 (0.8-10.1) | | 0.030-3/32 (0.8-2.4) | | | |
| NUEVA NEWA LN-25 PRO Alimentación doble | K2614-1 | 15-110 V CD o 24-42 V CA | | | 50-700 (1.3-17.7) | | 0.030-5/64 (0.8-2.0) | | | |

Power Feed™ 25M

Solución de soldadura de calidad superior con un diseño portátil

Lincoln ofrece este diseño de plena funcionalidad en un conjunto robusto que puede enfrentar los desafíos de la industria. El gabinete durable de construcción liviana, así como el diseño patentado del sistema de impulsión de alambre MAXTRAC®, le brindan los resultados que usted necesita.

- La **compatibilidad con el sistema de empuje y tracción (push-pull)** es una función estándar que le brinda un desempeño de calidad superior en aluminio porque le ofrece una alimentación uniforme, así como un sistema flexible para extender la pistola.
- **Reforzado y preparado para la construcción.** De construcción robusta, para ambientes difíciles. Desde la construcción hasta la fabricación de embarcaciones, este diseño cumplirá con sus expectativas en todos los ámbitos. Gabinete plástico o de aluminio durable como envoltura estándar.
- **Iluminación interna.** Cuenta con LED de alta intensidad que iluminan el sistema de impulsión de alambre.
- La **calefacción interna** mantiene el control de la humedad de su consumible, gracias a que mantiene el conjunto calentado y protegido en un gabinete cerrado.
- El **Panel de selección de modos (MSP4)** permite un acceso fácil a la biblioteca de formas de onda Power Wave®. De este modo, los avanzados controles y opciones de configuración quedan al alcance de su mano.
- Los **botones de procedimiento dual y de memoria** le permiten configurar un procedimiento 'A y B' para simplificar la conmutación 'sobre la marcha'.



Se muestra el Power Feed™ 25M (gabinete de aluminio) – K2536-2

Se muestra el Power Feed™ 25M (gabinete plástico) – K2536-3



Procesos

- MIG
- Pulsado
- Alambre tubular
- Transferencia de tensión superficial (STT®)
- Electrodo
- TIG
- Ranurado

Salida

Entrada

Se incluye con la unidad

- Cable flexible de electrodo
- Panel MSP4
- Panel de procedimiento dual/memoria
- Conector para pistola push-pull
- Conector de control remoto
- Buje receptor de la pistola
- Engranajes para par motor estándar y extra

Opciones principales

- Conjuntos de cable y pistola Magnum®
- Conjuntos autoprottegidos de cable y pistola
- Pistola push-pull Panther™ K2447-2
- Cables de control ArcLink®/Linc-Net™ – K1543-25
- Enderezador de alambre Micro – K1733-4
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E8.271

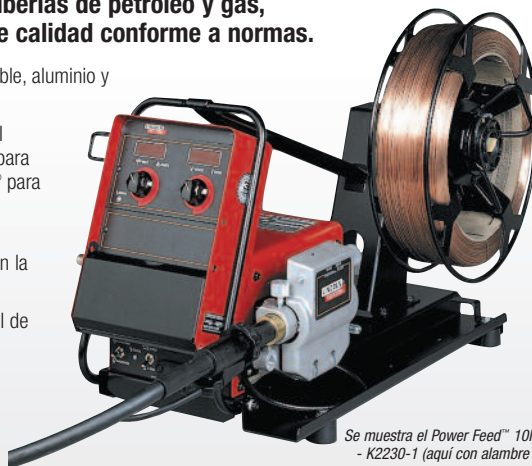
| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Engranajes | Rango de velocidad de alimentación de alambre, pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre, sólido pulg. (mm) | Rango de tamaños de alambre, tubular pulg. (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulg. (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|--|-----------------------------------|--|--|--|---|-------------------------------------|-------------------|
| Power Feed™ 25M | K2536-2 (gabinete de aluminio) | 40 V CD | Velocidad estándar (ajuste de fábrica) | Sólido: 50-800 (2.5-20.3) Tubular: 50-800 (2.5-20.3) | 0.023-1/16 (0.6-1.6) | 0.030-5/64 (0.8-2.0) | 14.5 x 8.5 x 23.5 (368 x 216 x 597) | 35 (15.9) |
| NUEVA | NEW K2536-3 (gabinete plástico) | | Par motor extra | Sólido: 30-400 (1.3-10.4) Tubular: 30-400 (1.3-10.4) | 0.023-1/16 (0.6-1.6) | 0.030-3/32 (0.8-2.4) | | |

Power Feed™ 10M

Alimentadores de alambre para banco, simple y doble

Si necesita uno alimentador de alambre industrial multiproceso versátil, para soldar prácticamente cualquier material, usted necesita el Power Feed™ 10M. Elija el Power Feed™ 10M para fabricación de automóviles, construcción de embarcaciones, recipientes de presión/chapa reforzada, y construcción de tuberías de petróleo y gas, particularmente cuando se requiera un trabajo de calidad conforme a normas.

- **Desempeño de arco de clase mundial** en acero, acero inoxidable, aluminio y otros materiales.
- La **Tecnología de control de forma de onda (Waveform Control Technology®)** ofrece procesos patentados como Pulse-On-Pulse® para lograr cordones con el aspecto de soldaduras TIG, y Power Mode® para obtener un arco estable con bajos niveles de corriente.
- **Utiliza ArcLink®,** el protocolo líder de comunicación digital para soldadura, que constituye la mejor opción para una integración con la fuente de energía sin fisuras y sensible a los tiempos críticos.
- **Proceso MIG pulsado:** excelente para aplicaciones con bajo nivel de salpicaduras, bajo aporte térmico y 'fuera de posición'. Convierte prácticamente cualquier operador en un mejor soldador.
- El **panel de interfaz de usuario fácil de comprender,** con pantallas numéricas grandes, facilita la configuración de los parámetros de soldadura.
- **Compatibilidad con el sistema de empuje y tracción (push-pull),** para asegurar un excelente desempeño en aluminio.



Se muestra el Power Feed™ 10M - K2230-1 (aquí con alambre y adaptador para bobina opcional)



Procesos

- MIG
- Pulsado
- Alambre tubular
- Transferencia de tensión superficial (STT®)
- Electrodo
- TIG
- Ranurado

Salida

Entrada

El modelo para banco doble incluye

- Antorcha para rollo de alambre
- Panel MSP4
- Panel de procedimiento dual/memoria
- Cable de control ArcLink®/Linc-Net™
- Cable de potencia de soldadura, 2.44 m (8 pies)
- Piñón para velocidad alta
- CD-ROM de utilidades Power Wave® con Weld Manager®

Opciones principales

- Cable de control ArcLink®/Linc-Net™ – K1543-XX
- Enderezador de alambre K1733-1
- Cable de potencia coaxial de soldadura K2593-XX
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E8.266

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Capacidad de salida Corriente/Ciclo de trabajo | Rango de velocidad de alimentación de alambre, pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre, pulg. (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulg. (mm) | Peso neto lb (kg) |
|--|---------------------|-----------------------------------|--|--|--|--------------------------------------|-------------------|
| Power Feed™ 10M Modelo para banco simple | K2230-1 | 40 V CD | 600 A/60% 500 A/100% | Velocidad alta: 75-1200 (2.0-30.5) Velocidad baja: 50-800 (1.27-20.3) | Velocidad alta: Sólido: 0.025-1/16 (0.6-1.6) Tubular: 0.035-5/64 (0.9-2.0) Velocidad baja: Sólido: 0.025-3/32 (0.6-2.4) Tubular: 0.035-.120 (0.9-3.0) | 18.5 x 13.5 x 30.5 (470 x 343 x 775) | 62 (28.1) |
| Power Feed™ 10M Modelo para banco doble | K2234-1 | | | | | 20.0 x 20.0 x 30.7 (508 x 508 x 781) | 90 (40.8) |

Power Feed™ 10M



Alimentadores de alambre para **brazo**, simple y doble

Los alimentadores de alambre industriales Power Feed™ 10M, simple y doble, están recomendados para soldadura con alambre multiproceso en las industrias de fabricación de automóviles, recipientes de presión/chapa reforzada y tareas de fabricación a medida, particularmente cuando se requiera un trabajo con calidad conforme a normas.

- La **Tecnología de control de forma de onda (Waveform Control Technology®)** ofrece procesos patentados como Pulse-On-Pulse® para lograr cordones con el aspecto de soldaduras TIG, y Power Mode® para obtener un arco estable con bajos niveles de corriente.
- **Aptitud para utilizar ArcLink®** para la conexión en red de equipos de soldadura.
- **Proceso MIG pulsado:** excelente para aplicaciones con bajo nivel de salpicaduras, bajo aporte térmico y 'fuera de posición'. Convierte prácticamente cualquier operador en un mejor soldador.
- El **panel de interfaz de usuario fácil de comprender**, con pantallas numéricas grandes, facilita la configuración de los parámetros de soldadura.
- El **software Weld Manager®**, para acceso remoto inalámbrico a la configuración del sistema, le permite manejar uno o más sistemas de soldadura desde la palma de su mano.



Se muestra el Power Feed™ 10M para brazo, modelo simple – K2314-1

Procesos

- MIG
- Pulsado
- Alambre tubular
- Transferencia de tensión superficial (STT®)
- Electrodo
- TIG
- Ranurado

Salida



Entrada



El modelo para brazo doble incluye

- Panel MSP4
- Panel de procedimiento dual/memoria
- Cable de disparo para pistola
- Cables de control ArcLink®/Linc-Net™, 2.44 m (8 pies) y 7.62 m (25 pies)
- Juego de accesorios (piñón para alta velocidad, accesorios de montaje)
- CD-ROM de utilidades Power Wave® con Weld Manager®

Opciones principales

- Conjuntos de cable y pistola Magnum®
- Enderezador de alambre K1733-1
- Cable de potencia coaxial de soldadura Nº 1, 30.5 m (100 pies) – K2593-100
- Juego de rodillos, alambre sólido de 0.58 – 0.76 mm (0.023" – 0.030") – KP1505-030S
- Vea más opciones al final de la sección

Información técnica:

E8.267

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Capacidad de salida Corriente/Ciclo de trabajo | Rango de velocidad de alimentación de alambre, pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre, pulg. (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulg. (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---|---------------------|-----------------------------------|--|--|--|---|------------------------------|
| Power Feed™ 10M Modelo para brazo simple | K2314-1 | 40 V CC | 600 A/60% 500 A/100% | Velocidad alta: 75-1200 (2.0-30.5) Velocidad baja: 50-800 (1.27-20.3) | Velocidad alta: Sólido: 0.025-1/16 (0.6-1.6) Tubular: 0.035-5/64 (0.9-2.0) Velocidad baja: Sólido: 0.025-3/32 (0.6-2.4) Tubular: 0.035-.120 (0.9-3.0) | Control: 13.0 x 8.5 x 4.0 (330 x 215 x 105) Sist. de impulsión de alambre: 7.6 x 12.9 x 13.7 (195 x 325 x 345) | 8.5 (3.8) 30 (13.6) |
| Power Feed™ 10M Modelo para brazo doble | K2316-1 | | | | | Control: 13.0 x 8.5 x 4.0 (330 x 215 x 105) Sist. de impulsión de alambre: 9.0 x 19.0 x 15.5 (228 x 483 x 394) | 8.5 (3.8) 50 (22.7) |

Power Feed 10M Panel

Su interfaz y centro de control de soldadura de calidad superior



- **Controle** toda la funcionalidad de Power Wave® mediante la comunicación digital con ArcLink®
- Tenga **acceso** a múltiples formas de onda para cualquier aplicación
- **Almacene** sus procedimientos repetitivos para cada cabezal de alimentación
- **Revise** los cálculos de aporte térmico de True Energy™ para soldaduras críticas

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

Opciones de alimentadores de alambre semiautomáticos

Vea las descripciones en 'Opciones generales recomendadas', páginas 94 a 107.

Alimentadores de alambre LF-72 y LF-74

Opciones requeridas

Cables de potencia de soldadura

Vea el cuadro de cables de potencia de soldadura en la sección 'Opciones generales recomendadas'.

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K1500-1 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-2 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-3 | Adaptador para pistola Magnum® 550 |
| K1500-4 | Buje receptor de pistola Miller |
| K1500-5 | Buje receptor de pistola OXO |
| K489-7 | Adaptador serie 10 Fast-Mate™, programa dual |
| — | Sistema de extracción de humos |

Juegos de rodillos y guía de alambre

Vea el cuadro de juegos de rodillos y guía de alambre en la sección 'Opciones generales recomendadas'.

Cables de control y adaptadores

Vea el cuadro de cables de control y adaptadores en la sección 'Opciones generales recomendadas'.

| | |
|---------|--|
| K2330-1 | Juego de temporizadores de postfluj y de antiadherencia (Burnback) |
| K2329-1 | Juego de control remoto de tensión |
| K1546-1 | Bujes entrantes para conducto Lincoln® (alambre de 0.64 mm – 1.59 mm / 0.025" – 1/16") |
| K1546-2 | Bujes entrantes para conducto Lincoln® (alambre de 1.59 mm – 3.18 mm / 1/16" – 1/8") |
| K162-1 | Juego de husillo, cubo de 50.8 mm (2 pulgadas) |
| K586-1 | Juego de regulador de gas ajustable y manguera, modelo de lujo |
| 3100211 | Juego de medidor de flujo, regulador y conducto para gas argón Harris® |
| K2335-1 | Adaptador para fuentes de energía de la competencia |
| K1798 | Cable adaptador, cable de control con conector macho de 14 terminales a tira de terminales |
| K1520-1 | Juego de transformador de 42 volts |

Opciones adicionales para el modelo básico

| | |
|---------|---|
| K2328-1 | Soporte para rollo de alambre, servicio estándar (carretes de 20.0 kg / 44 lb máx.) |
| K1524-3 | Soporte para rollo de alambre, servicio pesado (carretes de 27.2 kg / 60 lb máx.) |

Opciones adicionales para alimentadores equipados con el soporte para rollo de alambre, servicio estándar (carretes de 20.0 kg / 44 lb máx.)

| | |
|---------|---|
| K2331-1 | Juego de gancho elevador |
| K2332-1 | Juego de placa giratoria liviana |
| K163 | Carro para transporte |
| K435 | Adaptador para bobina Innershield®, 6.4 kg (14 lb) |
| K468 | Adaptador para carrete de diám. ext. 203.2 mm (8") |
| K363P | Adaptador Readi-Reel®, 10.0 a 13.6 kg (22 a 30 lb) |
| K1634-1 | Cubierta plástica para alambre, 13.6 a 18.1 kg (30 a 40 lb) |

Opciones adicionales para alimentadores equipados con el soporte para rollo de alambre, servicio pesado

| | |
|---------|--|
| K1555-1 | Gancho elevador aislado (carretes de 27.2 kg / 60 lb máx.) |
| K1556-1 | Juego de ruedecillas para servicio liviano |
| K1557-1 | Plataforma giratoria |
| K163 | Carro para transporte |
| K435 | Adaptador para bobina Innershield®, 6.4 kg (14 lb) |
| K468 | Adaptador para carrete de diám. ext. 203.2 mm (8") |
| K363P | Adaptador Readi-Reel®, 10.0 a 13.6 kg (22 a 30 lb) |
| K1634-1 | Cubierta plástica para alambre, 13.6 a 18.1 kg (30 a 40 lb) |
| K438 | Adaptador Readi-Reel®, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) |
| K1504-1 | Adaptador para bobina, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) (husillo de 50.8 mm / 2 pulgadas) |
| K1634-2 | Cubierta plástica para alambre, hasta 27.2 kg (60 lb) |

Opciones de fuentes de energía

| | |
|---|---|
| — | Soldadoras MIG (tensión constante) |
| — | Soldadoras multiproceso (corriente constante/tensión constante) |

LN-8

Opciones requeridas

Juegos de rodillos y tubo de guía

Vea el cuadro de juegos de rodillos y tubo de guía en la sección 'Opciones generales recomendadas'.

Cables de control y adaptadores

Vea el cuadro de cables de control y adaptadores en la sección 'Opciones generales recomendadas'.

Cables de potencia de soldadura

Vea el cuadro de cables de potencia de soldadura en la sección 'Opciones generales recomendadas'.

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K1524-3 | Soporte para rollo de alambre, servicio pesado |
| K1555-1 | Gancho elevador aislado |
| K1556-1 | Juego de ruedecillas para servicio liviano |
| K1557-1 | Plataforma giratoria |
| K1504-1 | Adaptador para bobina, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) (husillo de 50.8 mm / 2 pulgadas) |
| K1634-2 | Cubierta plástica para alambre, hasta 27.2 kg (60 lb) |
| K261 | Juego de medidor de velocidad de alimentación de alambre |
| K202 | Juego de temporizador de antiadherencia (Burnback) |
| K305 | Conjunto de tanque de fundente y rollo de alambre |
| K320 | Conjunto de tanque de alimentación continua de fundente |
| K163 | Carro para transporte |
| K110 | Unidad mecanizada de desplazamiento manual |
| K161-50 | Unidad de poder para Squirmobile®, 15.24 m (50 pies) |
| K283 | Medidor digital portátil de velocidad de alimentación de alambre |

LN-9

Opciones requeridas

Juegos de rodillos y tubo de guía

Vea el cuadro de juegos de rodillos y tubo de guía en la sección 'Opciones generales recomendadas'.

Cables de control y adaptadores

Vea el cuadro de cables de control y adaptadores en la sección 'Opciones generales recomendadas'.

Cables de potencia de soldadura

Vea el cuadro de cables de potencia de soldadura en la sección 'Opciones generales recomendadas'.

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K1524-3 | Soporte para rollo de alambre, servicio pesado |
| K1555-1 | Gancho elevador aislado |
| K1556-1 | Juego de ruedecillas para servicio liviano |
| K1557-1 | Plataforma giratoria |
| K1504-1 | Adaptador para bobina, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) (husillo de 50.8 mm / 2 pulgadas) |
| K1634-2 | Cubierta plástica para alambre, hasta 27.2 kg (60 lb) |
| K202 | Juego de temporizador de antiadherencia (Burnback) |
| K305 | Conjunto de tanque de fundente y rollo de alambre |
| K163 | Carro para transporte |
| K110 | Unidad mecanizada de desplazamiento manual |
| K283 | Medidor digital portátil de velocidad de alimentación de alambre |
| K261 | Juego de medidor de velocidad de alimentación de alambre |

Alimentadores de alambre LN-10 Y DH-10

Opciones requeridas

Juegos de rodillos y tubo de guía

Vea el cuadro de juegos de rodillos y tubo de guía en la sección 'Opciones generales recomendadas'.

Cables de potencia de soldadura

Vea el cuadro de cables de potencia de soldadura en la sección 'Opciones generales recomendadas'.

Opciones generales

Cables de control y adaptadores

Vea el cuadro de cables de control y adaptadores en la sección 'Opciones generales recomendadas'.

| | |
|---------|--|
| K1500-1 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-2 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-3 | Adaptador para pistola Magnum® 550 |
| K1500-4 | Buje receptor de pistola Miller® |
| K1500-5 | Buje receptor de pistola OXO |
| K489-7 | Adaptador serie 10 Fast-Mate™, programa dual |
| K1546-1 | Bujes entrantes para conducto Lincoln® (alambre de 0.64 mm – 1.59 mm / 0.025" – 1/16") |
| K1546-2 | Bujes entrantes para conducto Lincoln® (alambre de 1.59 mm – 3.18 mm / 1/16" – 1/8") |
| K1733-1 | Enderezador de alambre |
| K1733-4 | Enderezador de alambre Micro |
| K162-1 | Juego de husillo, cubo de 50.8 mm (2 pulgadas) |
| K435 | Adaptador para bobina Innershield®, 6.4 kg (14 lb) |
| K468 | Adaptador para carrete de diám. ext. 203.2 mm (8") |
| K363P | Adaptador Readi-Reel®, 10.0 a 13.6 kg (22 a 30 lb) |
| K438 | Adaptador Readi-Reel®, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) |
| K1504-1 | Adaptador para bobina, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) |

| | |
|---------|--|
| | (husillo de 50.8 mm / 2 pulgadas) |
| K1634-1 | Cubierta plástica para alambre, 13.6 a 18.1 kg (30 a 40 lb) |
| K1634-2 | Cubierta plástica para alambre, hasta 27.2 kg (60 lb) |
| K590-6 | Juego de conexión de agua |
| K683-3 | Interruptor de procedimiento dual (5 terminales) |
| K1449-1 | Control remoto de procedimiento dual, suspendido |
| K1520-1 | Juego de transformador de 42 volts |
| K283 | Medidor digital portátil de velocidad de alimentación de alambre |
| — | Sistema de extracción de humos |

Para LN™-10 únicamente:

| | |
|---------|--|
| K1557-1 | Plataforma giratoria |
| K1556-1 | Juego de ruedecillas para servicio liviano |
| K1555-1 | Gancho elevador aislado |

Opciones recomendadas de fuentes de energía

| | |
|---|---|
| — | Soldadoras MIG (tensión constante) |
| — | Soldadoras multiproceso (corriente constante/tensión constante) |

Alimentadores de alambre STT®-10

Opciones requeridas

Juegos de rodillos y guía de alambre

Vea el cuadro de juegos de rodillos y guía de alambre en la sección 'Opciones generales recomendadas'.

Opciones generales

Brazo: de accionamiento a caja de control

| | |
|----------|--|
| K1567-16 | Cable, cabezal a control, 4.88 m (16 pies) |
| K1567-20 | Cable, cabezal a control, 6.10 m (20 pies) |
| K1567-25 | Cable, cabezal a control, 7.62 m (25 pies) |

Brazo: de caja de control a fuente de energía

| | |
|----------|---|
| K1758-10 | Cable control/soldadura, 3.05 m (10 pies) |
| K1758-25 | Cable control/soldadura, 7.62 m (25 pies) |
| K1758-50 | Cable control/soldadura, 15.24 m (50 pies) |
| K1500-1 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-2 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-3 | Adaptador para pistola Magnum® 550 |
| K1500-4 | Buje receptor de pistola Miller® |
| K489-7 | Adaptador serie 10 Fast-Mate™, programa dual |
| K940-25 | Juego de cables sensores, 7.62 m (25 pies) |
| K940-75 | Juego de cables sensores, 22.9 m (75 pies) |
| K1561-1 | Módulo de interfaz robótica |
| K468 | Adaptador para carrete de diám. ext. 203.2 mm (8") |
| K363P | Adaptador Readi-Reel®, 10.0 a 13.6 kg (22 a 30 lb) |
| K438 | Adaptador Readi-Reel®, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) |
| K1504-1 | Adaptador para bobina, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb), husillo de 50.8 mm / 2 pulgadas |
| K1634-1 | Cubierta plástica para alambre, 13.6 a 18.1 kg (30 a 40 lb) |
| K1634-2 | Cubierta plástica para alambre, hasta 27.2 kg (60 lb) |
| K683-3 | Interruptor de procedimiento dual (5 terminales) |
| K1556-1 | Juego de ruedecillas para servicio liviano |
| K1555-1 | Gancho elevador aislado |

Opciones de fuentes de energía

| | |
|---|-------------------|
| — | Invertec® STT® II |
|---|-------------------|

Opciones de alimentadores de alambre semiautomáticos - Continuación

Vea las descripciones en ‘Opciones generales recomendadas’, páginas 94 a 107.

Alimentadores de alambre LN-15

Opciones requeridas

Juegos de rodillos y guía de alambre

Vea el cuadro de juegos de rodillos y guía de alambre en la sección ‘Opciones generales recomendadas’.

Opciones generales

| | |
|---------|------------------------------------|
| K1733-4 | Enderezador de alambre Micro |
| K1500-1 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-2 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-3 | Adaptador para pistola Magnum® 550 |

Cables de control y adaptadores

Vea el cuadro de cables de control y adaptadores en la sección ‘Opciones generales recomendadas’.

| | |
|------|--|
| K484 | Juego de clavija de puenteo |
| K468 | Adaptador para carrete de diám. ext. 203.2 mm (8") |

Cables de potencia de soldadura

Vea el cuadro de cables de potencia de soldadura en la sección ‘Opciones generales recomendadas’.

| | |
|------|--|
| K283 | Medidor digital portátil de velocidad de alimentación de alambre |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de fuentes de energía

| | |
|---|-----------------------------------|
| — | CV-400, CV-655, Invertec® STT® II |
| — | Motosoldadoras |

Alimentadores de alambre LN-23P

Opciones requeridas

| | |
|---------|--|
| K345-10 | Pistola 350 A FCAW-SS, 3.05 m (10 pies), 1.73 – 1.98 mm (0.068 – 5/64 pulg.) |
|---------|--|

Opciones para K316L-1 únicamente

| | |
|--------|--|
| K350 | Juego de adaptador, LN™-23P, para conexión de tira de terminales |
| K350-1 | Juego de adaptador, LN™-23P, para conexión de 14 terminales |

Opciones para K316L-2 únicamente

| | |
|---------|---|
| K2393-1 | Cable de control/de potencia de soldadura, 7.62 m (25 pies) |
| K2393-2 | Cable de control/de potencia de soldadura, 22.9 m (75 pies) |
| K2379-1 | Juego de interfaz SAE-400/LN™-23P |

Opciones generales

| | |
|---|--------------------------------|
| — | Sistema de extracción de humos |
|---|--------------------------------|

Opciones de fuentes de energía

| | |
|---|---|
| — | Soldadoras MIG (tensión constante) |
| — | Soldadoras multiproceso (corriente constante/tensión constante) |
| — | Motosoldadoras |

Alimentador de alambre LN-25 PRO [incluye los modelos Alimentación doble (Dual Power) y Par motor extra (Extra Torque)]

Opciones requeridas

Juegos de rodillos y guía de alambre

Vea el cuadro en la sección ‘Opciones generales recomendadas’.

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K1500-1 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-2 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-3 | Adaptador para pistola Magnum® 550 |
| K1500-4 | Buje receptor de pistola Miller® |
| K1500-5 | Buje receptor de pistola OXO® |
| K489-7 | Adaptador serie 10 Fast-Mate®, programa dual |
| K2330-2 | Juego de temporizadores de preflujo, posflujo y antiadherencia (Burnback) |
| K484 | Juego de enchufe de puenteo |
| K363P | Adaptador Read-Rel®, 10.0 a 13.6 kg (22 a 30 lb) |
| K435 | Adaptador para bobina Innershield®, 6.4 kg (14 lb) |
| K468 | Adaptador para carrete de diám. ext. 203.2 mm (8") |
| K2596-1 | Juego de reemplazo de gabinete de aluminio |
| K2596-2 | Juego de reemplazo de gabinete de plástico |
| K852-95 | Conector macho para cable Twist-Mate™, para cables 2/0-3/0, de 70 a 95 mm2 |
| K1733-4 | Enderezador de alambre Micro |

Alimentador de alambre Power Feed™ 25M

Opciones generales

Pistolas push-pull

Vea el cuadro de pistolas push-pull en la sección ‘Opciones de equipo recomendadas’.

| | |
|---------|--|
| K590-6 | Juego de conexión de agua |
| K2339-1 | Juego de adaptador de pistola push-pull |
| K586-1 | Juego de regulador de gas ajustable y manguera, modelo de lujo |

Cables de control ArcLink®/Linc-Net™

Vea el cuadro de cables de control ArcLink®/Linc-Net™ en la sección ‘Opciones de equipo recomendadas’.

Juegos de rodillos y guía de alambre

Vea el cuadro de juegos de rodillos y guía de alambre en la sección ‘Opciones de equipo recomendadas’.

| | |
|-----------|---|
| K1796-25 | Cable de potencia coaxial de soldadura, 350 A, 7.62 m (25 pies) |
| K1796-50 | Cable de potencia coaxial de soldadura, 350 A, 15.24 m (50 pies) |
| K1796-75 | Cable de potencia coaxial de soldadura, 325 A, 22.9 m (75 pies) |
| K1796-100 | Cable de potencia coaxial de soldadura, 300 A, 30.5 m (100 pies) |
| K2593-25 | Cable de potencia coaxial de soldadura (Nº 1, terminal a terminal), 7.62 m (25 pies) |
| K2593-50 | Cable de potencia coaxial de soldadura (Nº 1, terminal a terminal), 15.24 m (50 pies) |
| K2593-100 | Cable de potencia coaxial de soldadura (Nº 1, terminal a terminal), 30.5 m (100 pies) |

Cables de potencia de soldadura

Vea el cuadro de cables de potencia de soldadura en la sección ‘Opciones de equipo recomendadas’.

| | |
|---------|--|
| K1500-1 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-2 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-3 | Adaptador para pistola Magnum® 550 |
| K1500-4 | Buje receptor de pistola Miller® |
| K1500-5 | Buje receptor de pistola OXO |
| K489-7 | Adaptador serie 10 Fast-Mate™, programa dual |
| K1733-4 | Enderezador de alambre Micro |
| K2429-1 | Conector ‘T’ para cable ArcLink® |
| K2596-1 | Gabinete de reemplazo (aluminio) |
| K2596-2 | Gabinete de reemplazo (policarbonato) |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de fuentes de energía

| | |
|---|------------------------------------|
| — | Power Wave® 355M, 455M y 455M/STT® |
|---|------------------------------------|

Alimentadores de alambre Power Feed™ 10M y Power Feed™ 10M Doble

Opciones generales

Juegos de rodillos y guía de alambre

Vea el cuadro de juegos de rodillos y guía de alambre en la sección ‘Opciones de equipo recomendadas’.

Cables de control ArcLink®/Linc-Net™

Vea el cuadro de cables de control ArcLink®/Linc-Net™ en la sección ‘Opciones de equipo recomendadas’.

Cables de potencia de soldadura

Vea el cuadro de cables de potencia de soldadura en la sección ‘Opciones de equipo recomendadas’.

| | |
|-----------|---|
| K1796-25 | Cable de potencia coaxial de soldadura, 350 A, 7.62 m (25 pies) |
| K1796-50 | Cable de potencia coaxial de soldadura, 350 A, 15.24 m (50 pies) |
| K1796-75 | Cable de potencia coaxial de soldadura, 325 A, 22.9 m (75 pies) |
| K1796-100 | Cable de potencia coaxial de soldadura, 300 A, 30.5 m (100 pies) |
| K2593-25 | Cable de potencia coaxial de soldadura (Nº 1, terminal a terminal), 7.62 m (25 pies) |
| K2593-50 | Cable de potencia coaxial de soldadura (Nº 1, terminal a terminal), 15.24 m (50 pies) |
| K2593-100 | Cable de potencia coaxial de soldadura (Nº 1, terminal a terminal), 30.5 m (100 pies) |
| K1500-1 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-2 | Buje receptor de la pistola |
| K1500-3 | Adaptador para pistola Magnum® 550 |
| K1500-4 | Buje receptor de pistola Miller® |
| K1500-5 | Buje receptor de pistola OXO |
| K489-7 | Adaptador serie 10 Fast-Mate™, programa dual |
| K683-3 | Interruptor de procedimiento dual (5 terminales) |
| K2429-1 | Conector ‘T’ para cable ArcLink® |
| K1733-1 | Enderezador de alambre |
| K1733-4 | Enderezador de alambre Micro |
| K435 | Adaptador para bobina Innershield®, 6.4 kg (14 lb) |
| K468 | Adaptador para carrete de diám. ext. 203.2 mm (8 pulg.) |
| K363P | Adaptador Read-Rel®, 10.0 a 13.6 kg (22 a 30 lb) |
| K438 | Adaptador Read-Rel®, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) |
| K1634-1 | Cubierta plástica para alambre, 13.6 a 18.1 kg (30 a 40 lb) |
| K1634-2 | Cubierta plástica para alambre, hasta 27.2 kg (60 lb) |
| K1504-1 | Adaptador para bobina, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) (husillo de 50.8 mm / 2 pulgadas) |
| K1546-1 | Bujes entrantes para conducto Lincoln® (alambre de 0.64 mm – 1.59 mm / 0.025 –1/16 pulg.) |
| K1546-2 | Bujes entrantes para conducto Lincoln® (alambre de 1.59 mm – 3.18 mm / 1/16 –1/8 pulg.) |
| K590-6 | Juego de conexión de agua |
| K1536-1 | Sensor de flujo |
| K283 | Medidor digital portátil de velocidad de alimentación de alambre |
| — | Sistema de extracción de humos |

Modelos para banco simple y doble únicamente:

| | |
|---------|--|
| K2339-1 | Juego de adaptador de pistola push-pull |
| K1556-1 | Juego de ruedecillas para servicio liviano |
| K2320-1 | Juego de conector para Control Amptrol® de pie |

Modelos para banco simple y para brazosimple únicamente:

| | |
|---------|-------------------------------------|
| K2360-1 | Panel de procedimiento dual/memoria |
|---------|-------------------------------------|

Modelo para banco simple únicamente:

| | |
|---------|-------------------------|
| K1557-1 | Plataforma giratoria |
| K1555-1 | Gancho elevador aislado |

Opciones de fuentes de energía

| | |
|---|---|
| — | Power Wave® 355M, 455M y 455M/STT®, 655 Robotic |
|---|---|

EQUIPOS DE ARCO SUMERGIDO

Tractor Cruiser™
Tractor mecanizado autopropulsado,
diseñado específicamente para la
Power Wave® AC/DC 1000® SD



**Controlador MAXsa™ 10 y Cabezal
de alimentación MAXsa™ 22**
Control total en aplicaciones de
automatización dura



**Controlador MAXsa™ 19 y Cabezal
de alimentación MAXsa™ 29**
Recomendados para aplicaciones SAW
integradoras y robóticas



**Power Wave AC/DC
1000® SD**

Máximo control
de deposición y
penetración en
aplicaciones de
arco único o
múltiple



LN-8 y LN-9

Semiautomáticos,
taller o campo,
montaje o
revestimientos
duros



Tractor LT-7

Mecanizado,
autopropulsado,
apto para riel



**Control y cabezales
NA-3, NA-4 y NA-5**

Automáticos,
alta deposición,
aptos
para montaje
en brazo



Idealarc DC-600

600 A con un ciclo de trabajo de
100% para fabricación industrial



Idealarc DC-655

Entrega en forma eficiente 650 A
con un ciclo de trabajo de 100%



Idealarc DC-1000

1000 A con un ciclo de trabajo
de 100%



Idealarc DC-1500

1500 A con un
ciclo de trabajo de
100%



Idealarc AC-1200

Diseñada
específicamente
para equipos NA-
4, 1200 A con un
ciclo de trabajo de
100%



EQUIPOS DIGITALES
DE PROCESOS
AVANZADOS

ALIMENTADO-
RASI
CABEZALES /
IMPULSORES

FUENTES DE
ENERGIA

| | MODELO DE ALIMENTADOR DE ALAMBRE | SALIDA | | | | PROCESO | | | ENTRADA | CARACTERÍSTICAS | | |
|---------------------------|--|----------------------------------|---|---|--|---------|-----------------|----------------|----------|------------------------|------------------------------|------------------|
| | | Fuente de energía requerida | Rango de velocidad de alimentación de alambre pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre sólido pulg. (mm) | Rango de tamaños de alambre tubular pulg. (mm) | MIG | Alambre tubular | Arco sumergido | | Alimentación eléctrica | Waveform Control Technology® | Pantalla digital |
| Semiautomáticos (de mano) | Alimentador LN-8 | DC-600, DC-655 | 50-600 (1.3-15.2) | 0.040-3/32 (1.0-2.4) | 0.045-1/20 (1.2-3.0) | ● | ● | ● | 115 V CA | | | |
| | Alimentador LN-9 | DC-600, DC-655 | 50-600 (1.3-15.2) | 0.040-3/32 (1.0-2.4) | 0.045-1/20 (1.2-3.0) | ● | ● | ● | 115 V CA | | | |
| Mecanizados (tractores) | Tractor LT-7 | DC-600, DC-655, DC-1000 | 100-400 (2.5-10.2) | 3/32-3/16 (2.4-4.8) | — | | | ● | 115 V CA | | | |
| | Tractor Cruiser™ | Power Wave® AC/DC 1000® SD | 15-200 (0.4-5.0) | 1/16-7/32 (1.6-5.6) | — | | | ● | 40 V CD | | ● | ● |
| Automáticos | Control y cabezales NA-3 | DC-600, DC-655, DC-1000, DC-1500 | 25-600 (0.6-15.2) | 1/16-7/32 (0.8-5.6) | 0.045-5/32 (1.2-4.0) | ● | ● | ● | 115 V CA | | | |
| | Control y cabezales NA-4 | AC-1200 | Depende de la tensión de arco utilizada | 1/16-7/32 (0.8-5.6) | — | | | ● | 115 V CA | | | |
| | Control y cabezales NA-5 | DC-600, DC-655, DC-1000, DC-1500 | 25-775 (0.6-19.7) | 0.035-7/32 (0.9-5.6) | 0.045-5/32 (1.2-4.0) | ● | ● | ● | 115 V CA | | | ● |
| | Controlador MAXsa™ 10 y Cabezal de alimentación MAXsa™ 22 | Power Wave® AC/DC 1000® SD | 10-500 (0.25-12.7) | 0.045-7/32 (1.1-5.6) | — | | | ● | 40 V CD | | ● | ● |
| | Controlador MAXsa™ 19 y Cabezal de alimentación MAXsa™ 29 | Power Wave® AC/DC 1000® SD | 10-500 (0.25-12.7) | 0.045-7/32 (1.1-5.6) | — | | | ● | 40 V CD | | ● | ● |

| | MODELO DE SOLDADORA | SALIDA | | | PROCESO | | | | | | ENTRADA | | CARACTERÍSTICAS | | | | |
|------------|----------------------------|--------|-----------|------------------------|-----------|-----|-----|---------|-----------------|----------------|-------------------|-------------------|--------------------|------------------------------|----------------------|-------------------------|----------|
| | | Modo | Polaridad | Rango de corriente (A) | Electrodo | TIG | MIG | Pulsado | Alambre tubular | Arco sumergido | Ranurado por arco | Cantidad de fases | Frecuencia (Hertz) | Waveform Control Technology® | Comunicación digital | Monitoreo de producción | Apilable |
| Analógicas | Idealarc® DC-600 | CC | CD | 70-680 | ● | ● | | ● | ● | ● | 3 | 50/60 | | | | ● | ● |
| | Idealarc® DC-655 | CC | CD | 50-815 | ● | ● | | ● | ● | ● | 3 | 50/60 | | | | | ● |
| | Idealarc® DC-1000 | CC | CD | 150-1300 | | | | ● | ● | ● | 3 | 50/60 | | | | ● | ● |
| | Idealarc® DC-1500 | CC | CD | 200-1500 | | | | ● | ● | ● | 3 | 50/60 | | | | | ● |
| | Idealarc® AC-1200 | CC | CA | 200-1500 | | | | | ● | | 1 | 50/60 | | | | | ● |
| Digitales | Power Wave® AC/DC 1000® SD | CC | CA/CD | 100-1000 | | | | | ● | ● | 3 | 50/60 | ● | ● | ● | | |

CLAVE: ● Excelente ● Bueno ● Opcional

■ Analógicas ■ Digitales

Power Wave® AC/DC 1000® SD

Aumente su productividad, calidad y flexibilidad

La salida controlada por software brinda el máximo control del índice de deposición y de la penetración en aplicaciones de arco único o múltiple.

- **Entrada de 380-575 V CA, 50/60 Hz:** ofrece la capacidad de conectarse en cualquier lugar del mundo.
- **Sencilla conmutación de polaridad, sin necesidad de reconfiguración de elementos:** elimina el tiempo improductivo.
- **Facilidad para el funcionamiento de máquinas en paralelo o trabajar con arcos múltiples.**
- **Entrada de tensión trifásica:** elimina el desequilibrio asociado con las máquinas de soldar de CA con transformador.
- **Corrección del factor de potencia a 95%:** posibilita la conexión de múltiples máquinas con la misma infraestructura de planta, para disminuir los costos de instalación.
- **Servicio severo:** puede guardarse en exteriores. Grado de protección: IP23.
- **Comunicación ArcLink®, Ethernet y DeviceNet™:** ofrece monitoreo, control y localización de fallas del proceso en forma remota.
- **True Energy™:** mide, calcula y visualiza la energía instantánea de la soldadura para cálculos de aporte térmico críticos.
- **Monitoreo de la producción (Production Monitoring™ 2):** haga el seguimiento del uso del equipo, almacene datos de soldadura y configure límites, para ayudar al análisis de la eficiencia de la soldadura.
- **Controles basados en el software:** pueden actualizarse a medida que van apareciendo nuevas funciones.
- **Control digital iARC™:** 90 veces más rápido que la generación anterior; entrega un arco de gran sensibilidad de respuesta.

NUEVA

NEW!



Se muestra la Power Wave® AC/DC 1000® SD - K2803-1



Procesos

- Arco sumergido CD+
- Arco sumergido CD-
- Arco sumergido, CA equilibrada
- Arco sumergido, CA variable

Salida Entrada

Opciones principales

- Tractor Cruiser™ K2607-1
- Controlador MAXsa™ 10 – K2814
- Cabezal de alimentación MAXsa™ 22 – K2370-2
- Controlador MAXsa™ 19 – K2626-2
- Controlador MAXsa™ 29 – K2312-2
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E9.181



| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Dimensiones - Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|----------------------------|------------------------|-----------------------------------|---|---|-----------------|--|--------------------|
| Power Wave® AC/DC 1000® SD | K2803-1 ^(*) | 380/400/460/500/575/3/50/60 | 1000 A/44 V/100% | 82/79/69/62/55 | 100-1000 A | 49.2 x 19.2 x 46.2 (1250 x 488 x 1174) | 800 (363) |

^(*)Se necesita un filtro para cumplir con los requisitos de emisión conducida de CE. Debe usarse el K2444-3 con el K2803-1.

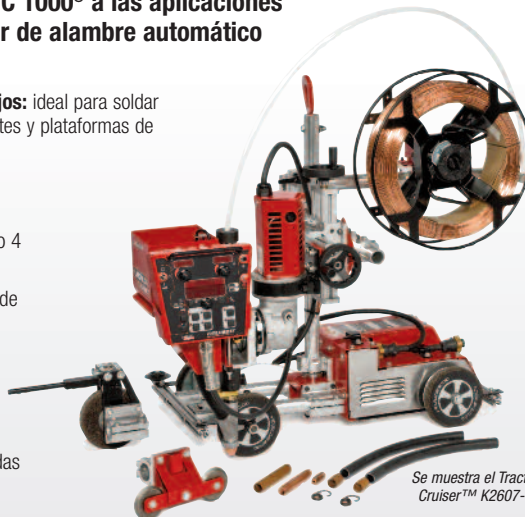
NUEVA

NEW! Tractor Cruiser™

Tractor para soldadura por arco sumergido

Lleve la productividad de la Power Wave® AC/DC 1000® a las aplicaciones de campo. El Cruiser™ es un tractor alimentador de alambre automático para utilizar con la Power Wave® AC/DC 1000®.

- **Diseñado para soldar grandes uniones en grandes trabajos:** ideal para soldar chapas reforzadas en barcas, barcos, tanques grandes, puentes y plataformas de perforación submarina.
- **Altos índices de deposición de hasta 27.2 kg/h (60 lb/h).**
- Salida nominal de 1000 A con un ciclo de trabajo de 100%.
- **Versátil capacidad de desplazamiento:** configuración de 3 o 4 ruedas para utilizar con o sin riel.
- **Liviano control suspendido con medidores digitales:** guarde procedimientos, aplique límites de procedimiento y bloquee cualquiera o todos los controles.
- **Robusto mástil y brazo:** mantiene el impulsor de alambre en una posición estable y permite un ajuste flexible.
- **Diseño industrial probado de impulsor de alambre Power Feed™ 10S:** rota sobre dos guías transversales reforzadas para alcanzar cualquier ángulo de antorcha, y alimenta alambre de hasta 5.56 mm (7/32") de diámetro.



Se muestra el Tractor Cruiser™ K2607-1



Procesos

- Arco sumergido

Salida Entrada

La unidad Cruiser™ (K2607-1) incluye

- Control suspendido
- Seguidor de uniones a tope, de filete y a solapa
- Adaptador para bobina, 22.7-27.2 kg (50-60 lb)
- Enderezador de alambre
- Juego de rodillos y tubo de guía
- Conjunto de boquilla de contacto
- Extensión de boquilla
- Punta de contacto

Opciones principales

- Sección de riel K396
- Cable de control ArcLink® – K1543-XX
- Extensión de boquilla – KP2721-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Fuente de energía

- Power Wave® AC/DC 1000® SD – K2803-1

Información técnica

E9.181

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Salida nominal Corriente/Ciclo de trabajo | Caja de engranajes | Velocidad de alimentación de alambre, pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre sólido, pulg. (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|-----------------------------------|---|--------------------|---|--|------------------------------------|-------------------|
| Tractor Cruiser™ | K2607-1 | 40 V CD | 1000 A/100% | 142:1 | 15-200 (0.4-5.0) | 1/16-7/32 (1.6-5.6) | 29 x 23 x 36 (737 x 584 x 914) | 140 (63.5) |

NUEVA

NEW! Controlador MAXsa™ 10

Controlador apto para ArcLink® para sistemas Power Wave® AC/DC 1000® SD

El controlador MAXsa™ 10 ofrece un punto único de monitoreo y control para todo el sistema de soldadura de automatización dura. Los operadores tienen un control total de los parámetros de soldadura de CA y CD, así como una fácil interconexión con PLC para controlar el desplazamiento de dispositivos, temporizadores y otros comandos del sistema.

- **Preparado para servicio severo:** el controlador tiene grado de protección IP23 y está preparado para funcionar en ambientes agresivos.
- **Caja suspendida:** monte el controlador en la caja protectora estándar, o retire el dispositivo de suspensión para la operación en mano. Extienda la operación en mano desde 1.22 m (4 pies) hasta 30.5 m (100 pies) con un cable de extensión ArcLink®.
- **Ocho memorias de procedimientos:** preajuste y guarde sus parámetros de soldadura óptimos para aplicaciones repetitivas, y recupérelas luego para realizar cambios rápidos.
- **Controles fáciles de utilizar:** la claridad de la pantalla digital y los controles facilita el ajuste de los modos de soldadura, opciones de formación/arranque/terminación, arranque/parada de desplazamiento, temporizadores y otros parámetros.
- **Control de límites:** aplique límites de procedimientos del operador, o bloquee cualquiera de los parámetros o todos.
- **Tecnología de control de forma de onda (Waveform Control Technology®):** permite al usuario elegir entre una biblioteca de modos de soldadura preprogramados. Los parámetros de cada modo pueden ajustarse dentro de un rango limitado, para alcanzar un equilibrio óptimo entre el índice de deposición y la penetración.



Se muestra el K2814-1

Procesos

- Arco sumergido

Salida

Entrada

Opciones principales

- Soporte de montaje para MAXsa™ 10 (se requiere únicamente para el Carro de desplazamiento TC-3 HCS o HCF) – K2462-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E9.181



Grado de protección IP23: probado y aprobado para soportar lluvia, humedad, polvo y otras condiciones ambientales. La unidad puede almacenarse en exteriores si se coloca en posición vertical.

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada (1) | Salida nominal Corriente/Ciclo de trabajo | Dimensiones - Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|---------------------|---------------------|---------------------------------------|---|--|--------------------|
| MAXsa™ 10 | K2814-1 | 40 V CD | N/A | 15 x 13 x 4 (381 x 259 x 102) | 25 (11.3) |

(1) Sin impulsar un motor.

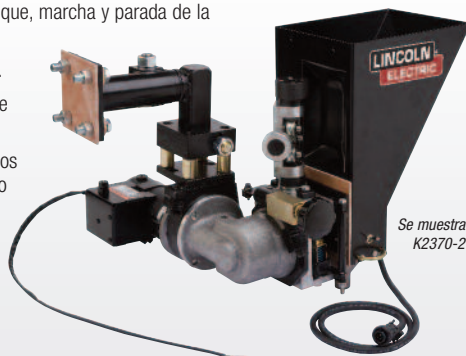
NUEVA

NEW! Cabezal de alimentación MAXsa™ 22

Impulsor de alambre para automatización dura de arco sumergido, para sistemas Power Wave® AC/DC 1000® SD

Diseñado específicamente para aplicaciones de automatización dura, el Impulsor de alambre MAXsa™ 22 brinda una alimentación precisa de alambres de gran diámetro para arco sumergido. El modelo MAXsa™ 22, que se basa en la probada caja de engranajes y placa de alimentación de aluminio fundido de Lincoln, cuenta con un motor de imán permanente de alto par de 32 V CD, que produce una potente tracción para impulsar alambres sólidos de hasta 5.56 mm (7/32 pulg.) de diámetro. Puede alcanzarse una velocidad máxima de hasta 11.43 m/min (500 pulg./min) mediante el cambio de la relación de engranajes.

- **Configuración flexible:** puede utilizarse en aplicaciones de arco simple, en cascada, Twinarc® o múltiples.
- **Control de velocidad de lazo cerrado:** facilita el control total del arranque, marcha y parada de la alimentación de alambre.
- **Grado de protección IP23:** probado para soportar ambientes agresivos.
- **Juegos de conversión estándar:** se utilizan para cambiar la relación de velocidades, a fin de adaptarse a los requisitos de su aplicación.
- **Rotación multieje:** el ajuste rotacional del cabezal de alimentación en dos planos permite una configuración flexible y exacta para posicionamiento o ubicación del arco. Puede lograrse una flexibilidad adicional de posicionamiento con los ajustadores opcionales horizontal y de elevación vertical.
- **Accesorios estándar:** incluyen un enderezador de alambre ajustable, un ajustador de juntas transversales, y un soporte de montaje y tolva de fundente con válvula eléctrica para el carro TC-3.



Se muestra el K2370-2

Procesos

- Arco sumergido

Salida

Entrada

Opciones principales

- Carro de desplazamiento autopropulsado TC-3 (0.13-1.91 m/min - 5-75 pulg./min) – K325 HCS
- Carro de desplazamiento autopropulsado TC-3 (0.38-6.86 m/min - 15-270 pulg./min) – K325 HCF
- Tolva de fundente para arcos en tándem – K389
- Conjunto de boquilla de contacto para arco sumergido – K231-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E9.181



TC-3

El carro de desplazamiento TC-3 permite el montaje de dos cabezales de alimentación/controladores y rollos de alambre en un brazo, para instalaciones básicas de automatización dura.

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Salida nominal Corriente/Ciclo de trabajo | Caja de engranajes | Rango de velocidad de alimentación de alambre (1) pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre (1) pulg. (mm) Sólido | Dimensiones Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|---|---------------------|-----------------------------------|---|----------------------|---|---|--|--------------------|
| Cabezal MAXsa™ 22 (incluye tolva de fundente) | K2370-2 | 40 V CD | 1000 A / 100% | 142:1 ⁽¹⁾ | 10 - 200 (0.25 - 5.08) | 5/32 - 7/32 (4.0 - 5.6) | 12 x 14 x 10 (305 x 355 x 254) | 80 (36.3) |
| | | | | 95:1 ⁽¹⁾ | 10 - 300 (0.25 - 7.62) | 1/8 - 5/32 (3.2 - 4.0) | | |
| | | | | 57:1 ⁽¹⁾ | 10 - 450 (0.25 - 11.4) | 0.045 - 1/16 (1.1 - 1.6) | | |

⁽¹⁾La caja de engranajes 142:1 es estándar. Se suministra un juego de conversión para la conversión a 95:1 con el impulsor de alambre (K2370-2, K2312-2, K2311-1).

NUEVA

NEW! Controlador MAXsa™ 19

Sistemas de arco sumergido para integradores de montaje y aplicaciones robóticas, para sistemas Power Wave® AC/DC 1000® SD

El controlador MAXsa™ 19 está diseñado específicamente para retransmitir los comandos de alimentación de alambre al MAXsa™ 29 cuando se utiliza una interfaz de usuario suministrada por el cliente en lugar del controlador MAXsa™ 10. Esto ocurre normalmente en una amplia variedad de soluciones integradoras de montaje de terceros, que incluyen elementos de integración como rodillos giratorios, líneas de paneles, máquinas de costuras y posicionadores en fábricas de tuberías.

- **Tamaño compacto:** facilita su colocación en soluciones integradoras personalizadas.
- **Comunicación digital rápida:** con la Power Wave® AC/DC 1000® SD a través del cable ArcLink®, y con el impulsor de alambre a través de un cable de control de 14 terminales.
- **Bloque de conector de entradas/salidas (I/O) estándar:** para interfaz de entradas de arranque/parada, alimentación directa/inversa y parada con accesorios externos.
- **Indicador de estado estándar:** ayuda al diagnóstico y localización de fallas del sistema.
- **Grado de protección IP23:** probado para soportar ambientes agresivos.



Se muestra la K2626-2

Procesos

- Arco sumergido

Salida

Entrada

Opciones principales

- Vea más opciones al final de la sección

Información técnica

E9.181



Vista inferior

Comuníquese con nosotros en automation@lincolnelectric.com para obtener más información sobre aplicaciones robóticas.

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada (1) | Salida nominal Corriente/Ciclo de trabajo | Dimensiones - Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|---------------------|---------------------|---------------------------------------|---|--|--------------------|
| MAXsa™ 19 | K2626-2 | 40 V CD | 1000 A/100% | 9 x 10.5 x 3 (229 x 267 x 76) | 7 (3.2) |

(1) Cuando no opera el motor.

NUEVA

NEW! Cabezal de alimentación MAXsa™ 29

Sistemas de arco sumergido para integradores de montaje y aplicaciones robóticas, para sistemas Power Wave® AC/DC 1000® SD

El Cabezal de alimentación compacto MAXsa™ 29 está destinado a soluciones integradoras, así como a las más recientes aplicaciones robóticas de arco sumergido.

- **Control de velocidad de lazo cerrado:** facilita el control total del arranque, marcha y parada de la alimentación de alambre.
- **Motor de imán permanente de alto par de 32 V CD:** produce una potente tracción para impulsar alambres sólidos de hasta 5.56 mm (7/32 pulg.) de diámetro. Puede alcanzarse una velocidad máxima de hasta 11.43 m/min (500 pulg./min) mediante el cambio de la relación de engranajes.
- **Grado de protección IP23:** probado para soportar ambientes agresivos.
- **Juegos de conversión estándar:** se utilizan para cambiar la relación de velocidades, a fin de adaptarse a los requisitos de su aplicación.
- **Rotación multieje:** el ajuste rotacional del cabezal de alimentación en un plano permite una configuración flexible y exacta para el posicionamiento.
- **Enderezador de alambre ajustable estándar.**



Se muestra la K2312-2

Procesos

- Arco sumergido

Salida

Entrada

Opciones principales

- Conjunto de boquilla de contacto para arco sumergido – K231-1
- Vea más opciones al final de la sección

Información técnica

E9.181



Comuníquese con nosotros en automation@lincolnelectric.com para obtener más información sobre aplicaciones robóticas.

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Salida nominal Corriente/Ciclo de trabajo | Caja de engranajes | Rango de velocidad de alimentación de alambre (1) pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre (1) pulg. (mm) Sólido | Dimensiones Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|---------------------|---------------------|-----------------------------------|---|----------------------|---|---|--|--------------------|
| Cabezal MAXsa™ 29 | K2312-2 | 40 V CD | 1000 A / 100% | 142:1 ⁽¹⁾ | 10 - 200 (0.25 - 5.08) | 5/32 - 7/32 (4.0 - 5.6) | 13 x 16 x 10 (330 x 406 x 254) | 35 (15.9) |
| | | | | 95:1 ⁽¹⁾ | 10 - 300 (0.25 - 7.62) | 1/8 - 5/32 (3.2 - 4.0) | | |
| | | | | 57:1 ⁽¹⁾ | 10 - 450 (0.25 - 11.4) | .045 - 1/16 (1.1 - 1.6) | | |

(1) Cuando no opera el motor. (2) La caja de engranajes 142:1 es estándar. Se suministra un juego de conversión para la conversión a 95:1 con el impulsor de alambre (K2370-1, K2312-2, K2311-1).

Idealarc® DC-600, DC-655, y DC-1000

Soldadoras industriales multiproceso de CD

Su construcción robusta, controles simples y especificación de ciclo de trabajo de 100% hacen de estas máquinas una sólida inversión para aplicaciones de taller de servicio pesado.



Se muestra la Idealarc®
DC-600 – K1288-17

Se muestra la Idealarc®
DC-655 – K1609-2

Se muestra la Idealarc®
DC-1000 – K1386-3

Idealarc® DC-600

- El tomacorriente 'dúplex' de alimentación eléctrica auxiliar de 115 volts, 15 A (modelos de 60 Hz) facilita la energización de luces, esmeriladoras y otras herramientas de taller en su estación de trabajo.
- Control de tensión de salida de rango completo para una operación fácil y un control preciso.
- Amperímetro y voltímetro analógicos como equipo estándar.
- Interruptor de modo para seleccionar las características de salida deseadas.
- Bobinados y rectificadores protegidos contra ambientes húmedos y corrosivos.
- Gabinete de cara superior plana y que ocupa un espacio pequeño; puede colocarse bajo un banco de trabajo, o apilarse con otras unidades hasta la cantidad de 3.
- Garantía por siete años para el rectificador de salida.

Idealarc® DC-655

- Perilla de control de la fuerza del arco en corriente constante con arranque en caliente (Hot Start) incorporado.
- El 'Modo de apagado en reposo' apaga la máquina automáticamente cuando no está en uso, para minimizar el consumo de energía.
- 'Ventilador cuando sea requerido' (Fan-As-Needed™): el ventilador de enfriamiento con control térmico de estado sólido funciona sólo cuando se lo requiere. Así se minimiza el consumo de energía, el ruido de funcionamiento y el ingreso de polvo.
- Los bornes de salida separados le permiten elegir entre inductancia baja y alta.
- Detrás del panel frontal con traba están los interruptores de panel, para control remoto o en el panel de la máquina, selección de activación de salida o remota, y selección del modo de corriente constante, arco sumergido de tensión constante o MIG de tensión constante.
- El gabinete de bajo perfil permite apilar hasta tres máquinas para ahorrar espacio en el piso.
- Garantía por siete años para el rectificador de salida.

Idealarc® DC-1000

- Las conexiones de salida de 500 A brindan características de arco mejoradas para procedimientos de soldadura MIG y por arco sumergido de baja corriente.
- Control de rango único, para lograr una control de salida preciso y una operación sencilla.
- Tira de terminales y bornes de salida para cables y conexiones remotas.
- El gabinete de bajo perfil permite la instalación de un banco de trabajo, así como apilar 2 máquinas para ahorrar espacio en el piso.
- Paneles laterales extraíbles que permiten un fácil acceso a las partes internas.
- La compensación de la tensión de línea mantiene la consistencia de la soldadura, aun con cambios de la tensión de línea de $\pm 10\%$.
- Los componentes internos, incluidos los bobinados, rectificadores y placas de circuito, están recubiertos como protección contra los efectos de la humedad y la corrosión.
- Garantía por siete años para el rectificador de salida.

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular
- Arco sumergido
- Ranurado

Salida Entrada

Opciones principales

DC-600

Interruptor multiproceso K804-1
Juego de conexión en paralelo (para códigos mayores de 10500) – K1611-1
Juego de conexión en paralelo (para códigos menores de 10500) – K1897-1
Carro para transporte K842

DC-655

Juego de medidores digitales K1482-1
Interruptor de proceso dual K1528-1
Juego de conexión en paralelo K1611-1
Carro para transporte K842

DC-1000

- Juego de conexión en paralelo K1897-1
- Control remoto K857
- Juego de adaptador Control Amptról® – K843
- Cable adaptador para tira de terminales – K1798
- Vea más opciones al final de la sección

Información técnica

E5.40 (Idealarc® DC-600)
E5.46 (Idealarc® DC-655)
E5.50 (Idealarc® DC-1000)

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | | Salida nominal | | Corriente de entrada con salida nominal | | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb.(kg) |
|---|---------------------|-----------------------------------|--|-------------------------------------|--|---|--|---------------------------------------|-------------------|
| | | Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | | Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | | Rango de salida | | | |
| Idealarc® DC-600 con interruptor multiproceso Idealarc® DC-600 | K1288-18 | 230/460/3/60 | | 600 A/44 V/100% 680 A/44 V/60% | | CV: 70-850 A, 13-44 V CD: 90-850 A, 24-42 V | | 30.7 x 22.2 x 38 (781 x 565 x 965) | 522 (237) |
| | K1288-17 | | | | | | | | |
| | K1288-22 | | | | | | | | |
| Idealarc® DC-655 | K1609-2 | 230/460/575/3/60 | | 650 A/44 V/100% (815 A/44 V/60%) | | 13-44 V 50-815 A Máx. TCA: 46 V (CV) 68 V (CC) | | 27.5 x 22.2 x 38 (699 x 564 x 965) | 720 (327) |
| Idealarc® DC-1000 | K1386-3 | 230/460/3/60 | | 1000 A/44 V/100% | | 16-46 V 150-1300 A | | 30.7 x 22.5 x 39 (781 x 572 x 991) | 821 (372) |
| | K1386-4 | 575/3/60 | | | | | | | |

NOTA: hay modelos disponibles de 50 Hz para la Idealarc® DC-600.

TCA: tensión de circuito abierto

Idealarc® DC-1500

Fuente de energía multiproceso para soldadura por arco de CD

La precisa salida de la DC-1500 mejora la productividad y el control de calidad cuando se utiliza con los alimentadores de alambre automáticos NA-3 y NA-5 y los tractores LT-7 de Lincoln.

- **Control de tensión de salida de rango completo** para una operación fácil y un control de salida preciso.
- **Interruptor de modo** utilizado para seleccionar las características de salida deseadas para el proceso que se esté utilizando.
- **La compensación de la tensión de línea** mantiene la consistencia de la soldadura, aun con cambios de la tensión de línea de $\pm 10\%$.
- **Enfriamiento por ventilador, con protección electrónica y termostática** contra sobrecargas de corriente y temperaturas excesivas.
- Las **luces indicadoras de función** incorporadas en las placas de circuito impreso aceleran el diagnóstico.
- **Bobinados y rectificadores** protegidos contra ambientes húmedos y corrosivos.
- **Paneles laterales extraíbles** que permiten un fácil acceso a las partes internas.
- El **panel frontal embutido** protege los controles operativos.
- **Tira de terminales y bornes de salida** para cables y conexiones remotas.
- **Garantía por siete años** para el rectificador de salida.



Se muestra la Idealarc® DC-1500 – K1275

Procesos

- Alambre tubular
- Arco sumergido

Salida Entrada

Opciones principales

- Juego de conexión en paralelo K1900-1
- Control remoto, 7.62 m (25 pies) – K857
- Control remoto, 30.5 m (100 pies) – K857-1
- Juego de adaptador Control Amptronic® – K843
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E5.60

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb.(kg) |
|---------------------|---------------------|--|--|--|-----------------------|--|----------------------|
| Idealarc® DC-1500 | K1275 | 460/3/60 | 1500 A/44 V/100% 1500 A/60 V/100% | 184 A | 200-1500 A 20-60 V | 57.2 x 22.3 x 38 (1453 x 566 x 965) | 1420 (644) |

Idealarc® AC-1200

Fuente de energía automática de soldadura por arco sumergido

La AC-1200 es la fuente de energía líder de la industria para soldadura por arco sumergido, diseñada específicamente para funcionar con el alimentador de alambre automático NA-4 de Lincoln®. Es una fuente de energía con la que usted puede contar día tras día para brindar un desempeño probado.

- Las **derivaciones de conexión Scott®** son estándar para dos cabezales de soldadura de CA funcionando en tándem.
- El **reóstato** ajusta las posiciones de salida al soldar o en reposo.
- **Tres bornes de salida** con rangos superpuestos.
- **Compensación de $\pm 10\%$ de la tensión de línea de entrada** para mantener la consistencia de la soldadura.
- **Protección termostática** contra sobrecargas de corriente y temperaturas excesivas.
- **Tira de terminales** para control remoto y conexiones de cables, y bornes de salida para cables de soldadura.
- **Paneles laterales extraíbles** que permiten un fácil acceso a las partes internas.
- **Bobinados y rectificadores** protegidos contra ambientes húmedos y corrosivos.
- **Garantía por siete años** para el rectificador de salida.



Se muestra la Idealarc® AC-1200 – K1276

Procesos

- Arco sumergido

Salida Entrada

Opciones principales

- Sistema de extracción de humos
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E5.70

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb.(kg) |
|---------------------|---------------------|--|--|--|-----------------|---------------------------------------|----------------------|
| Idealarc® AC-1200 | K1276 | 460/1/60 | 1200 A/44 V/100% | 182 A | 200-1500 A | 57.2 x 22 x 38 (1453 x 560 x 965) | 1570 (712) |

Control y cabezales NA-3, NA-4 y NA-5

Sistemas de soldadura automáticos

Mejore su productividad con los alimentadores de alambre automáticos NA-3, NA-4 o NA-5. Estos sistemas se han diseñado especialmente para depositar más metal de soldadura con velocidades de desplazamiento más rápidas, con lo que se eliminan los cuellos de botella y se reducen costos.

- Los **controles de estado sólido** permiten el control preciso de los procedimientos de soldadura y las características de formación del arco, así como el tamaño y forma del cordón.
- **Se ajusta fácilmente** para una amplia gama de procesos, velocidades de alimentación y tamaños de alambre.
- **Unidades compactas con excelente flexibilidad**, que se adaptan tanto a dispositivos simples como a las líneas de producción automatizadas más complejas.
- **Construcción robusta** que minimiza el tiempo improductivo y los costos de mantenimiento.



Se muestra el
NA-5 – K356-2

Procesos

- MIG
- Alambre tubular
- Arco sumergido

Salida



Entrada



Opciones requeridas

- Conjunto de boquilla
- Cable de control
- Cable de potencia de soldadura

Opciones principales

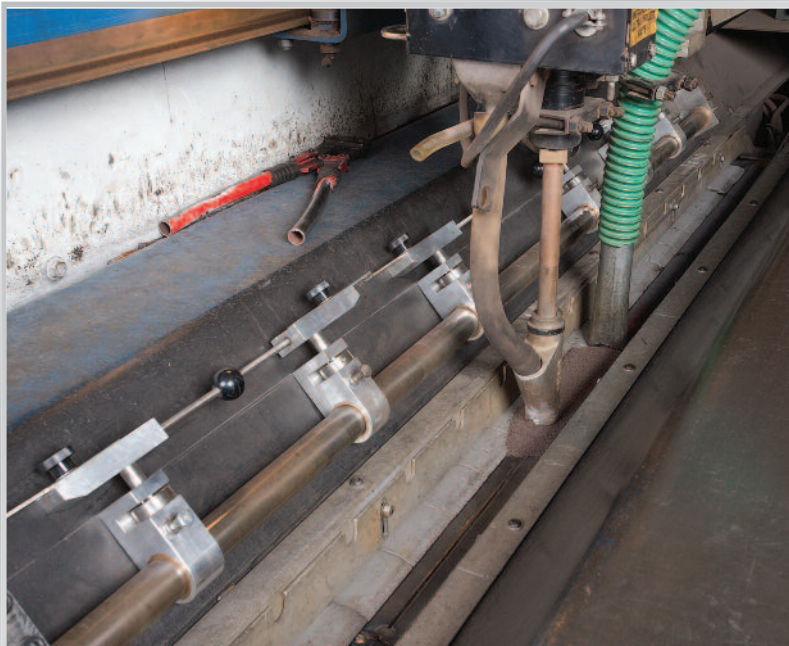
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E9.10 (NA-3, NA-4)

E9.30 (NA-5)

| Nombre del producto | Número del producto | Rango de velocidad de alimentación de alambre pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre – pulg. (mm) Sólido |
|---------------------|---------------------|--|--|
| Controlador NA-3 | K210-2 | 25-650 (0.6-16.5) | 1/16-7/32 (1.6-5.6) |
| Controlador NA-4 | K388-2 | Depende de la tensión de arco utilizada | 1/16-7/32 (1.6-5.6) |
| Controlador NA-5 | K356-2 | 25-775 (0.6-16.5) | 0.035-7/32 (0.9-5.6) |
| Cabezal NA-3S/NA-4 | K208A | Depende de la tensión de arco utilizada | 3/32-7/32 (2.4-5.6) |
| Cabezal NA-3S/NA-4 | K208B | Depende de la tensión de arco utilizada | 1/16-3/32 (1.6-2.4) |
| Cabezal NA-3S/NA-4F | K209A | Depende de la tensión de arco utilizada | 3/32-7/32 (2.4-5.6) |
| Cabezal NA-3S/NA-4F | K209B | Depende de la tensión de arco utilizada | 1/16-3/32 (1.6-2.4) |
| Cabezal NA-5S | K346A | 290 (7.4) | 1/16-7/32 (1.6-5.6) |
| Cabezal NA-5S | K346B | 456 (11.5) | 1/16-3/32 (1.6-2.4) |
| Cabezal NA-5SF | K347A | 290 (7.4) | 3/32-7-32 (2.4-5.6) |
| Cabezal NA-5SF | K347B | 456 (11.5) | 1/16-3/32 (1.6-2.4) |



Sistemas de soldadura automáticos

- *Soldadura automática 'ajústela y olvídense'*
- *Deposite más metal con mayores velocidades de desplazamiento en comparación con los equipos semiautomáticos*
- *Diseñados para ayudarle a aumentar la producción, eliminar cuellos de botella operacionales y reducir costos.*

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

LN-8 y LN-9

Alimentadores de alambre semiautomáticos

La LN-8 y la LN-9 son alimentadores de alambre semiautomáticos que brindan un desempeño confiable y una operación segura que los hacen ideales para operaciones en el taller y en el campo. Para servicio pesado, recomendados para los alambres de mayor tamaño.

- El **gabinete completamente cerrado** protege de los daños al mecanismo de impulsión de alambre para servicio pesado, pero permite el acceso fácil a los rodillos.
- Diseño robusto y durable**, reconocido en toda la industria por su prolongada vida útil, con muchos años de alimentación de alambre sin problemas.
- El **medidor digital es estándar**, y puede ajustarse para indicar volts, pulgadas o metros por minuto en la LN-9.
- El **control de la velocidad de alimentación de alambre** y de la tensión sobre el alimentador de alambre elimina la necesidad de volver a la fuente de energía para ajustar procedimientos.



Procesos

- Alambre tubular
- Arco sumergido

Salida



Entrada



Opciones requeridas

- Juego de rodillos
- Cable de control
- Cable adaptador para tira de terminales
- Extensión de cable de control
- Cable de potencia de soldadura

Opciones principales

- Soporte para rollo de alambre, servicio pesado - K1524-3
- Gancho elevador aislado K1555-1
- Juego de ruedecillas para servicio liviano K1556-1
- Plataforma giratoria K1557-1
- Veá más opciones al final de la sección

Información técnica

E8.30

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Capacidad de salida Corriente/Ciclo de trabajo | Rango de velocidad de alimentación de alambre, pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre pulg. (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulg. (mm) | Peso neto lb.(kg) |
|---------------------|---------------------|-----------------------------------|--|--|--|---|-------------------|
| LN™-8 | K297 | 115 V CA 50/60 Hz | 600 A/60% | 50-600 (1.3-15.2) | Sólido: 0.040-3/32 (1.0-2.4) Tubular: .045-0.120 (1.2-3.0) Revestimientos duros: 7/64 (2.8) | 10.9 x 9.8 x 9.6 (277 x 248 x 244) | 36 (16.2) |
| LN™-9 | K357-1 | | | | | 11.5 x 11.3 x 11.5 (292 x 287 x 292) | 42 (19) |

Tractor LT-7

Alimentador de alambre para arco sumergido de CD

El tractor LT-7 es un alimentador de alambre mecanizado autopropulsado, diseñado para el proceso de arco sumergido y apto para sistema de riel. Es autoguiado y fácil de operar; normalmente necesita un solo operador.

- Alimenta alambres sólidos de 2.38 – 4.76 mm (3/32 – 3/16 pulg.)** con velocidades de alimentación de alambre de 2.5 – 10.2 m/min (100 – 400 pulgadas por minuto).
- El **avance tractor calibrado** ajusta las velocidades de desplazamiento de 0.12 a 1.8 m/min (6 a 70 pulg. por minuto).
- Ajustador de elevación vertical del cabezal** para ajustar el saliente eléctrico (stick-out) de 12.7 a 127.0 mm (de 1/2 a 5 pulg.).
- El **ángulo de soldadura llega hasta 50° de la vertical** a ambos lados; el ángulo de arrastre llega hasta 30° de la vertical.
- La caja de control puede montarse a la izquierda o a la derecha**, con lo que se elimina la necesidad de volver a la fuente de energía para cambios de procedimiento de rutina.
- Suelda uniones a tope, filete horizontal y a solapa**, hacia el lado izquierdo o derecho del marco del tractor, para mayor comodidad.



Procesos

- Arco sumergido

Salida



Entrada



Se incluye con la unidad

- Cable de control, 7.62 cm (25 pies)

Opciones requeridas

- Conjunto de boquilla
- Cable de control
- Cable de potencia de soldadura

Opciones principales

- Veá más opciones al final de la sección

Información técnica

E9.70

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Capacidad de salida Corriente/Ciclo de trabajo | Rango de velocidad de alimentación de alambre, pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre, pulg. (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulg. (mm) | Peso neto lb.(kg) |
|-----------------------|---------------------|-----------------------------------|--|--|---|-------------------------------------|-------------------|
| LT-7 estándar | K227-1 | 115 V CA 50/60 Hz | 600 A/100% 1100 A/100% (enfriado por agua) | 100 - 400 (2.5 - 10.2) | 3/32 - 3/16 (2.4 - 4.8) | 27.5 x 33 x 14 (698 x 838 x 356) | 120 (54) |
| LT-7 modelo para riel | K395-1 | | | | | | 130 (59) |

Opciones de equipos de arco sumergido y equipos automáticos

Vea las descripciones en 'Opciones de equipo recomendadas', páginas 94 a 107.

LN-8

Opciones requeridas

Juegos de rodillos y tubo de guía

Vea el cuadro de juegos de rodillos y tubo de guía en la sección 'Opciones de equipo recomendadas'.

Cables de control y adaptadores

Vea el cuadro de cables de control y adaptadores en la sección 'Opciones de equipo recomendadas'.

Cables de potencia de soldadura

Vea el cuadro de cables de potencia de soldadura en la sección 'Opciones de equipo recomendadas'.

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K1524-3 | Soporte para rollo de alambre, servicio pesado |
| K1555-1 | Gancho elevador aislado |
| K1556-1 | Juego de ruedecillas para servicio liviano |
| K1557-1 | Plataforma giratoria |
| K1504-1 | Adaptador para bobina, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) husillo de 50.8 mm / 2 pulgadas |
| K1634-2 | Cubierta plástica para alambre, hasta 27.2 kg (60 lb) |
| K261 | Juego de medidor de velocidad de alimentación de alambre |
| K202 | Juego de temporizador de antiadherencia (Burnback) |
| K305 | Conjunto de tanque de fundente y rollo de alambre |
| K320 | Conjunto de tanque de alimentación continua de fundente |
| K163 | Carro para transporte |
| K110 | Unidad mecanizada de desplazamiento manual |
| K161-50 | Unidad de poder Power Pak para Squirtmobile, 15.24 m (50 pies) |
| K283 | Medidor digital portátil de velocidad de alimentación de alambre |

LN-9

Opciones requeridas

Juegos de rodillos y tubo de guía

Vea el cuadro de juegos de rodillos y tubo de guía en la sección 'Opciones de equipo recomendadas'.

Cables de control y adaptadores

Vea el cuadro de cables de control y adaptadores en la sección 'Opciones de equipo recomendadas'.

Cables de potencia de soldadura

Vea el cuadro de cables de potencia de soldadura en la sección 'Opciones de equipo recomendadas'.

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K1524-3 | Soporte para rollo de alambre, servicio pesado |
| K1555-1 | Gancho elevador aislado |
| K1556-1 | Juego de ruedecillas para servicio liviano |
| K1557-1 | Plataforma giratoria |
| K1504-1 | Adaptador para bobina, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) (husillo de 50.8 mm / 2 pulgadas) |
| K1634-2 | Cubierta plástica para alambre, hasta 27.2 kg (60 lb) |
| K202 | Juego de temporizador de antiadherencia (Burnback) |
| K305 | Conjunto de tanque de fundente y rollo de alambre |
| K163 | Carro para transporte |
| K110 | Unidad mecanizada de desplazamiento manual |
| K283 | Medidor digital portátil de velocidad de alimentación de alambre |
| K261 | Juego de medidor de velocidad de alimentación de alambre |

Tractor LT-7

Opciones requeridas

Cables de potencia de soldadura

Vea el cuadro de cables de potencia de soldadura en la sección 'Opciones de equipo recomendadas'.

| | |
|-------|--|
| K148A | Conjunto de boquilla de contacto efectivo para alambres de 2.38 a 3.18 mm (de 3/32 a 1/8 pulg.) |
| K148B | Conjunto de boquilla de contacto efectivo para alambres de 3.97 a 4.76 mm (de 5/32 a 3/16 pulg.) |

Opciones generales

| | |
|----------|---|
| KP2268-1 | Rodillo LT-7, 1.32 – 1.59 mm (0.052 – 1/16 pulg.) (se requieren 2) |
| KP2268-2 | Rodillo LT-7, 1.73 – 2.38 mm (0.068 – 3/32 pulg.) (se requieren 2) |
| KP2268-3 | Rodillo LT-7, 2.38 – 4.76 mm (3/32 – 3/16 pulg.) (se requieren 2) |
| KP2268-4 | Rodillo LT-7, 1.14 – 1.32 mm (0.045 – 0.052 pulg.) (se requieren 2) |
| KP1890-1 | Rodillo, central, 1.98 – 2.38 mm (5/64 – 3/32 pulg.), Tiny Twin |
| KP1890-2 | Rodillo, lateral, 1.98 – 2.38 mm (5/64 – 3/32 pulg.), Tiny Twin |
| KP1984-1 | Conjunto de tubo de guía, 1.73 – 4.76 mm (0.068 – 3/16 pulg.), entrante |
| KP1985-1 | Tubo de guía, 2.38 – 4.76 mm (3/32 – 3/16 pulg.), salida |
| KP1985-2 | Tubo de guía, 1.98 – 2.38 – 1.73 mm (5/64 – 3/32 – 0.068 pulg.), salida |
| KP1986-1 | Tubo de guía salida Tiny Twinarc |
| KP2127-1 | Tubo de guía entrada Tiny Twin Tractor |

Cables de control y adaptadores

Vea el cuadro de cables de control y adaptadores en la sección 'Opciones de equipo recomendadas'.

| | |
|-----------|--|
| K149-3/32 | Extensión de boquilla para alambre de 2.38 mm (3/32 pulg.) |
| K149-1/8 | Extensión de boquilla para alambre de 3.18 mm (1/8 pulg.) |
| K149-5/32 | Extensión de boquilla para alambre de 3.97 mm (5/32 pulg.) |
| K232 | Juego de adaptador para filete horizontal y solapa |
| K229 | Juego de adaptador para filete plano |
| K230 | Juego de guía para junta a tope |
| K396 | Sección de riel, 1.78 m (70 pulg.) |
| K285 | Conjunto de cono de fundente concéntrico |

Tractor Cruiser™

Opciones generales

Cables de control y adaptadores

Vea el cuadro de cables de control y adaptadores y el cuadro de juegos de rodillos y guía de alambre en la sección 'Opciones de equipo recomendadas'.

| | |
|------------|--|
| K1504-1 | Adaptador para bobina, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) (husillo de 50.8 mm / 2 pulgadas) |
| K162-1 | Juego de husillo, cubo de 50.8 mm (2 pulgadas) |
| K281 | Enderezador de alambre sólido Tiny Twinarc |
| K1733-5 | Enderezador de alambre (modelos automáticos) |
| K2684-1 | Dispositivo de suspensión |
| K2714-1 | Conjunto de guía transversal |
| K2716-1 | Juego de tubo y abrazadera |
| K396 | Sección de riel, 1.78 m (70 pulg.) |
| K148A | Conjunto de boquilla de contacto efectivo para alambres de 2.38 a 3.18 mm (de 3/32 a 1/8 pulg.) |
| K148B | Conjunto de boquilla de contacto efectivo para alambres de 3.97 a 4.76 mm (de 5/32 a 3/16 pulg.) |
| K149-3/32 | Extensión de boquilla para alambre de 2.38 mm (3/32 pulg.) |
| K149-1/8 | Extensión de boquilla para alambre de 3.18 mm (1/8 pulg.) |
| K149-5/32 | Extensión de boquilla para alambre de 3.97 mm (5/32 pulg.) |
| K285 | Conjunto de cono de fundente concéntrico |
| K129-1/16 | Conjunto Tiny Twinarc para alambre de 1.59 mm (1/16 pulg.) |
| K129-5/64 | Conjunto Tiny Twinarc para alambre de 1.98 mm (5/64 pulg.) |
| K129-3/32 | Conjunto Tiny Twinarc para alambre de 2.38 mm (3/32 pulg.) |
| KP1962-3B1 | Punta de contacto – Diám. de alambre 2.38 mm (3/32 pulg.) |
| KP1962-1B1 | Punta de contacto – Diám. de alambre 3.18 mm (1/8 pulg.) |
| KP1962-4B1 | Punta de contacto – Diám. de alambre 3.97 mm (5/32 pulg.) |
| KP1962-2B1 | Punta de contacto – Diám. de alambre 4.76 mm (3/16 pulg.) |
| KP1962-5B1 | Punta de contacto – Diám. de alambre 5.56 mm (7/32 pulg.) |

NA-3 y NA-4

Opciones generales

Cables de control y adaptadores

Vea el cuadro de cables de control y adaptadores y el cuadro de juegos de rodillos y guía de alambre en la sección 'Opciones de equipo recomendadas'.

| | |
|------------|--|
| K2163-35 | Cable de potencia de soldadura, terminal a terminal, 4/0, 10.67 m (35 pies) |
| K2163-60 | Cable de potencia de soldadura, terminal a terminal, 4/0, 18.29 m (60 pies) |
| K1842-110 | Cable de potencia de soldadura, terminal a terminal, 4/0, 600 A, 60%, 33.5 m (110 pies) |
| K234-26 | Extensión de cable, control a cabezal, 7.92 m (26 pies) |
| K235-26 | Extensión de cable, control a cabezal, 7.92 m (26 pies) |
| K226R | Conjunto de mordaza de contacto para alambres de 3.18 – 5.56 mm (1/8 – 7/32 pulg.) |
| K148A | Conjunto de boquilla de contacto efectivo para alambres de 2.38 – 3.18 mm (3/32 – 1/8 pulg.) |
| K148B | Conjunto de boquilla de contacto efectivo para alambres de 3.97 – 4.76 mm (5/32 – 3/16 pulg.) |
| K149-3/32 | Extensión de boquilla para alambre de 2.38 mm (3/32 pulg.) |
| K149-1/8 | Extensión de boquilla para alambre de 3.18 mm (1/8 pulg.) |
| K149-5/32 | Extensión de boquilla para alambre de 3.97 mm (5/32 pulg.) |
| K386 | Boquilla para ranuras profundas y espaciados angostos |
| KP2095-15 | Guía, diám. int. 3.38 mm (0.133 pulg.), diám. ext. 6.10 mm (0.240 pulg.), 32.0 cm (12.60 pulg.) |
| KP2108-1B1 | Punta de contacto |
| KP1966-2B1 | Punta de contacto del tipo de zapata de presión – Diámetro del alambre: 1.59 mm (1/16 pulg.) |
| K285 | Conjunto de cono de fundente concéntrico |
| K225 | Boquilla Twinarc de arco sumergido para alambres de 1.98 mm (5/64 pulg.), 2.38 mm (3/32 pulg.) y 3.18 mm (1/8 pulg.) |
| K129-1/16 | Conjunto Tiny Twinarc para alambre de 1.59 mm (1/16 pulg.) |
| K129-5/64 | Conjunto Tiny Twinarc para alambre de 1.98 mm (5/64 pulg.) |
| K129-3/32 | Conjunto Tiny Twinarc para alambre de 2.38 mm (3/32 pulg.) |
| K281 | Enderezador de alambre sólido Tiny Twinarc |
| K223 | Juego de solenoide |
| K221 | Placa de circuito impreso de controles de arranque para modelos automáticos |
| K245 | Placa de circuito impreso de controles de rellenado de cráteres para modelos automáticos |
| K325HCS | Carro de desplazamiento de alta capacidad TC-3, cabezales y controles múltiples, 0.13 a 1.91 m/min (5 a 75 pulg./min). |
| K325HCF | Carro de desplazamiento de alta capacidad TC-3, cabezales y controles múltiples, 0.38 a 6.86 m/min (15 a 270 pulg./min). |
| K299 | Conjunto de rollo de alambre para bobinas de 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) (sin aislamiento de alta frecuencia) |
| K162-1 | Juego de husillo, cubo de 50.8 mm (2 pulgadas) |
| K29 | Ajustador de elevación vertical, 101.6 mm (4 pulg.) |
| K96 | Ajustador horizontal, 50.8 mm (2 pulg.) |
| K278-1 | Oscilador Spreadarc |
| K1733-5 | Enderezador de alambre (modelos automáticos) |

Opciones de equipos de arco sumergido y equipos automáticos, continuación

Vea las descripciones en ‘Opciones de equipo recomendadas’, páginas 94 a 107.

NA-5

Opciones generales

Cables de control y adaptadores

Vea el cuadro de cables de control y adaptadores y el cuadro de juegos de rodillos y guía de alambre en la sección ‘Opciones de equipo recomendadas’.

| | |
|------------|--|
| K2163-35 | Cable de potencia de soldadura, terminal a terminal, 4/0, 10.67 m (35 pies) |
| K2163-60 | Cable de potencia de soldadura, terminal a terminal, 4/0, 18.29 m (60 pies) |
| K1842-110 | Cable de potencia de soldadura, terminal a terminal, 4/0, 600 A, 60%, 33.5 m (110 pies) |
| K338-11 | Extensión de cable, control a cabezal, 3.35 m (11 pies) |
| K338-46 | Extensión de cable, control a cabezal, 14.02 m (46 pies) |
| K335-26 | Extensión de cable, control a cabezal, 7.92 m (46 pies) K226R |
| | Conjunto de mordaza de contacto para alambres de 3.18 – 5.56 mm (1/8 – 7/32 pulg.) |
| K148A | Conjunto de boquilla de contacto efectivo para alambres de 2.38 – 3.18 mm (3/32 – 1/8 pulg.) |
| K148B | Conjunto de boquilla de contacto efectivo para alambres de 3.97 – 4.76 mm (5/32 – 3/16 pulg.) |
| K149-3/32 | Extensión de boquilla para alambre de 2.38 mm (3/32 pulg.) |
| K149-1/8 | Extensión de boquilla para alambre de 3.18 mm (1/8 pulg.) |
| K149-5/32 | Extensión de boquilla para alambre de 3.97 mm (5/32 pulg.) |
| K386 | Boquilla para ranuras profundas y espaciados angostos |
| KP2108-1B1 | Punta de contacto |
| KP1966-2B1 | Punta de contacto del tipo de zapata de presión – Diámetro del alambre: 1.59 mm (1/16 pulg.) |
| K285 | Conjunto de cono de fundente concéntrico |
| K225 | Boquilla Twinarc de arco sumergido para alambres de 1.98 mm (5/64 pulg.), 2.38 mm (3/32 pulg.) y 3.18 mm (1/8 pulg.) |
| K129-1/16 | Conjunto Tiny Twinarc para alambre de 1.59 mm (1/16 pulg.) |
| K129-5/64 | Conjunto Tiny Twinarc para alambre de 1.98 mm (5/64 pulg.) |
| K129-3/32 | Conjunto Tiny Twinarc para alambre de 2.38 mm (3/32 pulg.) |
| K281 | Enderezador de alambre sólido Tiny Twinarc |
| K373 | Control de procedimiento de interfaz analógica |
| K349 | Juego multiprocedimiento |
| K223 | Juego de solenoide |
| K325HCS | Carro de desplazamiento de alta capacidad TC-3, cabezales y controles múltiples, 0.13 a 1.91 m/min (5 a 75 pulg./min). |
| K325HCF | Carro de desplazamiento de alta capacidad TC-3, cabezales y controles múltiples, 0.38 a 6.86 m/min (15 a 270 pulg./min). |
| K299 | Conjunto de rollo de alambre para bobinas de 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) (sin aislamiento de alta frecuencia) |
| K162-1 | Juego de husillo, cubo de 50.8 mm (2 pulgadas) |
| K29 | Ajustador de elevación vertical, 101.6 mm (4 pulg.) |
| K96 | Ajustador horizontal, 50.8 mm (2 pulg.) |
| K278-1 | Oscilador Spreadarc |
| K334 | Módulo de arranque o rellenado de cráteres |
| K337-10 | Módulo de temporizador de soldadura, tiempo máximo: 9.99 segundos |
| K336 | Módulo de interfaz remota |
| K219 | Conjunto de tolva de fundente automática |
| K1733-5 | Enderezador de alambre (modelos automáticos) |

Controladores y cabezales MAXsa™

Opciones generales

| | |
|-----------|---|
| K2163-35 | Cable de potencia de soldadura, terminal a terminal, 4/0, 10.67 m (35 pies) |
| K2163-60 | Cable de potencia de soldadura, terminal a terminal, 4/0, 18.29 m (60 pies) |
| K1842-110 | Cable de potencia de soldadura, terminal a terminal, 4/0, 600 A, 60%, 33.5 m (110 pies) |

Cables de potencia de soldadura, 0 – 76.2 m (250 pies), ciclo de trabajo 100%

| | |
|----------|---|
| K1842-10 | Cable de potencia de soldadura, terminal a terminal, 3/0, 600 A, 60%, 3.05 m (10 pies) (cantidad requerida: 3) |
| K1842-35 | Cable de potencia de soldadura, terminal a terminal, 3/0, 600 A, 60%, 10.67 m (35 pies) (cantidad requerida: 3) |
| K1842-60 | Cable de potencia de soldadura, terminal a terminal, 3/0, 600 A, 60%, 18.29 m (60 pies) (cantidad requerida: 3) |
| K387 | Conjunto de armazón para arcos en tándem |
| K390 | Montajes y carretes de alambre para arcos en tándem |
| K389 | Conjunto de tolva de fundente |
| K219 | Conjunto de tolva de fundente automática |

Conjunto de boquilla de contacto para arco sumergido

| | |
|------------|--|
| K231-1 | Conjunto de boquilla de contacto para alambre de 2.38, 3.18 y 3.98 mm (3/32, 1/8 y 5/32 pulg.) |
| KP2721-1 | Extensión de boquilla, 12.7 cm (5 pulgadas) |
| K226R | Conjunto de mordaza de contacto para alambres de 3.18 – 5.56 mm (1/8 – 7/32 pulg.) |
| K148A | Conjunto de boquilla de contacto efectivo para alambres de 2.38 – 3.18 mm (3/32 – 1/8 pulg.) |
| K148B | Conjunto de boquilla de contacto efectivo para alambres de 3.97 – 4.76 mm (5/32 – 3/16 pulg.) |
| K149-3/32 | Extensión de boquilla para alambre de 2.38 mm (3/32 pulg.) |
| K149-1/8 | Extensión de boquilla para alambre de 3.18 mm (1/8 pulg.) |
| K149-5/32 | Extensión de boquilla para alambre de 3.97 mm (5/32 pulg.) |
| K386 | Boquilla para ranuras profundas y espaciados angostos |
| KP2108-1B1 | Punta de contacto |
| KP1966-2B1 | Punta de contacto del tipo de zapata de presión – Diámetro del alambre: 1.59 mm (1/16 pulg.) |
| K285 | Conjunto de cono de fundente concéntrico |
| K225 | Boquilla Twinarc de arco sumergido para alambres de 1.98 mm (5/64 pulg.), 2.38 mm (3/32 pulg.) y 3.18 mm (1/8 pulg.) |
| K129-1/16 | Conjunto Tiny Twinarc para alambre de 1.59 mm (1/16 pulg.) |
| K129-5/64 | Conjunto Tiny Twinarc para alambre de 1.98 mm (5/64 pulg.) |
| K129-3/32 | Conjunto Tiny Twinarc para alambre de 2.38 mm (3/32 pulg.) |
| K281 | Enderezador de alambre sólido Tiny Twinarc |

Carro de desplazamiento TC-3

| | |
|---------|---|
| K325HCS | Carro de desplazamiento de alta capacidad TC-3, 0.13 a 1.91 m/min (5 a 75 pulg./min). |
| K325HCF | Carro de desplazamiento de alta capacidad TC-3, 0.13 a 1.91 m/min (5 a 75 pulg./min). |
| K299 | Conjunto de rollo de alambre para bobinas de 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) |
| K162-1 | Juego de husillo, cubo de 50.8 mm (2 pulgadas) |
| K29 | Ajustador de elevación vertical, 101.6 mm (4 pulg.) |
| K96 | Ajustador horizontal, 50.8 mm (2 pulg.) |
| K278-1 | Oscilador Spreadarc |
| K2462-1 | Soporte de montaje para TC-3 |
| K1733-5 | Enderezador de alambre (modelos automáticos) |

Idealarc® DC-600

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K804-1 | Interruptor multiproceso |
| K842 | Carro para transporte, movimiento manual |
| K1737-1 | Carro para transporte todo terreno |
| K1611-1 | Juego de conexión en paralelo |
| K1897-1 | Juego de conexión en paralelo |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---|------------------------------|
| — | LN-8, LN-9, LT-7, NA-3, NA-5 |
|---|------------------------------|

Idealarc® DC-655

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K1482-1 | Juego de medidores digitales |
| K1486-1 | Juego de filtros de aire |
| K1528-1 | Interruptor de proceso dual |
| K1611-1 | Juego de conexión en paralelo |
| K842 | Carro para transporte, movimiento manual |
| K1737-1 | Carro para transporte todo terreno |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---|------------------------------|
| — | LN-8, LN-9, LT-7, NA-3, NA-5 |
|---|------------------------------|

Idealarc® DC-1000

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K1897-1 | Juego de conexión en paralelo |
| K1520-1 | Juego de transformador de 42 volts |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K843 | Juego de adaptador Amptrol |
| K1798 | Cable adaptador, cable de control con conector macho de 14 terminales a tira de terminales |
| K1770-1 | Carro para transporte de fábrica |
| K1737-1 | Carro para transporte todo terreno |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---|------------------------|
| — | LN-9, LT-7, NA-3, NA-5 |
|---|------------------------|

Idealarc® DC-1500

Opciones generales

| | |
|---------|-----------------------------------|
| K1900-1 | Juego de conexión en paralelo |
| K857 | Control remoto, 7.62 m (25 pies) |
| K857-1 | Control remoto, 30.5 m (100 pies) |
| K843 | Juego de adaptador Amptrol |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---|------------|
| — | NA-3, NA-5 |
|---|------------|

Idealarc® AC-1200

Opciones generales

| | |
|---|--------------------------------|
| — | Sistema de extracción de humos |
|---|--------------------------------|

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---|------|
| — | NA-4 |
|---|------|

Power Wave® AC/DC 1000® SD

Opciones generales

| | |
|-----------|--|
| K2444-2 | Filtro CE |
| K1811-50 | Cable sensor de proceso, servicio pesado, 15.24 m (50 pies) |
| K1811-100 | Cable sensor de proceso, servicio pesado, 30.5 m (100 pies) |
| K2683-25 | Cable de control ArcLink para servicio pesado, 7.62 m (25 pies) |
| K2683-50 | Cable de control ArcLink para servicio pesado, 15.24 m (50 pies) |
| K2683-100 | Cable de control ArcLink para servicio pesado, 30.5 m (100 pies) |
| K1785-16 | Cable de control (servicio pesado), 4.88 m (16 pies) |
| K1785-25 | Cable de control (servicio pesado), 7.62 m (25 pies) |
| K1785-50 | Cable de control, 14 terminales, 15.24 m (50 pies) |
| K1785-100 | Cable de control, 14 terminales, 30.5 m (100 pies) |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---|----------------------|
| — | Tractor Cruiser™ |
| — | Controladores MAXsa™ |

SOLUCIONES AUTOMATIZADAS



- Soluciones prediseñadas para 'dejar en el sitio' (drop in place)
- Sistemas personalizados disponibles para necesidades específicas
- Resuelven problemas de calidad, productividad y mano de obra especializada
- Con el respaldo de servicio, asistencia y capacitación de Lincoln Automation

Sistema 30HS

Doble cabezal / Mesa fija. Piezas pequeñas y medianas.



Sistema 50HP

Doble cabezal. Piezas medianas.



Sistema 55

Doble cabezal. Piezas grandes.



SISTEMAS DE POSICIONAMIENTO

eCell™ LR

Compacto, ocupa poco espacio. Piezas pequeñas y medianas.



Sistema 10

Piezas pequeñas y medianas.



Sistema 20

Mesa giratoria. Piezas pequeñas y medianas.



Sistema 30

Piezas medianas.



Sistema 35

Piezas medianas y grandes.



SISTEMAS DE MESA FIJA

| MODELO DE FUENTE DE ENERGÍA | SALIDA | | PROCESO | | | | | ENTRADA | | | CARACTERÍSTICAS | | |
|--|--------|-----------|------------------------|----------|---------|-----------------|---|----------------|-------------------|--------------------|--|----------------------|-------------------------|
| | Modo | Polaridad | Rango de corriente (A) | MIG | Pulsado | Alambre tubular | Transferencia de tensión superficial STT [®] | Arco sumergido | Cantidad de fases | Frecuencia (Hertz) | Waveform Control Technology [®] | ArcLink [®] | Monitoreo de producción |
| Power Wave[®] i400 | CC | CV | CD | 5-420 | ● | ● | ● | | 3 | 50/60 | ● | ● | ● |
| Power Wave[®] 455M Robotic | CC | CV | CD | 5-570 | ● | ● | ● | | 3 | 50/60 | ● | ● | ● |
| Power Wave[®] 455M/STT[®] Robotic | CC | CV | CD | 5-570 | ● | ● | ● | ● | 3 | 50/60 | ● | ● | ● |
| Power Wave[®] 655 Robotic | CC | CV | CD | 20-880 | ● | ● | ● | | 3 | 50/60 | ● | ● | ● |
| Power Wave[®] AC/DC 1000[®] SD | CC | CV | CD | 100-1000 | | | | ● | 3 | 50/60 | ● | ● | ● |

Vea los detalles en la página 64

| MODELO DE IMPULSOR DE ALAMBRE | PROCESO | | | | | RANGO DE VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE | | RANGO DE TAMAÑOS DE ALAMBRE | | CARACTERÍSTICAS | | | |
|------------------------------------|---------|---------|-----------------|---|---------------------|---|---------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|----------------------|----------------------|
| | MIG | Pulsado | Alambre tubular | Transferencia de tensión superficial STT [®] | Con núcleo metálico | Alta veloc., sólido | Baja veloc., sólido | Alta veloc., tubular | Baja veloc., tubular | Alta veloc., sólido | Baja veloc., sólido | Alta veloc., tubular | Baja veloc., tubular |
| AutoDrive[®] 4R220 | ● | ● | ● | ● | ● | 50-1200 (1.3-30.5) | 50-1200 (1.3-30.5) | 0.023-1/16 (0.6-1.6) | 0.035-5/64 (0.9-2.0) | ● | ● | ● | ● |
| AutoDrive[®] 4R90 | ● | ● | ● | ● | ● | 50-800 (1.3-20.3) | 50-800 (1.3-20.3) | 0.023-0.045 (0.6-1.2) | 0.035-0.045 (0.9-1.2) | ● | ● | ● | ● |
| Power Feed[™] 10R | ● | ● | ● | ● | ● | 75-1200 (2.0-30.5) | 50-800 (1.3-20.3) | 0.025-1/16 (0.6-1.6) | 0.035-5/64 (0.9-2.0) | ● | ● | ● | ● |

CLAVE: ● Excelente ● Bueno ● Opcional

Sistemas de soldadura robótica

Combine la experiencia y conocimiento de soldadura y corte de Lincoln Electric, líder en la industria, con el nombre más reconocido en robótica, FANUC®, y tendrá una excelente solución robótica cualquiera sea su aplicación. Tenemos la capacidad de integrar sin fisuras todos los aspectos del proceso automatizado de soldadura/corte, desde el análisis hasta las células personalizadas y prediseñadas, software, servicio y capacitación.



Soluciones robóticas personalizadas

Desde el concepto hasta el diseño y la construcción, los ingenieros de automatización de Lincoln trabajan en estrecha relación con usted, para comprender sus necesidades de fabricación. La correcta sinergia, el diseño creativo de posicionamientos y la eficiencia productiva son factores fundamentales en la producción de soluciones repetibles de alta calidad y para altos volúmenes.



Se muestra un sistema de soldadura robótica personalizado con puente-grúa de pórtico, 2 zonas, 2 cabezales y seguimiento visual por láser.

Soluciones de automatización completas de proveedor único

- Evaluación de aplicaciones de soldadura
- Pruebas de factibilidad de robots
- Soldadura de partes de muestra
- Simulaciones computarizadas de robots
- Cálculos de retorno de la inversión
- Diseño y construcción completos del sistema
- Sistemas prediseñados
- Asistencia telefónica las 24 horas
- Capacitación de operadores
- Reparación y reconstrucción de robots
- Asistencia de servicio en el campo
- Asistencia para la puesta en marcha en la planta
- Entrega de emergencia de partes de soldadoras/robots
- Programas de mantenimiento preventivo de largo plazo

Selecciones de brazos robóticos (6 ejes)

ARC Mate® 50iC/5L

- Capacidad de carga de muñeca 5 kg (11.2 lb)
- Alcance 892 mm (35.1 pulg.)

ARC Mate® 100iC

- Capacidad de carga de muñeca 10 kg (22.4 lb)
- Alcance 1420 mm (55.9 pulg.)

ARC Mate® 100iC/6L

- Capacidad de carga de muñeca 6 kg (13.2 lb)
- Alcance 1632 mm (64.2 pulg.)

ARC Mate® 120iC

- Capacidad de carga de muñeca 20 kg (44.8 lb)
- 20 kg (44.8 lb) en fundición J3
- Alcance 1811 mm (71.3 pulg.)

ARC Mate® 120iC/10L

- Capacidad de carga de muñeca 10 kg (22.4 lb)
- 12 kg (26.5 lb) en fundición J3
- Alcance 2009 mm (79.1 pulg.)

ARC Mate® R2000-165F

- Capacidad de carga de muñeca 165 kg (360 lb)
- Alcance 2660 mm (104 pulg.)

ARC Mate® M710.C/20L

- Capacidad de carga de muñeca 20 kg (44 lb)
- Alcance 3110 mm (122 pulg.)

División Automatización

Servicio y asistencia regional

Cleveland, OH, EE. UU.

Teléfono: (888) 935-3878

Fax: (216) 383-4732

Nashville, TN, EE. UU.

Teléfono: (615) 291-9927

Fax: (615) 291-9928

Los expertos en soldadura y automatización de Lincoln Electric están siempre tan cerca de usted como su teléfono, listos para proporcionarle un rápido y profesional servicio y asistencia.

Ofrecemos una amplia variedad de opciones:

- ▶ Mantenimiento preventivo
- ▶ Servicios de reparación
- ▶ Servicios de mejora
- ▶ Capacidades de reorganización

Los equipos cubiertos son:

- ▶ Power Wave® 355M y F355i
- ▶ Power Wave® i400
- ▶ Power Wave® 450 y Synergic 7F
- ▶ Power Wave® 455R
- ▶ Power Wave® 455M Robotic
- ▶ Power Wave® 455M/STT® Robotic
- ▶ Power Wave® 655 Robotic
- ▶ Power Feed™ 10R
- ▶ AutoDrive® 4R90
- ▶ AutoDrive® 4R220



Sistemas de soldadura robótica

Soluciones prediseñadas



El sistema de soldadura robótica ideal para su compañía puede ser uno de nuestro amplio menú de configuraciones de hardware y software prediseñadas. Los expertos en automatización de soldadura de Lincoln trabajan junto con su equipo para identificar las características de desempeño y calidad que sean más importantes para usted, y luego recomiendan las opciones robóticas apropiadas para que las estudie.

Lincoln ofrece un amplio espectro de sistemas prediseñados para satisfacer prácticamente cualquier necesidad de fabricación.

SISTEMAS DE MESA FIJA

CÉLULA EDUCATIVA

Sistema de mesa fija

Nº del producto: AD1222-36
Información técnica: E10.121

Incluye:

- Fuente de energía Power Wave® 355M
- Impulsor de alambre AutoDrive® 4R90
- Robot ARC Mate® 50iC/5L de FANUC
- Paquete de software educativo de FANUC
- Alambre MIG SuperArc® L-56
- Protectores faciales manuales
- Carro autoportante



eCELL™ LR

Sistema de mesa horizontal de doble zona

Nº del producto: AD1222-42
Información técnica: E10.250

Partes pequeñas y medianas

Incluye:

- Fuente de energía Power Wave® i400
- Impulsor de alambre AutoDrive® 4R90
- Robot ARC Mate® 50iC/5L de FANUC
- Antocha de soldadura de 500 A enfriada por aire
- Software Torch Guard



SISTEMA 5

Sistema de mesa fija de zona única

Nº del producto: AD1310-2
Información técnica: E10.130

Partes pequeñas y medianas

Incluye:

- Fuente de energía Power Wave® i400
- Impulsor de alambre AutoDrive® 4R90
- Robot ARC Mate® 100iC de FANUC
- Antocha de soldadura de 500 A enfriada por aire
- Software Torch Guard



SISTEMA 10

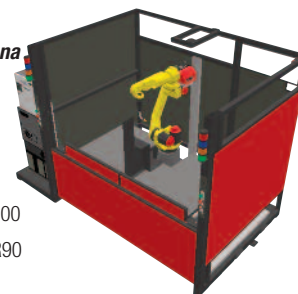
Sistema de mesa fija de doble zona

Nº del producto: AD1310-3
Información técnica: E10.140

Partes pequeñas y medianas

Incluye:

- Fuente de energía Power Wave® i400
- Impulsor de alambre AutoDrive® 4R90
- Robot ARC Mate® 100iC de FANUC
- Antocha de soldadura de 500 A enfriada por aire
- Software Torch Guard



SISTEMA 30

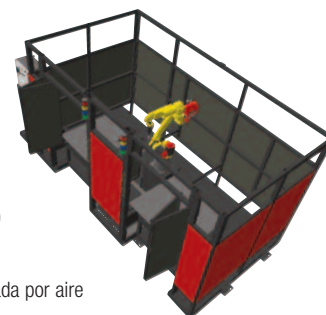
Sistema de mesa fija de doble zona

Nº del producto: AD1310-4
Información técnica: E10.160

Partes medianas

Incluye:

- Fuente de energía Power Wave® i400
- Impulsor de alambre AutoDrive® 4R90
- Robot ARC Mate® 100iC de FANUC
- Antocha de soldadura de 500 A enfriada por aire
- Software Torch Guard



SISTEMA 35

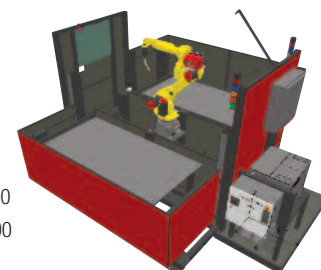
Sistema de mesa fija doble

Nº del producto: AD1310-5
Información técnica: E10.170

Partes medianas y grandes

Incluye:

- Fuente de energía Power Wave® i400
- Impulsor de alambre AutoDrive® 4R90
- Robot ARC Mate® 100iC de FANUC
- Antocha de soldadura de 500 A enfriada por aire
- Software Torch Guard



Sistemas de soldadura robótica, continuación

Soluciones prediseñadas



SISTEMAS DE MESA GIRATORIA

SISTEMA 15

Sistema de mesa giratoria manual de doble zona

Nº del producto: AD1222-44

Información técnica: E10.145

NEW!
NUEVA

Partes pequeñas y medianas

Incluye:

- Fuente de energía Power Wave® i400
- Impulsor de alambre AutoDrive® 4R90
- Robot ARC Mate® 50iC/5L de FANUC
- Antocha de soldadura de 500 A enfriada por aire
- Software Torch Guard



SISTEMA 20

Sistema de mesa giratoria horizontal de doble zona

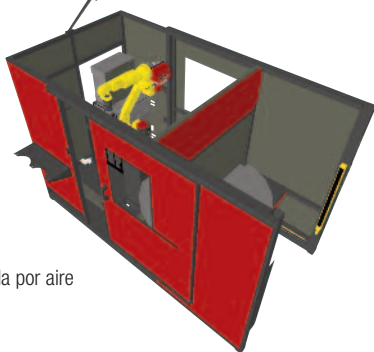
Nº del producto: AD1222-29

Información técnica: E10.122

Partes pequeñas y medianas

Incluye:

- Fuente de energía Power Wave® i400
- Impulsor de alambre AutoDrive® 4R90
- Robot ARC Mate® 100iC de FANUC
- Antocha de soldadura de 500 A enfriada por aire
- Software Torch Guard



SISTEMA 40

Sistema de mesa giratoria horizontal de doble zona

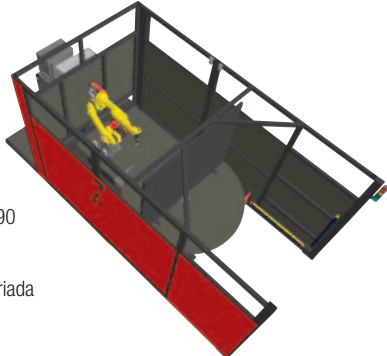
Nº del producto: AD1310-6

Información técnica: E10.180

Partes pequeñas y medianas

Incluye:

- Fuente de energía Power Wave® i400
- Impulsor de alambre AutoDrive® 4R90
- Robot ARC Mate® 100iC de FANUC
- Antocha de soldadura de 500 A enfriada por aire
- Software Torch Guard



SISTEMAS DE POSICIONAMIENTO

SISTEMA 30HS

Sistema de mesa fija de doble cabezal

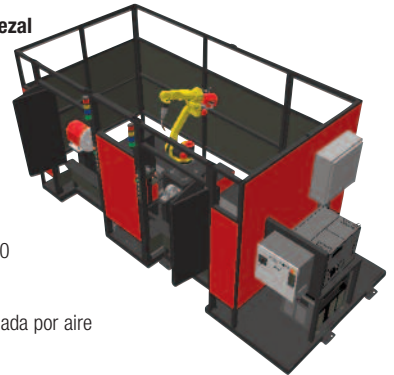
Nº del producto: AD1310-7

Información técnica: E10.162

Partes pequeñas y medianas

Incluye:

- Fuente de energía Power Wave® i400
- Impulsor de alambre AutoDrive® 4R90
- Robot ARC Mate® 100iC de FANUC
- Antocha de soldadura de 500 A enfriada por aire
- Software Torch Guard



SISTEMA 50HP

Sistema de doble cabezal

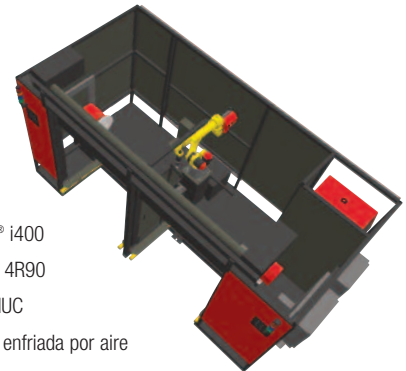
Nº del producto: AD1310-8

Información técnica: E10.190

Partes medianas

Incluye:

- Fuente de energía Power Wave® i400
- Impulsor de alambre AutoDrive® 4R90
- Robot ARC Mate® 100iC de FANUC
- Antocha de soldadura de 500 A enfriada por aire
- Software Torch Guard
- Puertas dobles con cortinas enrollables opcionales



SISTEMA 55

Sistema de doble cabezal

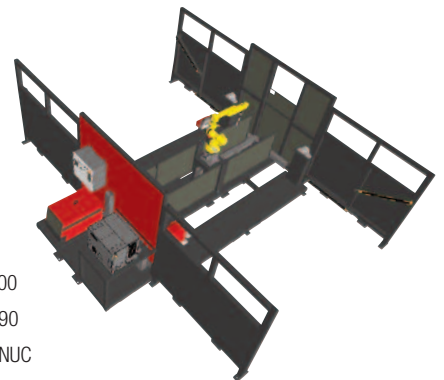
Nº del producto: AD1310-9

Información técnica: E10.200

Partes grandes

Incluye:

- Fuente de energía Power Wave® i400
- Impulsor de alambre AutoDrive® 4R90
- Robot ARC Mate® 120iC/10L de FANUC
- Antocha de soldadura de 500 A enfriada por aire
- Software Torch Guard



Power Wave® i400

Solución robótica inteligente



La Power Wave® i400 le entrega los procesos de soldadura y las tecnologías de mejor desempeño de Lincoln, juntos en una fuente de energía con inversor de alto rendimiento.

- **Diseño flexible:** diseñada para una integración simple y sin fisuras con el controlador Robotics R-30iA de FANUC®, o para utilizar como configuración separada a fin de satisfacer los requisitos de su célula de soldadura.
- **Soldaduras de resultados consistentes y de alta calidad:** la Tecnología de control de forma de onda (Waveform Control Technology®) de Lincoln® le brinda la capacidad de seleccionar la forma de onda adecuada para cada aplicación.
- **Comunicaciones digitales de excelente desempeño:** la Power Wave® i400 puede comunicarse a través del ArcLink® tradicional en una red basada en CAN, o a través del ArcLink® XT en una conexión Ethernet industrial.
- **La potencia mayor en su clase:** la salida de 5 a 420 A entrega la potencia que usted necesita para una amplia gama de procesos y materiales, sin disminución de potencia para formas de onda pulsadas.
- **Lista para funcionar:** la salida auxiliar ofrece flexibilidad para el agregado de extracción de humos, enfriador de agua, computadora u otros accesorios, con rapidez y facilidad



Se muestra la fuente de energía Power Wave® i400

Procesos

- MIG de tensión constante
- MIG pulsado
- Alambre tubular
- Con núcleo metálico

Salida Entrada

Opciones principales

- Cable de control, 14 terminales a 14 terminales – K1785-25
- Juego de filtro CE – K2670-1
- Juego de integración K2677-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Alimentadores de alambre

- AutoDrive® 4R220 – K2685-1
- AutoDrive® 4R90 – K2685-2
- Power Feed™ 10R – K1780-2

Información técnica

E10.11

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb.(kg) |
|---------------------|---------------------|--|---|--|--------------------|---|----------------------|
| Power Wave® i400 | K2669-1 | 200-208/230/380-415/460/575/3/50/60 (380-415/3/50/60 con juego de filtro CE instalado) | 350 A/31.5 V/100% 400 A/34 V/60% 420 A/35 V/40% | 40/37/21/18/15 A 50/45/26/23/18 A 54/49/28/25/20 A | 5-420 A 10-37 V | 22.7 x 24.4 x 21.5 (577 x 620 x 546) | 209 (95) |

Power Wave® 455M Robotic y 455M/STT® Robotic

Fuentes de energía con inversor de alto desempeño para aplicaciones robóticas y de automatización dura



Estas fuentes de energía para soldadura a base de inversor, controladas digitalmente, están destinadas específicamente a aplicaciones robóticas y de automatización dura, al tiempo que retienen su capacidad para la soldadura semiautomática.

Seleccione el modelo Power Wave® 455M/STT® Robotic con el proceso de Transferencia de tensión superficial (Surface Tension Transfer® - STT®) de Lincoln® para aplicaciones en las que sean esenciales el control preciso del aporte térmico, mínima distorsión, y reducido nivel de salpicaduras y de humos.

- **Elija entre más de 60** programas de formas de onda de soldadura estándar.
- **Utiliza ArcLink®**, el protocolo líder de comunicación digital para soldadura, que constituye la mejor opción para una integración sin fisuras, y sensible a los tiempos críticos, con la fuente de energía y los equipos conectados en red.
- **Los controles basados en el software** pueden actualizarse a medida que van apareciendo nuevas funciones. Encuentre la versión más reciente del software en www.PowerWaveSoftware.com.
- **Monitoreo de la producción (Production Monitoring™ 2):** haga el seguimiento del uso del equipo, almacene datos de soldadura y configure límites, para ayudar al análisis de la eficiencia de la soldadura.
- **Operación de alto rendimiento:** estos modelos de inversor funcionan con alto rendimiento (88-90%) y con un factor de potencia mínimo de 95% (con salida nominal).



Se muestra la Power Wave® 455M/STT® Robotic – K2263-1

Procesos

- MIG
- Pulsado
- STT® (K2263-1 únicamente)
- Alambre tubular
- Con núcleo metálico

Salida Entrada

Opciones principales

- Módulo de interfaz Ethernet/DeviceNet™ – K2207-2
- Carro de plataforma para cilindro doble – K1570-1
- Cool-Arc® 40, 115/1/50/60 – K1813-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Alimentadores de alambre

- Power Feed™ 10R – K1780-2
- AutoDrive® 4R90 – K2685-2
- AutoDrive® 4R220 – K2685-1

Información técnica

E10.90

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Salida nominal Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | Corriente de entrada con salida nominal | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb.(kg) |
|-------------------------------|---------------------|-----------------------------------|--|--|-----------------|---|----------------------|
| Power Wave® 455M Robotic | K2262-1 | 208/230/460/575/3/50/60 | 60 Hz: 450 A/38 V/100% (570 A/43 V/60%) | 60 Hz: 58/53/25/22 A (82/78/37/31 A) | 5-570 A | 26.1 x 19.9 x 32.9 (663 x 505 x 835) | 286 (130) |
| Power Wave® 455M/STT® Robotic | K2263-1 | | 50 Hz: 400 A/36 V/100% (500 A/40 V/60%) | 50 Hz: 49/45/23/18 A (67/61/31/25 A) | | | 293 (133) |

Power Wave® 655 Robotic

Para trabajos de automatización difíciles

La Power Wave® 655 Robotic es una fuente de energía con inversor de alto rendimiento, con control digital, con capacidad de control de formas de onda complejas y de alta velocidad. Esta Power Wave® puede conectarse sin problemas con controladores robóticos y con PLC en sistemas de automatización dura, para crear una célula de soldadura flexible y altamente integrada.

- **Elija entre más de 60** programas de formas de onda de soldadura estándar.
- **Utiliza ArcLink®**, el protocolo líder de comunicación digital para soldadura, que constituye la mejor opción para una integración sin fisuras, y sensible a los tiempos críticos, con la fuente de energía y los equipos conectados en red.
- **Los controles basados en el software** pueden actualizarse a medida que van apareciendo nuevas funciones. Encuentre la versión más reciente del software en www.PowerWaveSoftware.com.
- **Monitoreo de la producción (Production Monitoring™ 2)**: haga el seguimiento del uso del equipo, almacene datos de soldadura y configure límites, para ayudar al análisis de la eficiencia de la soldadura.
- **Un inversor Power Wave® funciona con alto rendimiento (88-90%)** y con un factor de potencia mínimo de 95% (con salida nominal).
- **Excelente fuente de energía** para aplicaciones MIG en cascada (Tandem MIG®) de servicio pesado (requiere hardware y software adicionales).
- **Aptitud para Standard Ethernet/DeviceNet™**.



Se muestra la Power Wave® 655 Robotic – K1519-2



Procesos

- MIG
- Pulsado
- Alambre tubular
- Con núcleo metálico

Salida Entrada

Opciones principales

- Carro de plataforma para cilindro doble – K1570-1
- Cool-Arc® 40, 115/1/50/60 – K1813-1
- Cool-Arc® 40, 220-240/1/50/60 – K2187-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Alimentadores de alambre

- Power Feed™ 10R – K1780-2
- AutoDrive® 4R90 – K2685-2
- AutoDrive® 4R220 – K2685-1

Información técnica

E10.95

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Salida nominal | Corriente de entrada | Rango de salida | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb.(kg) |
|-------------------------|---------------------|-----------------------------------|---|--------------------------------|-----------------|---|-------------------|
| | | | Corriente/Tensión/Ciclo de trabajo | con salida nominal | | | |
| Power Wave® 655 Robotic | K1519-2 | 460/575/3/60 400/3/50/60 | 60 Hz: 650 A/44 V/100% (815 A/44 V/60%) | 60 Hz: 41/33 A (53/42 A) | 20-880 A | 26.1 x 19.9 x 32.9 (663 x 505 x 835) | 306 (139) |

AutoDrive® 4R90 y 4R220

Diseño líder en la industria

AutoDrive® 4R90 y 4R220 son potentes pero compactos impulsores de alambre de 4 rodillos para aplicaciones robóticas y de automatización dura. Ambos modelos cuentan con el Sistema de impulsión de alambre MAXTRAC®. Seleccione el modelo 4R220 para alimentar alambres de mayores diámetros, traccionar alambre por conductos largos, y en aplicaciones que requieran una robustez extra.

- **Diseño integrado**: diseñada para 'anidarse' en la sección superior de los brazos de la familia Robotics ARC Mate® iC de FANUC®.
- **El mayor par motor en su clase**: da como resultado una aceleración más rápida, y una tracción confiable del alambre a través del conducto.
- **Resultados de la soldadura**: tacómetro de alta resolución que permite un control exacto de la velocidad de alimentación de alambre.
- **Durable y robusta**: el sistema patentado de impulsión de alambre MAXTRAC® está diseñado con aluminio fundido de precisión, para proporcionar una fuerza de alimentación confiable.
- **Facilidad de uso**: a diferencia de los modelos de la competencia, no se necesitan herramientas para el ajuste de rodillos, guía de alambre o brazo de presión.
- **Alto desempeño**: con las conexiones de pistola de latón-latón, la conectividad eléctrica es más confiable y la transferencia de energía es más eficiente.
- **Solución robótica optimizada**: conjunto compacto y más liviano que maximiza la capacidad de producción y el desempeño de aceleración del robot.



Se muestra el modelo AutoDrive® 4R220 (montado en un brazo de FANUC) – K2685-1



Procesos

- MIG de tensión constante
- MIG pulsado
- Alambre tubular
- Con núcleo metálico

Salida Entrada

Opciones principales

- Juego de impulsión de cuatro rodillos y guía de alambre dividido (alambre de acero sólido) – KP1505-035S
- Juego de impulsión de cuatro rodillos y guía de alambre dividido (alambre de acero sólido) – KP1505-045S
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E10.12

| Nombre del producto | Número del producto | Rango de velocidad de alimentación de alambre, pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre | Rango tamaños de alambre tubular | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb.(kg) |
|---------------------|---------------------|--|-----------------------------|----------------------------------|---|-------------------|
| | | | sólido, pulgadas (mm) | tubular, pulgadas (mm) | | |
| AutoDrive® 4R90 | K2685-2 | 50-800 (1.3-20.3) | 0.023-0.045 (0.6-1.2) | 0.035-0.045 (0.9-1.2) | 8.4 x 7.5 x 8.1 (213 x 141 x 231) | 13.2 (6.0) |
| AutoDrive® 4R220 | K2685-1 | 50-1200 (1.3-30.5) | 0.023-1/16 (0.6-1.6) | 0.035-5/64 (0.9-2.0) | 10.43 x 10.07 x 9.92 (265 x 256 x 252) | 20.9 (9.5) |

Power Feed™ 10R

Sistema de impulsión de alambre compacto para automatización

El Power Feed™ 10R es un alimentador de alambre de alto rendimiento, con control digital, diseñado para formar parte de un sistema de soldadura modular multiproceso. Está diseñado específicamente para montarse en un brazo robótico o para utilizarse en aplicaciones de automatización dura.

- **Controlado digitalmente por la fuente de energía Power Wave®**, para obtener el mejor desempeño de la industria.
- **Utilicelo con las fuentes de energía de Lincoln que cuentan con ArcLink®**, el protocolo líder de comunicación digital para soldadura, que constituye la mejor opción para una integración sin fisuras con la fuente de energía y los equipos conectados en red.
- **La realimentación con tacómetro** proporciona calibración y control preciso de la velocidad de alimentación de alambre.
- **El alimentador frena desde su velocidad máxima a cero en milisegundos**, con lo que minimiza la probabilidad de adherencia del alambre en el charco.
- **Seleccione entre engranajes estándar y de alta velocidad**, para ampliar el rango de velocidades de alimentación de alambre.
- Las **guías de alambre dividido** proporcionan una alimentación sin problemas y permiten la instalación, cambio y mantenimiento del alambre con rapidez y sin herramientas.
- **Medidor de fácil lectura** con el valor exacto de la tensión de los rodillos.
- **Conexiones latón a latón**, para asegurar una buena conectividad entre el alimentador y la pistola.
- Función de **autocarga del alambre**, para facilitar la preparación.



Se muestra el Power Feed™ 10R montado en el brazo robótico de FANUC – K1780-2.



Procesos

- MIG
- Pulsado
- Transferencia de tensión superficial (STT®)
- Alambre tubular
- Con núcleo metálico

Salida



Entrada



Opciones principales

- Cable de control, servicio pesado, 7.62 m (25 pies) – K1785-25
- Juego de conexión de agua - K590-7
- Enderezador de alambre K1733-1
- Bujes de conducto entrantes, 0.64 – 1.59 mm (0.025 – 1/16 pulg.) – K1546-1
- Bujes de conducto entrantes, 1.59 mm – 2.38 mm (1/16 – 3/32 pulg.) – K1546-2
- Bujes de antorcha Tweco® o Tregaskiss® – K1500-2
- Bujes de antorcha Lincoln® o D&F® – K1500-1
- Bujes de antorcha Binzel o Lincoln Fast-Mate™ – K489-7
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E9.160

| Nombre del producto | Número del producto | Rango de velocidad de alimentación de alambre, pulg./min (m/min) | Rango de tamaños de alambre sólido, pulgadas (mm) | Rango de tamaños de alambre tubular, pulgadas (mm) | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb.(kg) |
|---------------------|---------------------|--|---|--|---------------------------------------|-------------------|
| Power Feed™ 10R | K1780-2 | 50-800 (1.3-20.3) 75-1200 (2.0-30.5) | 0.025-3/32 (0.6-2.4) 0.025-1/16 (0.6-1.6) | 0.035-0.120 (0.9-3.0) 0.035-5/64 (0.9-2.0) | 8.9 x 10.3 x 8.1 (226 x 261 x 206) | 22.4 (10.2) |

eCell™ LR

Sistema de mesa horizontal de doble zona

La célula de soldadura robótica prediseñada eCell™ LR es una unidad de mesa fija de doble zona de trabajo, diseñada para partes de tamaño pequeño y mediano que puedan soldarse sin reorientación. La disposición de la célula está optimizada para aprovechar plenamente la envolvente de trabajo del robot ARC Mate® 50iC/5L de FANUC. El espacio pequeño que ocupa y las nuevas puertas de acceso a la zona de trabajo, de elevación vertical, posibilitan la instalación de células múltiples estrechamente próximas entre sí, con lo que se ahorra valioso espacio en el piso.

La eCell™ LR, que se entrega completamente montada y lista para su inmediata instalación y puesta en producción, es una solución atractiva y de bajo costo para satisfacer sus objetivos de mejora de la producción.

- **Instalación mínima.** Se entrega como una célula de trabajo única, completamente montada y probada, lista para su inmediata instalación y puesta en producción.
- **Robusta.** Envoltura de acero y aluminio compacta, liviana y durable.
- **Facilidad de uso.** Controles del operador con pulsadores, con indicadores de estado del sistema para mayor facilidad de uso.
- **Diseño fácil de usar.** Las puertas de acceso contrabalanceadas facilitan el acceso a las partes y no aumentan el espacio ocupado por la célula.
- **Confiable.** Los componentes Allen Bradley® y los dispositivos con especificación de seguridad SICK® mejoran la protección del operador en el ambiente de trabajo.



En la figura: la eCell™ LR cuenta con puertas de elevación vertical que ahorran espacio y permiten un acceso fácil a las partes.

Procesos

- MIG
- Pulsado
- Personalizado

Opciones principales

- Power REAM®: centro de mantenimiento de antorchas robóticas y estación de rociado antisalpicaduras, corte de alambre y escariado.
- Elija la antorcha enfriada por aire o el paquete de antorcha enfriada por agua con Cool Arc® 40.
- Sistema de extracción de humos: campana de humos o paquete de lujo que incluye campana de humos, juego de iluminación, ventilador y sistema de filtrado.
- Pintura personalizada.
- Programación de partes a soldar in situ.
- Programas de servicio y de mantenimiento preventivo.
- Desarrollo de procesos de soldadura.
- Fuente de energía Power Wave® i400, 455M Robotic, o 455M/STT® Robotic.
- *Opciones de software de FANUC Robotics.*

Información técnica

E10.250

VRTEX™ 360

La revolución en capacitación en soldadura está aquí...

El VRTEX™ 360 es un instructor de soldadura por arco de realidad virtual. Este sistema de capacitación computarizado es una herramienta educativa diseñada para permitir que los estudiantes practiquen su técnica de soldadura en un ambiente simulado. Promueve la transferencia eficiente de los destrezas de soldadura a la cabina de soldadura, al tiempo que se reduce el desperdicio de material asociado con la capacitación en soldadura tradicional. La combinación de la simulación realista del charco y el sonido de la soldadura por arco relacionado con el movimiento del soldador, proporcionan una realista y estimulante experiencia de capacitación práctica.

- Innovación
- Desempeño
- Enfoque ecológico
- Flexibilidad
- Servicio y asistencia técnica



www.lincolnelectric.com/green



Simula los siguientes procesos:

- SMAW: 6010 y 7018
- GMAW: arco corto, rociado, pulsado y STT®
- FCAW: protección por gas y autoprotección

Entrada 50/40/115V/230V

El sistema incluye:

- Máquina soldadora VRTEX™
- Soporte para soldadura VRTEX™
- Careta para soldadura VRTEX™
- Probetas VRTEX™
- Placa plana
- Unión en T
- Unión de canal
- Tubería XES de 50.8 mm (2 pulg.) de diámetro
- Tubería Sch 40 de 15.2 cm (6 pulg.) de diámetro

Información técnica

MC09-98

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada | Corriente de entrada | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb.(kg) |
|------------------------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------------|---|-------------------------------|
| VRTEX™ 360 estándar | AD1332-1 | 115/230/1/50/60 | 4/2 A | Máquina: 71 x 30 x 50 (1803 x 762 x 1270) | Máquina: 360 (163) |
| VRTEX™ 360 Alt. | AD1332-2 | | | Soporte: 78 x 39 x 47 (1981 x 990 x 1194) | Soporte (sin brazo): 102 (46) |
| Paquete de mejora anual (opcional) | AD1332-3 | | | | |

Instructor de soldadura por arco de realidad virtual VRTEX™ 360

La revolución en capacitación en soldadura está aquí...



Simule las experiencias de soldadura en campo reales con ambientes virtuales



WWW.VRTEX360.COM

Opciones de soluciones automatizadas

Vea las descripciones en 'Opciones de equipo recomendadas', páginas 94 a 107.

Power Wave® i400

Opciones generales

| | |
|-----------|--|
| K2673-1 | Chasis del inversor |
| K2677-1 | Juego de integración |
| K2670-1 | Filtro CE |
| K1785-16 | Cable de control, 14 terminales a 14 terminales, 4.88 m (16 pies) |
| K1785-25 | Cable de control, 14 terminales a 14 terminales, 7.62 m (25 pies) |
| K1785-50 | Cable de control, 14 terminales a 14 terminales, 15.24 m (50 pies) |
| K1785-100 | Cable de control, 14 terminales a 14 terminales, 30.5 m (100 pies) |
| K1813-1 | Enfriador de agua Cool-Arc® 40, 115/1/50/60 |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---------|------------------|
| K2685-1 | AutoDrive® 4R220 |
| K2685-2 | AutoDrive® 4R90 |
| K1780-2 | Power Feed™ 10R |

Power Wave® 455M Robotic y 455M/STT® Robotic

Opciones generales

| | |
|---------|---|
| K2206-1 | Módulo de interfaz DeviceNet™ |
| K2207-2 | Módulo de interfaz EthernetDeviceNet™ |
| K1570-1 | Carro de plataforma para cilindro doble |
| K1813-1 | Enfriador de agua Cool-Arc® 40, 115/1/50/60 |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---------|------------------|
| K2685-1 | AutoDrive® 4R220 |
| K2685-2 | AutoDrive® 4R90 |
| K1780-2 | Power Feed™ 10R |

Power Wave® 655 Robotic

Opciones generales

| | |
|---------|---|
| K1570-1 | Carro de plataforma para cilindro doble |
|---------|---|

| | |
|---------|--|
| K2681-1 | Conjunto de cable adaptador de 22 terminales a 14 terminales |
| K1813-1 | Enfriador de agua Cool-Arc® 40, 115/1/50/60 K2444-2 . . . |
| — | Sistema de extracción de humos |

Opciones de alimentadores de alambre

| | |
|---------|------------------|
| K2685-1 | AutoDrive® 4R220 |
| K2685-2 | AutoDrive® 4R90 |
| K1780-2 | Power Feed™ 10R |

AutoDrive® 4R90 y 4R220

Juegos de rodillos y guía de alambre

Vea el cuadro en la sección 'Opciones de equipo recomendadas'.

Opciones generales

| | |
|-----------|---|
| K590-7 | Juego de conexión de agua |
| K2709-25 | Cable de control, 14 terminales a 14 terminales, terminación externa, 7.62 m (25 pies) |
| K2709-50 | Cable de control, 14 terminales a 14 terminales, terminación externa, 15.24 m (50 pies) |
| K2709-100 | Cable de control, 14 terminales a 14 terminales, terminación externa, 30.5 m (100 pies) |
| — | Sistema de extracción de humos |

Fuentes de energía

| | |
|---|-------------------------------|
| — | Power Wave® 455M Robotic |
| — | Power Wave® 455M/STT® Robotic |
| — | Power Wave® 655 Robotic |
| — | Power Wave® i400 |

Power Feed™ 10R

Juegos de rodillos y guía de alambre

Vea el cuadro en la sección 'Opciones de equipo recomendadas'.

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K590-7 | Juego de conexión de agua |
| K1785-2 | Adaptador de cable para robótica, 45.7 cm (18 pulg.) |

| | |
|-----------|---|
| K1785-16 | Cable de control, 14 terminales a 14 terminales, 4.88 m (16 pies) |
| K1785-25 | Cable de control, 14 terminales a 14 terminales, 7.62 m (25 pies) |
| K1785-50 | Cable de control, 14 terminales a 14 terminales, 15.24 m (50 pies) |
| K1785-100 | Cable de control, 14 terminales a 14 terminales, 30.5 m (100 pies) |
| K1795-10 | Cable de control, 3.05 m (10 pies) |
| K1795-25 | Cable de control, 7.62 m (25 pies) |
| K1795-50 | Cable de control, 15.24 m (50 pies) |
| K1795-100 | Cable de control, 30.5 m (100 pies) |
| K1804-1 | Adaptador de cable para robótica, 22 terminales a 14 terminales, 3.05 m (10 pies) |
| K1804-2 | Adaptador de cable para robótica, 22 terminales a 14 terminales, 45.7 cm (18 pulg.) |
| K1805-1 | Adaptador de cable para robótica, 14 terminales a 22 terminales, 45.7 cm (18 pulg.) |
| — | Sistema de extracción de humos |

Fuentes de energía

| | |
|---|-------------------------------|
| — | Power Wave® 455M Robotic |
| — | Power Wave® 455M/STT® Robotic |
| — | Power Wave® 655 Robotic |
| — | Power Wave® i400 |

Sistemas de soldadura robótica

| | |
|---------|---|
| K2391-1 | Centro de mantenimiento de antorcha Power REAM® |
|---------|---|

Opciones generales

| | |
|----------|--|
| KP2435-1 | Barrena escariadora de 12.7 mm (1/2") con lavadora |
| KP2435-3 | Barrena escariadora de 15.9 mm (5/8") con lavadora |
| KP2435-5 | Barrena escariadora de 19.1 mm (3/4") con lavadora |
| KP2457-1 | Fluido antisalpicaduras, 3.78 L (1 galón) |
| K2433-1 | Cable para robótica Power REAM®, 6.10 m (20 pies) |
| K2434-1 | Juego de depósito remoto Power REAM® |



VERNON Tool

Una compañía Lincoln Electric



SIERRA ABRASIVA VERNON (VAS)



MÁQUINA PARA CORTAR TUBERÍAS VERNON (MPM)

PERFILADOR POR PLASMA MASTER TUBE VERNON (MTC)



Vernon Tool Company, Ltd. es un fabricante de equipos para cortar tuberías controlados por computadora, utilizados para usos de montaje de precisión, que está situado en San Diego, California, EE. UU.

Sierra abrasiva VERNON (VAS)

- Tuberías de 25.4 – 609.6 mm (1 – 24 pulg.) de diámetro exterior
- Manejo de materiales semiautomático.
- Acabado de máquina, no contaminado, en tuberías de todos los materiales.

Máquina para cortar tuberías VERNON (MPM)

- Las máquinas de oxicorte de VERNON Tool pueden suministrar tuberías como para satisfacer de 5 a 10 estaciones de ajuste y de soldadura.
- La gama de productos acomoda tuberías de hasta 1.52 m (60 pulgadas) de diámetro.
- Compatible con CAD-CAM.

- Una excelente herramienta para mejorar la velocidad y repetibilidad de cada contorno que alimenta a sistemas Robo Pipe™.

Perfilador por plasma Master Tube VERNON (MTC)

- Acomoda tubos circulares de hasta 152.4 mm (6")
- Acomoda tubos rectangulares de hasta 101.6 x 152.4 mm (4 x 6 pulgadas) o 127.0 x 127.0 mm (5 x 5 pulgadas).
- Longitudes de tubo mínima-máxima: 4.27 – 13.41 m (14 – 44 pies).

**LINCOLN®
ELECTRIC**

**AUTOMATION
DIVISION**

Puede encontrarse información adicional en www.VernonTool.com.

SISTEMAS AMBIENTALES

- Reducen los humos y el polvo de la soldadura en el lugar de trabajo.
- Solución de ingeniería para cumplir con los requisitos de OSHA.
- Sistemas portátiles, de montaje en la pared, y para todo el taller.
- Para obtener más información visite www.lincolnelectric.com/safety



SISTEMAS PORTÁTILES

Miniflex

Sistema portátil para servicio liviano de alto vacío y bajo volumen, que extrae hasta 229 m³/h (135 pies cúbicos por minuto - CFM).



Mobiflex 100-NF

Sistema portátil de evacuación solamente de bajo vacío y alto volumen, que maneja hasta 1300 m³/h (765 pies cúbicos por minuto - CFM).



Mobiflex 200-M

Sistema para servicio liviano y mediano de bajo vacío y alto volumen, que mueve hasta 1249 m³/h (735 pies cúbicos por minuto - CFM).



SISTEMAS ESTACIONARIOS

DownFlex™ 100-NF, 200-M & 400-MS/A

Sistemas de extracción de corriente descendente / Banco de trabajo: mueven hasta 2973 m³/h (1750 pies cúbicos por minuto - CFM).



Statiflex 200-M

Sistema de montaje en la pared de bajo vacío y alto volumen, que extrae hasta 1249 m³/h (735 pies cúbicos por minuto - CFM).



Modular Extraction Hood

Ideal para aplicaciones robóticas, de automatización dura y manuales; mueve hasta 792 m³/h por cada m² (44 pies cúbicos por minuto [CFM] por cada pie cuadrado) de campana.



| | MODELO | PROCESO | | | | FILTRO | | ENTRADA | CARACTERÍSTICAS | | | | |
|---------------|----------------------------|-----------|-----|-----|-----------------|---------------|--|------------------|-----------------|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------------------|
| | | Electrodo | TIG | MIG | Alambre tubular | Sistema | Capacidad | | Móvil | Sensor de arranque/parada | Medidor indicador de filtro | Sistema de brazo simple | Sistema de brazo doble |
| Móviles | Miniflex® | ● | ● | ● | ● | Descartable | 130 pies ² (12 m ²) | 115 V/1/60 | ● | ● | | ● | |
| | Mobiflex® 100-NF | ● | ● | ● | ● | Sin filtrado | — | 115 V/1/60 | ● | | | | |
| | Mobiflex® 200-M | ● | ● | ● | ● | Descartable | 538 pies ² (50 m ²) | 115 V/1/60 | ● | ● | ● | ● | |
| | Mobiflex® 400-MS | ● | ● | ● | ● | Autolimpiante | 325 pies ² (30 m ²) | 115 V/1/60 | ● | ● | ● | ● | |
| Estacionarios | DownFlex™ 100-NF | ● | ● | ● | ● | Sin filtrado | — | Sistema central | | | | | |
| | DownFlex™ 200-M | ● | ● | ● | ● | Descartable | 560 pies ² (52 m ²) | 208/230/460/3/60 | ● | | ● | | |
| | DownFlex™ 400-MS/A | ● | ● | ● | ● | Autolimpiante | 560 pies ² (52 m ²) | 208/230/460/3/60 | ● | ● | ● | | |
| | Statiflex® 200-M | ● | ● | ● | ● | Descartable | 538 pies ² (50 m ²) | — | | ● | ● | ● | ● |
| | Statiflex® 400-MS | ● | ● | ● | ● | Autolimpiante | 325 pies ² (30 m ²) | — | | ● | ● | ● | |
| | Campana extractora modular | ● | ● | ● | ● | Autolimpiante | — | 208/230/460/3/60 | | ● | ● | ● | |

CLAVE: ● Excelente ● Bueno ● Opcional

El funcionamiento del equipo de control de humos de soldadura está afectado por diversos factores, que incluyen el uso y posicionamiento apropiado del equipo, su mantenimiento, y el procedimiento de soldadura y aplicación específicos de que se trata. El nivel de exposición del trabajador debe verificarse en la instalación y después en forma periódica, para asegurarse de que se encuentre dentro de los límites aplicables: Límite de Exposición Permisible (PEL) de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) de los EE. UU. y Valor Límite Umbral (TLV) de la Conferencia de Higienistas Industriales del Gobierno de los EE. UU. (ACGIH).

Miniflex®

Extractor de humos de soldadura portátil

El Miniflex® de Lincoln Electric® es un sistema portátil de alto vacío y bajo volumen diseñado específicamente para la extracción y filtrado de humos de soldadura. En procesos de soldadura de servicio liviano, el Miniflex® se destaca en desempeño, diseño y facilidad de manejo. Puede utilizarse en espacios confinados y en otros lugares que no son accesibles con otros extractores de humos de soldadura.

- Diseño bien pensado y fácil de utilizar.
- Sistema de filtrado de cuatro etapas, con un rendimiento de 99.7%.
- La técnica filtrante LongLife-H™ separa y retiene las partículas pequeñas, para lograr un rendimiento máximo.
- Filtro final: HEPA clase H12.
- Dos potentes motores de 1.2 Hp cada uno.
- Valores diferentes de capacidad de extracción:
 - Baja: 160 m³/h (94 pies cúbicos por minuto - CFM).
 - Alta: 229 m³/h (135 pies cúbicos por minuto - CFM).
- El sensor de cable permite el arranque y parada automáticos.
- Bajo nivel de ruido: 70 dB (A) con la boquilla de extracción instalada.
- La manija y las ruedas (estándar) facilitan el rodaje del Miniflex™ por el taller.
- Garantía por un año para la unidad. (Garantía de 30 días para todos los materiales consumibles como filtros, conducto y adaptadores de conducto).



Se muestra la K2376-1 Miniflex®

Procesos

- Electrodo (servicio liviano)
- TIG
- MIG
- Alambre tubular (servicio liviano)

Entrada



Se incluye con la unidad

- Cordón de alimentación eléctrica AWG 14 de 2.74 m (9 pies), con clavija de 15 A (NEMA 5-15).
- Conducto de extracción de 2.44 m (8 pies) de longitud x 44.5 mm (1-3/4") de diámetro exterior.
- Filtro principal LongLife®-H.
- Filtro HEPA.
- 2 juegos adicionales de sellos y escobillas de carbón para motores.

Opciones principales

- Conducto de extracción de 4.88 m (16 pies) – K2387-8
- Conducto de extracción de 2.44 m (8 pies) – K2387-9
- Boquilla de extracción EN20 – K2389-5
- Boquilla de extracción EN40 – K2389-6
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E13.11

| Nombre del producto | Número del producto | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Corriente de entrada | Alto x ancho pulgadas (mm) | Peso neto lb (kg) |
|---------------------|---------------------|--|----------------------|--------------------------------|----------------------|
| Miniflex® | K2376-1 | 115V/1/50/60 | 15 A | 28-3/4 x 16-1/2 (730 x 420) | 36 (16) |

DownFlex™ 200-M, 400-MS/A y 100-NF

Robusto banco de trabajo y mesa de corriente descendente de extracción de humos

La mesa DownFlex™ de Lincoln Electric® comprende un robusto banco de trabajo para soldadura y un sistema de extracción, ambos en una sola unidad autocontenida. Excelente para soldadura, corte por plasma y esmerilado⁽¹⁾.

Modelos DownFlex™ 200-M y 400-MS/A:

- Fuerte capacidad de extracción por contratiraje (80%) y de corriente descendente (20%): ideal para soldadura, esmerilado (1), y corte por plasma de servicio liviano.
- Innovador apagachispas de 3 etapas: captura las partículas calientes antes de que puedan llegar a la cámara filtrante.
- Los filtros de forma oval totalizan el impresionante valor de 52 m² (560 pies cuadrados) de medio filtrante total: esto da como resultado una vida útil del filtro más prolongada.
- Todos los controles y puertas en el frente: ofrece acceso completo a los filtros y canales de recolección, para facilitar el mantenimiento.
- Aprobado por UL®

DownFlex™ 100-NF:

- Disponible para clientes que necesiten una mesa de corriente descendente robusta, pero prefieren construir su propio sistema de extracción personalizado (no se suministra filtrado, ventilador ni controles eléctricos).



Se muestra el modelo DownFlex™ 400-MS/A – K2751-3

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular
- Corte por plasma
- Esmerilado (1)

Entrada



Se incluye con la unidad

- Sólida mesa de soldadura
- Panel de contratiraje
- Paneles laterales
- Filtros y controles

Opciones principales

- (para los modelos 200-M y 400-MS/A)
- Juego de filtro HEPA – K2752-1
- Rejilla de trabajo para corte por plasma – K2752-2
- Juego de luz de trabajo – K2752-3
- Juego de ruedas – K2752-6
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E13.50.1

⁽¹⁾No apto para usar en el esmerilado de aluminio, magnesio y otros materiales explosivos.

| Nombre del producto | Número del producto | Tipo y tamaño del filtro | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Corriente de entrada | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|---------------------|---------------------|--|--|----------------------|---|-----------------------|
| DownFlex™ 200-M | K2751-2 | Filtro de fibra de poliéster/celulosa. 52 m² (560 pies cuadrados) | 208/230/460/3/60 | 11/10/5 A | 36.2 x 54.3 x 39.4 (920 x 1380 x 1005) | 540 (245) |
| DownFlex™ 400-MS/A | K2751-3 | | | | | 562 (255) |
| DownFlex™ 100-NF | K2751-1 | Sin filtrado | N/A | — | 36.2 x 53.8 x 35.9 (920 x 1366 x 911) | 330 (150) |

Mobiflex® 100-NF

Sistema de evacuación portátil para soldadura

El sistema Mobiflex® 100-NF es una unidad de extracción de humos de soldadura portátil y liviana que proporciona capacidad de evacuación solamente, por captura en el origen. Excelente para sitios de construcción en el campo, operaciones de reparación y mantenimiento y/o aplicaciones de soldadura en taller, donde sea necesario eliminar los humos de soldadura en el origen. Sin filtrado.

- Liviano y portátil.
- Su **peso** es sólo 17 kg (37.5 lb).
- Incluye **manija y sólida base**.
- Excelente para soldaduras en el campo o en el taller.
- **Capacidad de evacuación solamente:** caudal de aire de hasta 1300 m³/h (765 pies cúbicos por minuto - CFM), según la longitud de lo(s) conducto(s) utilizado(s).
- Funcionamiento con **bajo ruido** (69 dBA).
- **Garantía por un año.**



Se muestra el modelo Mobiflex® 100-NF con el Juego de conducto y campana K1668-1 y el Juego de conducto de extensión K1668-2

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular

Entrada



Se incluye con la unidad

- Unidad de ventilador de evacuación
- Manija para acarreo
- Sólida base/soporte

Opciones requeridas

- Juego de conducto y campana, 4.88 m (16 pies) – K1668-1
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E13.42

| Nombre del producto | Número del producto | Tipo y tamaño del filtro | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Corriente de entrada | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lbs. (kg) |
|---------------------|---------------------|------------------------------------|--|----------------------|---|------------------------|
| Mobiflex® 100-NF | K1666-1 | Sin filtrado, evacuación solamente | 115/1/60 | 10 A | 23.1 x 18.9 x 18.9 (587 x 480 x 480) | 37.5 (17) |

Mobiflex® 200-M y 400-MS

Extractor de humos de soldadura móvil

Estos sistemas de extracción y filtrado de bajo vacío y alto volumen están diseñados para la extracción de humos de soldadura de servicio liviano y mediano. Seleccione el sistema Mobiflex® 400-MS para agregar capacidad autolimpiante. Las unidades Mobiflex® son ideales para instalaciones que requieran la extracción de humos de soldadura en varios lugares, como departamentos de mantenimiento, talleres de montaje en general o a medida, y ambientes industriales.

Todos los modelos

- Generoso caudal de aire de 1249 m³/h (735 pies cúbicos por minuto - CFM) con el brazo de extracción LFA 3.1/4.1.⁽¹⁾
- Apagachispas interno de malla de aluminio.
- **Garantía por un año** para el equipo.
(Garantía de 30 días para el cartucho filtrante).

Modelo 200-M

- **Gran capacidad filtrante:** filtro LongLife de 50 m² (538 pies cuadrados) con pretratamiento ExtraCoat®.
- El **indicador del estado del filtro** muestra la cantidad de partículas en el cartucho filtrante, con indicación de mantenimiento del sistema y reemplazo del filtro.

Modelo 400-MS

- **Sistema automático de limpieza de filtro RotaPulse®.**
- El **sistema electrónico de presión del filtro** monitorea la presión interna estática y controla la limpieza del filtro.
- **Gran capacidad filtrante:** filtro LongLife de 30 m² (325 pies cuadrados) con pretratamiento ExtraCoat®.
- **Luz indicadora** de filtro saturado.



Se muestra el Mobiflex® 200-M con el brazo de extracción requerido

Se muestra el Mobiflex® 400-MS con el brazo de extracción requerido

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular

Entrada



Se incluye con la unidad

- Filtro
- Alojamiento plástico
- Conducto flexible de 203 mm (8")
- Cordón de alimentación eléctrica de entrada de 115 V CA, 5.79 m (19 pies)

Opciones requeridas

- Brazo de extracción
 - LFA 3.1 - K2633-1
 - LFA 3.1 con lámpara y sensor de arco K2633-2
 - LFA 4.1 - K2633-3
 - LFA 4.1 con lámpara y sensor de arco K2633-4

Opciones principales

- Interruptor arrancador/sobrecarga para 230 V - K1494-3
- *Vea más opciones al final de la sección*

Información técnica

E13.12 (Mobiflex® 200-M)
E13.13 (Mobiflex® 400-MS)

⁽¹⁾El caudal de aire (m³/h, CFM) depende de la longitud del brazo de extracción, el tipo de ventilador y el mantenimiento del sistema.

| Nombre del producto | Número del producto | Tipo y tamaño del filtro | Alimentación eléctrica de entrada Tensión (V)/Fases/Frecuencia (Hz) | Corriente de entrada | Alt. x Ancho x Prof. pulgadas (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|-----------------------------------|---------------------|--|--|----------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| Mobiflex® 200-M unidad básica | K1653-2 | Celulosa pretratada 50 m² (538 pies²) | 115/1/60 | 12 A | 36 x 32 x 48 (900 x 810 x 1210) | 243 (111) |
| Mobiflex® 400-MS unidad básica | K1741-1 | Celulosa pretratada 50 m² (538 pies²) | 115/1/60 | 12 A | 40 x 32 x 48 (1020 x 810 x 1210) | 286 (130) |

Statiflex® 200-M y 400-MS

Extractores de humos de soldadura de montaje en la pared

Estos sistemas de filtrado de bajo vacío y alto volumen están diseñados para la extracción de humos de soldadura de servicio liviano y mediano. Seleccione el sistema Statiflex® 400-MS para agregar capacidad autolimpiante. Las unidades Statiflex® son ideales para instalaciones con estaciones de trabajo de ubicación fija en las que el espacio ocupado es fundamental, como departamentos de mantenimiento, talleres de montaje en general o a medida, escuelas de soldadura y ambientes industriales.

Todos los modelos

- **Generoso caudal de aire de 1249 m³/h (735 pies cúbicos por minuto - CFM)** con los brazos de extracción LTA 2.0, LFA 2.0, LFA 3.1, LFA 4.1 o LFA 4.1-LC, y el ventilador SF 2400⁽¹⁾.
- **Apagachispas interno de malla de aluminio.**
- **Garantía por un año para el equipo.**
(Garantía de 30 días para el cartucho filtrante).

Modelo 200-M

- **Gran capacidad filtrante:** filtro LongLife de 50 m² (538 pies cuadrados) con pretratamiento ExtraCoat®.
- **Indicador del estado del filtro:** indica la cantidad de partículas presentes en el cartucho filtrante, para avisar sobre el mantenimiento del sistema y reemplazo del filtro.
- **Apto para sistemas con configuración de brazo simple o doble.**



Se muestra el modelo Statiflex® 200-M, unidad básica, brazo simple – K1654-1

Se muestra el modelo Statiflex® 400-MS, unidad básica

Modelo 400-MS

- **Sistema automático de limpieza de filtro RotaPulse®.**
- El **sistema electrónico de presión del filtro** monitorea la presión interna estática y controla la limpieza del filtro.
- **Gran capacidad filtrante:** filtro LongLife de 30 m² (325 pies cuadrados) con pretratamiento ExtraCoat®.

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular

Opciones requeridas

- Brazo(s) de extracción
- Ventilador estacionario
- Interruptor de sobrecarga
- Juego de lámpara con sensor de arco

Opciones principales

- Silenciador de evacuación de aire – K1534-2
- Juego de conversión de 230 V para el ventilador SF2400 – K1750-1
- **Vea más opciones al final de la sección**

Información técnica

E13.14 (Statiflex® 200-M)
E13.15 (Statiflex® 400-MS)

⁽¹⁾El caudal de aire (m³/h, CFM) depende de la longitud del brazo de extracción, el tipo de ventilador y el mantenimiento del sistema.

| Nombre del producto | Número del producto | Tipo de filtro | Superficie del filtro pies² (m²) | Alt. x Ancho x Prof. pulg. (mm) | Peso neto lb. (kg) |
|---|---------------------|---------------------|----------------------------------|------------------------------------|--------------------|
| Statiflex® 200-M unidad básica, brazo simple | K1654-1 | Celulosa pretratada | 538 (50) | 36 x 32 x 29 (900 x 810 x 730) | 66 (30) |
| Statiflex® 200-M unidad básica, brazo doble | K1654-2 | Celulosa pretratada | 538 (50) | 36 x 32 x 29 (900 x 810 x 730) | 66 (30) |
| Statiflex® 400-MS unidad básica | K1742-1 | Celulosa pretratada | 325 (30) | 41 x 27 x 26 (1040 x 670 x 660) | 187 (85) |

NUEVA

NEW! Campana de extracción modular

Para contener y extraer el humo de las operaciones de trabajo de metales

La nueva campana de extracción modular de Lincoln Electric está diseñada para contener y extraer del ambiente de trabajo el humo generado por la soldadura, corte, ranurado por arco y esmerilado⁽¹⁾. Su innovador diseño trae al mercado una solución confiable y práctica. Estas unidades son ideales para aplicaciones de robótica, automatización dura y manuales.

- **Construcción modular de aluminio extruido:** fácil de montar, instalar y reubicar.
- **Exclusiva configuración de techo de doble panel:** actúa como tabique en línea, placa de deflexión y apagachispas.
- **Innovadora tecnología de tiro perimetral de Lincoln:** maximiza la efectividad de la extracción de humos con menores caudales de aire totales.
- **Eficiente control del caudal de aire:** da como resultado un consumo de energía reducido y menores costos de bienes de capital.
- **Diseño modular:** permite la limpieza y servicio de los componentes principales.
- **Grupos filtrantes prediseñados:** optimizados según cada tamaño de campana y requisitos de caudal de aire.
- **Garantía por un año.**



Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular
- Corte por plasma
- Ranurado por arco
- Esmerilado (1)

Opciones principales

Juego de luces S28058-24
Pata, 2.0 m (6.56 pies) – S28058-25
Pata, 2.5 m (8.2 pies) – S28058-26
Pata, 3.0 m (9.84 pies) – S28058-27
Juego de montaje de patas S28058-28
Juego de soporte de cortina S28058-22
Tira de cortina semitransparente (roja)
S28058-53: rollo de 25 m (82 pies)
Tira de cortina no transparente (verde)
S28058-59: rollo de 25 m (82 pies)

Información técnica

E13.60

⁽¹⁾No apto para usar en el esmerilado de aluminio, magnesio y otros materiales explosivos.

| Nombre del producto | Capacidad de extracción recomendada | Velocidad del aire en el conducto conectado, recomendada | Pérdida de presión en la campana |
|-------------------------------|--|--|----------------------------------|
| Campana de extracción modular | 290-474 pies cúbicos por minuto (CFM) por metro cuadrado de campana (27-44 pies cúbicos por minuto [CFM] por pie cuadrado de campana) | 2000 pies/minuto (FPM) | máx. 250 Pa |

Brazos de extracción de humos

Brazos de extracción flexibles de bajo vacío

Estos brazos de extracción flexibles están contruidos a la manera de Lincoln Electric®: robustos y confiables. Diseñados pensando en el soldador, vienen equipados con la campana orientable de 360° para lograr la posición óptima en relación con el punto de soldadura.

- Posicionamiento **ultraliviano**.
- Mantenimiento **mínimo**.
- Material **resistente a abolladuras y rasguños**.
- Mecanismo interno **exclusivo equilibrado con resorte**: LFA 3.1/4.1/LC.
- Mecanismo interno **exclusivo avanzado de fricción**: LTA 2.0/LFA 2.0.
- Campana orientable de **360°**.
- Válvula reguladora de **flujo de aire**.
- **Garantía por un año**.



Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular

Información técnica

E13.16

| Nombre del producto | Número del producto | Longitud del brazo m (pies) | Alt. x Ancho mm (pul.) | Peso neto kg (lb) | CFM con ventilador SF 2400 (sin filtrado) | Para usar con: |
|--------------------------------|---------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------|--|----------------|
| LFA 3.1 | K2633-1 | 10 | 8 x 118 | 33 | 760 | Mobiflex® |
| | K1655-1 | (3.1) | (208 x 3000) | (15) | | Statiflex® |
| LFA 3.1 | K2633-2 | 10 | 8 x 118 | 35 | 760 | Mobiflex® |
| (con lámpara y sensor de arco) | | (3.1) | (208 x 3000) | (16) | | |
| LFA 4.1 | K2633-3 | 13 | 8 x 157 | 37.5 | 760 | Mobiflex® |
| | K1655-2 | (4.1) | (208 x 4000) | (17) | | Statiflex® |
| LFA 4.1 | K2633-4 | 13 | 8 x 157 | 39.5 | 760 | Mobiflex® |
| (con lámpara y sensor de arco) | | (4.1) | (208 x 4,000) | (18) | | |
| LFA 4.1-LC | K1655-6 | 13 | 8 x 157 | 37.5 | 760 | Statiflex® |
| (ciellorraso bajo) | | (4.1) | (208 x 4000) | (17) | | |
| LFA 2.0 | K1655-5 | 6.5 | 8 x 85 | 33 | 760 | Statiflex® |
| | | (2.0) | (208 x 2160) | (15) | | |
| LTA 2.0 | K1655-3 | Se retrae desde 3-4.5 (1-1.5) | 8 x 39.5-55 (208 x 1000-1400) | 15.4 (7) | 780 | Statiflex® |

NUEVA

NEW!

Grupos de filtros Statiflex®

Para el filtrado de humos y partículas de soldadura industrial

El Grupo de filtros Statiflex® es ideal para el filtrado de humos y partículas generados por la soldadura, corte, ranurado por arco y esmerilado. Su mayor rendimiento, innovador sistema de limpieza de cartucho y diseño modular hacen del Grupo de filtros Statiflex® una solución de filtrado más robusta para sus operaciones de trabajo de metales.

- **Sistema compacto de alto rendimiento**, disponible en versiones de 2, 4, 6 y 8 filtros.
- **Tecnología multiflujo**: dispersa uniformemente el aire entrante por todo el grupo de filtros, lo que da como resultado una vida útil del filtro más prolongada.
- **Sistema autolimpiante**: funciona con tecnología de amplificador de pulsos, que utiliza un pulso uniforme de aire comprimido de alta energía para la limpieza del filtro.



Se muestra el Grupo de filtros Statiflex® de 4 filtros

Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Alambre tubular
- Corte por plasma
- Ranurado por arco
- Esmerilado (1)

 Entrada **3** **60** **Hz**

Se incluye con la unidad

- Grupo de filtros
- Filtros
- Ventilador
- Controles de limpieza
- Controles del arrancador
- Tambor para polvo

El usuario debe suministrar alimentación eléctrica, aire comprimido y conductos. Se requiere montaje.

Información técnica

E13.60

⁽¹⁾ No apto para usar en el esmerilado de aluminio, magnesio y otros materiales explosivos.

| Nombre del producto | Tipo de filtro | Potencias de ventilador Hp |
|---|------------------------------------|-------------------------------|
| Grupos de filtros Statiflex® (2, 4, 6 u 8 cartuchos) | Filtros con especificación MERV 16 | 1-1/2, 3, 5, 7-1/2, 10 |

Sistemas de extracción de humos

Soluciones de ingeniería personalizadas para satisfacer sus necesidades individuales.

Campanas de extracción para sistemas robóticos

Lincoln Electric Automation ofrece sistemas de campana completos para células robóticas, que extraen y filtran el humo de soldadura. Existe un modelo para cada una de nuestras células prediseñadas, y cualquiera de ellos puede personalizarse para adaptarse a una célula no estándar. Las opciones incluyen iluminación interior y contratos de mantenimiento preventivo.

Información técnica: E10.295



Se muestra el Sistema 20 con campana de extracción, Grupo de filtros Statiflex® y Power REAM® opcional.

Sistemas Push/Pull

Para establecimientos de soldadura y montaje

Los humos y las partículas metálicas provenientes de las operaciones de trabajo de metales como soldadura, corte por plasma, ranurado por arco y esmerilado pueden acumularse como una capa en el aire de un establecimiento. Finalmente, las partículas pueden volver a posarse en el piso. El Sistema Push/Pull de Lincoln Electric Automation puede eliminar esta capa en forma controlada, filtrarla y recircular el aire filtrado al establecimiento.

Utilice un Sistema Push/Pull cuando:

- Los trabajadores estén en espacios en los que sea difícil una captura en el origen efectiva.
- Se fabriquen estructuras soldadas grandes, y el soldador necesite cambiar de posición con frecuencia.
- Se desee mejorar la calidad general del aire del sitio de trabajo por la eliminación de la capa de partículas de la soldadura.

Información técnica: MC08-88



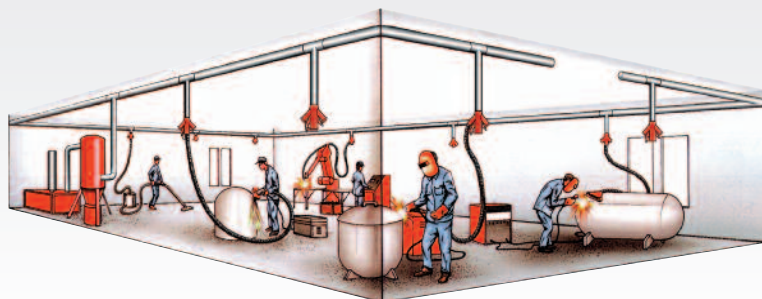
Sistema Push/Pull instalado en la Elgin Sweeper Company

Sistemas centrales de alto vacío

Para soldadura, corte y esmerilado

Los sistemas centrales de alto vacío y bajo volumen son una elección económica. Estos sistemas utilizan una turbina y filtro centrales, y suministran succión en toda la planta. Dado que el caudal de aire es una décima parte del volumen de los sistemas de bajo vacío y que las presiones de vacío son diez veces mayores, estos sistemas utilizan conductos más pequeños y valores de m³/h / CFM menores. Los conductos colectores son frecuentemente de un mismo tamaño en todo el sistema.

Información técnica: MC09-89



Sistemas centrales de bajo vacío

Para escuelas e industria

Lincoln Electric ofrece sistemas de evacuación de bajo vacío y alto volumen para aplicaciones de captura en el origen. Son una solución ideal para encarar la eliminación de los humos de soldadura en ambientes educativos y plantas de fabricación que requieren múltiples bajadas en estaciones.

Información técnica: MC09-89



**Para obtener más información, póngase en contacto con el Equipo Ambiental en:
weldfumecontrol@lincolnelectric.com, o llame al 216-383-2667**

Sistemas ambientales - Opciones

Vea las descripciones en 'Opciones generales recomendadas', páginas 94 a 107.

Miniflex®

Partes consumibles

| | |
|---------------------------|---|
| KP2390-1 | Filtro LongLife®-H r |
| KP2390-2 | Filtro HEPA |
| KP2390-3 | Prefiltro Miniflex™ |
| Opciones generales | |
| K2389-5 | Boquilla EN 20 |
| K2389-6 | Boquilla EN 40 |
| K639-1 | Cabezal de succión SHM-300 para soldadura manual, 0.5 cm (12") |
| K639-2 | Cabezal de succión SHM-400 para soldadura manual, 40.6 cm (16") |
| K639-3 | Cabezal de succión SHM-500 para soldadura manual, 50.8 cm (20") |
| K639-4 | Boquilla de succión SHMS de bajo ruido |
| K639-5 | Boquilla de succión plana SHFA con brazo flexible |
| K639-6 | Cabezal de succión UNM para humo denso |
| K639-14 | Boquilla de succión redonda SHMT con brazo flexible |
| K2389-3 | Juego de boquillas NKT, conducto de 25.4 mm x 2.44 m (1" x 8"), adaptador de conducto de 44.5 mm (1-3/4") |

| | |
|----------|---|
| K2389-4 | Juego de boquillas NKC, conducto de 25.4 mm x 2.44 m (1" x 8"), adaptador de conducto de 44.5 mm (1-3/4") |
| K2389-8 | Conducto de extracción, 44.5 mm (1-3/4") x 4.88 m (16") |
| K2389-9 | Conducto de extracción, 44.5 mm (1-3/4") x 2.44 m (8') |
| K2389-10 | Adaptador conducto-conducto, 44.5 x 44.5 mm (1-3/4" x 1-3/4") |
| K2389-2 | Salida para conexión de conducto |
| K2389-1 | Filtro de carbón activado |
| K2389-7 | Soporte de montaje en la pared MBH |

DownFlex™ 100-NF

Opciones generales

| | |
|----------|--|
| K2752-10 | Juego de conexión para sistema central |
| K2752-11 | Contenedor para polvo |
| K2752-12 | Apagachispas |
| K2752-2 | Rejilla de trabajo para corte por plasma |
| K2752-3 | Juego de luz de trabajo |
| K2752-8 | Juego de montaje para prensa de banco |

DownFlex™ 200-M y DownFlex™ 400-MS/A

Opciones generales

| | |
|---------|---|
| K2752-1 | Juego de filtro HEPA |
| K2752-2 | Rejilla de trabajo para corte por plasma |
| K2752-3 | Juego de luz de trabajo |
| K2752-4 | Sensor de arranque/parada activado por corriente (400 MS/A únicamente) |
| K2752-5 | Sensor de arranque/parada activado por movimiento (400 MS/A únicamente) |
| K2752-6 | Juego de ruedas (carga máx. 150 kg / 330 lb) |
| K2752-7 | Conducto silenciador/salida |
| K2752-8 | Soporte de montaje para prensa de banco |
| K2752-9 | Tapa de bandeja para polvo, partes consumibles |

Partes consumibles

| | |
|----------|-----------------|
| K2752-13 | Filtro LongLife |
| K2752-14 | Filtro HEPA |

Mobiflex® 100-NF

Opciones requeridas

| | |
|---------|---|
| K1668-1 | Juego de conducto y campana, 4.88 m (16 pies) |
| K1668-2 | Juego de conducto de evacuación o extensión, 4.88 m (16 pies) |

Mobiflex® 200-M

Juego de manguera/campana o brazo de extracción

| | |
|---------|---|
| K1668-1 | Juego de conducto y campana (requiere el adaptador de brida S23267) |
| K2633-1 | Brazo de extracción LFA 3.1, 3.05 m (10 pies) |
| K2633-2 | Brazo de extracción LFA 3.1, 3.05 m (10 pies), con lámpara/sensor de arco |
| K2633-3 | Brazo de extracción LFA 4.1, 3.96 m (13 pies) |
| K2633-4 | Brazo de extracción LFA 4.1, 3.96 m (13 pies), con lámpara/sensor de arco |

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K1494-3 | Interruptor arrancador/sobrecarga para 230 V |
| K1673-1 | Filtro LongLife (para 200-M) |
| K1852-1 | Filtro de carbón activado |

Mobiflex® 400-MS

Juego de conducto/campana o brazo de extracción

| | |
|---------|---|
| K1668-1 | Juego de conducto y campana (requiere el adaptador de brida S23267) |
| K2633-1 | Brazo de extracción LFA 3.1, 3.05 m (10 pies) |
| K2633-2 | Brazo de extracción LFA 3.1, 3.05 m (10 pies), con lámpara/sensor de arco |
| K2633-3 | Brazo de extracción LFA 4.1, 3.96 m (13 pies) |
| K2633-4 | Brazo de extracción LFA 4.1, 3.96 m (13 pies), con lámpara/sensor de arco |

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K1494-3 | Interruptor arrancador/sobrecarga para 230 V |
| K1673-2 | Filtro LongLife® (para 400-MS) |

Statiflex® 200-M, brazo simple y doble

Unidades de filtrado de montaje en la pared

| | |
|---------|--|
| K1654-1 | Unidad básica Statiflex 200-M de brazo simple (incluye filtro descartable, soporte de montaje y un juego de conducto de 1 m de longitud) |
| K1654-2 | Unidad básica Statiflex 200-M, brazo doble (incluye filtro descartable, soporte de montaje y dos juegos de conducto de 1 m de longitud cada uno) |

PARA CREAR UN CONJUNTO DE BRAZO SIMPLE, ELIJA UN ELEMENTO DE LA CATEGORÍA 2 Y **UN** ELEMENTO DE CADA UNO DE LOS SISTEMAS 3A O 3B

PARA CREAR UN CONJUNTO DE BRAZO DOBLE, ELIJA **DOS** ELEMENTOS DE LA CATEGORÍA 2 Y **DOS** ELEMENTOS DE CADA UNO DE LOS SISTEMAS 3A O 3B

Brazos de extracción (Categoría 2)

| | |
|---------|---|
| K1655-3 | Brazo de extracción telescópico LTA 2.0 |
| K1655-5 | Brazo de extracción LFA 2.0, 1.98 m (6.5 pies) |
| K1655-1 | Brazo de extracción LFA 3.1, 3.05 m (10 pies) |
| K1655-2 | Brazo de extracción LFA 4.1, 3.96 m (13 pies) |
| K1655-6 | Brazo de extracción LFA 4.1-LC, cielloraso bajo, 3.96 m . . (13 pies) |

Sistema estándar (Categoría 3A): requiere ventilador, control de arranque y soportes de montaje

| | |
|---------|--|
| K1656-1 | Ventilador estacionario SF 2400 (1 HP) |
| K1494-2 | Interruptor arrancador/sobrecarga para 115 V |
| K1494-3 | Interruptor arrancador/sobrecarga para 230 V |
| K1669-4 | Juego de lámpara con sensor de arco para brazos de montaje en la pared |
| K1657-1 | Soporte de montaje en la pared para SF 2400 |
| K1657-2 | Soporte de montaje en la pared para SF 2400 |

Sistema de brazo de extensión (Categoría 3B): requiere ventilador, control de arranque y brazo de extensión

| | |
|----------|---|
| K1656-4 | Ventilador estacionario SF 4200 (2 HP) |
| K1494-10 | Interruptor arrancador/sobrecarga para ventilador SF 2400 |
| K1669-10 | Lámpara con sensor de arco para ventilador SF 4200 |
| K1671-1 | Brazo de extensión EC 2, 2.13 m (7 pies) |
| K1671-2 | Brazo de extensión EC 4, 4.27 m (14 pies) |
| K1672-1 | Riel para suspensión de alimentador |

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K1750-1 | Juego de conversión para ventilador SF 2400, 230 V |
| K1673-1 | Filtro LongLife® (para 200-M) |
| K1852-1 | Filtro de carbón activado |
| K1534-2 | Silenciador de descarga de aire |
| K1743-2 | Válvula sin retorno |

Statiflex® 400-MS, brazo simple

Unidad de filtrado de montaje en la pared

| | |
|---------|---|
| K1742-1 | Unidad básica Statiflex 400-MS (incluye filtro descartable, soporte de montaje y un juego de conducto de 1 m de longitud) |
|---------|---|

PARA CREAR UN CONJUNTO DE BRAZO SIMPLE, ELIJA UN ELEMENTO DE LA CATEGORÍA 2 Y **UN** ELEMENTO DE CADA UNO DE LOS SISTEMAS 3A O 3B

(Requiere el juego de lámpara/sensor de arco para operar los controles de autolimpieza del Statiflex® 400-MS)

Brazos de extracción (Categoría 2)

| | |
|---------|---|
| K1655-3 | Brazo de extracción telescópico LTA 2.0 |
| K1655-5 | Brazo de extracción LFA 2.0, 1.98 m (6.5 pies) |
| K1655-1 | Brazo de extracción LFA 3.1, 3.05 m (10 pies) |
| K1655-2 | Brazo de extracción LFA 4.1, 3.96 m (13 pies) |
| K1655-6 | Brazo de extracción LFA 4.1-LC, cielloraso bajo, 3.96 m (13 pies) |

Sistema estándar (Categoría 3A): requiere ventilador, control de arranque y soportes de montaje

| | |
|---------|--|
| K1656-1 | Ventilador estacionario SF 2400 (1 HP) |
| K1669-4 | Juego de lámpara con sensor de arco para brazos de montaje en la pared |
| K1657-1 | Soporte de montaje en la pared para SF 2400 |
| K1657-2 | Soporte de montaje en la pared para SF 2400 |

Sistema de brazo de extensión (Categoría 3B): requiere ventilador, control de arranque y brazo de extensión

| | |
|----------|--|
| K1656-4 | Ventilador estacionario SF 4200 (2 HP) |
| K1669-10 | Lámpara con sensor de arco para ventilador SF 4200 |
| K1671-1 | Brazo de extensión EC 2, 2.13 m (7 pies) |
| K1671-2 | Brazo de extensión EC 4, 4.27 m (14 pies) |
| K1672-1 | Riel para suspensión de alimentador |

Opciones generales

| | |
|---------|--|
| K1750-1 | Juego de conversión para ventilador SF 2400, 230 V |
| K1673-2 | Filtro LongLife® (para 400-MS) |
| K1534-2 | Silenciador de descarga de aire |

(Vea las pistolas de extracción de humos en la página 91)



CARETAS PARA SOLDADURA

CON SOMBRA AUTOAJUSTABLE

VIKING™
WELDING HELMETS

Black

Alimentación con energía solar, control de sombra 9-13 externo, tamaño de cartucho DINS 90 x 110 mm



Tribal™

Alimentación con energía solar, control de sombra 9-13 externo, tamaño de cartucho DINS 90 x 110 mm



SlowRider™

Alimentación con energía solar, control de sombra 9-13 externo, tamaño de cartucho DINS 90 x 110 mm



Black

Alimentación con energía solar, control de sombra 9-13 interno, tamaño de cartucho 114.3 x 133.4 mm (4.5 x 5.25 pulg.)



Red Rod™

Alimentación con energía solar, control de sombra 9-13 interno, tamaño de cartucho 114.3 x 133.4 mm (4.5 x 5.25 pulg.)



Cruzin Sticks™

Alimentación con energía solar, control de sombra 9-13 interno, tamaño de cartucho 114.3 x 133.4 mm (4.5 x 5.25 pulg.)



SERIE 700G

SERIE 700G

| MODELO | SOMBRA | SENSORES DE ARCO | TAMAÑO DEL CARTUCHO, PULG. (mm) | TAMAÑO DE VISIÓN, PULG. (mm) | CORRIENTE NOMINAL TIG | CARACTERÍSTICAS | | | |
|-------------------|--------------|------------------|---------------------------------|------------------------------|-----------------------|--------------------|----------------------------|---------------------------|---|
| | | | | | | Modo de esmerinado | Paquete gratis (Bonus Pak) | Apta para lente adicional | Lente estándar, 114.3 x 133.4 mm (4.5 x 5.25 pulg.) |
| Serie 700G | 9-13 externa | 2 | DIN 4.33 x 3.54 (90 x 100) | 3.78 x 1.85 (96 x 47) | CD<3 A; CA<5 A | • | • | • | |
| Serie 750S | 9-13 interna | 2 | US 4.5 x 5.25 (114 x 133) | 3.78 x 1.85 (96 x 47) | CD<3 A; CA<5 A | • | • | | • |

CLAVE: ● Excelente ◐ Bueno ● Opcional

Caretas para soldadura VIKING™ serie 700G

Robustas. Livianas. Múltiples funciones.

Las caretas con sombra autoajustable alimentadas a energía solar Viking™ serie 700G están destinadas a los soldadores que prefieren control de sombra externo para facilitar el ajuste 'sobre la marcha' con las manos enguantadas.

- Control continuamente variable de la sombra, sensibilidad y retardo. Ajuste según su preferencia:
 - Sensibilidad: ajustable según el ambiente de soldadura.
 - Control de sombra externo: 9-13
 - Retardo: ajustable para el retorno del estado oscuro al estado luminoso.
- Extremadamente livianas: 505 g (17.8 onzas).
- Aptas para lente de aumento adicional.
- Modo de esmerilado.
- Alimentación con energía solar.

VIKING™
WELDING HELMETS



Alimentación con
energía solar



Se muestra el modelo
Black K2815-1

Se muestra el modelo
SlowRider™ K2830-1

Se muestra el modelo
Tribal™ K2812-1

Área de visión: 396 x 47 mm (3.78 x 1.85 pulg.)
Tamaño del cartucho: 110 x 90 cm (4.37 x 3.54 pulg.)
Protección contra UV/IR: Hasta sombra DIN 16 en todo momento
Sombras variables: DIN 9 a 13
Velocidad de pasaje de luminoso a oscuro: 1/25 000 s
Estado luminoso: DIN 3.5
Modo de esmerilado: DIN 3.5
Retardo de pasaje de oscuro a luminoso: 0.1 – 1.0 s, totalmente ajustable, montaje en el cartucho

Sensibilidad variable: Totalmente ajustable
Corriente nominal TIG: CD < 3 A; CA < 5 A
Sensores de arco: 2
Fuente de alimentación: Paneles solares
Temperatura de operación: De -10 °C (+14 °F) a +55 °C (+131 °F)
Temperatura de almacenamiento: De -20 °C (-4 °F) a +70 °C (+158 °F)
Peso total: Black: 505 g (17.8 onzas)
 Gráficas: 520 g (18.3 onzas)
 ANSI Z87.1 y CSA Z94.3
Conformidad con normas:
Garantía: 2 años

Todas las caretas vienen con magníficos elementos gratis por un valor de \$ 25, que incluyen:

- Bolsa para careta, estilo deportivo
- Bandana Lincoln Electric® Tribal.



Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Corte
- Alambre tubular
- MIG pulsado
- Ranurado
- Esmerilado

Partes de reemplazo

- Juego de casco KP2851-1
- Juego de cartucho ADF – KP2853-1
- Juego de vincha KP2854-1
- Lente de cubierta interno KP2897-1
- Lente de cubierta externo KP2913-1

Información técnica
E12.207



2 YEAR WARRANTY
PARTS AND LABOR
AÑOS DE GARANTÍA
PARTES Y MANO DE OBRA
ANS DE GARANTIE
PIECES ET MAIN D'OEUVRE

Caretas para soldadura VIKING™ serie 750S

Robustas. Livianas. Múltiples funciones.

Las caretas con sombra autoajustable alimentadas a energía solar Viking™ serie 750S están destinadas a los soldadores que prefieren control de sombra interno.

- Control continuamente variable de la sombra, sensibilidad y retardo. – Ajuste según su preferencia:
 - Sensibilidad: ajustable según el ambiente de soldadura.
 - Control de sombra interno: 9-13
- Extremadamente livianas: 530 g (18.7 onzas).
- Modo de esmerilado.
- Alimentación con energía solar.
- Tamaño de lente estándar: 114.3 x 133.4 mm (4.5 x 5.25 pulg.)

VIKING™
WELDING HELMETS



Alimentación con
energía solar



Se muestra la
Black K2836-1

Se muestra la
Red Rod™ K2834-1

Se muestra la
Cruzin Sticks™ K2835-1

Área de visión: 96 x 47 mm (3.78 x 1.85 pulg.)
Tamaño del cartucho: 114.3 x 133.4 mm (5.25 x 4.5 pulg.)
Protección contra UV/IR: Hasta sombra DIN 16 en todo momento
Sombras variables: DIN 9 a 13
Velocidad de pasaje de luminoso a oscuro: 1/25 000 s
Estado luminoso: DIN 3.5
Modo de esmerilado: DIN 3.5

Sensibilidad variable: Totalmente ajustable
Corriente nominal TIG: CD < 3 A; CA < 5 A
Sensores de arco: 2
Fuente de alimentación: Paneles solares
Temperatura de operación: De -10 °C (+14 °F) a +55 °C (+131 °F)
Temperatura de almacenamiento: De -20 °C (-4 °F) a +70 °C (+158 °F)
Peso total: Black: 530 g (18.7 onzas)
 Gráficas: 544 g (19.2 onzas)
 ANSI Z87.1 y CSA Z94.3
Conformidad con normas:
Garantía: 2 años

Todas las caretas vienen con magníficos elementos gratis por un valor de \$ 25, que incluyen:

- Bolsa para caretas, estilo deportivo
- Bandana Lincoln Electric® Tribal.



Procesos

- Electrodo
- TIG
- MIG
- Corte
- Alambre tubular
- MIG pulsado
- Ranurado
- Esmerilado

Partes de reemplazo

- Juego de casco KP2851-1
- Juego de cartucho ADF KP2899-1
- Juego de vincha KP2854-1
- Lente de cubierta interno KP2897-1
- Lente de cubierta externo KP2898-1

Información técnica
E12.207



2 YEAR WARRANTY
PARTS AND LABOR
AÑOS DE GARANTÍA
PARTES Y MANO DE OBRA
ANS DE GARANTIE
PIECES ET MAIN D'OEUVRE

PISTOLAS Y ANTORCHA

PRO-TORCH

Livianos y fáciles de usar.



ANTORCHA
TIG

Magnum Semiautomáticas

Servicio estándar, ciclo de trabajo 60%, 100 – 550 A



Magnum PRO Semiautomáticas

Servicio pesado, ciclo de trabajo 100%, 250 – 550 A



PISTOLAS PARA
MIG / ALAMBRE
TUBULAR

Pistolas de carrete

Sistemas de impulsión para soldadura de aluminio con carrete pequeño autocontenido



Pistolas push-pull

Desempeño de calidad superior en soldadura de aluminio



PISTOLAS
PARA
SOLDADURA
DE ALUMINIO

Pistolas para alambre tubular autoprotegido

Probadas pistolas Innershield® para construcción, instalaciones y construcción de embarcaciones



Pistolas para arco sumergido

Pistolas semiautomáticas de mano



Pistolas de extracción de humos

Eliminan los humos de soldadura en el origen



PROCESOS /
APLICACIONES
ESPECIALES

| | MODELO | SALIDA | | | PROCESO | | | | | CARACTERÍSTICAS | | | |
|------------------------|----------------------------------|------------------------|------------------|---|---------|--------------|--|------------------------------------|----------------|-----------------|--------------------|-------------------|---------------------|
| | | Rango de corriente (A) | Ciclo de trabajo | Rango de diámetros de alambre, pulg. (mm) | MIG | MIG aluminio | Alambre tubular con protección por gas | Alambre tubular con autoprotección | Arco sumergido | Programa dual | Procedimiento dual | Enfriada por agua | Extracción de humos |
| Con protección por gas | Pistola Magnum® 100 A | 100 | 60% | 0.025-0.045 (0.6-1.2) | ● | | ● | | | | | | |
| | Pistola Magnum® 200 A | 200 | 60% | 0.025-0.045 (0.6-1.2) | ● | | ● | | | | | | |
| | Pistola Magnum® 250 A | 250 | 60% | 0.025-0.045 (0.6-1.2) | ● | | ● | | | | | | |
| | Pistola Magnum® 300 A | 300 | 60% | 0.035-0.045 (0.9-1.2) | ● | | ● | | | | | | |
| | Pistola Magnum® 400 A | 400 | 60% | 0.035-5/64 (0.9-2.0) | ● | | ● | | | ● | ● | | |
| | Pistola Magnum® 550 A | 550 | 60% | 0.035-1/8 (1.3-3.2) | ● | | ● | | | | | | |
| | Pistola Magnum® 450 A | 450 | 100% | 0.035-5/64 (0.9-2.0) | ● | | ● | | | | | ● | |
| | Pistola Magnum® Pro 250 | 250 | 100% | 0.025-0.045 (0.6-1.2) | ● | | ● | | | ● | ● | | |
| | Pistola Magnum® Pro 350 | 350 | 100% | 0.035-5/64 (1.3-2.0) | ● | | ● | | | ● | ● | | |
| | Pistola Magnum® Pro 450 | 450 | 100% | 0.035-3/32 (1.3-2.4) | ● | | ● | | | ● | ● | | |
| | Pistola Magnum® Pro 550 | 550 | 100% | 0.052-1/8 (1.3-3.2) | ● | | ● | | | ● | ● | | |
| | Pistola Magnum® 250 A | 250 | 60% | 0.062-3/32 (1.6-2.4) | | | | ● | | | | | |
| Con autoprotección | Pistola Magnum® 350 A | 350 | 60% | 0.062-3/32 (1.6-2.4) | | | | ● | | | | | |
| | Pistola Magnum® 450 A | 450 | 60% | 3/32-0.120 (2.4-3.0) | | | | ● | | | | | |
| | Pistola Magnum® 600 A | 600 | 60% | 7/64-0.120 (2.8-3.0) | | | | ● | | | | | |
| | Pistola Magnum® 250 A | 250 | 60% | 0.062-3/32 (1.6-2.4) | | | | ● | | | | | |
| Push-Pull | Panther™ enfriada por aire | 300 | 60% | 0.035-1/16 (0.9-1.6) | ● | ● | | | | | | | |
| | Panther™ enfriada por agua | 400 | 100% | 0.035-1/16 (0.9-1.6) | ● | ● | | | | | | ● | |
| | Cougar™ enfriada por aire | 300 | 30% | 0.035-1/16 (0.9-1.6) | ● | ● | | | | | | | |
| Pistolas de carrete | Pistola de carrete Magnum® 100SG | 130 | 30% | 0.030-0.035 (0.8-0.9) | | ● | | | | | | | |
| | Pistola de carrete Magnum® SG | 250 | 60% | 0.023-3/64 (0.6-1.2) | ● | ● | | | | | | | |
| | Pistola de carrete Magnum® 250LX | 300 | 60% | 0.023-3/64 (0.6-1.2) | ● | ● | | | | | | | |
| Arco sumergido | Pistola Magnum® 600 A | 600 | 60% | 5/64-3/32 (2.0-2.4) | | | | | ● | | | | |
| Extracción de humos | Pistola Magnum® Pro 350XA | 350 | 100% | 0.035-3/32 (0.9-2.4) | ● | | ● | | | ● | ● | | ● |
| | Pistola Magnum® Pro 550XA | 550 | 100% | 0.052-1/8 (1.3-3.2) | ● | | ● | | | ● | ● | | ● |

CLAVE: ● Excelente ● Bueno ● Opcional

Pistolas de soldadura

Pistolas MIG Magnum®

Conjunto de pistola y cable Magnum® 100L

Pistola liviana extremadamente pequeña que es excelente para la mayoría de los proyectos domésticos, de granjas y talleres pequeños, trabajos en carrocerías de automóvil y aplicaciones ligeras de mantenimiento o reparación. Equipo estándar en los modelos actuales SP-140T, SP-180T, y Power MIG® 140C y 180C de Lincoln. Incluye conector de pistola.

Pida K530-5

Conjunto de pistola y cable Magnum® 200

Pistola liviana y pequeña, destinada a aplicaciones ligeras de montaje en general y a medida. Especialmente apta para soldadura en materiales delgados con alambre de 0.64 – 0.76 mm (0.025 – 0.030 pulg.).

Pida K497-3

Conjunto de pistola y cable Magnum® 250L

Recomendado para aplicaciones de montaje a medida y producción de servicio mediano. Equipo estándar en los modelos actuales de alimentadores de alambre/soldadoras Power MIG 216 y Power MIG® 255XT de Lincoln. Incluye conector de pistola.

Pida K533-7

Conjunto de pistola y cable Magnum® 250SP

Esta conocida pistola Magnum está destinada a la mayoría de las aplicaciones de alambre de 0.89 – 1.14 mm (0.035 – 0.045 pulg.) de diámetro en talleres de montaje a medida, producción o fabricación. Equipo estándar en el modelo actual de alimentador de alambre/soldadora Power MIG® 350MP de Lincoln.

Pida K524-5

Conjunto de pistola y cable Magnum® 300

Esta conocida pistola Magnum está destinada a la mayoría de las aplicaciones de alambre de 0.89 – 1.14 mm (0.035 – 0.045 pulg.) de diámetro en talleres de montaje a medida, producción o fabricación. Equipo estándar en el modelo actual de alimentador de alambre/soldadora Power MIG® 350MP de Lincoln.

Pida K470-1

Conjunto de pistola y cable Magnum® 400

Equipo liviano, rápido y ágil; toda la fuerza en el mínimo volumen. 400 A, cuello corto, longitud 4.57 m (15 pies), partes consumibles de servicio pesado

Pida K574-1

Conjunto de pistola y cable Magnum® 550

Elija nuestra pistola 550 equipada con consumibles aptos para soldadura de alta corriente (500 o 600 A) con alambres de diámetro grande hasta 1.32 mm (0.052 pulg.) y 1.57 mm (0.062 pulg.) en aplicaciones MIG, o 2.38 - 3.18 mm (3/32 - 1/8 pulg.) en aplicaciones de alambre tubular con protección por gas.

Pida:
K497-21 para STT-10 y LN-15
K497-1 para LN-742

| Tipo de pistola | Long. de cable, pies (m) | Diám. de alambre 0.025-0.035 pulg. (0.6-0.9 mm) | | | Diám. de alambre 0.035-0.045 pulg. (0.9-1.2 mm) | | | Diám. de alambre 0.052-1/16 pulg. (1.3-1.6 mm) | | | Diám. de alambre 1/16-5/64 pulg. (1.6-2.0 mm) | | |
|------------------------------|--|--|------------|---------------------------------|--|----------------------------|---|---|------------|------------|--|------------|------------|
| | | Extremo abierto | Fast-Mate™ | Conjunto | Extremo abierto | Fast-Mate™ | Conjunto | Extremo abierto | Fast-Mate™ | Conjunto | Extremo abierto | Fast-Mate™ | Conjunto |
| Magnum® 100L | 10 (3.0) | | | K530-5 K530-6 ⁽¹⁾ | | | K530-3 (FCAW-SS únicamente) | | | | | | |
| Magnum® 200 | 10 (3.0) 12 (3.6) 15 (4.5) | K497-3 | | | K497-6 K497-1 | K498-2 K498-6 K498-1 | K497-21(3) | | | | | | |
| Magnum® 250L | 12 (3.6) 15 (4.5) | | | | | | K533-7 (Boquilla de gas fija) K533-3 (Boquilla de gas ajustable) | | | | | | |
| Magnum® 250SP | 12.5 (3.8) | | | | | | K524-5 (Boquilla de gas fija) | | | | | | |
| Magnum® 300 | 10 (3.0) 12 (3.6) 15 (4.5) | | | | K470-1 K470-7 K470-2 | K478-1 K478-2 | K1802-1(2) | K470-4 | K478-3 | | K470-6 | | |
| Magnum® 400 Standard | 10 (3.0) 12 (3.6) 15 (4.5) 20 (6.1) 25 (7.6) | | | | K471-1 K471-7 K471-2 | K479-7 K479-2 | K2286-1(2) K471-21(3) | K471-8 K471-4 K471-11 K471-14 | K479-4 | K471-22(3) | K471-6 K471-15 | K479-6 | K471-23(3) |
| Magnum® 400 Programa dual | 15 (4.5) 25 (7.6) | | | | K574-1 K574-4 | K575-1 | | K574-2 | K575-2 | | | | |
| Magnum® 400 Programa dual | 10 (3.0) 15 (4.5) 25 (7.6) | | | | K1722-2 K1722-3 | K1723-1 K1723-2 | | | | | | | |
| Magnum® 400 Cuello corto | 10 (3.0) 15 (4.5) | | | | K541-1 K541-3 | | K541-23(2) | | | | | | |

⁽¹⁾ Incluye conector tipo MS de 4 terminales para control del gatillo

⁽²⁾ Incluye juego de conector K466-1

⁽³⁾ Incluye juego de conector K466-10

| Tipo de pistola | Long. de cable, pies (m) | Diám. de alambre 0.035-.045 pulg. (0.9-1.2 mm) | | Diám. de alambre 0.052-1/16 pulg. (1.3-1.6 mm) | | Diám. de alambre 5/64-3/32 pulg. (2.0-2.4 mm) | |
|-----------------|--|---|--|---|------------------------|---|------------------------|
| | | Conector de pistola Extremo abierto, 600 A | | Conector de pistola Extremo abierto, 600 A Extremo abierto, 500 A | | Conector de pistola Extremo abierto, 600 A Extremo abierto, 500 A | |
| Magnum® 550 | 10 (3.0) 12 (3.6) 15 (4.5) 25 (7.6) | — — — K598-4 | | K598-5 K598-6 K598-7 — | — — K598-16 — | — — K598-11 — | — — K598-17 — |

Magnum® 450 enfriada por agua (450 A, ciclo de trabajo 100%, gas protector CO₂).



Magnum® 450WC

La Magnum® 450WC es un conjunto de pistola enfriada por agua y cable, diseñado para alambres de alimentación continua para soldadura por arco, tanto sólidos con protección por gas (GMAW) como tubulares con protección por gas (FCAWGS).

Solicite el Boletín E12.70

| Tipo de pistola | Longitud del cable pies (m) | Diámetro del alambre 0.035-0.045 pulg. (0.9-1.2 mm) | Diámetro del alambre 0.052-1/16 pulg. (1.3-1.6 mm) | Diámetro del alambre 1/16-5/64 pulg. (1.6-2.0 mm) |
|-----------------|-----------------------------|--|---|--|
| Estándar | 10 (3.0) 15 (4.5) | — K684-12 | — K684-14 | — K684-16 |

Pistolas semiautomáticas Magnum® PRO

NUEVA

NEW!

Pistolas semiautomáticas Magnum® PRO

Las pistolas Magnum® PRO para soldadura MIG y con alambre tubular están diseñadas y probadas específicamente para aplicaciones de soldadura en ambientes extremos. Estas pistolas están construidas para aplicaciones de alta corriente y alto ciclo de trabajo, en las que la resistencia al calor y la posibilidad de reparación rápida son fundamentales.

Solicite el Boletín E12.01



| Tipo de pistola | Número del producto | Corriente nominal (A) Ciclo de trabajo 100% | | Rango de diámetros de alambre pulg. (mm) | | Longitud del cable pies (m) | Conector de pistola | Revestimiento de pistola |
|----------------------------|---------------------|--|----------|---|-------------|--------------------------------|---------------------|--------------------------|
| | | CO ₂ | Mezclado | | | | | |
| Magnum® PRO 250 | K2651-1 | 250 | 250 | 0.035 - 5/64 | (0.9 - 2.0) | 10 (3.0) | Pídalo por separado | Pídalo por separado |
| Magnum® PRO 250 | K2651-2 | 250 | 250 | 0.035 - 5/64 | (0.9 - 2.0) | 15 (4.5) | | |
| Magnum® PRO 350 | K2652-1 | 350 | 285 | 0.035 - 5/64 | (0.9 - 2.0) | 10 (3.0) | | |
| Magnum® PRO 350 | K2652-2 | 350 | 285 | 0.035 - 5/64 | (0.9 - 2.0) | 15 (4.5) | | |
| Magnum® PRO 450 | K2653-1 | 450 | 325 | 0.035 - 5/64 | (0.9 - 2.0) | 10 (3.0) | | |
| Magnum® PRO 450 | K2653-2 | 450 | 325 | 0.035 - 5/64 | (0.9 - 2.0) | 15 (4.5) | | |
| Magnum® PRO 450 | K2653-4 | 450 | 325 | 0.035 - 5/64 | (0.9 - 2.0) | 25 (7.6) | | |
| Magnum® PRO 550 | K2655-1 | 550 | 375 | 0.035 - 1/8 | (0.9 - 3.2) | 10 (3.0) | | |
| Magnum® PRO 550 | K2655-2 | 550 | 375 | 0.035 - 1/8 | (0.9 - 3.2) | 15 (4.5) | | |
| Magnum® PRO 550 | K2655-4 | 550 | 375 | 0.035 - 1/8 | (0.9 - 3.2) | 25 (7.6) | | |
| Magnum® PRO 250 Ready-Pak® | K2651-2-6-45 | 250 | 250 | 0.035 - 0.045 | (.09 - 1.2) | 15 (3.0) | K466-6 | KP44-3545-15 |
| Magnum® PRO 350 Ready-Pak® | K2652-2-10-45 | 350 | 285 | 0.035 - 0.045 | (.09 - 1.2) | 15 (3.0) | K466-10 | KP44-3545-15 |
| Magnum® PRO 450 Ready-Pak® | K2653-2-10-45 | 450 | 325 | 0.035 - 0.045 | (.09 - 1.2) | 15 (3.0) | K466-10 | KP44-3545-15 |

Pistolas de carrete



Pistola de carrete Magnum® 100SG
La pistola de carrete Magnum® 100SG es la manera más económica de agregar el desempeño confiable y preciso de la alimentación de alambre por pistola de carrete, para alambre de aluminio blando. Es de fácil configuración, no requiere un voluminoso módulo exterior de alimentación eléctrica/adaptador, y comparte partes consumibles con la pistola MIG estándar que se incluye con los modelos Power MIG®.

Solicite la publicación E12.21.



Pistola de carrete Magnum® SG
La Magnum® SG es una pistola de carrete semiautomática liviana y bien equilibrada, diseñada para brindar una alimentación de alambre de aluminio fácil y confiable con una amplia variedad de fuentes de energía y motosoldadoras de tensión constante. La Magnum® SG, con una corriente nominal de 250 A con un ciclo de trabajo de 60%, tiene un generoso cable de pistola de 7.62 m (25 pies) y un control de velocidad de alimentación de alambre integrado en la empuñadura, para eliminar sus viajes hasta la fuente de energía. Fácil de configurar, operar y mantener, la Magnum® SG es un excelente agregado a su juego de herramientas de soldadura.

Solicite la publicación E12.22.



Pistola de carrete Magnum® 250LX™
La pistola de carrete Magnum® 250LX™ es una solución de calidad profesional para alimentar carretes pequeños de alambre de aluminio y de acero. Con una garantía de 1 año y una corriente nominal de 280 A con un ciclo de trabajo de 60%, la Magnum® 250LX™ es una verdadera combinación de durabilidad y rendimiento. La pistola está bien equilibrada y es liviana, y su exclusiva empuñadura de forma oval con rebordes para los dedos garantiza confort y un agarre seguro. La Magnum® 250LX™ es un complemento ideal para la Power MIG® 350MP y la Power MIG® 255C.

Solicite la publicación E12.25

Pistolas de carrete

| Modelo | Número del producto | Longitud, pies (m) | Diámetro, pulg. (mm) | Descripción | Máquina | Adaptador |
|-----------------|---------------------|--------------------|-----------------------|---|--|-------------------------------|
| Magnum® 100SG | K2532-1 | 10 (3.0) | 0.030-0.035 (0.8-0.9) | 130 A/30% | POWER MIG® 216 POWER MIG® 180C POWER MIG® 140C SP-180T, SP-140T | Ninguno |
| Magnum® SG | K487-25 | 25 (7.5) | 0.025-3/64 (0.6-1.2) | 250 A/60% | POWER MIG® 216 | K2703-1 |
| Magnum® 250 LX™ | K2490-1 | 25 (7.5) | 0.025-3/64 (0.6-1.2) | CO2: 300 A/60% Ar: 280 A/60% Ar: 200 A/100% | POWER MIG® 350MP POWER MIG® 255XT POWER MIG® 216 | Ninguno Ninguno K2703-1 |

ACCESORIOS PARA PISTOLAS DE CARRETE MAGNUM®



Módulo de control SG
Realiza el control de la velocidad del alambre y del flujo de gas. Para utilizar con fuentes de energía de tensión constante y motosoldadoras de tensión constante con contactor de salida.

Pida K488

Cable de entrada de módulo de control



Tira de terminales y terminal de conexión de potencia. Es necesario para la conexión del módulo de control a la fuente de energía. Se compone de cables de control y de electrodo, y una línea de gas. Longitud: 3.05 m (10 pies). Para fuentes de energía Lincoln® equipadas con tira de terminales y terminal de conexión de potencia.

Pida K492-10

Cable de entrada de módulo de control



Tipo MS de 14 terminales y terminal de conexión de potencia. Es necesario para la conexión del módulo de control a la fuente de energía. Se compone de cables de control y de electrodo, y una línea de gas. Longitud: 3.05 m (10 pies). Para motosoldadoras Lincoln® con conexión tipo MS de 14 terminales, tomacorrientes separados NEMA de 115 V y terminal de conexión de potencia.

Pida K691-10

Cable de entrada de módulo de control



Tipo MS de 14 terminales y Twist-Mate™. Es necesario para la conexión del módulo de control a la fuente de energía. Se compone de cables de control y de electrodo, y una línea de gas. Longitud: 3.05 m (10 pies). Para fuentes de energía Lincoln® equipadas con conexiones de control tipo MS de 14 terminales y conexiones de potencia Twist-Mate™.

Pida K493-10

Pistolas push-pull

NUEVA

NEW!

Pistolas Panther™ del tipo de tubo curvo (cuello de cisne) enfriadas por aire o push-pull enfriadas por agua

Seleccione las pistolas del tipo de tubo curvo (cuello de cisne) Panther™ para aplicaciones avanzadas de soldadura de aluminio. Cuentan con rodillos impulsados dobles, conducto de longitud total, innovador aliviador de tensiones de rótula esférica, y preciso control multivuelta de velocidad de alimentación de alambre. Los modelos enfriados por aire tienen una corriente nominal de 300 A para un ciclo de trabajo de 60% con argón. Los modelos enfriados por agua tienen una corriente nominal de 400 A para un ciclo de trabajo de 100% con argón.

Pida:

K2874-1 para modelo enfriado por aire, 4.57 m (15 pies)

K2874-2 para modelo enfriado por aire, 7.62 m (25 pies)

K2874-3 para modelo enfriado por aire, 15.24 m (50 pies)

K2875-2 para modelo enfriado por agua, 7.62 m (25 pies)



NUEVA

NEW!

Pistolas push-pull enfriadas por aire con empuñadura tipo revólver Cougar™

Las pistolas push-pull Cougar™ están destinadas a aquellos operadores que prefieren un diseño de empuñadura tipo revólver vertical para la soldadura de aluminio en montaje o producción. Cuentan con manija Sure-Grip™, aliviador de tensiones integrado y potenciómetro multivuelta. La corriente nominal es 300 A para un ciclo de trabajo de 60% con argón.

Pida:

K2704-2 para modelo enfriado por aire, 7.62 m (25 pies)

K2704-3 para modelo enfriado por aire, 15.24 m (50 pies)



| Nombre del producto | Número del producto | Corriente nominal | Rango de diámetros de alambre | | Long. de cable, pies (m) |
|----------------------------|---------------------|--|-------------------------------|-------------|--------------------------|
| | | | pulg. | (mm) | |
| Panther™ enfriada por aire | K2874-1 | Argón: 300 A con un ciclo de trabajo de 60% | 0.035 - 1/16 | (0.9 - 1.6) | 15 (4.5) |
| Panther™ enfriada por aire | K2874-2 | Argón: 300 A con un ciclo de trabajo de 60% | 0.035 - 1/16 | (0.9 - 1.6) | 25 (7.6) |
| Panther™ enfriada por aire | K2874-3 | Argón: 300 A con un ciclo de trabajo de 60% | 0.035 - 1/16 | (0.9 - 1.6) | 50 (15.2) |
| Panther™ enfriada por agua | K2875-2 | Argón: 400 A con un ciclo de trabajo de 100% | 0.035 - 1/16 | (0.9 - 1.6) | 25 (7.6) |
| Cougar™ enfriada por aire | K2704-2 | Argón: 300 A con un ciclo de trabajo de 60% | 0.035 - 1/16 | (0.9 - 1.6) | 25 (7.6) |
| Cougar™ enfriada por aire | K2704-3 | Argón: 300 A con un ciclo de trabajo de 60% | 0.035 - 1/16 | (0.9 - 1.6) | 50 (15.2) |

Extracción de humos



Magnum® Pro 350XA

Capacidad: 350 A con un ciclo de trabajo de 100% (CO₂). Extracción de humos de desempeño superior, en aplicaciones GMAW y FCAW-GS en condiciones severas..

Pida K2649-1

NUEVA

NEW!



Magnum® Pro 550XA

Capacidad nominal: 550 A con un ciclo de trabajo de 100% (protección por CO₂). La más resistente pistola de extracción de humos del mercado para aplicaciones GMAW y FCAW-GS.

Pida K2650-1



Se muestra la
el modelo X-Tractor® 250FG

X-Tractor® 250FG, 340FG y 500FG

Diseñadas para soldadura MIG, con núcleo metálico y de alambre tubular con protección por gas, estas pistolas de soldadura de extracción de humos flexibles y livianas son ideales para toda aplicación de soldadura en taller. Seleccione el modelo 250FG para aplicaciones de soldadura de menor corriente, el modelo 340FG para aplicaciones de intervalo de corriente medio, y el modelo 500FG enfriado por agua para aplicaciones de soldadura de mayor corriente.

Pida:

M20909-1 para X-Tractor® 250FG

M20909-2 para X-Tractor® 340FG

M20909-3 para X-Tractor® 500FG



Pistola Magnum® de 250 A

Para Innershield® o Lincore®. Corriente nominal: 250 A, con un ciclo de trabajo de 60%. Use alambres de 1.73 – 2.38 mm (0.068" – 3/32") de diámetro. Ángulo del tubo de la pistola: 62°. Incluye un cable de 4.57 m (15 pies).

Pida K309



Pistola Magnum® de 350 A

Para Innershield® o Lincore®. Corriente nominal: 350 A, con un ciclo de trabajo de 60%. Use alambres de 1.57 – 2.38 mm (0.062" – 3/32") de diámetro. Ángulo del tubo de la pistola: 62°. Incluye un cable de 4.57 m (15 pies).

Pida K206



Pistola Magnum® de 500 A

Para Innershield® o Lincore®. Corriente nominal: 500 A, con un ciclo de trabajo de 60%. Use alambres de 1.98 – 3.05 mm (5/64" – 0.120") de diámetro. Puede seleccionar entre un ángulo de tubo de 45° o 82°. Incluye un cable de 4.57 m (15 pies).

Pida K289-1 para un ángulo de 82°

Pida K289-4 para un ángulo de 45°

(Vea otros aditamentos y accesorios de extracción de humos en la sección Sistemas Ambientales)

Pistolas Innershield® (alambre tubular autoprotegido)



K126:
Corriente nominal: 350 A. Utilice alambres de 1.57 – 2.38 mm (0.062 – 3/32 pulg.) de diámetro. Elija una longitud de cable de 3.05 m (10 pies) o 4.57 m (15 pies).



K355:
Corriente nominal: 250 A. Utilice alambres de 1.73 – 1.98 mm (0.068 – 5/64 pulg.) de diámetro. La longitud del cable es 3.05 m (10 pies). Conmutador de accionamiento con el pulgar para reducir la velocidad de alimentación de alambre.



K115:
Corriente nominal: 450 A. Utilice alambres de 1.73 – 3.05 mm (0.068 – 0.120 pulg.) de diámetro. Elija una longitud de cable de 3.05 m (10 pies) o 4.57 m (15 pies).



K116:
Corriente nominal: 600 A. Utilice alambres de 2.78 – 3.05 mm (7/64 – 0.120 pulg.) de diámetro. La longitud del cable es 4.57 m (15 pies). Ángulo de empuñadura ajustable.



K345:
Corriente nominal: 350 A. Utilice alambres de 1.73 – 1.98 mm (0.068 – 5/64 pulg.) de diámetro. La longitud del cable es 3.05 m (10 pies). Conmutador de accionamiento con el pulgar para reducir la velocidad de alimentación de alambre.

| Nombre del producto | Pistola | | Diámetro del alambre, pulg. (mm) | | | | Ángulo del tubo |
|---------------------|-----------------------|-------------------|----------------------------------|----------------------|----------------|----------------------|-----------------|
| | Corriente nominal (A) | Longitud pies (m) | 0.068-5/64 (1.7-2.0) | 0.062-3/32 (1.6-2.4) | 3/32 (1.6-2.4) | 7/64-0.120 (1.6-2.4) | |
| K115-1 | 450 | 10 (3.0) | | | | ● | 82° |
| K115-2 | 450 | 15 (4.5) | | | | ● | 82° |
| K115-3 | 450 | 10 (3.0) | | | ● | | 82° |
| K115-4 | 450 | 15 (4.5) | | | ● | | 82° |
| K115-8 | 450 | 15 (4.5) | | | | ● | 45° |
| K115-10 | 450 | 15 (4.5) | | | ● | | 45° |
| K116-2 | 600 | 15 (4.5) | | | | ● | Recto |
| K126-1 | 350 | 10 (3.0) | | ● | | | 62° |
| K126-2 | 350 | 15 (4.5) | | ● | | | 62° |
| K345-10 | 350 | 10 (3.0) | ● | | | | 90° |

PISTOLAS PARA ARCO SUMERGIDO



Pistola para arco sumergido
Capacidad nominal: 600 A; cable de 4.57 m (15 pies).
Pida K113-1 para 1.98 mm (5/64")
Pida K113-2 para 2.38 mm (3/32")



Pistola SAW mecanizada
Capacidad: 600 A, para electrodos macizos de 1.98 mm (5/64") y 2.38 mm (3/32"). Incluye interruptor de enclavamiento de válvula de fundente, y conector hembra para Unidad de desplazamiento manual o Squirtmobile®.
Pida K114



Antorchas TIG

Enfriadas por agua



PTW-18

Antorcha TIG enfriada por agua, corriente nominal 350 A con un ciclo de trabajo de 100%.



PTW-20

Antorcha TIG enfriada por agua, corriente nominal 250 A con un ciclo de trabajo de 100%.

Antorchas TIG

| Modelo | Corriente nominal (A) | Diám. electrodo de tungsteno pulg. (mm) | Longitud, pies (m) | Cantidad de cables | Número del producto |
|---|-----------------------|---|--------------------|--------------------|---------------------|
| Antorchas TIG enfriadas por aire | | | | | |
| PTA-9 | 125 | .020-1/8 | 12.5 (3.8) | 1 | K1781-1 |
| | 125 | | 25.0 (7.6) | 1 | K1781-3 |
| PTA-9F Ultra-Flex™ ⁽¹⁾ | 125 | .020-1/8 (0.8-3.2) | 12.5 (3.8) | 1 | K1781-9 |
| PTA-17 | 150 | .020-5/32 (0.5-4.0) | 12.5 (3.8) | 1 | K1782-1 |
| | 150 | | 12.5 (3.8) | 2 | K1782-2 |
| | 150 | | 25.0 (7.6) | 1 | K1782-3 |
| | 150 | | 25.0 (7.6) | 2 | K1782-4 |
| PTA-17F | 150 | .020-5/32 (0.5-4.0) | 25.0 (7.6) | 1 | K1782-10 |
| PTA-17FV | 150 | .020-5/32 (0.5-4.0) | 25.0 (7.6) | 1 | K1782-11 |
| PTA-17V | 150 | .020-5/32 (0.5-4.0) | 12.5 (3.8) | 1 | K1782-6 |
| | 150 | | 12.5 (3.8) | 2 | K1782-7 |
| | 150 | | 25.0 (7.6) | 1 | K1782-8 |
| | 150 | | 25.0 (7.6) | 2 | K1782-9 |
| PTA-17 Ultra-Flex™ | 150 | .020-5/32 (0.5-4.0) | 12.5 (3.8) | 1 | K1782-12 |
| PTA-26 | 200 | .020-5/32 (0.5-4.0) | 12.5 (3.8) | 1 | K1783-1 |
| | 200 | | 12.5 (3.8) | 2 | K1783-2 |
| | 200 | | 25.0 (7.6) | 1 | K1783-3 |
| | 200 | | 25.0 (7.6) | 2 | K1783-4 |
| PTA-26F | 200 | .020-5/32 (0.5-4.0) | 25.0 (7.6) | 1 | K1783-10 |
| PTA-26FV | 200 | .020-5/32 (0.5-4.0) | 25.0 (7.6) | 1 | K1783-11 |
| PTA-26V | 200 | .020-5/32 (0.5-4.0) | 12.5 (3.8) | 1 | K1783-6 |
| | 200 | | 12.5 (3.8) | 2 | K1783-7 |
| | 200 | | 25.0 (7.6) | 1 | K1783-8 |
| | 200 | | 25.0 (7.6) | 2 | K1783-9 |
| PTA-26(2) Ultra-Flex™ | 200 | .020-5/32 (0.5-4.0) | 12.5 (3.8) | 1 | K1783-12 |

Antorchas TIG enfriadas por agua

| | | | | | |
|--------|-----|---------------------|------------|---|---------|
| PTW-18 | 350 | .020-5/32 (0.5-4.0) | 12.5 (3.8) | 3 | K1784-1 |
| | 350 | | 25.0 (7.6) | 3 | K1784-2 |
| PTW-20 | 250 | .020-1/8 (0.5-3.2) | 12.5 (3.8) | 3 | K1784-3 |
| | 250 | | 25.0 (7.6) | 3 | K1784-4 |

Enfriados por aire



PTA-9 y PTA-9F

Antorcha TIG enfriada por aire, corriente nominal 125 A con un ciclo de trabajo de 60%. El PTA-9F está equipada con un cabezal flexible, que permite una fácil maniobrabilidad en lugares estrechos.



PTA-17, PTA-17V, PTA-17F y PTA-17FV

Antorcha TIG enfriada por aire, corriente nominal 150 A con un ciclo de trabajo de 60%. El PTA-17V está equipada con una válvula para el control del flujo de gas. La PTA-17F está equipada con un cabezal flexible, que permite una fácil maniobrabilidad en espacios estrechos. La PTA-17FV está equipada con una válvula de gas y un cabezal flexible.



PTA-26, PTA-26V, PTA-26F y PTA-26FV

Antorcha TIG enfriada por aire, corriente nominal 200 A con un ciclo de trabajo de 60%. La PTA-26V está equipada con una válvula para el control del flujo de gas. La PTA-26F está equipada con un cabezal flexible, que permite una fácil maniobrabilidad en espacios estrechos. La PTA-26FV está equipada con una válvula de gas y un cabezal flexible.

Adaptadores Lincoln

| Modelo | Número del producto |
|---|---------------------------|
| Para fuentes de energía Precision TIG® | |
| PTA-26 (cable de potencia de una pieza) | K2166-1 |
| PTA-9, -17 (cable de potencia de una pieza) | K2166-3 |
| PTA-9, -17, -26 (cable de potencia de dos partes) | K2166-2 |
| PTW-18, -20 | No se requiere adaptador. |
| Para fuentes de energía Invertec® V160-T, V205T AC/DC, V205T DC y Precision TIG® 225 | |
| PTA-9, -17 | K1622-1 |
| PTW-18, -20 | K1622-4 |
| PTA-26 | K1622-3 |
| Para Módulo TIG y fuentes de energía con bornes de salida de 12.7 mm (1/2 pulg.) | |
| PTW-18, -20 | K2505-2 and K1622-4 |
| PTA-26, -26V | K2505-2 and K1622-3 |
| PTA-9, -17 | K2505-2 and K1622-1 |
| PTA-9, -17, -26 (cable de potencia de dos partes) | No se requiere adaptador. |
| Para Invertec® V160-S, V275-S y V350-PRO, y fuentes de energía con alimentación Twist-Mate® y gas separado | |
| PTA-9FV, -17V, -17FV | K2505-1 and K1622-1 |
| Para fuentes de energía Invertec® V155-S con alimentación pequeña Twist-Mate® y gas separado | |
| PTA-9FV, -17V, -17FV | K960-2 |
| Extensión de antorcha (derecha) de 4.57 m (15 pies) para antorchas PTA-9, -17 y -26 | K2412-1 |



⁽¹⁾ Conjunto preconfigurado con adaptador Twist-Mate® K1622-1 y cuerpo de boquilla de 1.59 mm (1/16 pulg.), boquilla y pantalla de gas instalados.

⁽²⁾ Conjunto preconfigurado con adaptador Twist-Mate® K1622-3 y boquilla de 3.18 mm (1/8 pulg.), cuerpo de boquilla y pantalla de gas instalados.

OPCIONES DE EQUIPO

RECOMENDADAS



Electrodo

JUEGOS DE ACCESORIOS

Juego de accesorios, 400 A

Para soldadura de electrodo. Incluye cable de electrodo #2.0 de 10.7 m (35 pies) con terminal, cable de tierra #2/0 de 9.1 m (30 pies) con terminales, protector para cabeza, placa de filtro, pinza de tierra y portaelectrodo.

Pida K704



Juego de accesorios, 150 A

Para soldadura con electrodo. Incluye cable de electrodo #6 de 6.1 m (20 pies) con terminal, cable de tierra #6 de 4.6 m (15 pies) con terminales, protector para cabeza, placa de filtro, pinza de tierra, portaelectrodo y juego de electrodos de muestra de acero dulce.

Pida K875



Cable y portaelectrodo

Incluye cable de electrodo de 3.8 m (12.5 pies) con conectores Twist-Mate™.

Pida K2374-1

para Precision TIG® 225



Portaelectrodo, pinza de tierra, cable y conjunto Twist-Mate™

Incluye portaelectrodo de 200 A, cable de soldadura, cable de tierra, pinza de tierra y juego Twist-Mate™.

Pida K2394-1 para V275-S, V160-T, V205-T AC/DC y V205-T DC



CONTROLES REMOTOS

Control remoto de salida

Para salida remota de la tensión de soldadura. Consiste en una caja de control con 7.6 m (25 pies) o 30 m (100 pies) de cable de cuatro conductores y un conector tipo MS de 6 terminales.

Pida K857 para 7.6 m (25 pies)

Pida K857-1 para 30 m (100 pies)



Control remoto de salida con tomacorrientes de 120 V CA

Caja de control remoto de salida de soldadura con dos tomacorrientes de 120 V CA con protección por interruptor de falla a tierra (GFCI).

Un cordón para salida remota y alimentación eléctrica. Longitud: 30.5 m (100 pies). Permite el ajuste remoto de la salida de soldadura y entrega alimentación eléctrica para herramientas (como una esmeriladora) desde la pieza de trabajo.

Pida K2627-2 para

Ranger® 250 GXT, Ranger® 250, Ranger® 250 LPG, Ranger® 305 G, Ranger® 305 D, Vantage® 300, Vantage® 400, Vantage® 500 y Air Vantage® 500



Control remoto de salida

(soldadura con electrodo) Contiene reóstato de control remoto y cable de 30.5 m (100 pies).

Pida K924-5 para Pipeliner® 200D y Classic® 300D (código 10911 y superiores)



Control remoto de salida

(soldadura con electrodo y con alambre)

Contiene reóstato para salida de electrodo, potenciómetro para salida de alambre, y cable de control de 30.5 m (100 pies).

Pida K2464-1 para Pipeliner® 200D y Classic® 300D (código 10911 y superiores)



Control remoto

El reóstato de control remoto permite realizar cambios en la salida de la máquina a una distancia de hasta 30.5 m (100 pies) de la máquina.

Se enchufa en un conector hembra del panel de control.

Pida K2861-1 para Big Red® 500



TIG

OPCIONES GENERALES TIG

Juego de solenoide TIG para Invertec®

Se monta dentro de la parte trasera del modelo V350-PRO. Controla el flujo de gas al V350-PRO a través del conector Twist-Mate. Incluye solenoide y conducto de gas. (No es compatible con el modelo para construcción).

Pida K1762-2

MÓDULO TIG

Módulo TIG

Unidad portátil de alta frecuencia con válvula de gas para soldadura TIG. Corriente nominal: 300 A, con un ciclo de trabajo de 60%.

Pida K930-2

Cable de control

Conecta el Módulo TIG a la fuente de energía.

Pida K936-1 para 9 terminales a 14 terminales

Pida K936-3 para 9 terminales a 6 terminales más 115 V

Pida K936-4 para 9 terminales a 115 V

Extensión de cable de control

Permite operar el Módulo TIG a distancias de hasta 61 m (200 pies) de la fuente de energía. Disponible en secciones de 13.7 m (45 pies).

Pida K937-45

Juego de fijación

Proporciona un medio para la fijación del Módulo TIG sobre una fuente de energía de techo plano, o cualquier otra superficie plana que mida como mínimo 254 x 381 mm (10 x 15 pulg.). Incluye un cerrojo y permite colocar un candado suministrado por el usuario, para bloquear el Módulo TIG en su posición.

Pida K939-1

Juego de contactor

Se instala en el Módulo TIG K930-2 para utilizar con soldadoras sin contactor. Hace que el electrodo de la antorcha TIG esté eléctricamente 'frío' (sin tensión) hasta que se active el Control Amptrol®.

Pida K938-1

CONTROLES REMOTOS PARA TIG

Interruptor Arc Start™

Puede utilizarse en lugar del Control Amptrol® de pie o de mano. Viene con un cable de 7.6 m (25 pies) y un conector macho de 6 terminales. Se conecta a la antorcha TIG para permitir un cómodo control mediante el dedo, para arrancar y detener el ciclo de soldadura con el valor de corriente ajustado en la máquina.

Pida K814

Juego de adaptador Amptrol®

Adapta la conexión macho tipo MS de 6 terminales del Control Amptrol a la tira de terminales de la fuente de energía.

Pida K843

Control Amptrol® de pie

Proporciona 7.6 m (25 pies) de control remoto para soldadura TIG (conexión macho de 6 terminales).

Pida K870

Control Amptrol® de mano

Proporciona 7.6 m (25 pies) de control remoto de corriente de salida para soldadura TIG (conexión macho de 6 terminales). Se sujeta a la antorcha mediante correas Velcro.

Pida K963-3 (un solo tamaño sirve para todos las antorchas TIG Pro-Torch™).

OPCIONES ENFRIADAS POR AGUA PARA TIG

Enfriador de agua Cool-Arc™ 35

El enfriador se enchufa directamente en la Invertec® V310-T AC/DC para comunicación digital y alimentación de entrada. Este 'enfriador inteligente' monitorea la presión y la temperatura, y ajusta su velocidad de acuerdo con ellas.

Pida K2630-1

Enfriador de agua Cool-Arc™ 40

Confiable y accesible enfriador de agua para aplicaciones MIG, TIG y de corte por plasma enfriadas por agua.

Pida K1813-1 para 115/1/50/60

Pida K2187-1 para 220-240/1/50/60

Conductos para enfriador de agua (CGA a CGA)

Para aplicaciones de accesorios de conexión CGA izq. de 15.9 mm (5/8") tanto en el enfriador como en el alimentador de alambre. El juego contiene dos conductos de 7.6 m (25 pies) con accesorios de conexión CGA izq. de 15.9 mm (5/8") en ambos extremos del conducto.

Pida K1859-2 para Precision TIG® 275 y Precision TIG® 375

EQUIPOS BÁSICOS TIG-MATE™

Equipo básico de antorcha TIG enfriado por aire TIG-Mate™ 9

Tenga todo lo que necesita para la soldadura TIG en un juego completo, fácil de pedir, empaçado en su propia caja de transporte. Incluye: antorcha Ultra-Flex™ PTA-9, juego de partes de pantalla de gas, medidor de flujo/regulador Harris®, adaptador Twist-Mate™, conducto para gas, cable y pinza de tierra.

Pida K2413-1

Equipo básico de antorcha TIG enfriado por aire TIG-Mate™ 17V

Tenga todo lo que necesita para la soldadura TIG en un juego completo, fácil de pedir, empaçado en su propia caja de transporte. Incluye: antorcha Ultra-Flex™ PTA-17V, juego de partes, medidor de flujo/regulador Harris®, conducto para gas de 3.0 m (10 pies), cable y pinza de tierra.

Pida K2265-1

Equipo básico de antorcha TIG enfriado por aire TIG-Mate™ 17

Tenga todo lo que necesita para la soldadura TIG en un juego completo, fácil de pedir, empaçado en su propia caja de transporte. Incluye: antorcha Ultra-Flex™ PTA-17, juego de partes, medidor de flujo/regulador Harris®, conducto para gas de 3.0 m (10 pies), adaptador Twist-Mate™, cable y pinza de tierra.

Pida K2266-1

Equipo básico de antorcha TIG enfriado por agua TIG-Mate™ 20

Tenga todo lo que necesita para la soldadura TIG en un juego completo, fácil de pedir, empaçado en su propia caja de transporte. Incluye: antorcha PTW-20, juego de partes, medidor de flujo/regulador Harris®, conducto para gas de 3.0 m (10 pies), adaptador Twist-Mate™, cable y pinza de tierra, y conducto para agua de 3.0 m (10 pies).

Pida K2267-1



Incluye antorcha Ultra-Flex™

Incluye antorcha Ultra-Flex™

Incluye antorcha Ultra-Flex™

Alimentadores de alambre/soldadoras MIG

JUEGOS DE SOLDADURA



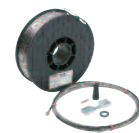
Juego de soldadura de aluminio de 0.89 mm (0.035")
Incluye rodillos, revestimiento de cable no metálico y puntas de contacto (cantidad: 6) para alimentar alambre de aluminio para MIG de 0.89 mm (0.035"). Incluye también 1 carrete de 0.45 kg (1 lb) de alambre de aluminio para MIG SuperGlaze® 4043.
Pida K664-2 para SP-135T, SP-175T



Juego de soldadura Innershield® de 1.14 mm (0.035")
Incluye todo lo necesario para usar alambre tubular de 0.89 mm (0.035") de diámetro con la pistola y cable Magnum® 100L. Incluye una punta de contacto, boquilla sin gas, revestimiento de cable, y un carrete de 4.5 kg (10 lb) de alambre Innershield® NR®-211-MP de 0.89 mm (0.035").
Pida K549-1 para SP-135T, SP-175T



Juego de soldadura Innershield® de 1.14 mm (0.045")
Incluye todo lo necesario para usar alambre tubular de 1.14 mm (0.045") de diámetro con la pistola y cable Magnum® 100L. Incluye un rodillo estriado de 1.14 mm (0.045"), punta de contacto, boquilla sin gas, revestimiento de cable, y un carrete de 4.5 kg (10 lb) de alambre Innershield® NR®-211-MP de 0.89 mm (0.045").
Pida K549-2 para SP-175T



Juego de soldadura Innershield® de 1.14 mm (0.045")
Incluye todo lo necesario para soldar con alambre tubular autoprotegido Innershield® de 1.14 mm (0.045"). Incluye un revestimiento de pistola Magnum® 100L de 0.89 – 1.14 mm (0.035" – 0.045"), punta de contacto de 1.14 mm (0.045"), boquilla sin gas, rodillo estriado, guía interior para alambre de 1.14 mm (0.045") y un carrete de 4.5 kg (10 lb) de alambre Innershield® NR®-212 de 1.14 mm (0.045").
Pida K2528-1 para Power MIG® 180C



Juego de alimentación para aluminio de 1.19 mm (3/64")
Juego de conversión para soldadura con alambre de aluminio de 1.19 mm (3/64"). Incluye rodillos, puntas de contacto (cantidad: 2), revestimiento de cable y guías no metálicas.
Pida K1703-1 para Power MIG® 215, Power MIG® 255C



Juego de alimentación para aluminio de 1.19 mm (3/64")
Juego de conversión para soldadura con alambre de aluminio de 1.19 mm (3/64"). Incluye rodillos, puntas de contacto (cantidad: 2), revestimiento de cable y guías de alambre pulidas.
Pida K2153-1 para Power MIG® 350MP

SISTEMAS DE PISTOLA DE CARRETE POWER MIG®

Power MIG® 255XT:



Pistola de carrete Magnum® SC
Pistola de carrete semiautomática liviana, bien equilibrada, diseñada especialmente para una alimentación de aluminio fácil y exacta.
Pida K487-25



Conector macho adaptador para cable de control de pistola de carrete Magnum® SG
Permite enchufar el cable de control de 6 terminales de la pistola de carrete Magnum® K487-25 al conector hembra de control de 7 terminales de la pistola de carrete Power MIG® 255C.
Pida K2445-1



Pistola de carrete Magnum® 250LX
Alimenta alambre de aluminio de 0.89 – 1.19 mm (0.035" – 3/64") en carretes de 0.91 kg (2 lb).
Pida K2490-1

Power MIG® 140C y 180C y SP-140T - SP-180T:



Pistola de carrete Magnum® 100SG
Diseñada para alimentar fácilmente carretes de 0.45 kg (1 lb) y 102 mm (4") de diámetro de alambre de aluminio para MIG SuperGlaze® de 0.76 mm (0.030") o 0.89 mm (0.035"). Incluye pistola, juego de adaptador, puntas de contacto de 0.89 mm (0.035") (cantidad: 3), boquilla de gas, y un carrete de 0.45 kg (1 lb) de alambre para MIG SuperGlaze® 4043 de 0.89 mm (0.035"). Todo envasado en una cómoda caja de transporte.
Pida K2532-1

POWER MIG® 216:



Adaptador de pistola de ca-rrete para POWER MIG® 216
Este juego está diseñado para permitir que las pistolas de ca-rrete Magnum® SG o Magnum® 250LX funcionen con la POWER MIG® 216. El juego incluye el solenoide, tuberías de gas, arnés de cables y panel de conexión de la pistola. El panel de conexión de la pistola cuenta con un conector tipo MS de 6 terminales para la pistola de carrete Magnum® SG y un conector tipo MS de 7 terminales para la pistola de carrete Magnum® 250LX, y un selector para elegir la pistola que usted está utilizando.
Pida K2703-1
(Nota: el adaptador para la pistola de carrete K2703-1 desactiva la Magnum® 100SG).



Power MIG® 350MP:

Pistola de carrete Magnum® 250LX
300 A con un ciclo de trabajo de 60%. Alimenta alambre de aluminio de 0.89 – 1.19 mm (0.035" – 3/64") en carretes de 0.91 kg (2 lb).
Pida K2490-1



Estuche para pistola de carrete
Permite un almacenamiento ordenado del cable de la pistola de carrete y el conducto de gas en la fuente de energía.
Pida K1738-1

JUEGO DE TEMPORIZADORES POWER MIG®

Juego de temporizadores
Agrega enclavamiento de gatillo de 4 pasos, modo de soldadura por puntos, velocidad de avance ajustable para asegurar un arranque del arco más uniforme, y tiempo de antiadherencia (Burnback) ajustable para minimizar la adherencia del alambre en el charco. Fácil de instalar.



Pida K1701-1 para Power MIG® 255C

Juego de temporizador para soldadura por puntos

Este temporizador le permite ajustar un tiempo de soldadura fijo de hasta 10 segundos, que se inicia cuando usted acciona el gatillo de la pistola. Ideal para hacer soldaduras por puntos consistentes en chapa metálica delgada.
Pida K2525-1 para Power MIG® 140C, Power MIG® 180C



JUEGOS DE PROCEDIMIENTO DUAL
JUEGOS DE PROCEDIMIENTO DUAL Y CONTROLES REMOTOS SUSPENDIDOS
Panel de procedimiento

Fuentes de energía

CARROS PARA TRANSPORTE

Juego de ruedas

Incluye eje, dos ruedas y accesorios de montaje. Puede instalarse en minutos.

Pida K761 para AC-225 y AC/DC-225/125



Carro para transporte

Para mover a mano. Incluye manija, eje, ruedas, soporte delantero y accesorios de montaje.

Pida K866 para Idealarc® 250



Carro para transporte

Carro de plataforma con montaje para dos cilindros de gas detrás de la soldadora.

Pida K841 para R3R-400, R3R-500, CV-400 y DC-400

Pida K842 para CV-655, DC-600 y DC-655

Pida K874 para CV-305



Carro de plataforma para cilindro doble

Carro de plataforma para montar dos cilindros de gas detrás de la soldadora.

Pida K1570-1 para Power Wave® 455M, Power Wave® 455M/STT® y V450-PRO



Carro para transporte

Incluye un bastidor para dos botellones con cadena y ruedecillas delanteras, ruedas traseras y una manija.

Pida K1869-1 para Precision TIG® 275 y Precision TIG® 375



Enfriador de agua con carro

Incluye un 'enfriador en gaveta' con conductos y una gaveta de almacenamiento bloqueable sobre un carro para dos botellones.

Pida K1828-1 para Precision® TIG 275 y Precision TIG® 375



Carro tipo valet

Con una exclusiva manija extraíble. Provee almacenamiento para cables, y lo máximo en portabilidad.

Pida K1838-1 para V350-PRO, Multi-Weld™ 350, Power Wave® 355M, Pro-Cut® 55 y Pro-Cut® 80



Carro para almacenamiento

Agrega una fácil movilidad por el taller y proporciona una plataforma protectora para el botellón de gas, una práctica gaveta de almacenamiento y dos soportes para varillas de metal de aporte.

Pida K2348-1 para Precision TIG® 225

Carro para cilindro doble

Agrega una fácil movilidad por el taller y proporciona un montaje lado a lado para dos cilindros de gas de tamaño grande. El carrito incluye una práctica gaveta de almacenamiento y soportes para varillas de metal de aporte para TIG. Para Precision TIG®225.

Pida K2617-1



Carro para uso general

Este carro para servicio pesado almacena y transporta la soldadora, un cilindro de gas protector de 4248 L (150 pies cúbicos), cables de soldadura y accesorios. Incluye plataformas estables para la soldadora y el botellón de gas, una bandeja inferior con capacidad de almacenamiento adicional, y una manija de altura ajustable.

Pida K520 para AC-225C, SP-140T, SP-180T, Power MIG® 140C y Power MIG® 180C



Carro para soldadura

Este carro liviano almacena y transporta la soldadora, un cilindro de gas protector de 2265 L (80 pies cúbicos), cables de soldadura y accesorios. Incluye un anaquel superior inclinado que permite un acceso fácil a los controles, una bandeja inferior con capacidad de almacenamiento adicional, una robusta manija fija y un cómodo soporte para vueltas de cable.

Pida K2275-1 para V160-S, V160-T, V205-T AC/DC, V205-T DC, SP-140T, SP-180T, Power MIG® 140C, Power MIG® 180C y Pro-Cut® 25



Carro para inversor y alimentador de alambre

Carro con ruedas traseras, que incluye ruedecillas delanteras y una plataforma sin elevación para botellón de gas. Sus cómodas manijas permiten almacenar cables fácilmente, y las bandejas laterales de longitud total almacenan partes y herramientas. Se envía completamente montado. Ocupa un espacio pequeño, que le permite pasar por puertas de 76.2 cm (30 pulgadas).

Pida K1764-1 para STT®-II, V350-PRO y Power Wave® 355M



Carro para inversor

Carro diseñado para contener el modelo Invertec® V310-T AC/DC y el Enfriador de agua Cool-Arc® 35 opcional.

Pida K2694-1

Juego de cilindro doble

Permite montar dos cilindros de gas de tamaño grande lado a lado, con una fácil colocación. Para utilizar con el carro K1764-1 y con Power MIG® 215, Power MIG® 255C, Power MIG® 350MP y Power Wave® 355M.

Pida K1702-1



Juego de ruedecillas

Se utiliza en los bastidores Invertec®.

Pida K2665-1



Fuentes de energía

CUBIERTAS DE LONA

Pequeña

Proteja su máquina cuando no esté en uso. Hecha con una atractiva lona roja que es retardante de llama, resistente a los hongos y repelente del agua. Incluye un cómodo bolsillo lateral, para guardar una antocha o pistola de soldadura.

Pida K2377-1 para SP-140T, SP-180T, Power MIG® 140C, Power MIG® 180C, V160-T, V205-T AC/DC y V205-T DC



Cubierta de lona para Outback®/Bulldog™

Para proteger su máquina cuando no esté en uso. Hecha con una atractiva lona roja que es retardante de llama, resistente a los hongos y repelente del agua.

Pida K2804-1 para Outback® 145, Outback® 185, Bulldog™ 140



Mediana

Proteja su máquina cuando no esté en uso. Hecha con una atractiva lona roja que es retardante de llama, resistente a los hongos y repelente del agua. Para una máquina Power MIG® o Precision TIG® con carro para transporte.

Pida K2378-1 para Power MIG® 215, Power MIG® 255C, Power MIG® 350MP, Precision TIG® 185 y Precision TIG® 225



Cubierta de lona para Ranger®

Proteja su máquina cuando no esté en uso. Hecha con una atractiva lona roja que es retardante de llama, resistente a los hongos y repelente del agua.

Pida K886-1 para Ranger® 10,000 Plus, Ranger® 10,000 y Ranger® trifásica

Pida K886-2 para Ranger® 250 GXT, Ranger® 250, Ranger® 250 LPG y Ranger® 305G



Opciones de fuentes de energía

Panel de control avanzado

Proporciona un gatillo de 2/4 pasos, con controles de pulsado ajustables y temporizador de pendiente descendente para soldadura TIG. Incluye también los controles internos de panel ajustables Hot Start™ y Arc Force™ para soldadura con electrodo, y otras funciones seleccionables por el usuario.

Pida K2621-1 para Precision TIG® 275



Panel de proceso avanzado

Incluye las funciones MIG pulsado, Pulse-On-Pulse™ and Power Mode™. Pantalla alfanumérica, útil para hacer ajustes exactos.

Pida K1763-1 para Invertec® V350 PRO modelo Factory e Invertec® V450-PRO



Juego de filtros de aire

Se monta en el frente de la máquina y utiliza filtros de aire totalmente metálicos y limpiables. No es compatible con el interruptor de proceso dual.

Pida K1486-1 para CV-655 y DC-655



Juego de medidores digitales

Indica con exactitud la corriente (A) y la tensión (V) de soldadura.

Pida K1482-1 para CV-655 y DC-655



Interruptor de proceso dual

Se monta en el frente de la máquina, y proporciona cambio de polaridad y aislamiento eléctrico. Excelente para aplicaciones de ranurado por arco, y donde dos alimentadores separados necesiten diferentes polaridades de salida o ajustes de inductancia. No es compatible con el juego de filtros de aire.

Pida K1528-1 para CV-655 y DC-655



Interruptor multiproceso

Interruptor de 3 posiciones que permite un cambio rápido y fácil de la soldadura con alimentación de alambre automática o semiautomática, con electrodo positivo o negativo, a soldadura con electrodo o ranurado por arco de carbón con aire.

Pida K804-1 para DC-400 y DC-600



Juego de conexión en paralelo

Permite la conexión en paralelo de dos fuentes de energía.

Pida K1611-1 para DC-600 y DC-655

Pida K1897-1 para DC-1000

Pida K1900-1 para DC-1500



Juego de capacitores de factor de potencia

Se utiliza para reducir el consumo de corriente y mantener los costos de electricidad en un mínimo cuando la máquina se opera normalmente en alta potencia.

Pida K1831-1 para Precision TIG® 275



Módulo de interfaz DeviceNet™

Este módulo proporciona capacidades de conexión en red para control de salida, ajustes de soldadura, selección del modo de soldadura y registro de datos.

Pida K2206-1 para Power Wave® 455M y Power Wave® 455M/STT®



Módulo de interfaz Ethernet DeviceNet™

Este módulo proporciona la funcionalidad completa de DeviceNet™, capacidades de conexión en red para desarrollo de soldadura, registro de datos, actualizaciones del sistema, diagnóstico, ajustes de soldadura y selección del modo de soldadura.

Pida K2207-2 para Power Wave® 455M y Power Wave® 455M/STT®



Motosoldadoras

JUEGOS DE CLAVIJAS DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 20 A

Está compuesto por cuatro clavijas de 120 V, de 20 A nominales cada una, y una clavija de potencia total de tensión dual, 120 V/240 V, 50 A nominales. La clavija de 120 V puede no ser compatible con los tomacorrientes domésticos comunes.

Pida K802N para Ranger® 225, Ranger® 250 GXT, Ranger® 250, Ranger® 250 LPG, Ranger® 305 G, Ranger® 305 D, Vantage® 300, Vantage® 400, Vantage® 500, Air Vantage® 500

Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 15 A

Está compuesto por cuatro clavijas de 120 V, de 15 A nominales cada una, y una clavija de potencia total de tensión dual, 120 V/240 V, 50 A nominales. El enchufe de 120 V es compatible con los tomacorrientes domésticos comunes.

Pida K802R para Ranger® 225, Ranger® 250 GXT, Ranger® 250, Ranger® 250 LPG, Ranger® 305 G, Ranger® 305 D, Vantage® 300, Vantage® 400, Vantage® 500, Air Vantage® 500

Juego de clavijas de alimentación eléctrica, 20 A

Está compuesto por dos clavijas de 115 V, de 20 A nominales cada una, y dos clavijas de 230 V, de 15 A nominales cada una. Las clavijas de 115 V pueden no ser compatibles con los tomacorrientes domésticos comunes.

Pida K802D para SAE-500™, SAE-500™ Severe Duty™, Classic® 300D

Juego de tomacorriente con interruptor de falla a tierra (GFCI)

Incluye un tomacorriente tipo 'dúplex' de 120 V aprobado por UL, con interruptor de falla a tierra (GFCI) e instrucciones de instalación. Reemplaza al tomacorriente 'dúplex' de 120 V instalado en fábrica. Cada tomacorriente del conjunto 'dúplex' con GFCI es de 20 A nominales. La corriente total máxima para el conjunto 'dúplex' con GFCI está limitada a 20 A. Se requieren dos juegos para todos los tomacorrientes de 120 V de los productos Ranger®.

Pida K1690-1 para Outback® 145, Outback® 185, Ranger® 225, Ranger® 250 GXT, Ranger® 250, Ranger® 305 G, SAE-500™, SAE-500™ Severe Duty™

JUEGOS PARA POTENCIA TOTAL

Juego de adaptador para potencia total (monofásico)

Suministra una conveniente conexión de los equipos de Lincoln Electric® con enchufe NEMA 6-50P a las motosoldadoras de Lincoln® que tengan un tomacorriente para potencia total.

Pida K1816-1 para todas las motosoldadoras con tomacorriente monofásico de 120 V/240 V CA.

Clavijas de alimentación eléctrica para potencia total (monofásica)

Una clavijas de tensión dual de 120/240 V, 50 A nominales, NEMA 14-50P.

Pida T12153-9 for Ranger® 225, Ranger® 250 GXT, Ranger® 250, Ranger® 250 LPG, Ranger® 305 G, Ranger® 305 D, Vantage® 300, Vantage® 400, Vantage® 500, Air Vantage® 500

Clavijas de alimentación eléctrica para potencia total (trifásica)

Una clavijas de 240 V, 50 A nominales, NEMA 15-50P.

Pida T12153-10 para Vantage® 300, Vantage® 400, Vantage® 500, Air Vantage® 500

JUEGOS DE SERVICIO

Juego de indicador de servicio

Proporciona una indicación visual BIEN/MAL sobre la vida útil de servicio del elemento del filtro de aire. El servicio del filtro en base a las lecturas de restricción permite alcanzar la mayor vida útil posible del filtro y la mejor protección para el motor.

Pida K1858-1 para Pipeliner® 200D, Classic® 300D, Vantage® 400, Vantage® 500 (Perkins®)

JUEGOS PARA CLIMA FRÍO

Juego para operación en clima frío

Para condiciones de frío extremo, en las que el arranque de motor mediante la buja de incandescencia no es suficiente. Incluye calentador del colector de aceite, calentador de agua del motor y cubierta de lona para la rejilla del radiador.

Pida K2174-1 para Ranger® 305 D (Kubota®)

Juego de calentadores y cubierta de lona para clima frío

Para arranque y operación del motor en condiciones climáticas de frío extremo, para temperaturas desde -40 °C/-40 °F (con el uso de aceite sintético 0W40 y combustible diesel ártico). Incluye calentador del colector de aceite de 120 V CA, calentador del bloque del motor de 120 V CA y cubierta de lona para la rejilla del radiador.

Pida K2679-1 para Vantage® 400 (Perkins®), Vantage® 500 (Perkins®)

Pida K2735-1 para Vantage® 400 (Kubota®)

Juego de calentadores y cubierta de lona para clima frío

Para condiciones de frío extremo, en las que el arranque normal del motor no es suficiente. Incluye calentador del colector de aceite, calentador de batería, calentador de agua del motor y cubierta de lona para la rejilla del radiador.

Pida K2359-2 para Air Vantage® 500 (Kubota®)

Juego de arranque con éter

Proporciona la máxima asistencia para el arranque en clima frío, para arranques frecuentes por debajo de -12 °C (10 °F). El tanque de éter necesario no se suministra con el juego. (Para el motor Cummins, el juego de arranque con éter no puede utilizarse simultáneamente con el juego de indicador de servicio)

Pida K887-1 para Vantage® 500 (Deutz®)

JUEGOS DE APAGACHISPAS

Juego de apagachispas

Se conecta al tubo de escape con silenciador. Elimina prácticamente la emisión de chispas.

Pida K2793-1 para Outback® 185

Juego de apagachispas

Se conecta al tubo de escape con silenciador. Elimina prácticamente la emisión de chispas.

Pida K1898-1 para Ranger® 225, Ranger® 250 GXT, Ranger® 250, Ranger® 250 LPG, Ranger® 305 G, Ranger® 305 D, Vantage® 300

Juego de apagachispas

Se conecta al tubo de escape con silenciador. Elimina prácticamente la emisión de chispas.

Pida K899-1 para Vantage® 500 (Deutz®)



120V



120V



115V



Motosoldadoras, continuación

JUEGOS DE APAGACHISPAS, CONTINUACIÓN

Juego de apagachispas

Se conecta al tubo de escape con silenciador. Elimina prácticamente la emisión de chispas.

Pida K903-1 para Pipeliner® 200D (Kubota®), Classic® 300D (Perkins® y Kubota®) y Vantage® 400



Juego de apagachispas

Se conecta al tubo de escape con silenciador. Elimina prácticamente la emisión de chispas.

Pida K894-1 para Big Red™ 500



Juego de tapa de combustible bloqueable/supresor de retroceso de llama

Para utilizar en lugares en los que se necesite seguridad de supresión de retroceso de llama. La tapa de combustible bloqueable impide la manipulación indebida del combustible. El color verde de la tapa proporciona un recordatorio visual de que debe utilizarse combustible diesel al recargar.

Pida K2340-1 para Vantage® 500 (Deutz®), Air Vantage® 500



CAPACIDAD DE ALIMENTADORES DE ALAMBRE

Adaptador para tensión constante

Proporciona salida de tensión constante para soldadura con alambre semiautomática. Incluye conexión tipo MS de 14 terminales e interruptor local/remoto.

Pida K385-2 para SAE-500



Juego de interfaz para LN™-23P

Se requiere para conectar el LN™-23P al adaptador para tensión constante K385-2. Incluye cable de control de 15.2 m (50 pies).

Pida K2379-1 para SAE-500



Módulo de alimentación de alambre

También es excelente para soldadura MIG. Fácil instalación. El alimentador de alambre recomendado es el LN™-25.

Pida K623-1 para Pipeliner® 200D, Classic® 300D



JUEGOS DIVERSOS

Juego de cubierta de panel de control

Cubierta de Plexiglas transparente para proteger el panel de control de la suciedad y los desperdicios, y para permitir el monitoreo visual del funcionamiento de la máquina. Bloqueable, para impedir el vandalismo.

Pida K2356-1 para Vantage® 500 (Deutz®), Air Vantage® 500



Juego de secador de aire

Minimiza el contenido de agua en el aire de suministro. Evita la congelación del conducto de aire en clima frío, y la condensación de agua en las herramientas neumáticas en clima húmedo. Se recomienda muy especialmente para utilizar con sistemas de corte por plasma. Se instala dentro de la máquina, para una operación compacta.

Pida K2354-2 para Air Vantage® 500 (Kubota®)



Juego de medidores digitales de soldadura

Medidores digitales de fácil lectura para volts y amperes. Fácil de instalar.

Pida K2467-1 para Vantage® 300. (K2409-1 y K2499-1)



Juego de medidores analógicos de soldadura

Medidores analógicos de fácil lectura para volts y amperes. Fácil de instalar.

Pida K2863-1 para Big Red™ 500



Juego de partes de chapa de acero inoxidable

Techo y puertas de acero inoxidable. Incluye también etiquetas (montadas), pestillos de puerta, ganchos de puerta, topes y todos los accesorios de montaje necesarios.

Pida K2423-1 para Pipeliner® 200D, (K6090-9 a -11) y Classic® 300D (K1643-1 a -10)



Interruptor de polaridad/multiproceso

Para facilitar la conmutación de polaridad. Ejemplo: pasada de raíz en tubería con electrodo (CD-) y pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento con electrodo, (CD+). También para facilitar el cambio de proceso. Ejemplo: pasada de raíz en tubería con electrodo (CD+) y pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento con alambre tubular autoprotegido con núcleo de fundente Innershield®, (CD-). Pueden hacerse a esta unidad conexiones remotas de 6 y de 14 terminales. Para todas las motosoldadoras Chopper Technology® de Lincoln. Se monta en el techo con el juego de fijación K2663-1.

Pida K2642-1 para Ranger® 250, Ranger® 250 LPG, Ranger® 305 G, Ranger® 305 D, Vantage® 300, Vantage® 400, Vantage® 500, Air Vantage® 500



Juego de fijación

Sujeta el interruptor de polaridad/multiproceso K2642-1 al techo de la motosoldadora. El pestillo de desenganche permite quitar el interruptor de polaridad/multiproceso K2642-1. Hecho con acero inoxidable, para asegurar una operación libre de óxido. Para todas las motosoldadoras Chopper Technology® de Lincoln.

Pida K2663-1 para Ranger® 250, Ranger® 250 LPG, Ranger® 305 G, Ranger® 305 D, Vantage® 300, Vantage® 400, Vantage® 500 y Air Vantage® 500.



Juego de gancho elevador

Juego de fácil instalación para elevar la máquina desde un punto de elevación fijo.

Pida K2819-1

CARROS PARA TRANSPORTE

Carro para transporte

Neumáticos a prueba de pinchaduras (rellenos de espuma) para asegurar un transporte fácil y gran durabilidad. Manijas plegables para facilitar el almacenamiento cuando no se lo necesita, y cómodos soportes para envolver cables de salida de soldadura.

Pida K2722-1 para Outback® 145, Outback® 185 y Bulldog™ 140



Carro para transporte todo terreno

Para mover a mano en sitios de construcción. Maniobra sobre los obstáculos. Neumáticos para servicio pesado, resistentes a las pinchaduras

Pida K1737-1 para Ranger® 225, Ranger® 250 GXT, Ranger® 250, Ranger® 305 G



Carro para transporte de fábrica

Para mover a mano en pisos de superficie lisa. Ruedecilla frontal y neumáticos para servicio pesado, resistentes a las pinchaduras. Cómoda manija de dirección.

Pida K1770-1 para Ranger® 225, Ranger® 250 GXT, Ranger® 250, Ranger® 250 LPG, Ranger® 305 G



Motosoldadoras, continuación

CARROS PARA TRANSPORTE, CONTINUACIÓN

Soporte para tanque de gas LP/Cilindro de gas para soldadura

Sostiene un cilindro de gas para soldadura o un tanque de gas LP (para productos con motor de gas LP). Para gas LP: use el primer soporte para el tanque de gas LP y el segundo soporte para el cilindro de gas para soldadura. Ambos soportes se fijan al carro para transporte K1770-1.

Pida K1745-1 para Ranger® 225, Ranger® 250 GXT, Ranger® 250, Ranger® 250 LPG, Ranger® 305 G



Fleje para tanque de gas LP

Se monta en el soporte para cilindro de gas K1745-1, para sujetar el tanque de gas LP.

Pida K2361-1 para Ranger® 250 LPG



Juego de transportador de cables

Contiene hasta dos trozos de 30.5 m (100 pies) de cable #2/0 o menor. Incluye una bandeja de soporte para electrodos o elementos diversos. Para usar con el carro para transporte K1737-1 o K1770-1.

Pida K1739-1 para Ranger® 225, Ranger® 250 GXT, Ranger® 250, Ranger® 250 LPG, Ranger® 305 G



Jaula rodante

Mejora la protección contra daños, e incluye un bastidor para cables. Se fija al carro para transporte K1737-1 o K1770-1. Puede montarse en el remolque K2635-1.

Pida K1788-1 para Ranger® 225, Ranger® 250 GXT, Ranger® 250, Ranger® 305 G



Jaula rodante

Mejora la protección contra daños, e incluye un bastidor para cables. Se fija al remolque K2635-1.

Pida K1789-1 para Ranger® 305D



REMOLQUES

Remolque pequeño de dos ruedas

Para usos de servicio pesado: caminero, fuera del camino, en planta y en taller. Incluye una torre de soporte pivotante, cadenas de seguridad y ruedas de 33.0 cm (13"). Tiene una construcción fuerte, con un marco de tubos rectangulares de acero de 3.0 mm (0.120") soldados, fosfatizados y con recubrimiento de pintura al polvo, para garantizar una resistencia superior al óxido y la corrosión. La suspensión de baja oscilación brinda una sobresaliente estabilidad con una carga manejable sobre la horquilla. Los rodamientos de las ruedas están rellenos con la grasa Lubriplate® de alta viscosidad, alta presión y bajo lavado. Incluye un Duo-Hitch™ (enganche combinado de bola de 50.8 mm/2" y argolla). Ancho total 1.52 m (60").

Pida:

K2635-1 Remolque

K2639-1 Juego de guardafangos y luz

K2640-1 Bastidor de cables para Ranger® 225, Ranger® 250 GXT, Ranger® 250, Ranger® 305 G, Ranger® 305 D



Remolque mediano de dos ruedas

Para usos de servicio pesado: caminero, fuera del camino, en planta y en taller. Incluye una torre de soporte pivotante, cadenas de seguridad y ruedas de 33.0 cm (13"). Tiene una construcción fuerte, con un marco de tubos rectangulares de acero de 3.0 mm (0.120") soldados, fosfatizados y con recubrimiento de pintura al polvo, para garantizar una resistencia superior al óxido y la corrosión. La suspensión de baja oscilación brinda una sobresaliente estabilidad con una carga manejable sobre la horquilla. Los rodamientos de las ruedas están rellenos con la grasa Lubriplate® de alta viscosidad, alta presión y bajo lavado. Incluye un Duo-Hitch™ (enganche combinado de bola de 50.8 mm/2" y argolla). Ancho total 1.52 m (60").

Pida:

K2636-1 Remolque

K2639-1 Juego de guardafangos y luz

K2640-1 Bastidor de cables para Pipeliner® 200D, Classic® 300D, Vantage® 300, Vantage® 400, Vantage® 500, Air Vantage® 500, Big Red™ 500



Remolque grande de dos ruedas

Para usos de servicio pesado: caminero, fuera del camino, en planta y en taller. Incluye una torre de soporte pivotante, cadenas de seguridad y ruedas de 35.6 cm (14"). Tiene una construcción fuerte, con un marco de tubos rectangulares de acero de 3.0 mm (0.120") soldados, fosfatizados y con recubrimiento de pintura al polvo, para garantizar una resistencia superior al óxido y la corrosión. La suspensión de baja oscilación brinda una sobresaliente estabilidad con una carga manejable sobre la horquilla. Los rodamientos de las ruedas están rellenos con la grasa Lubriplate® de alta viscosidad, alta presión y bajo lavado. Incluye un Duo-Hitch™ (enganche combinado de bola de 50.8 mm/2" y argolla). Ancho total 1.52 m (60").

Pida: K2637-1

Remolque

K2639-1 Juego de guardafangos y luz

K2640-1 Bastidor de cables para SAE™ 500 y SAE™ 500 Severe Duty

Remolque de taller

maniobrable de cuatro ruedas

Para uso fuera del camino, en planta y en taller. Incluye un bloqueo de accionamiento automático de la barra de tracción, cuando la misma se eleva a la posición vertical. Ruedas de 33.0 cm (13"). Los rodamientos de las ruedas están rellenos con la grasa Lubriplate® de alta viscosidad, alta presión y bajo lavado. Se monta directamente en la base de la soldadora SAE-400 o SAE-400 Severe Duty. Incluye también un Duo-Hitch™ (enganche combinado de bola de 50.8 mm/2" y argolla). Ancho total 1.40 m (55").

Pida K2641-1 para SAE™ 500, SAE™ 500 Severe Duty



Remolque de taller

maniobrable de cuatro ruedas

Para uso fuera del camino, en planta y en taller. Incluye un bloqueo de accionamiento automático de la barra de tracción, cuando la misma se eleva a la posición vertical. Ruedas de 33.0 cm (13"). Los rodamientos de las ruedas están rellenos con la grasa Lubriplate® de alta viscosidad, alta presión y bajo lavado. Tiene una construcción fuerte, con un marco de tubos rectangulares de acero de 4.8 mm (3/16") soldados, fosfatizados y con recubrimiento de pintura al polvo, para garantizar una resistencia superior al óxido y la corrosión. Incluye también un Duo-Hitch™ (enganche combinado de bola de 50.8 mm/2" y argolla). Ancho total 1.40 m (55").

Pida K2641-2 para Vantage® 300, Vantage® 400, Vantage® 500, Air Vantage® 500, Big Red™ 500



Alimentadores de alambre

dual/memoria

JUEGOS DE PROCEDIMIENTO DUAL Y CONTROLES REMOTOS SUSPENDIDOS

Las memorias del usuario funcionan mediante la copia del procedimiento de soldadura desde una de las seis memorias en el procedimiento A o B. Los procedimientos de soldadura se guardan en las memorias sólo cuando el operador lo elige.

Pida K2360-1 para Power Feed™ 10M



Interruptor de procedimiento dual

Permite utilizar dos procedimientos de soldadura con una pistola Magnum® de Lincoln. 4.57 m (15 pies)

Pida K683-3 para LN™-10, DH-10, STT™-10 y Power Feed™ 10M



Control remoto STT™

Controla en forma remota las corrientes de pico y de base. Control remoto de 10 terminales con 7.62 m (25 pies) de cable.

Pida K942-1 para STT™-II



Juego de conector para control Amptronic® de pie

Proporciona 7.62 m (25 pies) de control remoto para soldadura TIG (conexión macho de 6 terminales).

Pida K2320-1 para Power Feed™ 10M



Juego de interruptor de procedimiento dual

Se monta fácilmente en la pistola mediante cómodas correas Velcro, para permitir a los operadores de soldadura seleccionar entre dos procedimientos o modos de soldadura preajustados.

Se enchufa en el conector del gatillo de la pistola, ubicado en el alimentador de alambre.

Pida K2449-1 para Power MIG® 350MP



JUEGOS DE TEMPORIZADORES PARA GMA, SOLENOIDES DE GAS Y TEMPORIZADORES DE ANTIADHERENCIA (BURNBACK)

LF-72 y LF-74:

Juego de temporizadores de posflujo y de antiadherencia (Burnback)

Proporciona un retardo ajustable para el apagado de la salida de la fuente de energía, para evitar la adherencia del electrodo en el cráter al utilizar altas velocidades de alimentación de alambre.

Pida K2330-1 para LF-72 y LF-74



Juego de control remoto de tensión

Permite cambiar la tensión del arco en el alimentador.

Pida K2329-1 para LF-72 y LF-74



LN™-7, LN™-8, LN™-9, LN™-25 PRO, LN™-25 PRO, ALIMENTACIÓN DOBLE

Conjunto de solenoide de gas

Comprende una válvula solenoide y soporte de montaje.

Pida K494 para LN™-7



Juego de solenoide de gas

Comprende una válvula solenoide y soporte de montaje.

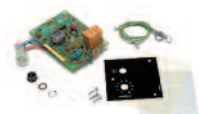
Pida K425 para LN™-8 y LN™-9



Juego de temporizador de antiadherencia (Burnback)

Proporciona un retardo ajustable para el apagado de la salida de la fuente de energía, para evitar la adherencia del electrodo en el cráter al utilizar altas velocidades de alimentación de alambre. Incluye un interruptor de avance en frío.

Pida K202 para LN-8, LN-9



Juego de temporizadores de preflujo, posflujo y antiadherencia (Burnback)

Proporciona un retardo ajustable para el apagado de la salida de la fuente de energía, para evitar la adherencia del electrodo en el cráter al utilizar altas velocidades de alimentación de alambre.

Pida K2330-2 para LN-25 PRO, LN-25 PRO, Alimentación Doble



REGULADORES Y JUEGOS DE CONEXIÓN DE AGUA

Juego de regulador de gas ajustable y conducto, modelo de lujo

Admite cilindros de gas CO₂, argón o mezcla de argón. Incluye un medidor de presión del cilindro, medidor de flujo de doble escala y conducto para gas de 1.31 m (4.3 pies).

Pida K586-1



Medidor de caudal y regulador de argón Harris®

Medidor de flujo y regulador, modelo de flujo. Incluye un conducto de 3.05 m (10 pies).

Pida K100211




Juego de conexión de agua
Incluye accesorios de conexión rápida en el frente y la parte posterior del sistema de impulsión de alambre, para utilizar con pistolas enfriadas por agua y enfriadores Magnum. El juego es para una pistola.

Pida K590-6 para LN™-10, DH-10, Power Feed™ 10M, Power Feed™ 10M Doble y Power Feed™ 25M



Alimentadores de alambre, continuación

CABLES DE CONTROL Y ADAPTADORES

| Descripción | Conexión | Nº para pedido |
|--|--|---|
| Cables de control para alimentadores de alambre | | |
|  Cable de control para alimentadores de alambre | Macho 6 terminales a hembra 14 terminales | K1818-10 (para LN™-7) |
| Cable de control para alimentadores de alambre | Hembra 8 terminales a macho 14 terminales | K1819-10 (para LN™-25) |
| Cable de control para alimentadores de alambre | Macho 9 terminales a hembra 14 terminales | K1820-10 (para LN™-8 y LN™-9) |
| Cable de control para alimentadores de alambre | Macho 14 terminales a hembra 9 terminales | K1501-10 (para LN™-10 y DH-10) |
| Cable de control para alimentadores de alambre | Macho 14 terminales a hembra 8 terminales | K2393-1, 7.62 m (25 pies) (para LN™-23P [K316L-2]) |
| Cable de control para alimentadores de alambre | Macho 14 terminales a hembra 8 terminales | K2393-2, 22.9 m (75 pies) (para LN™-23P [K316L-2]) |
| Extensiones y adaptadores | | |
| Extensión de cable de control para alimentadores de alambre (Puede requerir K1818-10, K1819-10, K1820-10 o K1501-10, según la alimentador) | Macho 14 terminales a hembra 14 terminales | K1797-10 para 3.05 m (10 pies) K1797-25 para 7.62 m (25 pies) K1797-50 para 15.2 m (50 pies) K1797-100 para 30.5 m (100 pies) |
| Cable adaptador para cable de control a tira de terminales de la fuente de energía | Cable de control con macho de 14 terminales a tira de terminales | K1798 |
| Cables de control ArcLink®/Linc-Net™ | | |
| Cables de control ArcLink®/Linc-Net™ | Para sistemas Power Wave®/Power Feed™ | K1543-8 para 2.44 m (8 pies) K1543-16 para 4.88 m (16 pies) K1543-25 para 7.62 m (25 pies) K1543-50 para 15.24 m (50 pies) K1543-100 para 30.5 m (100 pies) |
| Cables de control ArcLink®/Linc-Net™ para servicio pesado | Para Tractor Cruiser™ y Power Wave® CA/CC 1000® | K2683-25 para 7.62 m (25 pies) K2683-50 para 15.24 m (50 pies) K2683-100 para 30.5 m (100 pies) |
| Cables de 14 terminales | | |
| Equipos de arco sumergido | Para sincronizar Power Wave® CA/CC 1000® SD y conectar cabezales MAXsa™. | K1785-4 para 1.22 m (4 pies) K1785-16 para 4.88 m (16 pies) K1785-25 para 7.62 m (25 pies) K1785-50 para 15.24 m (50 pies) K1785-100 para 30.5 m (100 pies) |

CABLES DE CONTROL Y ADAPTADORES

Adaptador para cable de control remoto

Adaptador de conector Y para conectar el control remoto K857 (conector macho de 6 terminales) y el cable de entrada del alimentador de alambre (conector macho de 14 terminales) al conector hembra de 14 terminales de la fuente de energía.

Pida K864 para CV-305, CV-400, CV-655, DC-400, DC-600 y DC-655

Juego de enchufe de puenteo

Se necesita para cerrar el contactor de la fuente de energía cuando ésta se usa con un contactor de salida remota, como el contactor de las alimentadoras de alambre 'A través del arco' (Across-The-Arc).

Pida K484 para LN-15, LN-25 PRO, LN-25 PRO, Alimentación Doble

Juego de cables sensores

Recomendado para longitudes de cable extendidas. Su aplicación permite a la máquina la detección de la tensión directamente en la pieza de trabajo, para mejorar el desempeño del arco.

Pida K940-25 para 7.62 m (25 pies)

Pida K940-75 para 22.9 m (75 pies) para STT®-II, Power Wave® 355M y Power Wave® 455M/STT®

Conector macho adaptador universal

El conector macho adaptador permite al usuario la conexión de cualquier accesorio o cable de alimentador de alambre adecuado al contactor de salida y los circuitos de alimentación eléctrica auxiliar de la fuente de energía, con el conector hembra de 14 terminales. Se compone de un conector macho de 14 terminales tipo MS (Amphenol) con conductores sin aislamiento de 203.2 mm (8").

Pida K867

Juego de conector 'T' para ArcLink®

Para conectar múltiples alimentadores a una única fuente de energía.

Pida K2429-1

Adaptador para fuentes de energía de la competencia

Permite conectar el alimentador de alambre a algunas fuentes de energía de Miller Electric®.

Pida K2335-1 para LF-72 y LF-74

Juego de cables sensores

Se requiere para el monitoreo preciso de la tensión en el arco, para aplicaciones de servicio pesado. Longitud de 7.62 m (25 pies) incluida con Invertec STT® II.

Pida K1811-50 para 15.24 m (50 pies)

Pida K1811-100 para 30.5 m (100 pies)

Alimentadores de alambre, continuación

CABLES DE SOLDADURA



Cables de potencia coaxiales de soldadura

Recomendados para soldadura STT® y pulsada cuando las distancias entre el alimentador y la fuente de energía son grandes.

Pida K1796-25

7.62 m (25 pies), 350 A

Pida K1796-50

15.24 m (50 pies), 350 A

Pida K1796-75

22.9 m (75 pies), 325 A

Pida K1796-100

30.5 m (100 pies), 300 A

Cables de potencia de soldadura

| Conexión | Descripción | Nº para pedido |
|--|---|----------------|
| Twist-Mate® a terminal de conexión de potencia | 1/0, 350 A, ciclo de trabajo 60%, 3.05 m (10 pies) | Pida K1840-10 |
| Terminal a terminal | 3/0, 600 A, ciclo de trabajo 60%, 3.05 m (10 pies) | Pida K1842-10 |
| | 3/0, 600 A, ciclo de trabajo 60%, 10.6 m (35 pies) | Pida K1842-35 |
| | 3/0, 600 A, ciclo de trabajo 60%, 18.3 m (60 pies) | Pida K1842-60 |
| | 4/0, 600 A, ciclo de trabajo 60%, 33.5 m (110 pies) | Pida K1842-110 |
| Twist-Mate® a Twist-Mate® | 1/0, 350 A, ciclo de trabajo 60%, 7.62 m (25 pies) | Pida K1841-25 |
| | 2/0, 350 A, ciclo de trabajo 60%, 15.24 m (50 pies) | Pida K1841-50 |

ADAPTADORES Y CONJUNTOS

Adaptador de Twist-Mate™ a terminal de conexión de potencia

Para la conexión de un cable con terminal de conexión de potencia a los conectores Twist-Mate™, longitud 457 mm (18").

Pida K2176-1 para V350-PRO y Power Wave® 355M



Conjunto de cable de tierra y cable de soldadura 2/0 de alimentador de alambre

Comprende conectores Twist-Mate™, pinza de tierra, 4.57 m (15 pies) de cable de tierra, y 3.05 m (10 pies) de cable de electrodo. Corriente nominal: 350 A, con un ciclo de trabajo de 60%.

Pida K1803-1 para CV-305, V350-PRO y Power Wave® 355M



Conjunto de cable de conexión a la pieza

4.57 m (15 pies) de cable 4/0 con terminal de conexión de potencia de 12.7 mm (1/2") y pinza de tierra.

Pida K2149-1



Conjunto de pinza de tierra y cable

4.57 m (15 pies) de cable 2/0 con terminal de conexión de potencia de 12.7 mm (1/2") y pinza de tierra.

Pida K2150-1



Conector macho para cable Twist-Mate™

Para conectar el cable de soldadura a los conectores hembra de los terminales de salida

Pida K852-25

para cable #4-#6

(Invertec® V155-S small Twist-Mate™).

Pida K852-50 para cable #1-#2

(Invertec® V160-S).



Conector macho para cable Twist-Mate™

Para conectar el cable de soldadura a los conectores hembra de los terminales de salida.

Pida K852-70 para cable 1/0-2/0 (50-70 mm²)

Pida K852-95 para cable 2/0-3/0 (70-95 mm²).

Pida both para V275-S, CV-305, STT®-II, V350-PRO y Power Wave® 355M



Conector hembra para cable Twist-Mate™

Para la conexión del cable de soldadura al conector macho para cable Twist-Mate.

Pida K1759-70 para cables 1/0-2/0 (50-70 mm²)

Pida K1759-95 para cables 2/0-3/0 (70-95 mm²)



SOPORTES Y CARROS PARA TRANSPORTE

Soporte para rollo de alambre, servicio pesado

Para utilizar con los empaques de alambre de Lincoln® de 4.5 a 27.2 kg (10 a 60 lb) que usan un husillo de 50.8 mm (2"). El agujero del soporte se adapta al gancho elevador.

Pida K1524-3 para LF-72 y LF-74, LN™-7, LN™-8 y LN™-9



Gancho elevador aislado

Permite suspender el alimentador de alambre completo desde una grúa o gancho. Úselo con el soporte para rollo de alambre de servicio pesado.

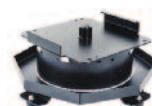
Pida K1555-1 para LF-72, LF-74, LN™-7, LN™-8, LN™-9 y LN™-10, STT®-10 y PF-10



Plataforma giratoria

Se monta en el gancho elevador en la fuente de energía, y el fondo del soporte para rollo de alambre de servicio pesado. El alimentador de alambre puede levantarse, si fuera necesario. Compatible con el juego de ruedecillas para servicio liviano. Incluye una bandeja giratoria ("lazy Susan") para partes.

Pida K1557-1 para LF-72, LF-74, LN™-7, LN™-8, LN™-9 y LN™-10, STT®-10, PF-10



Juego de ruedecillas para servicio liviano

Se monta en el soporte para rollo de alambre de servicio pesado. Facilita el movimiento del alimentador de alambre.

Pida K1556-1 para LF-72, LF-74, LN™-7, LN™-8, LN™-9, LN™-10, STT®-10 y PF-10



Soporte para rollo de alambre, servicio estándar

Para utilizar con los empaques de alambre de Lincoln® de 4.5 a 20.0 kg (10 a 44 lb) que usan un husillo de 50.8 mm (2"). Estándar en el alimentador de alambre LF-72 (K2327-2).

Pida K2328-1 para LF-72 y LF-74



Carro para transporte

Incluye marco de montaje, ruedecillas delanteras, ruedas traseras y manija para arrastrar a mano. Para utilizar con el soporte para rollo de alambre.

Pida K163 para LF-72, LF-74, LN™-7, LN™-8 y LN™-9



Alimentadores de alambre, continuación

ADAPTADORES, CUBIERTAS Y ENDEREZADORES DE ALAMBRE



Adaptador para carrete de diám. ext. 203.2 mm (8")
Permite montar los carretes de 203.2 mm (8") de diámetro exterior en husillos de 50.8 mm (2") de diámetro exterior.
Pida K468



Enderezador de alambre
Endereza el alambre para lograr una alimentación mejor y más uniforme.
Pida K1733-1 para LN™-10, DH-10, Power Feed™ 10M y Power Feed™ 10R



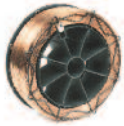
Medidor digital portátil de velocidad de alimentación de alambre
Al sujetarse a una sección expuesta de electrodo de alimentación continua, la unidad lee la velocidad de alimentación de alambre en pulgadas por minuto.
Pida K283



Adaptador para bobina Innershield®, 6.4 kg (14 lb)
Permite montar las bobinas de alambres Innershield® de 6.4 kg (14 lb) en husillos de 50.8 mm (2") de diámetro exterior.
Pida K435



Enderezador de alambre Micro
Endereza alambres de 0.89 – 1.59 mm (0.035" – 1/16") para su uso en alimentadores portátiles.
Pida K1733-4 para Power Feed™ 25M y LN™-25 PRO



Adaptador Readi-Reel®, 10.0 a 13.6 kg (22 a 30 lb)
Adapta los Readi-Reels® de alambres de Lincoln de 10.0 a 13.6 kg (22 a 30 lb) a un husillo de 50.8 mm (2").
Pida K363P



Adaptador de husillo para Readi-Reel® y carretes
Husillo de 50.8 mm (2") de diámetro exterior para el montaje de Readi-Reels® y carretes de 50.8 mm (2") de diámetro interior, de hasta 27.2 kg (60 lb), en instalaciones especiales.
Pida K162-1



Juego de dispensador para tambor Accu-Trak®
Debe utilizarse con los tambores Accu-Trak® un juego de dispensador, para asegurar una alimentación precisa. El accesorio de conexión de la parte superior del juego de dispensador tiene una rosca interna tipo tubería 1/2-14 NPT, para facilitar la conexión del conducto.
Pida K884-5 para tambor Accu-Trak® de 226.8 kg (500 lb)
Pida K884-6 para tambores Accu-Trak® de 113.4 kg (250 lb) y de 453.6 kg (1000 lb)



Adaptador de bobina, 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb)
Adapta bobinas de 22.7 a 27.2 kg (50 a 60 lb) de alambres de Lincoln® a un husillo de 50.8 mm (2").
Pida K1504-1



Bujes entrantes para conducto Lincoln®
Se conectan directamente al conducto plástico Magnum®, para utilizar en sistemas de brazo, distancias largas, o conjuntos dispensadores grandes.
Pida K1546-1 para 0.64 – 1.59 mm (0.025" – 1/16")
Pida K1546-2 para 1.59 – 3.18 mm (1/16" – 1/8")



Cubierta plástica para alambre
Envoltura plástica para empaques de alambre de 13.6 a 20.0 kg (30 a 44 lb).
Pida K1634-1



Juego de cubierta plástica para alambre
Envoltura plástica para empaques de alambre de hasta 27.2 kg (60 lb).
Pida K1634-2



Gabinete para alimentador portátil
Reemplace un gabinete dañado sin reemplazar la unidad completa.
Pida K2596-2 de policarbonato para Power Feed™ 25M, LN-25 PRO (se muestra aquí), LN-25 PRO Dual Power



Juego de dispensador para caja Accu-Pak®
Es necesario para nuestra caja 100% reciclable Accu-Pak® un juego de dispensador, para asegurar una alimentación precisa. El accesorio de conexión de la parte superior del juego de dispensador tiene una rosca interna tipo tubería 1/2-14 NPT, para facilitar la conexión del conducto.
Pida K2175-1 para caja Accu-Pak® de 226.8 kg (500 lb)
Pida K2175-2 para caja Accu-Pak® de 453.6 kg (1000 lb)

ACCESORIOS PARA ARCO SUMERGIDO



Cono de fundente
Se instala en las pistolas para arco sumergido K112 y K113, para soldar sin el Conjunto de tanque de alimentación continua de fundente.
Pida K119



Conjunto de tanque de fundente y rollo de alambre
Incluye tanque de fundente, carro para transporte, rollo de alambre y conjunto de freno en una carcasa abierta.
Pida K305

Alimentadores de alambre, continuación

JUEGOS DE RODILLOS Y TUBO DE GUÍA

JUEGOS DE RODILLOS Y GUÍA DE ALAMBRE



Sistemas de impulsión de alambre de 2 rodillos

Power MIG® 215, 255C, 350MP, LN™-15, Power Feed™ 25M, LF-72 y LN™-25 PRO

| Descripción | Número del producto |
|--|-----------------------------|
| Alambre sólido (incluye acero inoxidable) | |
| 0.58 – 0.76 mm (0.023" – 0.030") | KP1696-030S |
| 0.89 mm (0.035") sólido | KP1696-035S |
| 0.89 mm, 1.14 mm (0.035", 0.045") | KP1696-1 ^(a) |
| 1.02 mm (0.040") | KP1696-2 ^(a) |
| 1.14 mm (0.045") | KP1696-045S |
| 1.32 mm (0.052") | KP1696-052S |
| 1.59 mm (1/16") | KP1696-1/16S ^(a) |
| Alambre tubular | |
| 0.76 – 0.89 mm (0.030" – 0.035") | KP1697-035C |
| 1.02 – 1.14 mm (0.040" – 0.045") | KP1697-045C |
| 1.32 mm (0.052") | KP1697-052C |
| 1.59 mm (1/16") | KP1697-1/16C |
| 1.73 – 1.83 mm (0.068" – 0.072") | KP1697-068 |
| 1.98 mm (5/64") | KP1697-5/64 |
| 2.38 mm (3/32") | KP1505-3/32 ^(a) |
| Alambre de aluminio | |
| 0.89 mm (0.035") | KP1695-035A |
| 1.02 mm (0.040") | KP1695-040A |
| 1.19 mm (3/64") | KP1695-3/64A |
| 1.59 mm (1/16") | KP1695-1/16A ^(a) |



Sistemas de impulsión de alambre de 4 rodillos

LF-74, LN-10, DH-10, Power Feed™ 10M, Power Feed™ 10M Dual

| Descripción | Número del producto |
|---|-----------------------------|
| Alambre sólido, ranura en V lisa | |
| 0.58 – 0.76 mm (0.023" – 0.030") | KP1505-030S |
| 0.89 mm (0.035") | KP1505-035S |
| 1.02 – 1.14 mm (0.040" – 0.045") | KP1505-045S |
| 1.32 mm (0.052") | KP1505-052S |
| 1.59 mm (1/16") | KP1505-1/16S |
| Alambre tubular, ranura en V estriada | |
| 0.76 – 0.89 mm (0.030" – 0.035") | KP1505-035C |
| 1.02 – 1.14 mm (0.040" – 0.045") | KP1505-045C |
| 1.32 mm (0.052") | KP1505-052C |
| 1.59 mm (1/16") | KP1505-1/16C |
| 2.78 mm (7/64") – Revestimientos duros | KP1505-7/64H ^(a) |
| (Ranura en V estriada con ranura en U lisa apareada) | |
| Alambre tubular o sólido, ranura en V estriada | |
| 1.73 – 1.83 mm (0.068" – 0.072") | KP1505-068 |
| 1.98 mm (5/64") | KP1505-5/64 |
| 2.38 mm (3/32") | KP1505-3/32 |
| 2.78 mm (7/64") | KP1505-7/64 ^(a) |
| 3.05 mm (0.120") | KP1505-120 ^(a) |
| Alambre de aluminio, ranura en U lisa | |
| 0.89 mm (0.035") | KP1507-035A |
| 1.02 mm (0.040") | KP1507-040A |
| 1.19 mm (3/64") | KP1507-3/64A |
| 1.59 mm (1/16") | KP1507-1/16A |
| 2.38 mm (3/32") | KP1507-3/32A ^(a) |

^(a) No es para usar con la LN™-15.

^(a) No es para usar con la LN™-15 ni con la LF-72.

^(a) No es para usar con la LF-74.



Sistemas de impulsión de alambre de 2 rodillos

LN-7 GMA, LN-23P, LN-25, LN-35

| Descripción | Número del producto |
|--|----------------------------|
| Alambre sólido | |
| 0.58 – 0.64 mm (0.023" – 0.025") | KP653-025S |
| 0.76 mm (0.030") | KP653-030S |
| 0.89 – 1.02 mm (0.035" – 0.040") | KP653-035S |
| 1.14 – 1.32 mm (0.045" – 0.052") | KP653-052S |
| Alambre tubular | |
| 0.89 mm (0.035") | KP653-035C |
| 1.14 – 1.32 mm (0.045" – 0.052") | KP653-052C |
| Alambre sólido o tubular | |
| 1.59 mm (1/16") | KP653-1/16 |
| 1.73 – 2.38 mm (0.068" – 3/32") | KP653-3/32 ^(a) |
| Revestimientos duros | |
| 2.78 mm (7/64") | KP653-7/64H ^(a) |
| LN™-8, LN™-9 | |
| Alambre sólido | |
| 0.76 – 0.89 mm (0.030" – 0.035") | KP502-035 |
| 1.02 mm (0.040"), 1.14 – 1.32 mm (0.045" – 0.052") | KP502-052 |
| 1.59 mm (1/16") | KP502-1/16 |
| Alambre tubular | |
| 1.14 – 1.32 mm (0.045" – 0.052") | KP502-052C |
| 1.59 mm / 1.57 mm (1/16" / 0.062") | KP502-1/16C |
| 2.78 – 3.05 mm (7/64" – 0.120") | KP502-120 |
| Alambre sólido o tubular | |
| 1.73 – 2.38 mm (0.068" – 3/32") | KP502-3/32 |
| Revestimientos endurecidos | |
| 2.78 mm (7/64") | KP502-7/64H |

^(a) No es para usar con la LN™-25.

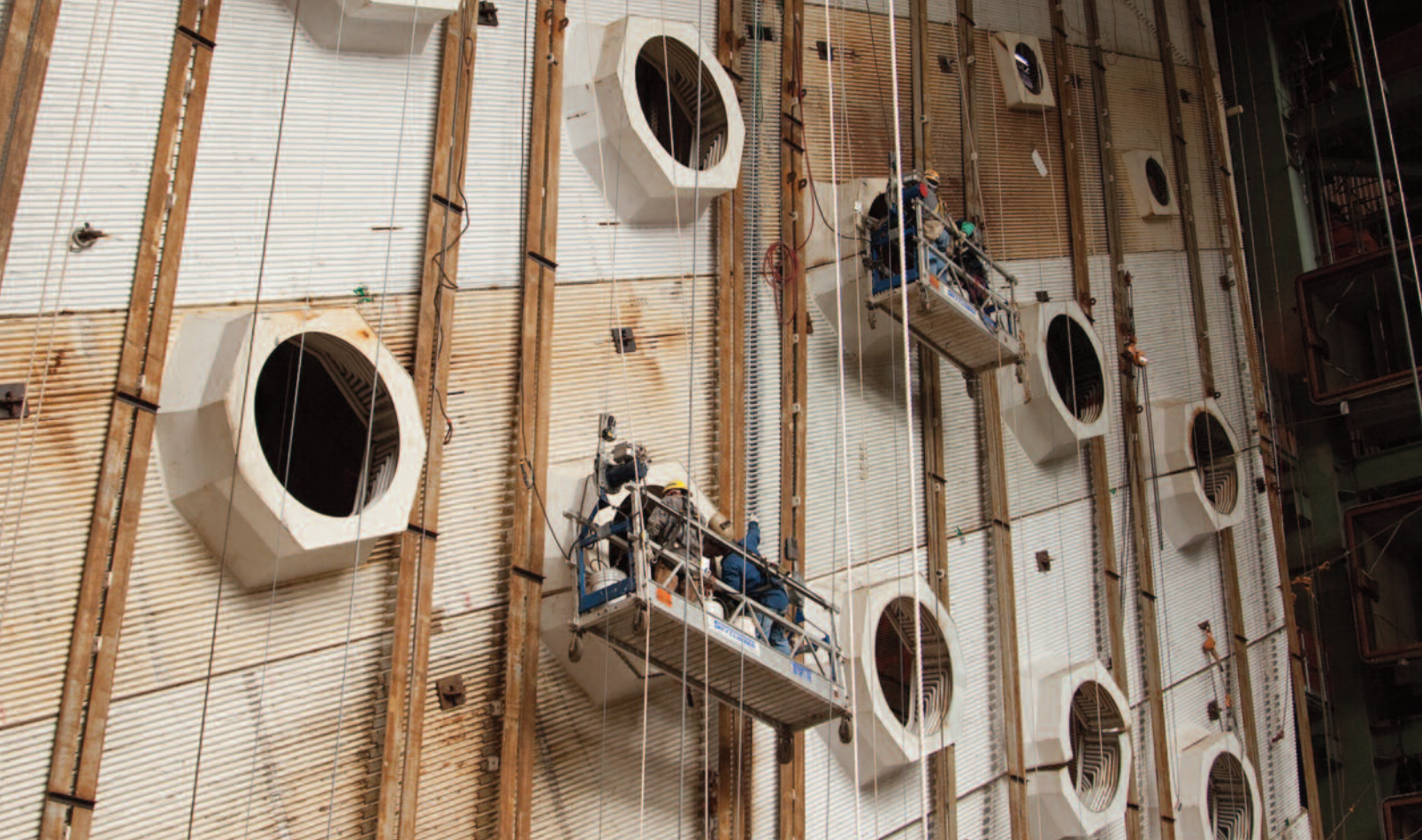
^(a) Para LN™-7 únicamente.



Sistemas de impulsión de alambre de 2 rodillos

Tractor Cruiser™, NA-3, NA-5, controlador Power Feed™ 10A

| Descripción | Número del producto |
|--|---------------------|
| Rodillo para alambre sólido | |
| 2.38 - 5.56 mm (3/32" - 7/32") | KP1889-1 |
| 1.59, 1.98, 2.38 mm (1/16", 5/64", 3/32") | KP1889-2 |
| 0.89, 1.14, 1.32 mm (0.035", 0.045", 0.052") | KP1889-3 |
| Rodillo para alambre tubular | |
| 1.14 - 1.32 mm (0.045" - 0.052") | KP1889-4 |
| Rodillo estriado | |
| 2.38 - 5.56 mm (3/32" - 7/32") | KP1885-1 |
| 1.59 - 2.38 mm (1/16" - 3/32") | KP1886-1 |
| 1.14 - 1.32 mm (0.045" - 0.052") | KP1892-1 |
| Rodillo liso | |
| 2.38 - 5.56 mm (3/32" - 7/32") | KP1887-1 |
| Guía saliente | |
| 2.38 - 5.56 mm (3/32" - 7/32") | KP1963-1 |
| 1.32 mm (0.052") | KP2097-1 |
| 2.38 mm (3/32") | KP2097-2 |
| Guía de entrada | |
| 0.89 - 1.32 mm (0.035" - 0.052") | KP1967-1 |
| 1.59 - 2.38 mm (1/16" - 3/32") | KP2116-1 |
| 2.38 - 5.56 mm (3/32" - 7/32") | KP2116-2 |



PRODUCTOS CONSUMIBLES



SOLDADURA CON ELECTRODO

(SMAW)

Fleetweld

EXCALIBUR

PIPELINER

Jetweld



Electrodos (SMAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | | | | |
|---------------------------------|---|----------------------------------|------------------|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|
| Acero dulce, celulósicos | | 5/64 (2.0) | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) | 7/32 (5.6) | 1/4 (6.4) |
| Fleetweld® 5P (AWS E6010) | <ul style="list-style-type: none">• Penetración profunda del arco• Escoria liviana, con mínima interferencia de arco• Excelente aptitud para posiciones vertical y sobre cabeza | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Fleetweld® 5P+ (AWS E6010) | <ul style="list-style-type: none">• Gran atractivo y control para el operador• Fácil eliminación de la escoria• Estándar en la industria de soldadura de tuberías | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Pipeliners® 6P+ (AWS E6010) | <ul style="list-style-type: none">• Diseñado para soldaduras de pasadas de raíz de tuberías hasta el grado X80 y soldaduras de pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X60• Fácil eliminación de la escoria• Controlados por lotes, prueba Q2 | | ✓ ⁽¹⁾ | ✓ | ✓ | | | |
| Fleetweld® 180 (AWS E6011) | <ul style="list-style-type: none">• Funciona con bajas corrientes y tensiones de circuito abierto (TCA)• Soldadura con polaridad de CA | | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| Fleetweld® 35 (AWS E6011) | <ul style="list-style-type: none">• Desempeño estable del arco• Gran atractivo para el operador• Soldadura de CD y CA | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Fleetweld® 35LS (AWS E6011) | <ul style="list-style-type: none">• Utilícelo para hacer soldaduras por puntos bajo depósitos Innershield®• Escoria liviana y fácil de eliminar - Soldadura de CD y CA | | | ✓ | ✓ | | | |
| Fleetweld® 37 (AWS E6013) | <ul style="list-style-type: none">• Puede funcionar con bajas corrientes en chapa metálica• Excelente aspecto del cordón• El control de la escoria es adecuado para la soldadura vertical descendente | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |

⁽¹⁾ Se fabrica hasta un diámetro de 2.5 mm.

Electrodos (SMAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | | | |
|---|---|----------------------------------|--------------|---------------|------------------|---------------|--------------|
| Acero dulce | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) | 7/32 (5.6) | 1/4 (6.4) |
| Fleetweld® 22 (AWS E6022) | <ul style="list-style-type: none">Arco fuerte y penetranteOptimizado para soldadura por puntos perforanteBaja interferencia de la escoria en el arco | | ✓ | ✓ | | | |
| Jetweld® 2 (AWS E6027) | <ul style="list-style-type: none">Altos índices de deposiciónCordón de aspecto lisoPenetración poco profunda, para una dilución mínima | | | | ✓ | | ✓ |
| Fleetweld® 47 (AWS E7014) | <ul style="list-style-type: none">Altos índices de deposiciónExcelente atractivo para el operadorFácil de usar | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Jetweld® 1 (AWS E7024-1) | <ul style="list-style-type: none">Altos índices de deposiciónCordón de aspecto lisoMínimo nivel de salpicaduras | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Acero dulce, bajo hidrógeno | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) | 7/32 (5.6) | 1/4 (6.4) |
| Pipeliner® 16P (AWS E7018 H4) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas de raíz de tuberías hasta el grado X80 y soldaduras de pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X60Propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch probadas a -40 °C (-40 °F)Controlados por lotes, prueba Q2 | ✓ ⁽¹⁾ | ✓ | ✓ | | | |
| Lincoln® 7018AC (AWS E7018 H8) | <ul style="list-style-type: none">Soldadura con polaridad de CANiveles de hidrógeno difundible H8Mínimo nivel de salpicaduras | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| Excalibur® 7018 MR (AWS E7018 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Desempeño del arco de calidad superiorQuemado uniforme del recubrimiento y eliminación de la escoria sin esfuerzoFacilidad de formación y de nueva formación | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ |
| Jetweld® LH-70 (AWS E7018 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Bajo hidrógenoDesempeño uniforme del arco | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Jet-LH® 78 MR (AWS E7018 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Bajo hidrógenoDesempeño uniforme del arco | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Excalibur® 7018-1 MR (AWS E7018-1 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Desempeño del arco y formación de calidad superiorPropiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch probadas a -46 °C (-50 °F)Quemado uniforme del recubrimiento y eliminación de la escoria sin esfuerzo | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Pipeliner® 17P (AWS E7018-1 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X65Propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch probadas a -46 °C (-50 °F)Controlados por lotes, prueba Q2 | | ✓ | ✓ | | | |
| Excalibur® 7028 (AWS E7028 H8) | <ul style="list-style-type: none">Altos índices de deposición que aumentan la productividadDesempeño del arco y formación de calidad superiorNiveles de hidrógeno difundible H8 | | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Baja aleación, celulósicos | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) | 7/32 (5.6) | 1/4 (6.4) |
| Shield-Arc® HYP+ (AWS E7010-P1, E7010-G ⁽³⁾) | <ul style="list-style-type: none">Electrodo celulósico diseñado para la soldadura de tuberíasPenetración profundaCharco de soldadura limpio y visible | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Shield-Arc® 85 (AWS E7010-A1) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar acero con 0.50% de molibdenoElectrodo celulósico diseñado para la soldadura de tuberíasPenetración profunda y control superior del charco | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Pipeliner® 7P+ (AWS E7010-P1, E7010-G ⁽³⁾) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas de raíz de tuberías hasta el grado X80 y soldaduras de pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X65Alta eficiencia de apilamiento que aumenta la productividadControlados por lotes, prueba Q2 | | ✓ | ✓ | | | |
| Shield-Arc® 70+ (AWS E8010-G) | <ul style="list-style-type: none">Electrodo celulósico diseñado para la soldadura de tuberíasPenetración profundaCharco de soldadura limpio y visible | | ✓ | ✓ | ✓ ⁽²⁾ | | |
| Pipeliner® 8P+ (AWS E8010-P1, E8010-G ⁽³⁾) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas de raíz de tuberías hasta el grado X80 y soldaduras de pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X70Alta eficiencia de apilamiento que aumenta la productividadControlados por lotes, prueba Q2 | | ✓ | ✓ | ✓ ⁽²⁾ | | |
| Shield-Arc® 90 (AWS E9010-G) | <ul style="list-style-type: none">Electrodo celulósico diseñado para la soldadura de tuberíasPenetración profundaCharco de soldadura limpio y visible | | ✓ | ✓ | ✓ ⁽²⁾ | | |

⁽¹⁾ Se fabrica hasta un diámetro de 2.5 mm. ⁽²⁾ Se fabrica hasta un diámetro de 5.0 mm. ⁽³⁾ También cumple.

| Electrodos (SMAW) | | | | | | | |
|---|---|----------------------------------|-----------|------------|------------------|------------|-----------|
| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | | | |
| Baja aleación, bajo hidrógeno | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) | 7/32 (5.6) | 1/4 (6.4) |
| Excalibur® 7018-A1 MR (AWS E7018-A1 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar acero con 0.50% de molibdenoDesempeño del arco y formación de calidad superiorQuemado uniforme del recubrimiento y eliminación fácil de la escoria | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| Excalibur® 8018-B2 MR (AWS E8018-B2 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para producir un depósito de soldadura con 1.25% de cromo y 0.50% de molibdeno para aplicaciones de temperatura elevadaDesempeño del arco y formación de calidad superiorQuemado uniforme del recubrimiento y eliminación fácil de la escoria | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| Excalibur® 8018-B2 XF MR (AWS E8018-B2 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Factor X (Factor de Bruscato) < 15 ppmDesempeño del arco y formación de calidad superiorControlados por lotes, prueba Q2 | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| Excalibur® 8018-C1 MR (AWS E8018-C1 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para producir un depósito de níquel de 2-1/4% nominalDesempeño del arco y formación de calidad superiorQuemado uniforme del recubrimiento y eliminación fácil de la escoria | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Excalibur® 8018-C3 MR (AWS E8018-C3 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Apto para producir un depósito de níquel de 1%Desempeño del arco y formación de calidad superiorQuemado uniforme del recubrimiento y eliminación fácil de la escoria | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Pipeliner® 18P (AWS E8018-G H4R) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X70Propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch probadas a -46 °C (-50 °F)Controlados por lotes, prueba Q2 | | | ✓ | | | |
| Pipeliner® LH-D80 (AWS E8045-P2 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas verticales descendentes, en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X70Alta productividadControlados por lotes, prueba Q2 | | ✓ | ✓ | ✓ ⁽¹⁾ | | |
| Excalibur® 9018-B3 MR (AWS E9018-B3 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para producir un depósito de soldadura con 2.25% de cromo y 1% de molibdeno para aplicaciones de temperatura elevadaDesempeño del arco y formación de calidad superiorQuemado uniforme del recubrimiento y eliminación fácil de la escoria | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| Excalibur® 9018-B3 XF MR (AWS E9018-B3 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Factor X (Factor de Bruscato) < 15 ppmDesempeño del arco y formación de calidad superiorControlados por lotes, prueba Q2 | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| Excalibur® 9018M MR (AWS E9018M H4R) | <ul style="list-style-type: none">Apto para lograr depósitos con una resistencia a la tracción superiores a 620 MPa (90 ksi)Desempeño del arco de calidad superiorQuemado uniforme del recubrimiento y eliminación fácil de la escoria | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Pipeliner® LH-D90 (AWS E9045-P2 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas verticales descendentes, en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X80Alta productividadControlados por lotes, prueba Q2 | | ✓ | ✓ | ✓ ⁽¹⁾ | | |
| Excalibur® 10018-D2 MR (AWS E10018-D2 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para lograr una resistencia a la tracción superior a 690 MPa (100 ksi) después de 12 horas a 635 °C (1175 °F) para utilizar en acero AISI 4130Desempeño del arco y formación de calidad superiorQuemado uniforme del recubrimiento y eliminación fácil de la escoria | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| Excalibur® 11018M MR (AWS E11018M H4R) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para producir un depósito de soldadura de bajo cromo patentado, para la unión de acero de alta resistenciaDesempeño del arco y formación de calidad superiorQuemado uniforme del recubrimiento y eliminación fácil de la escoria | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Pipeliner® 19P (AWS E10018-G H4R) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X80Propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch probadas a -46 °C (-50 °F)Controlados por lotes, prueba Q2 | | ✓ | ✓ | | | |
| Pipeliner® LH-D100 (AWS E10045-P2 H4R) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas verticales descendentes, en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X90Alta productividadControlados por lotes, prueba Q2 | | ✓ | ✓ | ✓ ⁽¹⁾ | | |

⁽¹⁾ Se fabrica hasta un diámetro de 4.5 mm.

Empaques disponibles para los electrodos SMAW de Lincoln Electric:

- Tubo plástico
- Caja de cartón
- Lata hermética de apertura fácil

CONSUMIBLES PARA SOLDADURAS

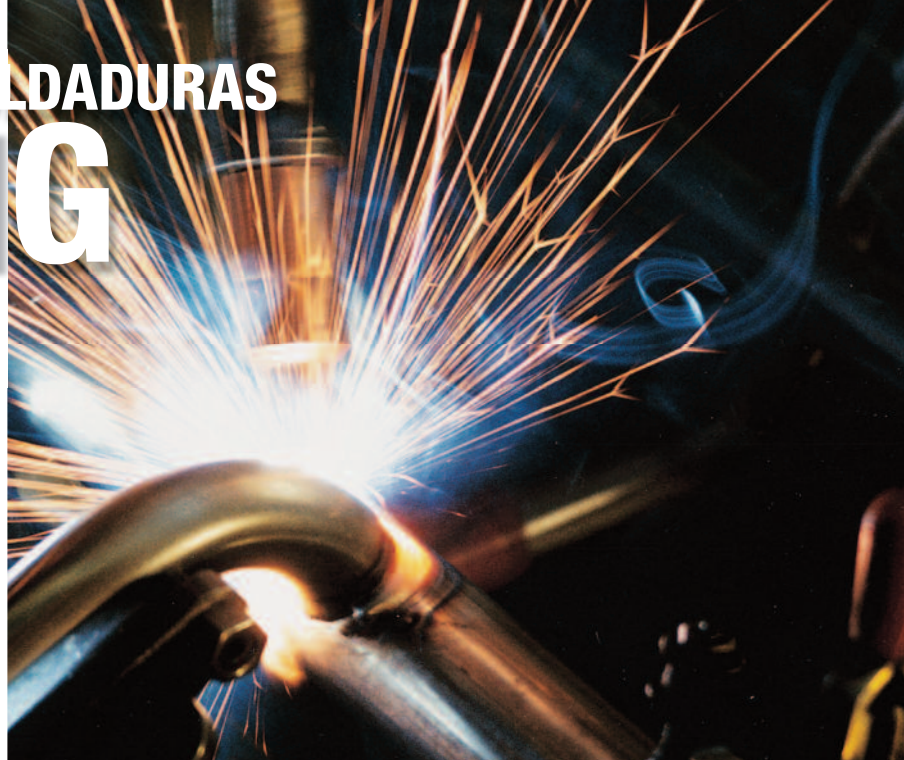
MIG Y TIG

GMAW y GTAW

SuperGlide

SuperArc

PIPELINER



Alambres MIG (GMAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles | | | | | | |
|--|--|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|
| | | pulg. (mm) | | | | | | |
| Acero dulce, no recubiertos | | 0.025 (0.6) | 0.030 (0.8) | 0.035 (0.9) | 0.040 (1.0) | 0.045 (1.1) | 0.052 (1.3) | 1/16 (1.6) |
| SuperGlide® S3 (AWS ER70S-3) | <ul style="list-style-type: none"> Los desoxidantes admiten una superficie limpia o con escamas ligeras Microguard® Ultra proporciona alimentación y estabilidad de arco superiores El alambre no recubierto reduce la generación de humos de cobre | | | ✓ | | ✓ | | |
| SuperGlide® S6 (AWS ER70S-6) | <ul style="list-style-type: none"> Los desoxidantes admiten escamas medianas o gruesas Microguard® Ultra proporciona alimentación y estabilidad de arco superiores El alambre no recubierto reduce la generación de humos de cobre | | | ✓ | | ✓ | | |
| Acero dulce, recubiertos de cobre | | 0.025 (0.6) | 0.030 (0.8) | 0.035 (0.9) | 0.040 (1.0) | 0.045 (1.1) | 0.052 (1.3) | 1/16 (1.6) |
| SuperArc® L-50 (AWS ER70S-3, EM13K) | <ul style="list-style-type: none"> Niveles moderados de manganeso y silicio para la desoxidación de superficies limpias o con escamas ligeras Alimentación y estabilidad de arco superiores | | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| SuperArc® L-56 (AWS ER70S-6, EH11K) | <ul style="list-style-type: none"> Los altos niveles de desoxidantes de manganeso y silicio admiten superficies con escamas medianas o gruesas El excelente mojado en los bordes proporciona un aspecto óptimo del cordón | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| SuperArc® L-59 (AWS ER70S-6) | <ul style="list-style-type: none"> Altos índices de deposición, similares a los del alambre con núcleo metálico Mínimo nivel de salpicaduras El sistema de aleación de ingeniería mejora el manejo de las islas de silicio | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Pipelinier® 70S-G (AWS ER70S-6) | <ul style="list-style-type: none"> Capacidad de pasadas de raíz de tuberías hasta el grado X100, y de pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X70 Bajo nivel de silicio, para minimizar la limpieza Buen aspecto posterior del cordón en pasadas de raíz en STT | | | | | ✓ | | |

Alambres MIG (GMAW)

| Alambres MIG (GMAW) | | | | | | |
|---|--|-----------------------------|-------------|----------------------------------|-------------|------------|
| Nombre del producto y clase AWS | | Características principales | | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | |
| Baja aleación, recubiertos de cobre | | 0.035 (0.9) | 0.040 (1.0) | 0.045 (1.1) | 0.052 (1.3) | 1/16 (1.6) |
| Pipeliner® 80S-G (AWS ER80S-G) | <ul style="list-style-type: none">Capacidad de pasadas de raíz de tuberías hasta el grado X100, y de pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X80Microguard® Ultra proporciona alimentación y estabilidad de arco superiores | | | ✓ | | |
| Pipeliner® 80Ni1 (AWS ER80S-G) | <ul style="list-style-type: none">Capacidad de pasadas de raíz de tuberías hasta el grado X100, y de pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X80Tenacidad al impacto que puede superar 69-95 J (51-70 pie•lb) a -50 °C (-58 °F)Sistema de empaque ProTech® | | ✓ | ✓ ⁽¹⁾ | | |
| SuperArc® LA-75 (AWS ER80S-Ni1 & ENi1K) | <ul style="list-style-type: none">Cumple con los requisitos de resistencia a la tracción de 552 MPa (80 ksi)Apto para utilizar en aplicaciones que requieran depósitos de soldadura de menos de 1% de níquelMicroguard® Ultra proporciona alimentación y estabilidad de arco superiores | ✓ | | ✓ | | |
| SuperArc® LA-90 (AWS ER80S-D2, ER90S-D2, ER90S-G, EA3K) | <ul style="list-style-type: none">Cumple con los requisitos de resistencia a la tracción de 552-620 MPa (80-90 ksi)Contiene 0.50% de molibdeno para proporcionar resistencia después del alivio de esfuerzos residualesMicroguard® Ultra proporciona alimentación y estabilidad de arco superiores | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| SuperArc® LA-100 (AWS ER100S-G, ER110S-G y MIL-100S-1 [militar]) | <ul style="list-style-type: none">Cumple con los requisitos de resistencia a la tracción de 690 MPa (100 ksi)Excelente para soldar aceros revenidos y templados y materiales de base HY-80Microguard® Ultra proporciona alimentación y estabilidad de arco superiores | ✓ | | ✓ | | ✓ |

⁽¹⁾ Se fabrica hasta un diámetro de 1.2 mm.

Empaques disponibles para los alambres para MIG (GMAW) de Lincoln Electric:

- Carrete plástico
- Carrete plástico con bolsa de hoja metálica sellada al vacío
- Carrete de fibra
- Carrete de acero
- Bobina
- Caja Accu-Pak®
- Tambor Accu-Trak®
- Rollo Speed-Feed®

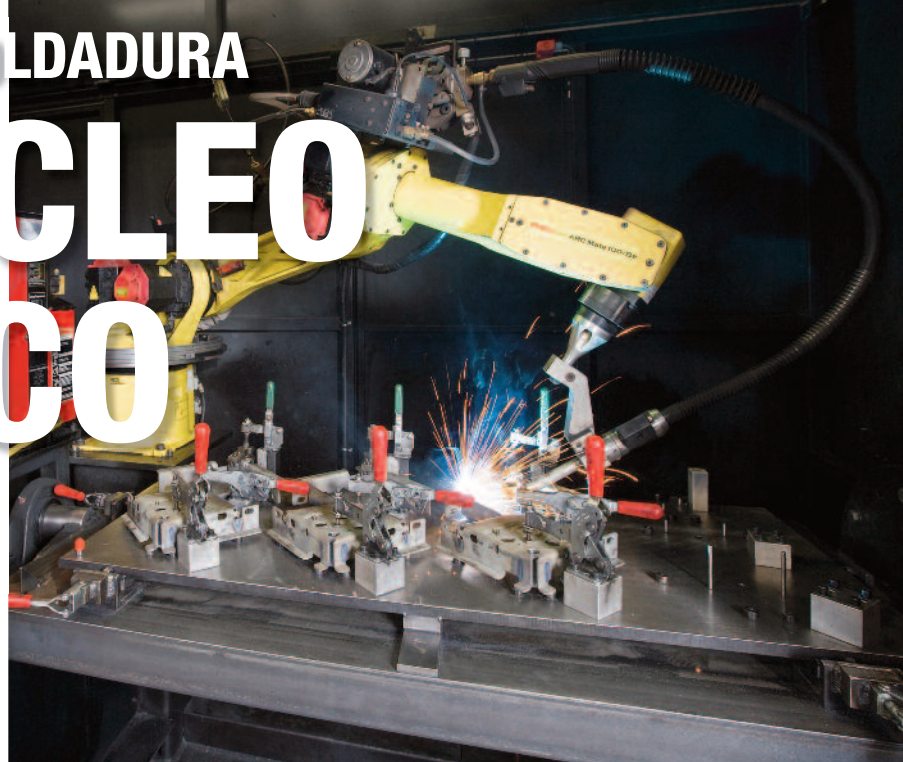
Varillas de aporte para TIG (GTAW)

| Varillas de aporte para TIG (GTAW) | | | | |
|------------------------------------|---|----------------------------------|------------|-----------|
| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | |
| Acero dulce | | 1/16 (1.6) | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) |
| Lincoln® ER70S-2 (AWS ER70S-2) | <ul style="list-style-type: none">• Contiene circonio, titanio y aluminio además de silicio y manganeso• Produce soldaduras de calidad para las pruebas de rayos X en la mayoría de las condiciones superficiales.• Recomendado para soldadura TIG en todos los grados de acero | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincoln® ER70S-6 (AWS ER70S-6) | <ul style="list-style-type: none">• Altos niveles de silicio y manganeso para utilizar en materiales de base ligeramente contaminados.• Mejor fluidez del charco• Excelente acción de mojado | ✓ | ✓ | ✓ |

Empaques disponibles para las varillas de aporte para TIG (GTAW) de Lincoln Electric:

- Caja de cartón
- Tubo plástico

CONSUMIBLES PARA SOLDADURA CON NÚCLEO METÁLICO GMAW-C



Alambres con núcleo metálico (GMAW-C)

| Alambres con núcleo metálico (GMAW-C) | | | | |
|---|---|----------------------------------|-------------|------------|
| Nombre del producto y clase AWS | | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | |
| Características principales | | | | |
| Acero dulce | | 0.045 (1.1) | 0.052 (1.3) | 1/16 (1.6) |
| Metalshield® MC-6 (AWS E70C-6M H4) | <ul style="list-style-type: none">• Excelente desempeño en aplicaciones de seguimiento rápido, de alta velocidad de desplazamiento• Acción de mojado óptima, aun con bajas tensiones• Nivel de hidrógeno difundible H4 | ✓ | ✓ | ✓ |
| Metalshield® MC-706 (AWS E70C-6M H4) | <ul style="list-style-type: none">• Altos índices de deposición y velocidades de desplazamiento.• Manejo mejorado de las islas de silicio• Nivel de hidrógeno difundible H4 | ✓ | ✓ | ✓ |
| Metalshield® MC-710XL (AWS E70C-6M H16) | <ul style="list-style-type: none">• Alta resistencia de la columna, que asegura una excelente alimentabilidad• Admite cantidades moderadas de contaminantes superficiales | ✓ | ✓ | ✓ |
| Baja aleación | | 0.045 (1.1) | 0.052 (1.3) | 1/16 (1.6) |
| Metalshield® MC-900 (AWS E90C-G H4) | <ul style="list-style-type: none">• Resistencia a la tracción de 620 MPa (90 ksi)• Produce soldaduras con tenacidad Charpy V-Notch probada hasta -50 °C (-58 °F)• Admite cantidades moderadas de contaminantes superficiales | ✓ | ✓ | ✓ |
| Metalshield® MC-1100 (AWS E110C-G H4) | <ul style="list-style-type: none">• Apto para lograr una resistencia a la tracción de 760 MPa (110 ksi)• Puede utilizarse para soldar aceros de alta resistencia y baja aleación (HSLA), y aceros revenidos y templados• Admite cantidades moderadas de contaminantes superficiales | ✓ | | |

Empaques disponibles para los alambres de núcleo metálico (GMAW-C) de Lincoln Electric:

- Carrete plástico en bolsa de hoja metálica
- Carrete de fibra
- Carrete de acero
- Bobina
- Tambor Accu-Trak®



CONSUMIBLES PARA SOLDADURAS CON ALAMBRE TUBULAR

FCAW-S y FCAW-G

INNERSHIELD®

PIPELINER®

ULTRACORE®

OUTERSHIELD®



Alambres tubulares autoprotegidos (FCAW-S)

| Nombre del producto y clase AWS | | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | | |
|---|--|-----------------------------|----------------------------------|------------|------------|------------|-------------|
| Acero dulce, filetes planos y horizontales | | | 0.068 (1.7) | 5/64 (2.0) | 3/32 (2.4) | 7/64 (2.8) | 0.120 (3.0) |
| Innershield® NR-5 (AWS E70T-3) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para aplicaciones de soldadura de pasada simple de alta velocidadLa protección aumentada del metal de soldadura minimiza la porosidadApto para soldar en materiales de hasta 4.76 mm (3/16 pulg.) de espesor | | | | ✓ | | ✓ |
| Innershield® NS-3M (AWS E70T-4) | <ul style="list-style-type: none">Muy altos índices de deposiciónResistencia aumentada a la porosidad y agrietamiento por hidrógeno en acero con contenido de azufre y contaminantesApto para soldadura de pasada simple en materiales de hasta 12.7 mm (1/2 pulg.) de espesor | | | ✓ | ✓ | | ✓ |
| Innershield® NR-305 (AWS E70T-6) | <ul style="list-style-type: none">Altos índices de deposición en posiciones plana y horizontalArco uniforme y bajos niveles de salpicadurasEl alambre de 2.38 mm (3/32 pulg.) de diámetro cumple con los requisitos de FEMA 353 y AWS D1.8 de certificación de propiedades sísmicas del lote | | | ✓ | ✓ | | |
| Innershield® NR-311 (AWS E70T-7) | <ul style="list-style-type: none">Altos índices de deposición y altas velocidades de desplazamiento.Apto para soldaduras de filete, a solapa y a tope en acero de 3.18 mm (1/8 pulg.) de espesor y mayoresÓptimo alabeo en los bordes | | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Innershield® NR-131 (AWS E70T-10) | <ul style="list-style-type: none">Altas velocidades de desplazamiento y altos índices de deposiciónPenetración máximaApto para soldadura de pasada simple en materiales de 2.79 mm (0.11 pulg.) de espesor y mayores | | | | ✓ | | |

| Alambres tubulares autoprotegidos (FCAW-S) | | | | | | | | | | | |
|---|---|-----------------------------|-------------|----------------------------------|-------------|------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|
| Nombre del producto y clase AWS | | Características principales | | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | | | | | |
| Acero dulce, todas las posiciones | | 0.030 (0.8) | 0.035 (0.9) | 0.045 (1.1) | 0.062 (1.6) | 1/16 (1.6) | 0.068 (1.7) | 0.072 (1.8) | 5/64 (2.0) | 3/32 (2.4) | 7/64 (2.8) |
| Innershield® NR-152 (AWS E71T-14) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldadura de alta velocidad de aceros delgados con recubrimientos especialesArco suave y consistenteApto para soldadura de pasada simple en materiales de 0.76 mm (0.030 pulg.) a 4.76 mm (3/16 pulg.) de espesor | | | ✓ | ✓ | | ✓ | | | | |
| Innershield® NR-211-MP (AWS E71T-11) | <ul style="list-style-type: none">Versátil aptitud para la soldadura de una amplia variedad de materiales de baseGran atractivo para el operador y buen aspecto del cordónApto para soldar en materiales de hasta 12.7 mm (1/2 pulg.) de espesor | ✓ | ✓ | ✓ | | | ✓ | | ✓ | ✓ | |
| Innershield® NR-203MP (AWS E71T-8J) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para manejar ajustes deficientes en tubos de pared gruesa e intersticios de hasta 9.5 mm (3/8") con un desplazamiento de 6.4 mm (1/4").Escoria de solidificación rápida con excelente alabeoApto para cordones de base sin utilizar barras de respaldo | | | | | | ✓ | | ✓ | | |
| Innershield® NR-232 (AWS E71T-8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldadura "fuera de posición" de alta deposición en montaje de estructurasSistema de escoria de solidificación rápida, fácil de eliminarCumple con los requisitos de FEMA 353 y AWS D1.8 de certificación de propiedades sísmicas del lote | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Innershield® NR-233 (AWS E71T-8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldadura "fuera de posición" de alta deposición en montaje de estructurasEs amigable con el soldador y fácil de utilizar, y brinda cordones de excelente aspectoCumple con los requisitos de FEMA 353 y AWS D1.8 de certificación de propiedades sísmicas del lote | | | | | ✓ | | ✓ | ✓ | | |
| Baja aleación | | 0.030 (0.8) | 0.035 (0.9) | 0.045 (1.1) | 0.062 (1.6) | 1/16 (1.6) | 0.068 (1.7) | 0.072 (1.8) | 5/64 (2.0) | 3/32 (2.4) | 7/64 (2.8) |
| Innershield® NR-203 Nickel (1%) (AWS E71T8-Ni1) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para producir depósitos de soldadura con menos de 1% de níquel a fin de cumplir con los requisitos de NACELas propiedades de impacto en los ensayos de impacto Charpy V-Notch superan el valor de 27 J (20 lb-pie) a -29 °C (-20 °F)Coincidencia de color en aceros intemperizables | | | | | | | | ✓ | | |
| Innershield® NR-311 Ni (AWS E70T7-K2, E80TG-K2) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para proporcionar un depósito de soldadura de níquel de 1.5% nominalAltos índices de deposición y altas velocidades de desplazamientoEl alambre de 2.38 mm (3/32 pulg.) de diámetro cumple con los requisitos de FEMA 353 y AWS D1.8 de certificación de propiedades sísmicas del lote | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Innershield® NR-207 (AWS E71T8-K6) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas verticales descendentes, en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías de grado X42 a grado X70 subajustadasMayor productividad | | | | | | ✓ | | ✓ | | |
| Pipeliner® NR-207+ (AWS E71T8-K6) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas verticales descendentes, en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X70Propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch probadas a -29 °C (-20 °F)Controlados por lotes, prueba Q2 | | | | | | | | ✓ | | |
| Innershield® NR-212 (AWS E71T8-G) | <ul style="list-style-type: none">Se adapta a una amplia gama de aceros dulcesLas características de solidificación rápida admiten ajustes deficientesDesempeño uniforme del arco | | | ✓ | | | ✓ | | ✓ | | |
| Pipeliner® NR-208-P (AWS E81T8-G) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas verticales descendentes, en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X80Propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch probadas a -29 °C (-20 °F)Controlados por lotes, prueba Q2 | | | | | | | | ✓ | | |
| Pipeliner® NR-208-XP (AWS E81T8-G) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas verticales descendentes, en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X80Propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch probadas a -29 °C (-20 °F)Controlados por lotes, prueba Q2 | | | | | | | | ✓ | | |
| Innershield® NR-208-H (AWS E91T8-G) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X80Su límite elástico puede ser mayor de 538 MPa (78 ksi) probado a -29 °C (-20 °F)Altos índices de deposición | | | | | | | | ✓ | | |

Empaques disponibles para los alambres tubulares autoprotegidos (FCAW-S) de Lincoln Electric:

- Carrete plástico
- Carrete plástico en bolsa de hoja metálica sellada al vacío

- Bobina
- Bobina en bolsa de hoja metálica sellada al vacío
- Bobina en un balde hermética-

- mente sellado
- Carrete de fibra en bolsa de hoja metálica
- Carrete de acero

- Tambor Accu-Trak®
- Rollo Speed-Feed®
- Tambor Speed-Feed®

| Alambres tubulares con protección por gas (FCAW-G) | | | | | | | |
|---|--|----------------------------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|
| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | | | |
| Acero dulce, todas las posiciones | | 0.035 (0.9) | 0.045 (1.1) | 0.052 (1.3) | 1/16 (1.6) | 5/64 (2.0) | 3/32 (2.4) |
| UltraCore® 71A85 (AWS E71T-1M H8, E71T-9M H8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 75-85% de argón y el resto de CO2 como gases protectoresDesempeño del arco y aspecto del cordón, de calidad superiorEscoria de solidificación rápida, ideal para soldadura 'fuera de posición' | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| UltraCore® 71C (AWS E71T-1C H8, E71T-9C H8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 100% de CO2 como gas protectorDesempeño del arco y aspecto del cordón, de calidad superiorEscoria de solidificación rápida, ideal para soldadura 'fuera de posición' | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| UltraCore® 71A75 Dual (AWS E71T-1C H8, E71T-1M H8, E71T-9C H8, E71T-9M H8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 100% de CO2 o con 75% de argón y 25% de CO2 como gases protectoresDesempeño del arco y aspecto del cordón, de calidad superiorEscoria de solidificación rápida, ideal para soldadura 'fuera de posición' | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| UltraCore® 712C (AWS E71T-1CJ H8, E71T-9CJ H8, E71T-12CJ H8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 100% de CO2 como gas protectorLas propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch superan el valor de 27 J (20 lb-pie) a -40 °C (-40 °F)Desempeño del arco y aspecto del cordón, de calidad superior | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| UltraCore® 712A80 (AWS E71T-1M J H8, E71T-9MJ H8, E71T-12MJ H8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 75-80% de argón y el resto de CO2 como gases protectoresLas propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch superan el valor de 27 J (20 lb-pie) a -40 °C (-40 °F)Desempeño del arco y aspecto del cordón, de calidad superior | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| UltraCore® 712A80-H (AWS E71T-1MJ H4, E71T-9MJ H4, E71T-12MJ H4) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 75-80% de argón y el resto de CO2 como gases protectoresNiveles de hidrógeno difundible H4Desempeño del arco y aspecto del cordón, de calidad superior | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Outershield® 71 (AWS E71T-1C H8, E71T-9C H8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 100% de CO2 como gas protectorTransferencia por arco del tipo de rociado, con mínimo nivel de salpicadurasFácil eliminación de la escoria | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Outershield® 71 Elite (AWS E71T-1C H8, E71T-9C H8, E71T-1M H8, E71T-9M H8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 100% de CO2 o con 75-82% de argón y el resto de CO2 como gases protectoresTransferencia de arco uniforme y bajos niveles de salpicadurasBuen aspecto del cordón | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Outershield® 71M (AWS E71T-1C, E71T-9C E71T-1M, E71T-9M) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 100% de CO2 como gas protectorAltas velocidades de desplazamientoTransferencia del tipo de rociado, con mínimo nivel de salpicaduras | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Pipelinier® G70M (AWS E71T-1M JH8, E71T-9M JH8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X70Las propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch superan el valor de 27 J (20 lb-pie) a -40 °C (-40 °F)Controlados por lotes, prueba Q2 | | ✓ | | | | |
| Acero dulce, filetes planos y horizontales | | 0.035 (0.9) | 0.045 (1.1) | 0.052 (1.3) | 1/16 (1.6) | 5/64 (2.0) | 3/32 (2.4) |
| UltraCore® 70C (AWS E70T-1C H8, E70T-9C H8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 100% de CO2 como gas protectorDesempeño del arco de calidad superior, baja generación de humos y altos índices de deposiciónCumple con los requisitos de FEMA 353 y AWS D1.8 de certificación de propiedades sísmicas del lote | | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| UltraCore® 75C (AWS E70T-5J H4) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 100% de CO2 como gas protectorNiveles de hidrógeno difundible H4 y altos índices de deposiciónDesempeño del arco y aspecto del cordón, de calidad superior | | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Outershield® 70 (AWS E70T-1C, E70T-9C) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 100% de CO2 como gas protectorAltos índices de deposición | | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Outershield® XLH70 (AWS E70T-1C H8, E70T-9C H8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 100% de CO2 como gas protectorAltos índices de deposiciónCumple con los requisitos de FEMA 353 y AWS D1.8 de certificación de propiedades sísmicas del lote | | | | | | ✓ |

Alambres tubulares con protección por gas (FCAW-G)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | |
|---|---|----------------------------------|----------------|---------------|
| Baja aleación, todas las posiciones | | 0.045 (1.1) | 0.052 (1.3) | 1/16 (1.6) |
| UltraCore® 81Ni1A75-H (AWS E81T1-Ni1MJ H4) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 75-85% de argón y el resto de CO₂ como gases protectoresDiseñado para producir depósitos de soldadura con menos de 1% de níquel a fin de cumplir con los requisitos de NACEDesempeño del arco y aspecto del cordón, de calidad superior | ✓ | ✓ | ✓ |
| UltraCore® 81Ni1C-H (AWS E81T1-Ni1CJ H4) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 100% de CO₂ como gas protectorApto para producir depósitos de soldadura con menos de 1% de níquel a fin de cumplir con los requisitos de NACEDesempeño del arco y aspecto del cordón, de calidad superior | ✓ | ✓ | ✓ |
| UltraCore® 81Ni2A75-H (AWS E81T1-Ni2MJ H4) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 75% de argón y el resto de CO₂ como gases protectoresLas propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch superan el valor de 27 J (20 lb-pie) a -51 °C (-60 °F)Desempeño del arco y aspecto del cordón, de calidad superior | ✓ | ✓ | ✓ |
| UltraCore® 81Ni2C-H (AWS E81T1-Ni2CJ H4) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 100% de CO₂ como gas protectorLas propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch superan el valor de 27 J (20 lb-pie) a -51 °C (-60 °F)Desempeño del arco y aspecto del cordón, de calidad superior | ✓ | ✓ | ✓ |
| UltraCore 81K2C-H (AWS E81T1-K2C-J H4) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 100% de CO₂ como gas protectorLas propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch superan el valor de 27 J (20 lb-pie) a -40 °C (-40 °F)Desempeño del arco y aspecto del cordón, de calidad superior | ✓ | ✓ | ✓ |
| UltraCore 81K2A75-H (AWS E81T1-K1M-J H4) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 75% de argón y el resto de CO₂ como gases protectoresLas propiedades de impacto en los ensayos Charpy V-Notch superan el valor de 27 J (20 lb-pie) a -40 °C (-40 °F)Desempeño del arco y aspecto del cordón, de calidad superior | ✓ | ✓ | ✓ |
| Outershield® 91K2-H (AWS E91T1-K2M H8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar con 75-95% de argón y el resto de CO₂ como gases protectoresResistencia a la tracción que puede superar 620 MPa (90 ksi)Utilícelo en aplicaciones de aceros de alta resistencia y baja aleación | ✓ | ✓ | ✓ |
| Pipeliner® G80M (AWS E101T1-GM JH8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X80Resistencia a la tracción que puede superar 690 MPa (100 ksi)Controlados por lotes, prueba Q2 | ✓ | | |
| Pipeliner® G90M (AWS E111T1-K3M JH8) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldaduras de pasadas en caliente, de relleno y de recubrimiento de tuberías hasta el grado X80Resistencia a la tracción que puede superar 760 MPa (110 ksi)Controlados por lotes, prueba Q2 | ✓ ⁽¹⁾ | ✓ | |

⁽¹⁾ Se fabrica hasta un diámetro de 1.2 mm.

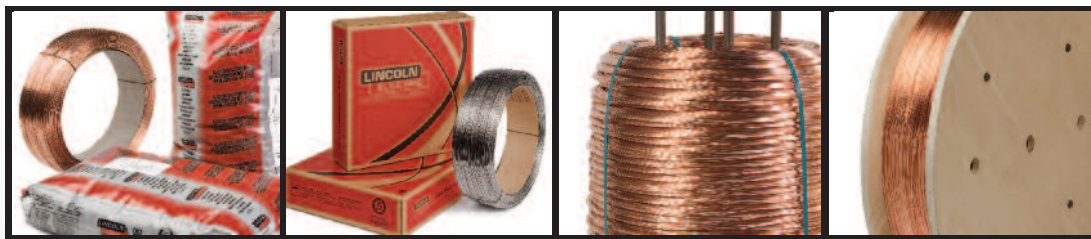
Empaques disponibles para los alambres tubulares con protección por gas (FCAW-G) de Lincoln Electric:

- Carrete plástico
- Carrete plástico en bolsa de hoja metálica sellada al vacío
- Carrete plástico en bolsa de hoja metálica
- Bobina
- Bobina en bolsa de hoja metálica sellada al vacío
- Carrete de fibra en bolsa de hoja metálica
- Carrete de acero
- Carrete de acero en bolsa de hoja metálica sellada al vacío
- Tambor Speed-Feed®
- Rollo Speed-Feed®
- Tambor Accu-Trak®



CONSUMIBLES PARA SOLDADURAS POR ARCO SUMERGIDO SAW

Lincolnweld



Fuentes para arco sumergido (SAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Empaque disponible | | |
|----------------------------------|---|--------------------|----------------|-----------------|
| Fuentes activos serie 700 | | Bolsa de papel | Bolsa plástica | Tambor de acero |
| Lincolnweld® 760 | <ul style="list-style-type: none"> Altamente activo y diseñado para manejar óxido y escamas Ayuda a resistir la porosidad causada por el sople magnético (desviación) del arco Escoria de solidificación lenta, que asegura un buen aspecto de la soldadura | | ✓ | |
| Lincolnweld® 761 | <ul style="list-style-type: none"> Fundente con propiedades de aleación con el manganeso y de reducción del carbono, diseñado para proporcionar una resistencia superior al agrietamiento. Escoria de solidificación lenta que brinda una soldadura plana ancha Excelente resistencia al agrietamiento en aplicaciones de pasada simple | | ✓ | |
| Lincolnweld® 780 | <ul style="list-style-type: none"> Estándar de la industria para aplicaciones de soldadura por arco sumergido Escoria de solidificación rápida, que asegura una eliminación fácil y una minimización de los derrores en soldaduras circunferenciales Combinado con Lincolnweld® L-61 es la opción recomendada para aplicaciones de soldadura de hasta tres pasos | ✓ | | ✓ |
| Lincolnweld® 781 | <ul style="list-style-type: none"> Se distingue por sus características de seguimiento rápido que permiten soldaduras uniformes a altas velocidades, sin socavación ni huecos Se recomienda para soldadura de alta velocidad de pasadas limitadas en placas limpias y chapa de acero | ✓ | | |
| Fuentes neutros serie 800 | | Bolsa de papel | Bolsa plástica | Tambor de acero |
| Lincolnweld® 860 | <ul style="list-style-type: none"> Estándar de la industria para aplicaciones de soldadura por arco sumergido Excelentes características operativas en una amplia variedad de aplicaciones de soldadura en general Los resultados de los ensayos Charpy V-Notch superan 27 J (20 lb-pie) @ -40 °C (-40 °F) con Lincolnweld® L-61 | ✓ | | |
| Lincolnweld® 865 | <ul style="list-style-type: none"> Fundente de uso general, diseñado para soldar uniones a tope y filetes planos y horizontales Cuando se utiliza con Lincolnweld® L-50 o L-61, puede alcanzar una resistencia a la tracción de 480 MPa (70 ksi) después del alivio de esfuerzos residuales | ✓ | | |
| Lincolnweld® 880 | <ul style="list-style-type: none"> Puede utilizarse tanto para soldadura de unión como de revestimientos duros Aspecto óptimo del cordón cuando se utiliza con electrodos sólidos de acero de baja aleación con un mínimo de 0.20% de silicio | ✓ | | ✓ |

Fuentes para arco sumergido (SAW)

| Nombre del producto y clase AWS | | Empaque disponible | | | |
|--|--|--------------------|----------------|-------------------------------|----------------|
| Características principales | | Bolsa de papel | Bolsa plástica | Balde hermética-mente sellado | Bolsa a granel |
| Fuentes neutros serie 800 | | | | | |
| Lincolnweld® 880M | <ul style="list-style-type: none"> Fuente básico que brinda resultados probados en la industria en aplicaciones de pasada múltiple Recomendado para soldadura con electrodos sólidos de acero dulce y de baja aleación, así como con la serie LAC de electrodos tubulares de baja aleación de Lincoln | | ✓ | | |
| Lincolnweld® 882 | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para una amplia variedad de aplicaciones de soldadura, y conocido por brindar propiedades mecánicas consistentes Recomendado para soldadura de acero inoxidable, puede combinarse con electrodos de acero dulce y de baja aleación | ✓ | | | |
| Lincolnweld® 888 | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para utilizar en aplicaciones críticas Recomendado para la unión de acero dulce y aceros de baja aleación en aplicaciones 'como se soldó' y con alivio de esfuerzos residuales Niveles de hidrógeno difundible H4, baja aleación | | ✓ | | |
| Lincolnweld® MIL800-H | <ul style="list-style-type: none"> Apto para proporcionar niveles de hidrógeno difundible H2, líderes de la industria Diseñado para aplicaciones de baja temperatura Recomendado para soldadura por arco simple o múltiple de uniones a tope y de filete | | | ✓ | |
| Lincolnweld® 8500 | <ul style="list-style-type: none"> Apto para alcanzar las propiedades de impacto necesarias para uniones soldadas gruesas, de pasadas de raíz a pasadas de recubrimiento Funciona bien en CA y arcos múltiples, con buena resistencia a la porosidad por nitrógeno | | ✓ | | |
| Fuentes neutros especiales | | | | | |
| Lincolnweld® 960 | <ul style="list-style-type: none"> Fuente de uso general de bajo costo, diseñado para soldar uniones a tope y filetes de pasada simple y múltiple. Recomendado para soldadura por arco sumergido automática y semiautomática | ✓ | | | |
| Lincolnweld® 980 | <ul style="list-style-type: none"> Combina muchas de las características de los fuentes de las series 700 y 800, y es ideal para soldadura por arco sumergido semiautomática Excepcional resistencia al destello a través del fuente (flash-through) y a la porosidad a causa del sople magnético (desviación) del arco en una amplia variedad de aplicaciones | ✓ | | | |
| Lincolnweld® WTX | <ul style="list-style-type: none"> Fuente neutro para soldadura por arco sumergido, diseñado para cumplir con los requisitos específicos de las aplicaciones de soldadura en torres de turbinas eólicas Recomendado para utilizar con el electrodo Lincolnweld® L-61 en soldaduras de juntas tanto longitudinales como circunferenciales | | ✓ | | |
| Fuentes para la soldadura de juntas en tuberías | | | | | |
| Lincolnweld® 761-Pipe | <ul style="list-style-type: none"> Cuenta con la composición química del 761 con un tamaño de partículas optimizado para la soldadura de juntas El sistema de escoria de bajo punto de fusión produce soldaduras planas anchas con resistencia superior a las grietas y a las picaduras | | ✓ | | |
| Lincolnweld® P223 | <ul style="list-style-type: none"> Estándar de la industria para soldadura de tuberías hasta el grado X80 Escoria de solidificación rápida y fácil eliminación, que brinda un excelente perfil de cordón Puede utilizarse para soldadura de hasta tres arcos | | ✓ | | ✓ |
| Lincolnweld® SPX80 | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para cumplir con los requisitos específicos de la soldadura de juntas espirales en tuberías hasta el grado X80 de API Capacidad para la soldadura de alta velocidad, que aumenta la productividad | | ✓ | | |
| Lincolnweld® 995N | <ul style="list-style-type: none"> Fuente limitador de nitrógeno, diseñado para la soldadura de juntas en tuberías Recomendado para soldadura de pasada simple automática de hasta cinco arcos Produce soldaduras con recargue mínimo y buena penetración | | ✓ | | |
| Fuentes de alto rendimiento / aleación | | | | | |
| Lincolnweld® AXXX-10 | <ul style="list-style-type: none"> Fuente de aleación diseñado para producir un depósito de soldadura con contenido de níquel Recomendado para utilizar en aceros interperizables ASTM A588 y ASTM A533 Clase 1 en combinación con Lincolnweld® L-61 | ✓ | | | |
| Lincolnweld® MIL800-HPNi | <ul style="list-style-type: none"> Cuando se utiliza con Lincolnweld® LA-85, el contenido de níquel aumentará desde 1% nominal hasta 1% mínimo Utilízelo en aplicaciones de aceros de alto desempeño, incluidos HPS70W y HPS100W | | | ✓ | |

Alambres sólidos para arco sumergido (SAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | | | |
|---|--|----------------------------------|------------|------------|-----------|------------|------------|
| Acero dulce | | 1/16 (1.6) | 5/64 (2.0) | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) |
| Lincolnweld® L-50 (AWS EM13K) | <ul style="list-style-type: none">Alambre de bajo contenido de carbono y contenido medio de manganeso y de silicioCombinelo con el fundente Lincolnweld® 980 para obtener la mejor combinación fundente/alambre para soldadura por arco sumergido semiautomática | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Lincolnweld® L-56 (AWS EH11K) | <ul style="list-style-type: none">Alambre de bajo contenido de carbono, alto contenido de manganeso y muy alto contenido de silicioPuede utilizarse con los fundentes de la serie Lincolnweld® 800 en soldaduras que requieran una resistencia a la tracción de 480 MPa (70 ksi) en la condición de alivio de esfuerzos residuales | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Lincolnweld® L-60 (AWS EL12; EN 756: S 1) | <ul style="list-style-type: none">Electrodo de uso general, de bajo contenido de carbono, manganeso y silicioProporciona la menor dureza, y es especialmente apto para utilizar con la serie Lincolnweld® 700 de fundentes activos | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincolnweld® L-61 (AWS EM12K; EN 756: S 2Si) | <ul style="list-style-type: none">Estándar de la industria para aplicaciones de soldadura por arco sumergidoElectrodo de uso general para arco sumergido de bajo contenido de carbono y de silicio, y contenido medio de manganeso | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincolnweld® L-S3 (AWS EH12K; EN 756: S 3Si) | <ul style="list-style-type: none">Electrodo de bajo contenido de carbono, alto contenido de manganeso y contenido medio de silicio, diseñado para utilizar con la serie Lincolnweld® 800 de fundentes neutrosPuede lograr propiedades de impacto mayores de 27 J (20 lb-pie) a -62 °C (-80 °F) cuando se utiliza con los fundentes neutros Lincolnweld® 888™, 8500 y MIL800-H | | | | ✓ | ✓ | |
| Lincolnweld® LA-71 (AWS EM14K) | <ul style="list-style-type: none">Electrodo de bajo contenido de carbono y contenido medio de manganeso y de silicio, que contiene aproximadamente 0.1% de titanioEl pequeño agregado de titanio permite el alivio de esfuerzos residuales de los depósitos con poca pérdida de resistencia, aun con tiempos prolongados de alivio de esfuerzos residuales | | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Baja aleación | | 1/16 (1.6) | 5/64 (2.0) | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) |
| Lincolnweld® L-70 (AWS EA1; EN 756: S 2Mo) | <ul style="list-style-type: none">Alambre de bajo contenido de carbono y de silicio y contenido medio de manganeso, con ½% de molibdeno, que se utiliza para soldaduras de pasada simple o múltipleUna opción estándar para el montaje de tuberías y otras aplicaciones de pasadas limitadas | | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincolnweld® LA-75 (AWS ENi1K) | <ul style="list-style-type: none">Electrodo de bajo contenido de carbono, contenido medio de manganeso y alto contenido de silicio, que contiene níquel; está diseñado para utilizar con los fundentes neutros Lincolnweld®Apto para utilizar en aplicaciones que requieran una composición de alambre con menos de 1% de níquel | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Lincolnweld® LA-81 (AWS EG) | <ul style="list-style-type: none">Alambre de bajo contenido de carbono y de silicio y contenido medio de manganeso, con 1/2% de molibdeno, que contiene pequeños agregados de titanio y boro para mejorar la tenacidad a la fracturaSe utiliza por lo general en aplicaciones de dos pasadas, para tuberías de conducción de grado ártico | | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincolnweld® LA-82 (AWS EF2) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado especialmente para aplicaciones de alta resistenciaSe recomienda cuando se necesita una resistencia a la tracción mayor de 620 MPa (90 ksi) en la condición 'como se soldó', o se requiere tenacidad al impacto a baja temperatura en la condición de alivio de esfuerzos residuales | | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Lincolnweld® LA-84 (AWS EF3; EN 756: S3 Ni1Mo) | <ul style="list-style-type: none">Electrodo que contine níquel y 1/2% de molibdenoPuede utilizarse para estructuras soldadas de mayor resistencia, en las que se requieran propiedades de impacto que superen 27 J (20 lb-pie) a -62 °C (-80 °F) | | | ✓ | | | |
| Lincolnweld® LA-85 (AWS ENi5) | <ul style="list-style-type: none">Alambre que contiene níquel y 0.2% de molibdeno, diseñado para utilizar en aceros intemperizablesApto para superar los requisitos de baja temperatura de Charpy V-Notch y una resistencia a la tracción de 480-550 MPa (70-80 ksi), tanto en condiciones 'como se soldó' como con alivio de esfuerzos residuales | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincolnweld® LA-90 (AWS EA3K) | <ul style="list-style-type: none">Alambre para usos especiales con bajo contenido de carbono, alto contenido de manganeso y de silicio, y 1/2% de molibdenoRecomendado para la soldadura de juntas en tuberías y para la soldadura general de placas de alta resistencia | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Lincolnweld® LA-92 (AWS EB2R; EN 12070: Cr Mo1) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar aceros con 1-1/4% de cromo y 1/2% de molibdeno en aplicaciones de servicio de alta temperatura, como recipientes de presión y tuberíasEl designador AWS R significa 'residuales ultrabajos', lo que implica un bajo factor de Bruscato (factor X) | | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Lincolnweld® LA-93 (AWS EB3R; EN 12070: Cr Mo2) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para aplicaciones de alta temperatura como recipientes de presión y tuberías, para aceros con 2-1/4% de cromo y 1% de molibdenoEl designador AWS R significa 'residuales ultrabajos', lo que implica un bajo factor de Bruscato (factor X) | | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Lincolnweld® LA-100 (AWS EM2) | <ul style="list-style-type: none">Alambre de bajo contenido de carbono y alto contenido de manganeso, que contiene níquel y molibdeno, diseñado para soldar aceros de alta resistencia como HY-80 y HSLA-80Produce un límite elástico mayor de 690 MPa (100 ksi)Pueden lograrse bajos niveles de hidrógeno H2 cuando se utiliza el fundente MIL800-H | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |

Alambres tubulares para arco sumergido (SAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | |
|-------------------------------------|---|----------------------------------|---------------|--------------|---------------|
| Acero dulce | | 5/64 (2.0) | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) |
| Lincolnweld® LC-72 (AWS EC1) | <ul style="list-style-type: none"> Alambre tubular diseñado para aumentar los índices de deposición en un 10 a 30% cuando se utiliza con el fundente 980 Diseñado para proporcionar una forma de cordón, penetración y eliminación de escoria óptimas en soldadura por arco sumergido semiautomática | ✓ | ✓ | | |
| Baja aleación | | 5/64 (2.0) | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) |
| Lincolnweld® LAC-B2 (AWS ECB2) | <ul style="list-style-type: none"> Alambre tubular diseñado para soldar con arco simple o arcos en tándem, con un fundente neutro. Económica opción para soldar aceros con 1-1/4% de cromo y 1/2% de molibdeno, cuando no se requiere un valor bajo del factor de Bruscato (factor X) | | ✓ | | ✓ |
| Lincolnweld® LAC-M2 (AWS ECM2) | <ul style="list-style-type: none"> Apto para producir una resistencia a la tracción de 690 MPa (100 ksi) cuando se utiliza para soldar con fundentes Lincolnweld® 880, 880M, 888 o MIL800-H | | ✓ | | ✓ |
| Lincolnweld® LAC-Ni2 (AWS ECNi2) | <ul style="list-style-type: none"> Alambre tubular con 2% de níquel, utilizado principalmente en aplicaciones de aceros intemperizables Alambre tubular con 2% de níquel, utilizado principalmente en aplicaciones de aceros intemperizables Cuando se utiliza con el fundente 888, puede producir propiedades de impacto mayores de 27 J (20 lb-pie) @ -73 °C (-100 °F) | | ✓ | | |

Empaques disponibles para los alambres para arco sumergido (SAW) de Lincoln Electric:

- Bobina
- Rollo Speed-Feed®
- Tambor Speed-Feed®
- Columna Speed-Feed®
- SlimReel™ Speed-Feed®



CONSUMIBLES DE ACERO INOXIDABLE, CON NÍQUEL Y DE ALTA ALEACIÓN



| Electrodos de acero inoxidable (SMAW) | | | | | | |
|--|--|--|-------------------------------------|--------------|---------------|---------------|
| Nombre del producto y clase AWS | | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | |
| Acero inoxidable | | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) |
| Red Baron® 308/308L-V MR (AWS E308-15 & E308L-15) | | <ul style="list-style-type: none">• Contiene 20% de cromo y 10% de níquel• Excelente para tuberías y materiales de bajo espesor | ✓ | ✓ | | |
| Red Baron® 308L MR (AWS E308L-16) | | <ul style="list-style-type: none">• Contiene 20% de cromo y 10% de níquel• Contenido de ferrita controlado para lograr la máxima resistencia al agrietamiento | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Red Baron® 308/308H MR (AWS E308-16 & E308H-16) | | <ul style="list-style-type: none">• Contiene 20% de cromo y 10% de níquel• Proporciona mejor resistencia a alta temperatura | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Blue Max® 308/308L AC-DC (AWS E308-17, E308L-17) | | <ul style="list-style-type: none">• Diseñado para soldar aceros inoxidables 304 y 304L• Transferencia de metal del tipo de rociado | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Red Baron® 309/309L-V MR (AWS E309-15, E309L-15) | | <ul style="list-style-type: none">• Contiene 24% de cromo y 13% de níquel• Diseñado para la soldadura vertical descendente de acero inoxidable y aceros dulces y de baja aleación | ✓ | ✓ | | |
| Red Baron® 309/309L MR (AWS E309-16 & E309L-16) | | <ul style="list-style-type: none">• Contiene 24% de cromo y 13% de níquel• El alto nivel de cromo proporciona resistencia a la corrosión y a la oxidación | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Blue Max® 309/309L AC-DC (AWS E309-17, E309L-17) | | <ul style="list-style-type: none">• Diseñado para unir acero inoxidable con aceros dulces o de baja aleación• Transferencia de metal del tipo de rociado | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Red Baron® 316/316L-V MR (AWS E316-15, E316L-15) | | <ul style="list-style-type: none">• Contiene 19% de cromo, 12% de níquel y más de 2% de molibdeno• Diseñado para soldadura vertical descendente de aceros inoxidables austeníticos que contienen molibdeno | ✓ | ✓ | | |
| Red Baron® 316/316L MR (AWS E316-16, E316L-16) | | <ul style="list-style-type: none">• Contiene 19% de cromo, 12% de níquel y más de 2% de molibdeno• Diseñado para soldadura en todas las posiciones de aceros inoxidables austeníticos que contienen molibdeno | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Blue Max® 316/316L AC-DC (AWS E316-17, E316L-17) | | <ul style="list-style-type: none">• Diseñado para unir aceros inoxidables austeníticos de muy bajo contenido de carbono que contienen molibdeno• Contenido importante de ferrita para mejorar la resistencia al agrietamiento | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

Electrodos de acero inoxidable (SMAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | |
|------------------------------------|--|----------------------------------|--------------|---------------|---------------|
| Acero inoxidable | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) |
| Red Baron® 310 MR (AWS E310-16) | <ul style="list-style-type: none"> • Contiene 25% de cromo y 20% de níquel • Diseñado para unir aceros inoxidables del tipo 310S, partes forjadas del tipo 310H y partes fundidas del tipo CK-20 | ✓ | ✓ | | |

Empaques disponibles para los electrodos de acero inoxidable (SMAW) de Lincoln Electric:

- Caja de cartón
- Lata hermética de apertura fácil
- Tubo

Alambres MIG (GMAW) de acero inoxidable

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | |
|--|--|----------------------------------|----------------|------------------|---------------|
| Acero inoxidable | | 0.030 (0.8) | 0.035 (0.9) | 0.045 (1.1) | 1/16 (1.6) |
| Blue Max® MIG 308LSi (AWS ER308LSi & ER308Si) | <ul style="list-style-type: none"> • Resistencia superior a la corrosión y el agrietamiento • Diseñado para unir aceros inoxidables de los tipos 304 y 304L | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Blue Max® MIG 309LSi (AWS ER309LSi & ER309Si) | <ul style="list-style-type: none"> • Resistencia superior a la corrosión y el agrietamiento • Diseñado para unir aceros inoxidables con aceros al carbono o de baja aleación | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Blue Max® MIG 316LSi (AWS ER316LSi & ER316Si) | <ul style="list-style-type: none"> • El metal de soldadura sin diluir está diseñado con un considerable contenido de ferrita para lograr una alta resistencia al agrietamiento • Diseñado para unir aceros inoxidables austeníticos de muy bajo contenido de carbono que contienen molibdeno | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Blue Max® LNM 307 | <ul style="list-style-type: none"> • Diseñado para unir aceros disímiles • El 7% de Mn aumenta la resistencia al agrietamiento en caliente | | | ✓ ⁽¹⁾ | |
| Blue Max® LNM 347Si (AWS ER347-Si) | <ul style="list-style-type: none"> • Diseñado para unir aceros al CrNi estabilizados con Ti o Nb (Cb) • Excelente resistencia a la corrosión intergranular y los ambientes oxidantes | | | ✓ ⁽¹⁾ | |

⁽¹⁾ Se fabrica hasta un diámetro de 1.2 mm.

Empaques disponibles para los alambres MIG (GMAW) de acero inoxidable de Lincoln Electric:

- Tambor Accu-Trak®
- Carrete plástico
- Carrete de acero

Alambres de acero inoxidable con protección por gas (FCAW-G)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | |
|---|--|----------------------------------|---------------|
| Acero inoxidable | | 0.045 (1.1) | 1/16 (1.6) |
| UltraCore® FC 308L (AWS E308LT0-1, E308LT0-4, E308T0-1, E308T0-4) | <ul style="list-style-type: none"> • Diseñado para soldadura plana y horizontal de acero inoxidable tipo 304L y otros aceros inoxidables comunes 18/8 • Mayor atractivo para el operador y desempeño superior en soldadura | ✓ | ✓ |
| UltraCore® FCP 308L (AWS E308LT1-1, E308LT1-4, E308T1-1, E308T1-4) | <ul style="list-style-type: none"> • Diseñado para soldadura en todas las posiciones de acero inoxidable tipo 304L y otros aceros inoxidables comunes 18/8 • Mayor atractivo para el operador y desempeño superior en soldadura | ✓ | ✓ |
| UltraCore® FC 309L (AWS E309LT0-1, E309LT0-4, E309T0-1, E309T0-4) | <ul style="list-style-type: none"> • Diseñado para la soldadura plana y horizontal de metales disímiles: acero inoxidable y acero dulce o de baja aleación • Mayor atractivo para el operador y desempeño superior en soldadura | ✓ | ✓ |
| UltraCore® FCP 309L (AWS E309LT1-1, E309LT1-4, E309T1-1, E309T1-4) | <ul style="list-style-type: none"> • Diseñado para la soldadura en todas las posiciones de metales disímiles: acero inoxidable y acero dulce o de baja aleación • Mayor atractivo para el operador y desempeño superior en soldadura | ✓ | ✓ |
| UltraCore® FC 316L (AWS E316LT0-1, E316LT0-4, E316T0-1, E316T0-4) | <ul style="list-style-type: none"> • Diseñado para la soldadura plana y horizontal de aceros inoxidables austeníticos con 1.5 a 3% de Mo • Mayor atractivo para el operador y desempeño superior en soldadura | ✓ | ✓ |
| UltraCore® FCP 316L (AWS E316LT1-1, E316LT1-4, E316T1-1, E316T1-4) | <ul style="list-style-type: none"> • Diseñado para la soldadura en todas las posiciones de aceros inoxidables austeníticos con 1.5 a 3% de Mo • Mayor atractivo para el operador y desempeño superior en soldadura | ✓ | ✓ |

Empaques disponibles para los alambres de acero inoxidable con protección por gas (FCAW-G) de Lincoln Electric:

- Carrete plástico

Alambres sólidos de acero inoxidable para arco sumergido (SAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | |
|--|--|----------------------------------|---------------|--------------|---------------|
| Acero inoxidable | | 5/64 (2.0) | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) |
| Blue Max® S308/308L (AWS ER308, ER308L) | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para utilizarse principalmente con fundentes básicos Los niveles equilibrados de cromo y níquel proveen al metal de soldadura la ferrita suficiente para darle alta resistencia al agrietamiento en caliente | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Blue Max® S309/309L (AWS ER309, ER309L) | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para utilizarse principalmente con fundentes básicos que recuperan casi todo el cromo del alambre en el depósito Proporciona buena resistencia al agrietamiento en caliente | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Blue Max® S316/316L (AWS ER316, ER316L) | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para utilizarse principalmente con fundentes básicos que recuperan casi todo el cromo del alambre en el depósito Proporciona buena resistencia al agrietamiento en caliente | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

Empaques disponibles para los alambres de acero inoxidable para arco sumergido (SAW) de Lincoln Electric:

- Bobina

Fundentes para soldadura de acero inoxidable por arco sumergido (SAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Empaques disponibles | | |
|---------------------------------|---|----------------------|-------------------------------|-----------------|
| Fundente | | Bolsa plástica | Balde hermética-mente sellado | Tambor de acero |
| Blue Max® 2000 (AWS ER80S-G) | <ul style="list-style-type: none"> Fundente básico neutro diseñado para la soldadura de los aceros inoxidables más difíciles, como el 347 y el 2205, así como de las aleaciones a base de níquel Produce soldaduras sólidas con excelente eliminación de escoria y aspecto del cordón | ✓ | | |
| Blue Max® 4000 | <ul style="list-style-type: none"> Fundente neutro diseñado para aplicaciones de revestimiento mediante el uso del proceso de electroescoria (electroslag) con electrodos de tira de aleación a base de níquel o de acero inoxidable | | ✓ | |
| ST-100 | <ul style="list-style-type: none"> Fundente de aleación diseñado para utilizar con electrodos sólidos de acero inoxidable, para compensar el cromo en el alambre que no se recupera en el depósito de soldadura | ✓ | | ✓ |

Varillas de aporte de acero inoxidable para TIG (GTAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | |
|---|---|----------------------------------|---------------|--------------|
| Acero inoxidable | | 1/16 (1.6) | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) |
| Lincoln® ER308/308L (AWS ER308 & ER308L) | <ul style="list-style-type: none"> Para utilizar en metales de base de composición similar La clasificación doble asegura que el contenido de carbono máximo sea 0.03% El contenido de carbono de 0.03% aumenta la resistencia a la corrosión intergranular | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincoln® ER309/309L (AWS ER309 & ER309L) | <ul style="list-style-type: none"> Utilízela para la soldadura de aleaciones similares en forma forjada o fundida Se utiliza ocasionalmente para la soldadura de metales de base '18-8' cuando existan condiciones de corrosión severas o metales disímiles El contenido de carbono de 0.03% aumenta la resistencia a la corrosión intergranular | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincoln® ER316/316L (AWS ER316 & ER316L) | <ul style="list-style-type: none"> Utilízela para la soldadura de aleaciones similares que contengan 2% de molibdeno aproximadamente Utilízela para aplicaciones de servicio a alta temperatura El contenido de carbono de 0.03% aumenta la resistencia a la corrosión intergranular | ✓ | ✓ | ✓ |

Empaques disponibles para las varillas de aporte para TIG (GTAW) de acero inoxidable de Lincoln Electric:

- Caja de cartón
- Tubo

Alambres de acero inoxidable con núcleo metálico (GMAW-C)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) |
|-------------------------------------|---|----------------------------------|
| Acero inoxidable | | 0.045 (1.1) |
| Outershield® MC-409 (AWS EC-409) | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para unir acero inoxidable 409 Acción de mojado mejorada Bajo nivel de salpicaduras y escoria mínima | ✓ |

Empaques disponibles para los alambres de acero inoxidable con núcleo metálico (GMAW-C) de Lincoln Electric:

- Carrete de acero
- Tambor Accu-Trak®

Alambres a base de níquel para MIG (GMAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | |
|---------------------------------------|---|----------------------------------|------------------|
| A base de níquel | | 0.040 (1.0) | 0.045 (1.1) |
| LNM NiCro 60/20 (AWS ERNiCrMo-3) | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para unir aleaciones a base de níquel en aplicaciones de alta y baja temperatura | ✓ | ✓ ⁽¹⁾ |
| LNM NiCroMo 60/16 (AWS ERNiCrMo-4) | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para soldar aleaciones de níquel con CrMoW, como la C276 Los depósitos de soldadura son extremadamente resistentes a los ambientes corrosivos, incluida la exposición al ácido sulfúrico y cloruros | ✓ | ✓ ⁽¹⁾ |

⁽¹⁾ Se fabrica hasta un diámetro de 1.2 mm.

Empaques disponibles para los alambres a base de níquel para MIG (GMAW) de Lincoln Electric

- Carrete de acero

Alambres sólidos a base de níquel para arco sumergido (SAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | |
|-------------------------------------|---|----------------------------------|---------------|--------------|
| A base de níquel | | 1/16 (1.6) | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) |
| LNS NiCro 60/20 (AWS ERNiCrMo-3) | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para unir aleaciones a base de níquel Según la aplicación, es también apto para soldar aceros inoxidables totalmente austeníticos, aceros con el 9% de Ni, y uniones disímiles La composición está controlada para producir propiedades mecánicas consistentes | ✓ | ✓ | ✓ |

Empaques disponibles para los alambres a base de níquel para arco sumergido (SAW) de Lincoln Electric:

- Bobina
- Carrete de acero

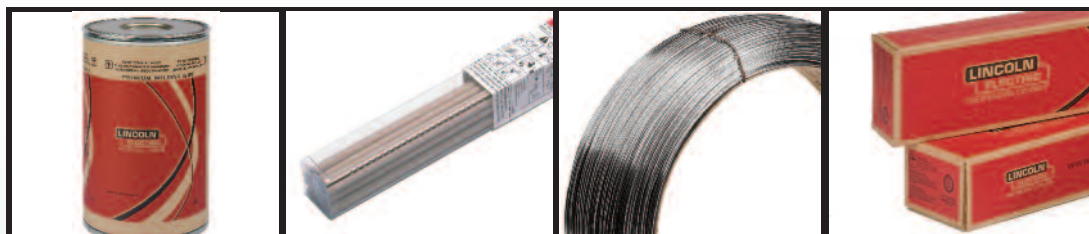
Varillas de aporte a base de níquel para TIG (GTAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | |
|---------------------------------------|---|----------------------------------|--------------|
| A base de níquel | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) |
| LNT NiCro 60/20 (AWS ERNiCrMo-3) | <ul style="list-style-type: none"> Diseñada para unir aleaciones a base de níquel en aplicaciones de alta y baja temperatura | ✓ | ✓ |
| LNT NiCroMo 60/16 (AWS ERNiCrMo-4) | <ul style="list-style-type: none"> Diseñada para soldar aleaciones de níquel con CrMoW, como la C276 Los depósitos de soldadura son extremadamente resistentes a los ambientes corrosivos, incluida la exposición al ácido sulfúrico y cloruros | ✓ | ✓ |

Empaques disponibles para las varillas de aporte para TIG (GTAW) de acero inoxidable de Lincoln Electric:

- Caja de cartón

SOLDADURA DE REVESTIMIENTOS Duros



Electrodos para revestimientos duros (SMAW)

| Nombre del producto | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | |
|-----------------------------|--|-------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Reconstrucción | | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) | 1/4 (6.4) |
| Wearshield® BU | <ul style="list-style-type: none"> Reconstrucción con dureza moderada para resistir choques y desgaste metal-metal, como en rodadura o deslizamiento Puede utilizarse como sub-base para otros depósitos endurecedores o como revestimiento final en partes que van a maquinarse o forjarse. Cantidad de capas sin límite, con el adecuado precalentamiento, temperaturas entre pasadas, y procedimientos | | ✓ | ✓ | |
| Desgaste metal-metal | | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) | 1/4 (6.4) |
| Wearshield® MI | <ul style="list-style-type: none"> Proporciona un depósito martensítico con una cantidad considerable de austenita retenida Electrodo para uso general; es un buen compromiso para desgaste metal-metal, impacto moderado y abrasión leve Puede utilizarse en partes de acero al carbono y de baja aleación | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Wearshield® Mangjet® | <ul style="list-style-type: none"> Para la reconstrucción de acero austenítico al manganeso y el revestimiento de aceros al carbono Produce un depósito de acero austenítico al manganeso que endurecerá en servicio El electrodo austenítico al manganeso de costo más bajo | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Impacto severo | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) |
| Wearshield® 15CrMn | <ul style="list-style-type: none"> Proporciona un depósito austenítico al cromo manganeso de calidad superior Resiste melladuras e impactos severos, aun en una capa única sobre acero al carbono Se utiliza para unir acero al manganeso Hadfield consigo mismo o con acero al carbono | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Abrasión más impacto | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) |
| Wearshield® ABR | <ul style="list-style-type: none"> Proporciona una buena resistencia a la abrasión, impacto y algunos desgastes metal-metal Buenas propiedades de forja en caliente Utilicelo en aceros al carbono, inoxidables y al manganeso | | ✓ | ✓ | ✓ |

Electrodos para revestimientos duros (SMAW)

| Nombre del producto | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | |
|-----------------------------------|--|----------------------------------|--------------|---------------|---------------|
| Abrasión más impacto | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) |
| Wearshield® 44 | <ul style="list-style-type: none"> Dureza moderada para resistir la abrasión con impacto a temperaturas de hasta 600 °C (1100 °F) La más alta aleación da como resultado mejor resistencia a los desprendimientos que Wearshield® ABR | | ✓ | ✓ | |
| Desgaste metal-tierra | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) |
| Wearshield® ME | <ul style="list-style-type: none"> La alta aleación produce carburos de cromo y austenita Proporciona mayor resistencia a la abrasión que Wearshield® ABR o Wearshield® 44 | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Abrasión severa | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) |
| Wearshield® 60 | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para resistir la abrasión severa Exhibe una aleación más alta y mayor resistencia a la abrasión que Wearshield® ABR, Wearshield® 44 o Wearshield® ME | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Wearshield® 70 | <ul style="list-style-type: none"> El depósito complejo de carburo de calidad superior resiste la abrasión muy severa a temperaturas de hasta 760 °C (1400 °F) Exhibe la más alta resistencia a la abrasión entre los electrodos Wearshield® | | ✓ | ✓ | |
| Mantenimiento y reparación | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) | 3/16 (4.8) |
| Blue Max® 2100 | <ul style="list-style-type: none"> Alta resistencia al agrietamiento Alta resistencia a la tracción Diseñado para unir aceros difíciles de soldar | ✓ ⁽¹⁾ | ✓ | ✓ | |

⁽¹⁾ Se fabrica hasta un diámetro de 2.5 mm.

Empaques disponibles para los electrodos para revestimientos endurecidos (SMAW) de Lincoln Electric:

- Lata hermética de apertura fácil
- Caja de cartón

Alambres tubulares con protección por gas para revestimientos duros (FCAW-G)

| Nombre del producto | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | |
|-----------------------|--|----------------------------------|---------------|
| Reconstrucción | | 0.045 (1.1) | 1/16 (1.6) |
| Lincore® BU-G | <ul style="list-style-type: none"> Produce depósitos con dureza moderada, para reconstrucción o como revestimiento final Proporciona alguna resistencia al desgaste metal-metal y al impacto moderado Puede utilizarse para la matriz con el proceso de carburo de tungsteno de base (Bulk Tungsten Carbide) | ✓ | ✓ |
| Metal-metal | | 0.045 (1.1) | 1/16 (1.6) |
| Lincore® 55-G | <ul style="list-style-type: none"> Produce un depósito que resiste el desgaste metal-metal y la abrasión leve El depósito da como resultado un material aun más duro cuando se utiliza con el proceso de carburo de tungsteno de base (Bulk Tungsten Carbide) Para utilizar en aceros al carbono y de baja aleación | ✓ | ✓ |

Empaques disponibles para los alambres tubulares con protección por gas para revestimientos duros (FCAW-G) de Lincoln Electric:

- Carrete plástico
- Tambor Accu-Trak®

Alambres con núcleo metálico para revestimientos duros (GMAW-C)

| Nombre del producto | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) |
|---------------------|---|----------------------------------|
| Abrasión | | 0.045 (1.1) |
| Lincore® 60-G | <ul style="list-style-type: none"> Los depósitos cuentan con niveles de aleación más altos, para resistir la abrasión y el impacto moderado Puede utilizarse a temperaturas de hasta 704 °C (1300 °F) Para utilizar en aceros al carbono, de baja aleación, al manganeso e inoxidables, así como en hierro fundido | ✓ |

Empaques disponibles para los alambres con núcleo metálico para revestimientos duros (GMAW-C) de Lincoln Electric:

- Carrete plástico

| Alambres tubulares autoprotegidos para revestimientos duros (FCAW-S) | | | | | |
|--|---|----------------------------------|------------|------------|------------|
| Nombre del producto | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | |
| Reconstrucción | | 0.045 (1.1) | 1/16 (1.6) | 5/64 (2.0) | 7/64 (2.8) |
| Lincore® BU | <ul style="list-style-type: none">Proporciona un resistente depósito maquinable, para reconstrucción o revestimiento finalProduce resistencia al desgaste metal-metal no severo, con excepcional resistencia al agrietamientoEs ideal para el reacondicionamiento de partes gastadas hasta cerca de sus dimensiones finales antes de la aplicación de las capas del revestimiento duro final, que son más resistentes al desgaste | | | ✓ | ✓ |
| Lincore® 33 | <ul style="list-style-type: none">Produce resistentes depósitos maquinables, para reconstrucción o revestimiento final destinado al desgaste metal-metalUtilicelo para reconstrucción de partes de aceras, como acoplamientos de tren desbastadorDepósito de reconstrucción en acero al carbono y acero de baja aleación como metal base | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Metal-metal | | 0.045 (1.1) | 1/16 (1.6) | 5/64 (2.0) | 7/64 (2.8) |
| Lincore® 40-0 | <ul style="list-style-type: none">Mayor dureza para desgaste metal-metal y abrasión leveSe utiliza en cilindros y guías de transferencia, y ejes y ruedas de grúaPuede utilizarse en aceros de bajo contenido de carbono y de baja aleación | | | ✓ | |
| Lincore® 55 | <ul style="list-style-type: none">Produce un depósito que resiste el desgaste metal-metal por rodadura o deslizamiento, así como la abrasión levePara utilizar en aceros al carbono, de baja aleación y al manganesoCantidad de capas sin límite, con el adecuado precalentamiento y procedimientos y temperaturas entre pasadas | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Impacto severo | | 0.045 (1.1) | 1/16 (1.6) | 5/64 (2.0) | 7/64 (2.8) |
| Lincore® T & D | <ul style="list-style-type: none">Produce un depósito similar al acero para herramientas H12Para la reconstrucción de matrices y filos de acero para herramientas, o la aplicación de una superficie de resistencia al desgaste sobre aceros al carbono o de baja aleaciónPara utilizar en aceros al carbono o de baja aleación, o acero para herramientas | | ✓ | | |
| Lincore® M | <ul style="list-style-type: none">El depósito resiste impacto severo así como abrasión moderadaProduce un depósito austenítico al manganeso que se endurece mecánicamenteRecomendado para reconstrucción y reparación de materiales austeníticos al manganeso del tipo Hadfield, así como aceros al carbono y de baja aleación | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincore® 15CrMn | <ul style="list-style-type: none">Proporciona un depósito austenítico al manganeso que exhibe muy buena resistencia al agrietamientoEndurece mecánicamente; para revestimiento o unión de acero austenítico al manganeso consigo mismo o con acero al carbonoPuede utilizarse como capa de reconstrucción, antes de la cobertura con aleaciones resistentes a la abrasión | | | ✓ | ✓ |
| Lincore® FROG MANG® | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para la reparación de sapos y corazones de cruce al manganeso en la industria ferroviariaDepósito austenítico al manganeso de alta aleaciónPuede manejar fácilmente la carga aumentada de vagones de ferrocarril, por lo que reduce la frecuencia de las reparaciones | | ✓ | ✓ | |
| Abrasión más impacto | | 0.045 (1.1) | 1/16 (1.6) | 5/64 (2.0) | 7/64 (2.8) |
| Lincore® 50 | <ul style="list-style-type: none">Produce un depósito resistente a la abrasión, aun sometido a condiciones de impacto moderadoLos diámetros de alambre mayores pueden utilizarse para el proceso de arco sumergidoPuede utilizarse en aceros de bajo contenido de carbono, de contenido medio de carbono, de baja aleación, al manganeso e inoxidables | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Abrasión severa | | 0.045 (1.1) | 1/16 (1.6) | 5/64 (2.0) | 7/64 (2.8) |
| Lincore® 60-0 | <ul style="list-style-type: none">Los depósitos cuentan con niveles de aleación más altos que Lincore® 50, para resistir la abrasión severa y el impacto moderadoPuede utilizarse a temperaturas de hasta 704 °C (1300 °F)Para utilizar en aceros al carbono, de baja aleación, al manganeso e inoxidables, así como en hierro fundido | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincore® 65-0 | <ul style="list-style-type: none">La mayor resistencia a la abrasión y dureza de toda la línea de alambres tubulares Lincore®Los depósitos incluyen niveles de carbono y de cromo mayores que los de Lincore® 60-0Se recomienda para utilizar en placas de desgaste, cilindros de pulverizadores de carbón, herramientas encajadas en la tierra, y tuberías y codos para fangos | | | | ✓ |

Empaques disponibles para los alambres tubulares autoprotegidos para revestimientos duros (FCAW-S) de Lincoln Electric:

- Carrete plástico
- Bobina
- Carrete de acero
- Tambor Accu-Trak®
- Tambor Speed-Feed®

Alambres con núcleo metálico para revestimientos duros por arco sumergido (SAW)

| Nombre del producto | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | |
|--|---|-------------------------------------|--------------|---------------|
| Reconstrucción | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) |
| Lincore® 30-S | <ul style="list-style-type: none"> Destinado para reconstrucción antes del revestimiento final, y como superficie final para desgaste metal-metal con impacto moderado Para operación automática y semiautomática en aceros dulces y de baja aleación | ✓ | ✓ | |
| Lincore® 32-S | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para reconstrucción en columnas de perforación de acero 4140, en la industria de perforaciones profundas Para operación automática y semiautomática en aceros dulces y de baja aleación | ✓ | ✓ | |
| Metal-metal, reconstrucción | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) |
| Lincore® 35-S | <ul style="list-style-type: none"> Destinado para el desgaste metal-metal por rodadura y deslizamiento, con impacto y abrasión moderados Para operación automática y semiautomática en aceros dulces y de baja aleación | ✓ | ✓ | ✓ |
| Metal-metal | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) |
| Lincore® 40-S | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para el reacondicionamiento de carros para transporte de equipos pesados El depósito puede maquinarse y forjarse en caliente, y resiste el desgaste metal-metal por rodadura y deslizamiento | | ✓ | |
| Lincore® 42-S | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para el reacondicionamiento de carros para transporte de equipos pesados El depósito exhibe una tenacidad y resistencia al agrietamiento mejoradas en comparación con Lincore® 40-S | | ✓ | |
| Abrasión severa | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) |
| Lincore® 60-S | <ul style="list-style-type: none"> Resiste la abrasión severa con impacto leve Puede utilizarse en aceros al carbono, de baja aleación, al manganeso e inoxidables, así como en hierro fundido | | | ✓ |
| Reacondicionamiento de cilindros - Reconstrucción | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) |
| Lincore® 20 | <ul style="list-style-type: none"> Alambre con núcleo metálico, con dureza moderada para reconstrucción antes del revestimiento de acero inoxidable Buena resistencia al agrietamiento y alta resistencia a la compresión | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincore® 8620 | <ul style="list-style-type: none"> Alambre con núcleo metálico para reconstrucción en cilindros gastados Ligeramente más blando que Lincore® 20, para facilitar su maquinado | | ✓ | |
| Lincore® 4130 | <ul style="list-style-type: none"> Alambre con núcleo metálico para reconstrucción en general Puede templarse a la llama hasta 38 Rockwell C | ✓ | ✓ | |
| Reacondicionamiento de cilindros – Metal-metal | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) | 5/32 (4.0) |
| Lincore® 410 | <ul style="list-style-type: none"> Alambre con núcleo metálico con un depósito de acero inoxidable martensítico 410 Bajo contenido de carbono y alta resistencia a la corrosión Blando y fácilmente maquinable | ✓ | | ✓ |
| Lincore® 410NiMo | <ul style="list-style-type: none"> Alambre con núcleo metálico, con depósito de bajo contenido de carbono que forma una martensita más blanda y resistente que otras aleaciones laminadas El fundente recomendado es Lincolnweld® 801 y 802 | | ✓ | ✓ |
| Lincore® 423L | <ul style="list-style-type: none"> Alambre con núcleo metálico que proporciona un depósito 'como se soldó' más blando que Lincore® 420 Más resistencia al ablandamiento durante el temple por encima de 482 °C (900 °F) | | ✓ | |
| Lincore® 423Cr | <ul style="list-style-type: none"> Alambre con núcleo metálico, con depósito de mayor contenido de cromo que Lincore® 423L para mejorar la resistencia a la corrosión El fundente recomendado es Lincolnweld® 802 | ✓ | ✓ | |
| Lincore® 420 | <ul style="list-style-type: none"> Alambre con núcleo metálico que se utiliza más frecuentemente para el reacondicionamiento de cilindros de máquinas de colada El fundente recomendado es Lincolnweld® 801 y 802 | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincore® 96S | <ul style="list-style-type: none"> Alambre con núcleo metálico que produce un depósito de acero inoxidable 420 con alto contenido de carbono Utilícelo donde se requiera una mayor dureza | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincore® 102W | <ul style="list-style-type: none"> Alambre con núcleo metálico, que produce un depósito de acero para herramientas que retiene la dureza a altas temperaturas de trabajo - Se utiliza para cilindros guía y de trabajo | | ✓ | ✓ |
| Lincore® 102HC | <ul style="list-style-type: none"> Alambre con núcleo metálico, con contenido de carbono mayor que Lincore® 102W - Brinda un depósito de acero para herramientas de mayor dureza | ✓ | ✓ | |

Empaques disponibles para los alambres con núcleo metálico para revestimientos duros por arco sumergido (SAW) de Lincoln Electric:

- Bobina
- Tambor Speed-Feed®

Fuentes neutras y para revestimientos duros por arco sumergido (SAW)

| Nombre del producto | Características principales | Empaques disponibles | | | |
|-----------------------------|---|----------------------|----------------|-----------------|----------------|
| Revestimientos duros | | Bolsa de papel | Bolsa plástica | Tambor de acero | Bolsa a granel |
| Lincolnweld® A-96-S | <ul style="list-style-type: none"> • Depósito inoxidable tipo 420 modificado, con un contenido de carbono cercano al máximo para asegurar dureza en condiciones 'como se soldó' • El contenido de carbono será de alrededor de 0.23%, con alrededor de 13% de cromo si se utilizan los procedimientos correctos | | ✓ | | |
| Lincolnweld® H-535 | <ul style="list-style-type: none"> • Produce un depósito con buena resistencia a la abrasión y permite cierta maquinabilidad • Depósito martensítico de bajo contenido de carbono • El intervalo de dureza es 24-45 Rockwell C, según el procedimiento de soldadura efectivamente utilizado | ✓ | | | |
| Lincolnweld® H-560 | <ul style="list-style-type: none"> • Fundente de alta aleación que deposita carburos primarios en una matriz martensítica • Excelente material para aplicaciones con abrasión severa • La resistencia a la abrasión es de 50 a 60 veces mayor que la del acero al carbono común | ✓ | | | |
| Fuentes neutras | | Bolsa de papel | Bolsa plástica | Tambor de acero | Bolsa a granel |
| Lincolnweld® 801 | <ul style="list-style-type: none"> • Proporciona cordones lisos y excelente eliminación de la escoria • Solidificación rápida • Utilicelo con Lincore® 20, 30-S, 35-S, 40-S, 42-S, 4130, 8620, 410, 410NiMo, 420 y 96S | ✓ | | ✓ | ✓ |
| Lincolnweld® 802 | <ul style="list-style-type: none"> • Excelente eliminación de la escoria caliente con un alambre que contenga columbio, vanadio o muy altos niveles de cromo • Utilicelo con Lincore® 102W, 423L, 423Cr y 102HC | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lincolnweld® 803 | <ul style="list-style-type: none"> • Diseñado especialmente para el Lincore® 60-S en aplicaciones de soldadura de alta velocidad, como el revestimiento de cilindros de molinos de carbón, y campanas y tolvas de altos hornos | | ✓ | | |

CONSUMIBLES DE

ALUMINIO, DE HIERRO FUNDIDO Y NO FERROSOS



Electrodos de aluminio, de hierro fundido y no ferrosos (SMAW)

| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | |
|----------------------------------|---|-------------------------------------|--------------|
| Hierro fundido | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) |
| Softweld® 55Ni (AWS ENiFe-CI) | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para la reparación y recuperación de hierro de fundición gris Crea depósitos de soldadura fuertes y dúctiles Las soldaduras de pasada múltiple son normalmente maquinables | ✓ ⁽¹⁾ | |
| Softweld® 99Ni (AWS ENi-CI) | <ul style="list-style-type: none"> Proporciona depósitos de soldadura maquinables | ✓ ⁽¹⁾ | |
| Ferroweld® (AWS ESt) | <ul style="list-style-type: none"> Puede darse acabado a los depósitos mediante esmerilado Opción económica para la reparación de hierro fundido | | ✓ |
| Aluminio | | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) |
| Aluminweld™ 43 (AWS E4043) | <ul style="list-style-type: none"> Depósitos de soldadura densos, de alta resistencia El fundente fundido ayuda a prevenir la oxidación Puede pulirse sin alteración del color | | ✓ |

⁽¹⁾ Se fabrica hasta un diámetro de 2.5 mm.

Empaques disponibles para los electrodos de aluminio, de hierro fundido y no ferrosos (SMAW) de Lincoln Electric:

- Lata hermética de apertura fácil
- Tubo

| Alambres de aluminio para MIG (GMAW) | | | | | | | |
|--------------------------------------|--|----------------------------------|-------------|-------------|------------|-------------|------------|
| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | | | | |
| Aluminio | | 0.030 (0.8) | 0.035 (0.9) | 0.040 (1.0) | 3/64 (1.2) | 0.052 (1.3) | 1/16 (1.6) |
| SuperGlaze® 4043 (AWS ER4043) | <ul style="list-style-type: none">Diseñado para soldar aleaciones de base tratables térmicamente, y más específicamente las aleaciones de las series 6XXXPunto de fusión más bajo y más fluidez que las aleaciones de aporte de las series 5XXX | ✓ | ✓ | | ✓ | | ✓ |
| SuperGlaze® 4047 (AWS ER4047) | <ul style="list-style-type: none">Produce depósitos de soldadura muy limpiosExcelente atractivo para el operadorCrea depósitos de soldadura con más silicio y mayor resistencia al corte que E4043 | | | | ✓ | | ✓ |
| SuperGlaze® 5183 (AWS ER5183) | <ul style="list-style-type: none">Altas resistencias a la tracción, para soldar aleaciones con alto contenido de magnesioDiseñado para los materiales de base 5083 y 5654 | | | | ✓ | | ✓ |
| SuperGlaze® 5356 (AWS ER5356) | <ul style="list-style-type: none">Aleación de aporte de uso general para aleaciones de las series 5XXX | | ✓ | | ✓ | | ✓ |
| SuperGlaze® 5554 (AWS ER5554) | <ul style="list-style-type: none">Aleación de aporte coincidente para soldar aleaciones de base 5454Bajo contenido de magnesio, para coincidir con exactitud con la composición química del material de baseMáximo desempeño frente a la corrosión | | | | ✓ | | ✓ |
| SuperGlaze® 5556 (AWS ER5556) | <ul style="list-style-type: none">Proporciona resistencias a la tracción coincidentes para las aleaciones 5XXXMayores proporciones de magnesio y manganeso | | | | ✓ | | ✓ |

Empaques disponibles para los alambres de aluminio para MIG (GMAW) de Lincoln Electric:

- Caja Accu-Pak®
- Carrete plástico

| Varillas de aporte de aluminio para TIG (GTAW) | | | | |
|---|---|---|---------------|--------------|
| Nombre del producto y clase AWS | Características principales | Diámetros disponibles pulg. (mm) | | |
| | | 1/16 (1.6) | 3/32 (2.4) | 1/8 (3.2) |
| Aluminio | | | | |
| SuperGlaze® 4043 (AWS ER4043) | <ul style="list-style-type: none"> Para utilizar en muchas aleaciones soldables de aluminio fundido y forjado Se recomienda generalmente para soldar 5052, cualquier aleación de las series 6XXX y partes fundidas Grabada en cada extremo para su fácil identificación después del uso | ✓ | ✓ | ✓ |
| SuperGlaze® 5356 (AWS ER5356) | <ul style="list-style-type: none"> Aleación de aluminio y magnesio para utilizar en muchas aleaciones soldables de aluminio fundido y forjado Se recomienda generalmente para soldar cualquier aleación de aluminio de las series 5000 o 6000 Excelente para coincidencia de color después del anodizado | ✓ | ✓ | ✓ |

Empaques disponibles para las varillas de aporte de aluminio para TIG (GTAW) de Lincoln Electric:

- Caja de cartón

ALABAMA
BIRMINGHAM 35124-1133
(205) 988-8232
DOTHAN 36303-5533
(334) 782-1074
JACKSON 39212-9635
(601) 506-4598
MOBILE 36527-5323
(251) 377-8574

ALASKA
Contact VANCOUVER, WA
(360) 693-0155

ARIZONA
PHOENIX 85260-1745
(480) 348-2004

ARKANSAS
LITTLE ROCK 72032-4371
(501) 764-0480

CALIFORNIA
FRESNO 93722-5268
(559) 647-7580
LOS ANGELES 90670-4062
(562) 906-7700
N. CALIFORNIA 95762-5706
(916) 939-8788
WALNUT CREEK 94596-4625
(916) 452-1425

COLORADO
DENVER 80112-5115
(303) 792-2418
CEDAREDGE 81413-8266
(970) 856-4581

CONNECTICUT
NORTH HAVEN 06238-1090
(860) 742-8887

DELAWARE
Contact PHILADELPHIA, PA
(610) 543-9462

FLORIDA
JACKSONVILLE 32216-4634
(904) 642-3177
MEDLEY 33178-1155
(305) 888-3203
MIAMI 33178-1175
(305) 888-3203
ORLANDO 32714-1954
(407) 788-8557
TAMPA 33606-2661
(888) 935-3860

GEORGIA
ATLANTA 30122-3811
(888) 935-3860
SAVANNAH 31324-6525
(912) 656-1978

HAWAII
Contact LOS ANGELES, CA
(562) 906-7700

IDAHO
Contact SALT LAKE CITY, UT
(801) 233-9353

ILLINOIS
CHICAGO 60440-3538
(630) 783-3600
BLOOMINGTON 61704-1510
(309) 838-3717

INDIANA
FT. WAYNE 46825-1551
(260) 484-4422
INDIANAPOLIS 46250-5536
(317) 845-8445
EVANSVILLE 47711-2340
(216) 287-0227
SOUTH BEND 46530-7384
(574) 271-3473

IOWA
CEDAR RAPIDS 52402-3160
(319) 362-6804
DAVENPORT 52806-1344
(563) 386-6522
DES MOINES 50021-6835
(563) 386-6522

KANSAS
KANSAS CITY 66214-1629
(913) 894-0888
WICHITA 67235-9261
(316) 789-5954
OMAHA 68046-7031
(402) 203-6401

KENTUCKY
LOUISVILLE 47112-7025
(502) 727-7335

LOUISIANA
BATON ROUGE 70808-3150
(225) 922-5151
HOUMA 70364-2516
(225-773-5614
LAFAYETTE 70507-3126
(337) 886-1090
NEW ORLEANS 70124-3906
(504) 432-4717
SHREVEPORT 75692-9313
(318) 518-4099

MAINE
Contact BOSTON MA
(508) 788-9353

MARYLAND
BALTIMORE 21044-5675
(410) 443-1091

MASSACHUSETTS
BOSTON 01581-2658
(508) 788-9353

MICHIGAN
DETROIT 48393-4700
(248) 348-2575
GRAND RAPIDS 49512-3924
(616) 942-8780

MINNESOTA
MINNEAPOLIS 55369-5455
(763) 391-8384

MISSISSIPPI
JACKSON 39212-9635
(601) 372-7679

MISSOURI
ST. LOUIS 63038-0069
(563) 386-6522
SPRINGFIELD 65804-2309
(417) 773-2657

MONTANA
Contact VANCOUVER, WA
(360) 693-4712

NEBRASKA
OMAHA 68046-7031
(402) 203-6401

NEW HAMPSHIRE
Contact BOSTON MA
(508) 788-9353

NEW MEXICO
ALBUQUERQUE 87120-5360
(505) 890-6347

NEW YORK
NEW YORK 07740-5428
(732) 841-6951
SYRACUSE 13090-3600
(315) 432-0281

NORTH CAROLINA
CHARLOTTE 28273-3552
(704) 588-3251
RALEIGH 27540-9649
(704) 301-0565

NORTH DAKOTA
Contact MINNEAPOLIS, MN
(763) 391-8384

OHIO
BEDFORD 44146-3455
(216) 407-9538
AKRON
(216) 383-2662
CINCINNATI 45242-3706
(513) 554-4440

CLEVELAND 44117-2525
(216) 383-2662
COLUMBUS 43221-4073
(614) 488-7913
TOLEDO 43551-1914
(419) 874-6331

OKLAHOMA
OKLAHOMA CITY 73139-2432
(405) 616-1751
TULSA 74146-1622
(918) 622-9353

OREGON
Contact VANCOUVER, WA
(360) 693-4712

PENNSYLVANIA
PHILADELPHIA 19008-4310
(610) 543-9462
PITTSBURGH 15001-4800
(724) 857-2750
ERIE 16506-1566
(216) 469-1059
HARRISBURG 17104-1422
(717) 213-9163

RHODE ISLAND
Contact BOSTON MA
(508) 788-9353

SOUTH CAROLINA
FLORENCE 29063-8468
(803) 331-4340

SOUTH DAKOTA
SIOUX FALLS 571110-4004
(262) 227-2807

TENNESSEE
MEMPHIS 38119-5811
(901) 683-6260
NASHVILLE 37228-1708
(615) 291-9927
TRI-CITIES 37659-5693
(423) 612-1204

TEXAS
ALBUQUERQUE 87120-5360
(505) 400-5200
CORPUS CHRISTI 78412
(361) 244-3007
DALLAS 76051-7602
(817) 329-9353
LUBBOCK 76902-1151
(325) 260-3667
HOUSTON 77060-3143
(281) 847-9444
MONTGOMERY 77316-2429
(713) 724-2350

UTAH
MIDVALE 84047-3759
(801) 233-9353

VERMONT
Contact BOSTON MA
(508) 788-9353

VIRGINIA
VIRGINIA BEACH 23455-7216
(757) 870-5508
ROANKE 24541-6785
(434) 441-0227

WASHINGTON
VANCOUVER 98661-8023
(360) 693-4712
SPOKANE 99005-9637
(509) 953-7399
AUBURN 98092-8091
(253) 722-6316

WASHINGTON DC
Contact PHILADELPHIA
(610) 543-9462

WEST VIRGINIA
BARBOURSVILLE 25504-9665
(304) 736-5600

WISCONSIN
GREEN BAY 54302-1829
(920) 435-1012
MILWAUKEE 53051-1103
(262) 650-9364

CANADA

ALBERTA
CALGARY
(403) 253-9600/
(877) 600-WELD
WINNIPEG
(204) 488-6398

BRITISH COLUMBIA
VANCOUVER
(604) 945-7524

MARITIMES
NEWBRUNSWICK
(506) 849-4474

MANITOBA
WINNIPEG
(204) 488-6398

ONTARIO
MISSISSAUGA
(905) 565-5600
TORONTO
(416) 421-2600

QUEBEC
MONTREAL
(450) 654-3121

Sedes internacionales

AMÉRICA LATINA
Miami, Florida, EE. UU.
Teléfono: (305) 888-3203

EUROPA
Barcelona, España
Teléfono: 34 91 816 4266

RUSIA, ÁFRICA Y MEDIO ORIENTE
Cleveland, Ohio, EE. UU.
Teléfono: (216) 481-8100

ASIA PACÍFICO
Shanghai
Teléfono: 86 21 6602 6620
Australia
Teléfono: 61 2 9772 7222

The Harris® Products Group

4501 Quality Place, Mason, Ohio 45040 EE. UU. • Web Site: www.harrisproductsgroup.com
Consumibles: Tel.: 1-800-733-8912, Fax: (513) 754-8778 • Equipos: Tel: 1-800-241-0804, Fax: (770) 535-0544

Compromiso de garantía



Usted tiene derecho a esperar que los electrodos, fundentes y equipos para soldadura y corte que compra estén libres de defectos de mano de obra y de materiales. El compromiso de garantía de Lincoln Electric con sus clientes, basado en la alta calidad de sus productos, lidera la industria en amplitud y alcance.

Por ejemplo, nuestra garantía limitada se extiende hasta 7 años en la mayoría de nuestros principales rectificadores de salida. Con pocas excepciones, todas las soldadoras y fuentes de energía industriales tienen una garantía de Lincoln completa por 3 años. Los electrodos, alambres y fundentes están garantizados por 1 año completo, al igual que los sistemas ambientales.



Posibilidad de garantía extendida

Si usted lo prefiere, puede extender la duración de la garantía de Lincoln sobre su soldadora o fuente de energía de Lincoln por dos años, con la Garantía extendida de Lincoln Electric. Disponible únicamente en los Estados Unidos y Canadá. Visite nuestro sitio Web para obtener más información.

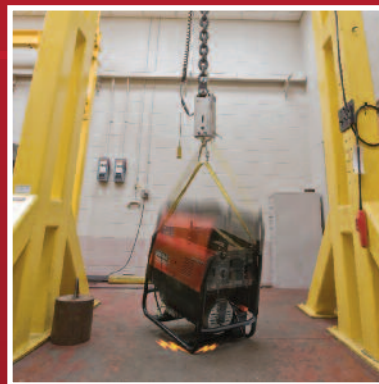


Sistemas de calidad

Elija con prudencia a sus proveedores de soldadura: observe las certificaciones de terceros que tienen las compañías y productos que usted selecciona. De hecho, algunos de sus proyectos o clientes pueden requerirlo. Muchos sitios de fabricación de Lincoln han sido inspeccionados y registrados según las normas mundiales ISO. De hecho, Lincoln Electric fue el primer fabricante de soldadura registrado según las severas normas ISO 9001 y 14001.

Sin embargo, hay más. Los equipos destinados a ambientes agresivos se prueban a menudo según las normas IP21, IP23 y IP23S. Los productos destinados al mercado canadiense cumplen con las exigentes normas de la Asociación Canadiense de Normas (CSA). Los electrodos se prueban para verificar que cumplan con las normas de la Sociedad de Soldadura de los EE. UU. (AWS) y a menudo también los códigos de calderas y recipientes de presión de la Sociedad de Ingenieros Mecánicos de los EE. UU. (ASME) y las calificaciones militares de los EE. UU. (MIL), de la Oficina de Navegación de los EE. UU. (ABS) y de la Oficina Canadiense de Soldadura (CWB/CSA). Los Certificados de Conformidad se encuentran disponibles en nuestro sitio Web.

Prueba de caída



Cámara ambiental



Power Wave® S350
en la cámara de
prueba

Hojas de especificaciones de equipos

Para pedir información técnica, visítenos en la Web en www.lincolnelectric.com

Vea o descargue las hojas de especificación de todas las fuentes de energía, alimentadores, unidades de sistemas automatizados de extracción de humos, y consumibles para soldadura. Pueden pedirse ejemplares individuales para entrega en su puerta (el límite es 1 ejemplar de cada información técnica, hasta un total de 10). La entrega se realiza normalmente en 5 a 7 días hábiles.



Visítenos en www.lincolnelectric.com

Información completa
de los productos,
manuales de servicio,
Certificados de
Conformidad y
mucho más.

+PLUS

Reciba las últimas noticias -

Suscríbase al boletín electrónico iWeld™

www.lincolnelectric.com/iweld/

Conozca los artículos más recientes-

visite nuestra tienda en línea www.lincolnpromos.com

Revise las actualizaciones diarias -

Siga nuestra página Twitter® @[www.twitter.com/lincolnelectric](https://twitter.com/lincolnelectric)

Vea los videos de soldadura -

Vea nuestro Canal You Tube® @

www.youtube.com/user/lincolnelectrtv

Intercambie ideas sobre proyectos -

Encuéntrenos en Facebook® @www.facebook.com/lincolnelectric



Índice 2010

| Contenido | Página | Contenido | Página |
|---|--------|--|---------|
| Nuevos productos | 2 | Sistemas ambientales | 78-84 |
| Índice y Cómo utilizar este catálogo | 3 | Caretas para soldadura | 85-86 |
| Soldadoras de electrodo | 4-8 | Pistolas y antorcha | 87-93 |
| Soldadoras TIG | 9-14 | Opciones de equipo recomendadas | 94-107 |
| MIG: alimentadores de alambre/soldadoras | 15-19 | Consumibles para soldadura con electrodo | 109-111 |
| MIG y FCAW: soldadoras industriales | 20-22 | Consumibles para soldaduras MIG y TIG | 112-113 |
| Soldadoras multiproceso | 23-26 | Consumibles para soldadura con núcleo metálico | 114 |
| Soldadoras de proceso avanzado | 27-31 | Consumibles para soldadura con alambre tubular | 115-118 |
| Sistemas de soldadura multioperador | 32-34 | Consumibles para soldadura por arco sumergido | 119-122 |
| Motosoldadoras: comerciales/pequeños contratistas | 35-41 | Consumibles para soldaduras de acero | |
| Motosoldadoras: industriales/construcción | 42-49 | inoxidable y níquel | 123-126 |
| Alimentadores de alambre semiautomáticos | 50-58 | Consumibles para soldadura de revestimientos duros | 127-131 |
| Equipos de arco sumergido y automáticos | 59-68 | Consumibles de aluminio, | |
| Soluciones automatizadas | 69-77 | de hierro fundido y no ferrosos | 132-133 |
| | | Oficinas de ventas regionales | 134 |

**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®

Distribuido por:



E1.10 1/2010 © Lincoln Global, Inc. Todos los derechos reservados.



www.lincolnelectric.com/green